
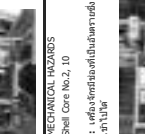







## ภาคผนวก ฐ

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์  
และระบบบำบัดมลสารอากาศ



[illegible]

Risk Assessment Sheet (RA2)					Company -	Plant -	ICP1
วันที่ Audit : 30/3/2023		วันที่ตรวจ : 30/3/2023			ผู้ตรวจ : นายสุวิทย์ นามสกุล นามสกุล นามสกุล		
เวลา : 15:00		ชนิดท่อ / Code Number : 1500			เครื่องใช้ : เครื่องใช้		
Line / Shop : Shell Core		สถานที่ตรวจ : โรงงาน			ผู้ตรวจ : นายสุวิทย์ นามสกุล นามสกุล นามสกุล		
No.	Who กล่าว เตือน (O.M.S.)	Hazard Location	Hazard Detail	Evaluation (การประเมิน) Severity	Measure ป้องกัน อันตราย	Category ระดับ อันตราย	Evaluation (การประเมิน) Severity
1	Operator, Maintenance, Other		Hazard Detail : รายละเอียดของอันตราย ตามรูปถ่ายข้างล่าง	Severity	Safety Guarding and reason การป้องกันอันตราย และเหตุผลที่ ระบุไว้	-	Severity
				Frequency			Frequency
				Avoidance			Avoidance
				Probability			Probability
				RISK LEVEL			RISK LEVEL
2	Operator, Maintenance, Other		Hazard Detail : รายละเอียดของอันตราย ตามรูปถ่ายข้างล่าง	Severity	Safety Guarding and reason การป้องกันอันตราย และเหตุผลที่ ระบุไว้	-	Severity
				Frequency			Frequency
				Avoidance			Avoidance
				Probability			Probability
				RISK LEVEL			RISK LEVEL
3	Operator, Maintenance, Other		Hazard Detail : รายละเอียดของอันตราย ตามรูปถ่ายข้างล่าง	Severity	Safety Guarding and reason การป้องกันอันตราย และเหตุผลที่ ระบุไว้	-	Severity
				Frequency			Frequency
				Avoidance			Avoidance
				Probability			Probability
				RISK LEVEL			RISK LEVEL
4	Operator, Maintenance, Other		Hazard Detail : รายละเอียดของอันตราย ตามรูปถ่ายข้างล่าง	Severity	Safety Guarding and reason การป้องกันอันตราย และเหตุผลที่ ระบุไว้	-	Severity
				Frequency			Frequency
				Avoidance			Avoidance
				Probability			Probability
				RISK LEVEL			RISK LEVEL
5	Operator, Maintenance, Other		Hazard Detail : รายละเอียดของอันตราย ตามรูปถ่ายข้างล่าง	Severity	Safety Guarding and reason การป้องกันอันตราย และเหตุผลที่ ระบุไว้	-	Severity
				Frequency			Frequency
				Avoidance			Avoidance
				Probability			Probability
				RISK LEVEL			RISK LEVEL
6	Operator, Maintenance, Other		Hazard Detail : รายละเอียดของอันตราย ตามรูปถ่ายข้างล่าง	Severity	Safety Guarding and reason การป้องกันอันตราย และเหตุผลที่ ระบุไว้	-	Severity
				Frequency			Frequency
				Avoidance			Avoidance
				Probability			Probability
				RISK LEVEL			RISK LEVEL
7	Operator, Maintenance, Other		Hazard Detail : รายละเอียดของอันตราย ตามรูปถ่ายข้างล่าง	Severity	Safety Guarding and reason การป้องกันอันตราย และเหตุผลที่ ระบุไว้	-	Severity
				Frequency			Frequency
				Avoidance			Avoidance
				Probability			Probability
				RISK LEVEL			RISK LEVEL

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: ๕.๕.๕...	
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องเก่า <input type="checkbox"/> ทดสอบ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		อนุมัติ: <input checked="" type="checkbox"/> รับจ้าง <input type="checkbox"/> 2. ไม่รับจ้าง <input type="checkbox"/> รับจ้าง <input type="checkbox"/> 2. ไม่รับจ้าง	
				Report	Approved
				PIYAPONG	SUKON
ชื่อ- เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
LINE and Preparation	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของแม่พิมพ์ BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของแม่พิมพ์ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 66 AMPS.
MC-001	3. ตรวจเช็คการควบคุมการควบคุม (MAGNETIC) OVERLOAD ของสายไฟ	ดูอุปกรณ์การควบคุม	ดู MAGNETIC 002 OVERLOAD	✓	12 = 66 AMPS.
			ไม่มีกระแสลมพัดลมพัดลมดูดฝุ่น		13 = 68 AMPS.
			ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น		ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	4. ตรวจเช็คการควบคุมกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	สายลม ไม่เกินค่ามาตรฐาน	✓	อุณหภูมิ 80°C
	5. ตรวจเช็คการควบคุม BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ผลการตรวจเช็คค่ามาตรฐาน	✓	ผลการตรวจเช็คค่ามาตรฐาน
	6. ตรวจเช็คการควบคุม PULLEY จับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่เกิน 30 %	✓	100 AMPS. 55 KW.
	7. ตรวจเช็คการควบคุม DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ค่าแรงกดไม่เกิน 100 %	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	8. ตรวจเช็คการควบคุม	ดู	ไม่มีกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	11 = 0.6 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	12 = 0.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของแม่พิมพ์ SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของแม่พิมพ์ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	13 = 0.6 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของแม่พิมพ์ ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของแม่พิมพ์ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 0.8 AMPS.
					12 = 0.7 AMPS.
					13 = 0.6 AMPS.
ผลการตรวจเช็ค: / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ
				Signature	Signature
				วันที่ 26/1/66	วันที่ 26/1/66

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: ๕.๕.๕...	
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องเก่า <input type="checkbox"/> ทดสอบ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		อนุมัติ: <input checked="" type="checkbox"/> รับจ้าง <input type="checkbox"/> 2. ไม่รับจ้าง <input type="checkbox"/> รับจ้าง <input type="checkbox"/> 2. ไม่รับจ้าง	
				Report	Approved
				PIYAPONG	SUKON
ชื่อ- เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของแม่พิมพ์ BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของแม่พิมพ์ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 67 AMPS.
MC-001	3. ตรวจเช็คการควบคุมการควบคุม (MAGNETIC) OVERLOAD ของสายไฟ	ดูอุปกรณ์การควบคุม	ดู MAGNETIC 002 OVERLOAD	✓	12 = 68 AMPS.
			ไม่มีกระแสลมพัดลมพัดลมดูดฝุ่น		13 = 69 AMPS.
			ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น		ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	4. ตรวจเช็คการควบคุมกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	สายลม ไม่เกินค่ามาตรฐาน	✓	อุณหภูมิ 80°C
	5. ตรวจเช็คการควบคุม BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ผลการตรวจเช็คค่ามาตรฐาน	✓	ผลการตรวจเช็คค่ามาตรฐาน
	6. ตรวจเช็คการควบคุม PULLEY จับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่เกิน 30 %	✓	100 AMPS. 75 KW.
	7. ตรวจเช็คการควบคุม DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ค่าแรงกดไม่เกิน 100 %	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	8. ตรวจเช็คการควบคุม	ดู	ไม่มีกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	11 = 1.0 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	12 = 1.1 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของแม่พิมพ์ SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของแม่พิมพ์ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	13 = 1.1 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของแม่พิมพ์ ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของแม่พิมพ์ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 0.9 AMPS.
					12 = 0.9 AMPS.
					13 = 1.0 AMPS.
ผลการตรวจเช็ค: / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ
				Signature	Signature
				วันที่ 26/1/66	วันที่ 26/1/66



 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: 21/1/16...	
ปล่อยสภาพเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ปล่อย <input type="checkbox"/> ปล่อยแล้ว <input type="checkbox"/> ปล่อยแล้ว		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ปล่อยแล้ว: <input checked="" type="checkbox"/> ปล่อยแล้ว <input type="checkbox"/> ปล่อยแล้ว	
				Report	Approved
				PIYAPONG	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	ชื่อเครื่องจักร	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น BLOWER	ใช้มอเตอร์วัดกระแสลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
Furnace ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเครื่องจักร BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิ STATOR	อุณหภูมิวัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	H = 69 AMP.
(Taping Area)	3. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น CONTROL MAGNETIC OVERLOAD และสายไฟ	ดูอุปกรณ์และสายไฟ	ดู MAGNETIC และ OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 68 AMP.
MC-062			ไม่มีกระแสลมพัดขึ้นสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 68 AMP.
			ผลการตรวจเช็คไม่มีกระแสลมพัดขึ้น	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุปกรณ์
	4. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น BLOWER	ดู	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ - 56 °C
	5. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น BEARING BLOWER	ดูตัวมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ Air 100 F.
	6. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น PULLEY BLOWER	ดูตัวมอเตอร์	PULLEY ไม่เกิน 30 %	<input checked="" type="checkbox"/>	100 AMP. 55 KW.
	7. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น DIAPHRAM VALVE	ดูตัวมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	8. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น	ดู	ไม่มีกระแสลมพัดขึ้น	<input checked="" type="checkbox"/>	H = 1.1 AMP.
	9. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น SCREW	ใช้เครื่องมือวัดกระแสลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 1.4 AMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.2 AMP.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเครื่องจักร SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิ STATOR	อุณหภูมิวัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.2 AMP.
	11. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดกระแสลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 1.4 AMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเครื่องจักร ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิ STATOR	อุณหภูมิวัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	H = 1.2 AMP.
				<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.1 AMP.
				<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.1 AMP.
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ
				PIYAPONG	SUKON
				วันที่ 21/1/16	วันที่ 24/1/16

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: 26/1/16...	
ปล่อยสภาพเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ปล่อย <input type="checkbox"/> ปล่อยแล้ว <input type="checkbox"/> ปล่อยแล้ว		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ปล่อยแล้ว: <input checked="" type="checkbox"/> ปล่อยแล้ว <input type="checkbox"/> ปล่อยแล้ว	
				Report	Approved
				PIYAPONG	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	ชื่อเครื่องจักร	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดกระแสลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 1.8 AMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
Fielding & Grinding	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเครื่องจักร BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิ STATOR	อุณหภูมิวัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	H = 75 AMP.
MC-062	3. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น CONTROL MAGNETIC OVERLOAD และสายไฟ	ดูอุปกรณ์และสายไฟ	ดู MAGNETIC และ OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 76 AMP.
			ไม่มีกระแสลมพัดขึ้นสายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 75 AMP.
			ผลการตรวจเช็คไม่มีกระแสลมพัดขึ้น	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุปกรณ์
	4. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น BLOWER	ดู	ค่ากระแสไม่เกิน 1.8 AMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ - 55 °C
	5. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น BEARING BLOWER	ดูตัวมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.8 AMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ Air 100 F.
	6. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น PULLEY BLOWER	ดูตัวมอเตอร์	PULLEY ไม่เกิน 30 %	<input checked="" type="checkbox"/>	100 AMP. 75 KW.
	7. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น DIAPHRAM VALVE	ดูตัวมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.8 AMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	8. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น	ดู	ไม่มีกระแสลมพัดขึ้น	<input checked="" type="checkbox"/>	H = 1.5 AMP.
	9. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น SCREW	ใช้เครื่องมือวัดกระแสลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.9 AMP.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเครื่องจักร SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิ STATOR	อุณหภูมิวัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.4 AMP.
	11. ตรวจเช็คการปล่อยลมพัดขึ้น ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดกระแสลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 1.4 AMP.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเครื่องจักร ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิ STATOR	อุณหภูมิวัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	H = 0.8 AMP.
				<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.0 AMP.
				<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 0.9 AMP.
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ
				PIYAPONG	SUKON
				วันที่ 26/1/16	วันที่ 26/1/16

 <b>SOMSCOON</b> <small>SAFETY TECHNOLOGY</small>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 1 จาก 1	
						Report	Approved
ส่วนประกอบเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องยนต์ <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	MACHINE <input checked="" type="checkbox"/> ส่วนขับเคลื่อน <input type="checkbox"/> ส่วนประกอบอื่น	<input type="checkbox"/> 2 ปีขึ้นไป <input type="checkbox"/> 2 ปีขึ้นไป		PIYAPONG	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/สาย	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ดูด BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์		
Cooler ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูด BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิไม่เกิน 80°C	✓	E1 = 11 AMPS.		
MC-065	3. ตรวจเช็คกระแสลมของ CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD) ของสายไฟ	ดูอุปกรณ์ที่สายไฟ	ค่า MAGNETIC HRT OVERLOAD	✓	E2 = 11 AMPS.		
			ไม่มีกระแสลมของสายไฟ	✓	E3 = 12 AMPS.		
			ผลการตรวจเช็คไม่มีข้อบกพร่อง	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไปไม่มีเสียง	✓	อุณหภูมิ 43°C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 1000 W.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ของ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 10 %	✓	16.2 AMPS. 2.5 AMP.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติไม่มีเสียง	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	E1 = 1.1 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ดูด SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.41 AMPS.	✓	E2 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูด SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิไม่เกิน 80°C	✓	E3 = 1.9 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ดูด ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.41 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของ SCREW		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูด ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิไม่เกิน 80°C	✓	E1 = 1.0 AMPS.		
				✓	E2 = 1.0 AMPS.		
				✓	E3 = 1.7 AMPS.		
ผลการตรวจเช็คโดยรวม: ✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่สามารถตรวจเช็คได้					ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ	
					 วันที่ 26/1/66	 วันที่ 26/1/66	

 <b>SOMSCOON</b> <small>SAFETY TECHNOLOGY</small>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 1 จาก 1	
						Report	Approved
ส่วนประกอบเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องยนต์ <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	MACHINE <input checked="" type="checkbox"/> ส่วนขับเคลื่อน <input type="checkbox"/> ส่วนประกอบอื่น	<input type="checkbox"/> 2 ปีขึ้นไป <input type="checkbox"/> 2 ปีขึ้นไป		PIYAPONG	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/สาย	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ดูด BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 16.5 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์		
For Furnace No.1-2	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูด BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิไม่เกิน 80°C	✓	E1 = 12.1 AMPS.		
MC-159	3. ตรวจเช็คกระแสลมของ CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD) ของสายไฟ	ดูอุปกรณ์ที่สายไฟ	ค่า MAGNETIC HRT OVERLOAD	✓	E2 = 12.2 AMPS.		
			ไม่มีกระแสลมของสายไฟ	✓	E3 = 12.2 AMPS.		
			ผลการตรวจเช็คไม่มีข้อบกพร่อง	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไปไม่มีเสียง	✓	อุณหภูมิ 50.3°C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 1000 W.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ของ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 10 %	✓	16.2 AMPS. 2.5 AMP.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติไม่มีเสียง	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	E1 = 1.4 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ดูด SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 3.05 AMPS.	✓	E2 = 1.4 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูด SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิไม่เกิน 80°C	✓	E3 = 1.9 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ดูด ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 3.05 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของ SCREW		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูด ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิไม่เกิน 80°C	✓	E1 = 1.6 AMPS.		
				✓	E2 = 1.5 AMPS.		
				✓	E3 = 1.6 AMPS.		
ผลการตรวจเช็คโดยรวม: ✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่สามารถตรวจเช็คได้					ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ	
					 วันที่ 26/1/66	 วันที่ 26/1/66	

 <b>โบร่าบูน เอเจนซี เทคโนโลยี</b>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>	
ปรังษณภพโรงตรวจเช็ค		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ปรังษณภพ		Report Approved PIYAPONG SUKON	
ปรังษณภพ		ปรังษณภพ		ปรังษณภพ		ปรังษณภพ	
ชื่อ - เครื่องจักร/วาล์ว	ปรังษณภพ	วิธีการตรวจเช็ค	ส่วนประกอบ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ตั้งเวลา ใช้โปรแกรมตั้งเวลา	เครื่องใช้เพื่อจับฝุ่น	✓			
SAND	2. ตรวจเช็ค Blower bearing , v-belt	ดูว่าเครื่องจักรทำงานปกติหรือไม่	ใบพัดลมดูดฝุ่น	✓			
MC-459	3. ตรวจเช็คสายพานส่งผง	ดูที่สายพาน BLOWER	ไม่มีฝุ่นผงตกค้าง	✓			
	4. ตรวจเช็ค / ส่วนจ่ายผง jet	ดู / เปิดสาย	ไม่อุดตัน - ชำรง - ปรังษณภพ	✓			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการจ่ายผง	ทำงานตามปกติ	✓			
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ตั้งเวลา ใช้โปรแกรมตั้งเวลา	เครื่องใช้เพื่อจับฝุ่น	✓			
SHOOT BING	2. ตรวจเช็ค Blower bearing , v-belt	ดูว่าเครื่องจักรทำงานปกติหรือไม่	ใบพัดลมดูดฝุ่น	✓			
MC-448	3. ตรวจเช็คสายพานส่งผง	ดูที่สายพาน BLOWER	ไม่มีฝุ่นผงตกค้าง	✓			
	4. ตรวจเช็ค / ส่วนจ่ายผง jet	ดู / เปิดสาย	ไม่อุดตัน - ชำรง - ปรังษณภพ	✓			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการจ่ายผง	ทำงานตามปกติ	✓			
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ตั้งเวลา ใช้โปรแกรมตั้งเวลา	เครื่องใช้เพื่อจับฝุ่น	✓			
FURNACE	2. ตรวจเช็ค Blower bearing , v-belt	ดูว่าเครื่องจักรทำงานปกติหรือไม่	ใบพัดลมดูดฝุ่น	✓			
MC-441	3. ตรวจเช็คสายพานส่งผง	ดูที่สายพาน BLOWER	ไม่มีฝุ่นผงตกค้าง	✓			
	4. ตรวจเช็ค / ส่วนจ่ายผง jet	ดู / เปิดสาย	ไม่อุดตัน - ชำรง - ปรังษณภพ	✓			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการจ่ายผง	ทำงานตามปกติ	✓			
ผลตรวจเช็คปรังษณภพ					ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ	
/ X O					ปรังษณภพ ปรังษณภพ ปรังษณภพ	ปรังษณภพ ปรังษณภพ	
					วันที่ 26/1/46	วันที่ 26/1/46	

 <b>โบร่าบูน เอเจนซี เทคโนโลยี</b>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>	
ปรังษณภพโรงตรวจเช็ค		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ปรังษณภพ		Report Approved PIYAPONG SUKON	
ปรังษณภพ		ปรังษณภพ		ปรังษณภพ		ปรังษณภพ	
ชื่อ - เครื่องจักร/วาล์ว	ปรังษณภพ	วิธีการตรวจเช็ค	ส่วนประกอบ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ตั้งเวลา ใช้โปรแกรมตั้งเวลา	เครื่องใช้เพื่อจับฝุ่น	✓			
FINISHING	2. ตรวจเช็ค Blower bearing , v-belt	ดูว่าเครื่องจักรทำงานปกติหรือไม่	ใบพัดลมดูดฝุ่น	✓			
MC-462	3. ตรวจเช็คสายพานส่งผง	ดูที่สายพาน BLOWER	ไม่มีฝุ่นผงตกค้าง	✓			
	4. ตรวจเช็ค / ส่วนจ่ายผง jet	ดู / เปิดสาย	ไม่อุดตัน - ชำรง - ปรังษณภพ	✓			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการจ่ายผง	ทำงานตามปกติ	✓			
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ตั้งเวลา ใช้โปรแกรมตั้งเวลา	เครื่องใช้เพื่อจับฝุ่น	✓			
COOLER	2. ตรวจเช็ค Blower bearing , v-belt	ดูว่าเครื่องจักรทำงานปกติหรือไม่	ใบพัดลมดูดฝุ่น	✓			
MC-443	3. ตรวจเช็คสายพานส่งผง	ดูที่สายพาน BLOWER	ไม่มีฝุ่นผงตกค้าง	✓			
	4. ตรวจเช็ค / ส่วนจ่ายผง jet	ดู / เปิดสาย	ไม่อุดตัน - ชำรง - ปรังษณภพ	✓			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการจ่ายผง	ทำงานตามปกติ	✓			
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ตั้งเวลา ใช้โปรแกรมตั้งเวลา	เครื่องใช้เพื่อจับฝุ่น	✓			
For Furnace No.1-2	2. ตรวจเช็ค Blower bearing , v-belt	ดูว่าเครื่องจักรทำงานปกติหรือไม่	ใบพัดลมดูดฝุ่น	✓			
MC-459	3. ตรวจเช็คสายพานส่งผง	ดูที่สายพาน BLOWER	ไม่มีฝุ่นผงตกค้าง	✓			
	4. ตรวจเช็ค / ส่วนจ่ายผง jet	ดู / เปิดสาย	ไม่อุดตัน - ชำรง - ปรังษณภพ	✓			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการจ่ายผง	ทำงานตามปกติ	✓			
ผลตรวจเช็คปรังษณภพ					ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ	
/ X O					ปรังษณภพ ปรังษณภพ ปรังษณภพ	ปรังษณภพ ปรังษณภพ	
					วันที่ 26/1/46	วันที่ 26/1/46	



 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>			
ฝ่ายตรวจสอบเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไม้เท้า <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> หมดสิ้น		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACT LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE			
วิศวกร: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเครื่อง <input type="checkbox"/> 2 เครื่อง <input type="checkbox"/> ประจำสาย <input type="checkbox"/> 2 สาย		Report: <input type="checkbox"/> Approved: <input type="checkbox"/>			
		PIYAPONG SUDON			
ชื่อ - เครื่องจักร/วัสดุ	บุคลากร	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTION	1. ตรวจเช็คการเบี่ยงเบนของตัวขึ้น BLOWER	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPs.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
LINE and Preparation	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 6.6 AMPs.
MC-001	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL MAGNETIC OVERLOAD ของสายข้อ	ดูอุปกรณ์ที่ติดตั้ง	ดู MAGNETIC 08C OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 6.5 AMPs.
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายข้อไฟไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 6.5 AMPs.
			ตรวจสอบสายข้อไม่มีกระแสไหล	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานตัวขึ้น BLOWER	ดู	สายพานไม่มีรอยแตกหรือสึกกร่อน	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ 55.5°C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูที่มือ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 30HP 345 F.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ตัว BLOWER	ดูที่มือ	PULLEY ไม่สึกกร่อน 90%	<input checked="" type="checkbox"/>	100 AMPs. 55 A.D.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูที่มือ	ทำงานปกติไม่มีเสียง	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คมอเตอร์
	8. ตรวจเช็คสภาพตัวไฟ	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 0.7 AMPs.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขึ้น SCREW	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.40 AMPs.	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 0.6 AMPs.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 0.6 AMPs.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขึ้น ROTARY	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPs.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คมอเตอร์
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 0.6 AMPs.
				<input checked="" type="checkbox"/>	II = 0.5 AMPs.
				<input checked="" type="checkbox"/>	II = 0.7 AMPs.
ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> วิศวกร <input type="checkbox"/> วิศวกร	
				วันที่ 24/2/64	

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>			
ฝ่ายตรวจสอบเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไม้เท้า <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> หมดสิ้น		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACT LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE			
วิศวกร: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเครื่อง <input type="checkbox"/> 2 เครื่อง <input type="checkbox"/> ประจำสาย <input type="checkbox"/> 2 สาย		Report: <input type="checkbox"/> Approved: <input type="checkbox"/>			
		PIYAPONG SUDON			
ชื่อ - เครื่องจักร/วัสดุ	บุคลากร	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTION	1. ตรวจเช็คการเบี่ยงเบนของตัวขึ้น BLOWER	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPs.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 6.7 AMPs.
MC-001	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL MAGNETIC OVERLOAD ของสายข้อ	ดูอุปกรณ์ที่ติดตั้ง	ดู MAGNETIC 08C OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 6.6 AMPs.
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายข้อไฟไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 6.6 AMPs.
			ตรวจสอบสายข้อไม่มีกระแสไหล	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานตัวขึ้น BLOWER	ดู	สายพานไม่มีรอยแตกหรือสึกกร่อน	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ 55.5°C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูที่มือ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 30HP 345 F.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ตัว BLOWER	ดูที่มือ	PULLEY ไม่สึกกร่อน 90%	<input checked="" type="checkbox"/>	100 AMPs. 55 A.D.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูที่มือ	ทำงานปกติไม่มีเสียง	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คมอเตอร์
	8. ตรวจเช็คสภาพตัวไฟ	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 1.1 AMPs.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขึ้น SCREW	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPs.	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 1.1 AMPs.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 1.0 AMPs.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขึ้น ROTARY	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPs.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คมอเตอร์
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	II = 1.0 AMPs.
				<input checked="" type="checkbox"/>	II = 1.0 AMPs.
				<input checked="" type="checkbox"/>	II = 0.9 AMPs.
ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> วิศวกร <input type="checkbox"/> วิศวกร	
				วันที่ 24/2/64	



		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				วันที่: .../.../...	
<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>							
ปรเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เสริมสร้าง <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE	ภาวณที่ <input checked="" type="checkbox"/> ภาวณที่ <input type="checkbox"/> ภาวณที่ <input type="checkbox"/> ภาวณที่	ภาวณที่ <input type="checkbox"/> ภาวณที่ <input type="checkbox"/> ภาวณที่ <input type="checkbox"/> ภาวณที่	Report	Approved	
					PIVAPONG	SEKON	
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คระบบสายลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMP/PS.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายลมดูดฝุ่น		
Furnace ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 6.7 AMP/PS.		
Taping Area	3. ตรวจเช็คระบบควบคุม MAGNETIC OVERLOAD ของสายไฟ	ดูอุปกรณ์ที่ควบคุม	ชุด MAGNETIC OVERLOAD	✓	I2 = 6.8 AMP/PS.		
MC-041			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายไฟใหม่		I3 = 6.8 AMP/PS.		
			ระบบสายลมไม่มีแรงดัน		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	สายลมไม่อุดตันและไม่แตก	✓	อุณหภูมิ = 58 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูที่มือ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 30HP 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ของ BLOWER	ดูที่มือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 30 %	✓	100 AMP/PS 55 KW.		
	7. ตรวจเช็คการปิดของ DIAPHRAM VALVE	ดูที่มือ	สามารถปิดได้สนิท	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายลม		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	I1 = 1.1 AMP/PS.		
	9. ตรวจเช็คระบบสายลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMP/PS.	✓	I2 = 1.1 AMP/PS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.3 AMP/PS.		
	11. ตรวจเช็คระบบสายลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMP/PS.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายลม		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.1 AMP/PS.		
					I2 = 1.2 AMP/PS.		
					I3 = 1.2 AMP/PS.		
ผลการตรวจเช็คโดยรวม: <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านการตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจเช็คได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 24/2/16	อนุมัติ: วันที่: 24/2/16		

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				วันที่: .../.../...	
<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>							
ปรเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เสริมสร้าง <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE	ภาวณที่ <input checked="" type="checkbox"/> ภาวณที่ <input type="checkbox"/> ภาวณที่ <input type="checkbox"/> ภาวณที่	ภาวณที่ <input type="checkbox"/> ภาวณที่ <input type="checkbox"/> ภาวณที่ <input type="checkbox"/> ภาวณที่	Report	Approved	
					PIVAPONG	SEKON	
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คระบบสายลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMP/PS.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายลมดูดฝุ่น		
Flashing & Grinding	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 7.5 AMP/PS.		
MC-042	3. ตรวจเช็คระบบควบคุม MAGNETIC OVERLOAD ของสายไฟ	ดูอุปกรณ์ที่ควบคุม	ชุด MAGNETIC OVERLOAD	✓	I2 = 7.5 AMP/PS.		
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายไฟใหม่		I3 = 7.6 AMP/PS.		
			ระบบสายลมไม่มีแรงดัน		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	สายลมไม่อุดตันและไม่แตก	✓	อุณหภูมิ = 5.8 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูที่มือ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 30HP 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ของ BLOWER	ดูที่มือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 30 %	✓	100 AMP/PS 75 KW.		
	7. ตรวจเช็คการปิดของ DIAPHRAM VALVE	ดูที่มือ	สามารถปิดได้สนิท	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายลม		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	I1 = 1.5 AMP/PS.		
	9. ตรวจเช็คระบบสายลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMP/PS.	✓	I2 = 1.7 AMP/PS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.6 AMP/PS.		
	11. ตรวจเช็คระบบสายลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMP/PS.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายลม		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 0.8 AMP/PS.		
					I2 = 1.0 AMP/PS.		
					I3 = 1.0 AMP/PS.		
ผลการตรวจเช็คโดยรวม: <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านการตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจเช็คได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 24/2/16	อนุมัติ: วันที่: 24/2/16		

 <b>SOMCON</b> ADVANCE TECHNOLOGY		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า ๑ จาก ๑
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องเก่า <input type="checkbox"/> หมดอายุ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMV LINE		เครื่อง: <input checked="" type="checkbox"/> 1 เครื่อง <input type="checkbox"/> 2 เครื่อง <input type="checkbox"/> 3 เครื่อง		Report: PIVAPONG Approved: SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
<b>DUST COLLECTOR</b> Code: ACE Line MC-467	1. ตรวจเช็คความเร็วลมของมอเตอร์ขึ้น BLOWER	ใช้มือวัดความเร็วลมของมอเตอร์	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คความเร็วลมของมอเตอร์	
	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 11 AMPS.	
	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL MAGNETIC OVERLOAD ของมอเตอร์	ดูอุปกรณ์การทำงาน	ชุด MAGNETIC OVERLOAD	✓	II = 11 AMPS.	
			ไม่มีอาการผิดปกติของมอเตอร์	✓	II = 11 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขึ้น BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนเกินไป	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูกับมือ	สายพาน ไม่หย่อนเกินไป	✓	อุณหภูมิ: 47.4 °C	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขึ้น BLOWER	ดูกับมือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 50%	✓	มอเตอร์: 10HP 3HP	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูกับมือ	ทำงานปกติ/ไม่ติด	✓	16.2 AMPS 7.5 KW.	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คความเร็วลมของมอเตอร์	
	9. ตรวจเช็คความเร็วลมของมอเตอร์ขึ้น SCREW	ใช้มือวัดความเร็วลมของมอเตอร์	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	II = 1.9 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.9 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คความเร็วลมของมอเตอร์ขึ้น ROTARY	ใช้มือวัดความเร็วลมของมอเตอร์	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	II = 1.9 AMPS.	
12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.0 AMPS.		
				✓	II = 1.0 AMPS.	
ผลการตรวจเช็ค: / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่สามารถใช้ได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 24/12/16		

 <b>SOMCON</b> ADVANCE TECHNOLOGY		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า ๑ จาก ๑
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องเก่า <input type="checkbox"/> หมดอายุ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMV LINE		เครื่อง: <input checked="" type="checkbox"/> 1 เครื่อง <input type="checkbox"/> 2 เครื่อง <input type="checkbox"/> 3 เครื่อง		Report: PIVAPONG Approved: SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
<b>DUST COLLECTOR</b> Far Furnace No.1-2 MC-125	1. ตรวจเช็คความเร็วลมของมอเตอร์ขึ้น BLOWER	ใช้มือวัดความเร็วลมของมอเตอร์	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 19.5 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คความเร็วลมของมอเตอร์	
	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 19.9 AMPS.	
	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL MAGNETIC OVERLOAD ของมอเตอร์	ดูอุปกรณ์การทำงาน	ชุด MAGNETIC OVERLOAD	✓	II = 19.0 AMPS.	
			ไม่มีอาการผิดปกติของมอเตอร์	✓	II = 19.0 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขึ้น BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนเกินไป	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูกับมือ	สายพาน ไม่หย่อนเกินไป	✓	อุณหภูมิ: 51.4 °C	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขึ้น BLOWER	ดูกับมือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 50%	✓	มอเตอร์: 10HP 3HP	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูกับมือ	ทำงานปกติ/ไม่ติด	✓	16.2 AMPS 7.5 KW.	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คความเร็วลมของมอเตอร์	
	9. ตรวจเช็คความเร็วลมของมอเตอร์ขึ้น SCREW	ใช้มือวัดความเร็วลมของมอเตอร์	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 3.05 AMPS.	✓	II = 1.6 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.7 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คความเร็วลมของมอเตอร์ขึ้น ROTARY	ใช้มือวัดความเร็วลมของมอเตอร์	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 3.05 AMPS.	✓	II = 1.7 AMPS.	
12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.9 AMPS.		
				✓	II = 1.9 AMPS.	
				✓	II = 1.9 AMPS.	
ผลการตรวจเช็ค: / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่สามารถใช้ได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 24/12/16		

 <b>SCM</b> <small>SHANGHAI CASTING MACHINE CO., LTD.</small>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				วันที่: 22/12/16	
ประเภทของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> หมดอายุ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACS LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> 2 นาที <input type="checkbox"/> 2 ชั่วโมง		Report	Approved
						PIYAPONG	SUKON
ชื่อ-เครื่องจักร	ชุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ตั้งเวลาให้ปั๊มเปิดอัตโนมัติ	เปิดปั๊มเปิดอัตโนมัติ	/			
SAND	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูนิรภัยกับสิ่งกีดขวาง	ไม่มีคนงานในโซนอันตราย	/			
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์	ดูที่ป้ายของ BLOWER	ไม่มีสัญญาณของเครื่องจักร	/			
	4. ไส้กรองน้ำ / สวิตช์เปิด-ปิด	ดู / เปิดไฟ	ไม่ถูกต้อง - ซ้ำจุด - 3x ตรวจพบ	/			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีตามที่กำหนด	/			
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ตั้งเวลาให้ปั๊มเปิดอัตโนมัติ	เปิดปั๊มเปิดอัตโนมัติ	/			
MOULDING	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูนิรภัยกับสิ่งกีดขวาง	ไม่มีคนงานในโซนอันตราย	/			
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์	ดูที่ป้ายของ BLOWER	ไม่มีสัญญาณของเครื่องจักร	/			
	4. ไส้กรองน้ำ / สวิตช์เปิด-ปิด	ดู / เปิดไฟ	ไม่ถูกต้อง - ซ้ำจุด - 3x ตรวจพบ	/			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีตามที่กำหนด	/			
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ตั้งเวลาให้ปั๊มเปิดอัตโนมัติ	เปิดปั๊มเปิดอัตโนมัติ	/			
FURNACE	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูนิรภัยกับสิ่งกีดขวาง	ไม่มีคนงานในโซนอันตราย	/			
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์	ดูที่ป้ายของ BLOWER	ไม่มีสัญญาณของเครื่องจักร	/			
	4. ไส้กรองน้ำ / สวิตช์เปิด-ปิด	ดู / เปิดไฟ	ไม่ถูกต้อง - ซ้ำจุด - 3x ตรวจพบ	/			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีตามที่กำหนด	/			
ผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ทุกอย่างเรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่สามารถดำเนินการได้						ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 24/12/16	อนุมัติ: วันที่: 24/12/16

 <b>SCM</b> <small>SHANGHAI CASTING MACHINE CO., LTD.</small>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				วันที่: 22/12/16	
ประเภทของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> หมดอายุ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACS LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> 2 นาที <input type="checkbox"/> 2 ชั่วโมง		Report	Approved
						PIYAPONG	SUKON
ชื่อ-เครื่องจักร	ชุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ตั้งเวลาให้ปั๊มเปิดอัตโนมัติ	เปิดปั๊มเปิดอัตโนมัติ	/			
FINISHING	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูนิรภัยกับสิ่งกีดขวาง	ไม่มีคนงานในโซนอันตราย	/			
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์	ดูที่ป้ายของ BLOWER	ไม่มีสัญญาณของเครื่องจักร	/			
	4. ไส้กรองน้ำ / สวิตช์เปิด-ปิด	ดู / เปิดไฟ	ไม่ถูกต้อง - ซ้ำจุด - 3x ตรวจพบ	/			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีตามที่กำหนด	/			
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ตั้งเวลาให้ปั๊มเปิดอัตโนมัติ	เปิดปั๊มเปิดอัตโนมัติ	/			
COOLER	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูนิรภัยกับสิ่งกีดขวาง	ไม่มีคนงานในโซนอันตราย	/			
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์	ดูที่ป้ายของ BLOWER	ไม่มีสัญญาณของเครื่องจักร	/			
	4. ไส้กรองน้ำ / สวิตช์เปิด-ปิด	ดู / เปิดไฟ	ไม่ถูกต้อง - ซ้ำจุด - 3x ตรวจพบ	/			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีตามที่กำหนด	/			
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ตั้งเวลาให้ปั๊มเปิดอัตโนมัติ	เปิดปั๊มเปิดอัตโนมัติ	/			
For Furnace No.1-2	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูนิรภัยกับสิ่งกีดขวาง	ไม่มีคนงานในโซนอันตราย	/			
MC-159	3. ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์	ดูที่ป้ายของ BLOWER	ไม่มีสัญญาณของเครื่องจักร	/			
	4. ไส้กรองน้ำ / สวิตช์เปิด-ปิด	ดู / เปิดไฟ	ไม่ถูกต้อง - ซ้ำจุด - 3x ตรวจพบ	/			
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีตามที่กำหนด	/			
ผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ทุกอย่างเรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่สามารถดำเนินการได้						ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 24/12/16	อนุมัติ: วันที่: 24/12/16





		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>	
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ส่วนที่ <input checked="" type="checkbox"/> ส่วนเครื่อง <input type="checkbox"/> ส่วนไฟฟ้า	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>		
				Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>		
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ		
DIST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง BLOWER	ใช้มือสัมผัสระบบสายพาน	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPs	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน		
LINE and Preparation	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 6.6 AMPs		
MC-48	3. ตรวจเช็คการลัดวงจร CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD และสวิตช์)	ดูอุปกรณ์และสายงาน	พบ MAGNETIC OVERLOAD	✓	I2 = 6.6 AMPs		
			ไม่มีสัญญาณลัดวงจรพบ	✓	I3 = 6.7 AMPs		
			พบสัญญาณลัดวงจรพบ	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป	✓	อุณหภูมิ = 25.5°C		
	5. ตรวจเช็คสภาพสายพาน BEARING BLOWER	ดูที่มือ	BEARING ไม่พบสัญญาณลัดวงจร	✓	มอเตอร์ 30HP 100 V		
	6. ตรวจเช็คสภาพสายพาน PULLEY BLOWER	ดูที่มือ	PULLEY ไม่ตึงเกิน 50%	✓	100 AMPs 33 KW		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูที่มือ	ทำงานปกติ/ไม่ติด	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน		
	8. ตรวจเช็คสภาพปั๊ม	ดู	ไม่มีสัญญาณลัดวงจร	✓	I1 = 0.7 AMPs		
	9. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง SCREW	ใช้มือสัมผัสระบบสายพาน	ค่ากระแสไม่เกิน 1.34 AMPs	✓	I2 = 0.6 AMPs		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 0.6 AMPs		
	11. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง ROTARY	ใช้มือสัมผัสระบบสายพาน	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPs	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 0.6 AMPs		
					I2 = 0.7 AMPs		
					I3 = 0.7 AMPs		
ผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการตรวจ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านการตรวจ <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจเช็คได้				ผู้ตรวจ: 	อนุมัติ: 		
				วันที่ 29/3/16	วันที่ 29/3/16		

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>	
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ส่วนที่ <input checked="" type="checkbox"/> ส่วนเครื่อง <input type="checkbox"/> ส่วนไฟฟ้า	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>		
				Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>		
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ		
DIST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง BLOWER	ใช้มือสัมผัสระบบสายพาน	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPs	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน		
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 6.6 AMPs		
MC-48	3. ตรวจเช็คการลัดวงจร CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD และสวิตช์)	ดูอุปกรณ์และสายงาน	พบ MAGNETIC OVERLOAD	✓	I2 = 6.6 AMPs		
			ไม่มีสัญญาณลัดวงจรพบ	✓	I3 = 6.6 AMPs		
			พบสัญญาณลัดวงจรพบ	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป	✓	อุณหภูมิ = 56.0°C		
	5. ตรวจเช็คสภาพสายพาน BEARING BLOWER	ดูที่มือ	BEARING ไม่พบสัญญาณลัดวงจร	✓	มอเตอร์ 30HP 100 V		
	6. ตรวจเช็คสภาพสายพาน PULLEY BLOWER	ดูที่มือ	PULLEY ไม่ตึงเกิน 50%	✓	100 AMPs 33 KW		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูที่มือ	ทำงานปกติ/ไม่ติด	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน		
	8. ตรวจเช็คสภาพปั๊ม	ดู	ไม่มีสัญญาณลัดวงจร	✓	I1 = 1.0 AMPs		
	9. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง SCREW	ใช้มือสัมผัสระบบสายพาน	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPs	✓	I2 = 1.2 AMPs		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.1 AMPs		
	11. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง ROTARY	ใช้มือสัมผัสระบบสายพาน	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPs	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 0.9 AMPs		
					I2 = 1.0 AMPs		
					I3 = 0.9 AMPs		
ผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการตรวจ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านการตรวจ <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจเช็คได้				ผู้ตรวจ: 	อนุมัติ: 		
				วันที่ 29/3/16	วันที่ 29/3/16		

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				วันที่: 3.1.6...	
<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>							
ส่วนขยายใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ผนังดิน		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ช่วงถี่ <input type="checkbox"/> ช่วงต่ำ <input type="checkbox"/> ช่วงต่ำพิเศษ	จำนวนเครื่อง <input type="checkbox"/> 2 เครื่อง <input type="checkbox"/> 2 เครื่อง	Report	Approved	
					PIVAPONG	SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/ชนิด	บุคลากรเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ดูดฝุ่น BLOWER	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 100 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์		
Furnace ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเบสของเครื่อง BLOWER	ใช้เทอร์มอสถูมวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	11 = 64 AMPS		
/Taping Area	3. ตรวจเช็คกระแสของ MAGNETIC OVERLOAD (เครื่องสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ที่เครื่อง	จุด MAGNETIC OVERLOAD	✓	12 = 64 AMPS		
MC-061			ไม่มีกระแสที่แสดงที่เครื่องสายไฟไม่มี	✓	13 = 64 AMPS		
			ผลการตรวจเช็คไม่มีกระแสลม	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คการระบายความร้อนของเครื่อง BLOWER	ดู	การระบายความร้อนของเครื่องไม่มีกระแสลม	✓	อุณหภูมิ = 56 °C		
	5. ตรวจเช็คการระบายความร้อนของเครื่อง BEARING BLOWER	ดูที่เครื่อง	ผลการตรวจเช็คไม่มีกระแสลม	✓	มอเตอร์ 20HP 380 V.		
	6. ตรวจเช็คการระบายความร้อนของเครื่อง PULLEY หรือ BLOWER	ดูที่เครื่อง	PULLEY ไม่มีกระแสลม 50 %	✓	100 AMPS, 33 KW.		
	7. ตรวจเช็คการระบายความร้อนของเครื่อง DIAPHRAM VALVE	ดูที่เครื่อง	การระบายความร้อนไม่มีกระแสลม	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของเครื่อง SCREW		
	8. ตรวจเช็คการระบายความร้อนของเครื่อง	ดู	ไม่มีกระแสลมที่เครื่อง	✓	11 = 1.0 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ดูดฝุ่น SCREW	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS	✓	12 = 1.2 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเบสของเครื่อง SCREW	ใช้เทอร์มอสถูมวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	13 = 1.2 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ดูดฝุ่น ROTARY	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของเครื่อง ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเบสของเครื่อง ROTARY	ใช้เทอร์มอสถูมวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	11 = 1.1 AMPS.		
				✓	12 = 1.1 AMPS.		
				✓	13 = 1.9 AMPS.		

**มาตรฐานผลการตรวจเช็ค**

✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
 วันที่ 29/3/61	 วันที่ 29/3/61

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				วันที่: 4.1.6...	
<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>							
ส่วนขยายใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ผนังดิน		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ช่วงถี่ <input type="checkbox"/> ช่วงต่ำ <input type="checkbox"/> ช่วงต่ำพิเศษ	จำนวนเครื่อง <input type="checkbox"/> 2 เครื่อง <input type="checkbox"/> 2 เครื่อง	Report	Approved	
					PIVAPONG	SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/ชนิด	บุคลากรเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ดูดฝุ่น BLOWER	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์		
Flasking & Greinding	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเบสของเครื่อง BLOWER	ใช้เทอร์มอสถูมวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	11 = 75 AMPS.		
NC-062	3. ตรวจเช็คกระแสของ MAGNETIC OVERLOAD (เครื่องสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ที่เครื่อง	จุด MAGNETIC OVERLOAD	✓	12 = 76 AMPS.		
			ไม่มีกระแสที่แสดงที่เครื่องสายไฟไม่มี	✓	13 = 75 AMPS.		
			ผลการตรวจเช็คไม่มีกระแสลม	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คการระบายความร้อนของเครื่อง BLOWER	ดู	การระบายความร้อนของเครื่องไม่มีกระแสลม	✓	อุณหภูมิ = 56 °C		
	5. ตรวจเช็คการระบายความร้อนของเครื่อง BEARING BLOWER	ดูที่เครื่อง	ผลการตรวจเช็คไม่มีกระแสลม	✓	มอเตอร์ 20HP 380 V.		
	6. ตรวจเช็คการระบายความร้อนของเครื่อง PULLEY หรือ BLOWER	ดูที่เครื่อง	PULLEY ไม่มีกระแสลม 50 %	✓	100 AMPS, 33 KW.		
	7. ตรวจเช็คการระบายความร้อนของเครื่อง DIAPHRAM VALVE	ดูที่เครื่อง	การระบายความร้อนไม่มีกระแสลม	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของเครื่อง SCREW		
	8. ตรวจเช็คการระบายความร้อนของเครื่อง	ดู	ไม่มีกระแสลมที่เครื่อง	✓	11 = 1.6 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ดูดฝุ่น SCREW	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS	✓	12 = 1.9 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเบสของเครื่อง SCREW	ใช้เทอร์มอสถูมวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	13 = 1.9 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ดูดฝุ่น ROTARY	ใช้ไมเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของเครื่อง ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเบสของเครื่อง ROTARY	ใช้เทอร์มอสถูมวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	11 = 0.9 AMPS.		
				✓	12 = 1.0 AMPS.		
				✓	13 = 0.9 AMPS.		

**มาตรฐานผลการตรวจเช็ค**

✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
 วันที่ 29/3/61	 วันที่ 29/3/61

<div style="text-align: center;"> <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>  <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b> </div>		หน้า ๑ จาก ๑			
ประเภทเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE	ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> 60 Hz <input type="checkbox"/> 50 Hz <input type="checkbox"/> 3 เฟส <input type="checkbox"/> 2 เฟส	Report: <input type="text"/> Approved: <input type="text"/> PIYAPONG SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR Cooler ACE Line MC-463	1. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง BLOWER	ใช้มือตรวจเช็คระบบสายพาน	ค่ากระแสไม่เกิน 14.2 AMPS	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน
	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	11 = 11 AMPS
	3. ตรวจเช็คระบบสายพาน CONROL (MAGNETIC OVERLOAD และสวิตช์)	ดูอุปกรณ์ที่ติดตั้ง	พบ MAGNETIC OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	12 = 11 AMPS
			ไม่มีอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	13 = 11.5 AMPS
			พบสายพานที่ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คสายพาน
	4. ตรวจเช็คสายพานสายพาน BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ 49.6 °C
	5. ตรวจเช็คสายพาน BEARING BLOWER	ดูที่เบ어링	พบสายพานที่ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 3000 RPM
	6. ตรวจเช็คสายพาน PULLEY ของ BLOWER	ดูที่เบ어링	PULLEY ไม่สึกหรอ	<input checked="" type="checkbox"/>	14.2 AMPS 5.5 KW
	7. ตรวจเช็คสายพาน DIAPHRAM VALVE	ดูที่เบ어링	สายพานปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คสายพาน
	8. ตรวจเช็คสายพานอื่น	ดู	ไม่มีสายพานอื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	11 = 1.1 AMPS
	9. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง SCREW	ใช้มือตรวจเช็คระบบสายพาน	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS	<input checked="" type="checkbox"/>	12 = 1.1 AMPS
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	13 = 1.0 AMPS
11. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง ROTARY	ใช้มือตรวจเช็คระบบสายพาน	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน	
12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	11 = 1.0 AMPS	
				<input checked="" type="checkbox"/>	12 = 0.9 AMPS
				<input checked="" type="checkbox"/>	13 = 1.0 AMPS
มติการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 20/3/66	อนุมัติ: วันที่: 20/3/66

<div style="text-align: center;"> <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>  <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b> </div>		หน้า ๑ จาก ๑			
ประเภทเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE	ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> 60 Hz <input type="checkbox"/> 50 Hz <input type="checkbox"/> 3 เฟส <input type="checkbox"/> 2 เฟส	Report: <input type="text"/> Approved: <input type="text"/> PIYAPONG SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR For Furnace No.1-2 MC-199	1. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง BLOWER	ใช้มือตรวจเช็คระบบสายพาน	ค่ากระแสไม่เกิน 165 AMPS	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน
	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	11 = 122 AMPS
	3. ตรวจเช็คระบบสายพาน CONROL (MAGNETIC OVERLOAD และสวิตช์)	ดูอุปกรณ์ที่ติดตั้ง	พบ MAGNETIC OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	12 = 123 AMPS
			ไม่มีอุปกรณ์ที่ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	13 = 123 AMPS
			พบสายพานที่ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คสายพาน
	4. ตรวจเช็คสายพานสายพาน BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ 51.9 °C
	5. ตรวจเช็คสายพาน BEARING BLOWER	ดูที่เบ어링	พบสายพานที่ผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 3000 RPM
	6. ตรวจเช็คสายพาน PULLEY ของ BLOWER	ดูที่เบ어링	PULLEY ไม่สึกหรอ	<input checked="" type="checkbox"/>	14.2 AMPS 5.5 KW
	7. ตรวจเช็คสายพาน DIAPHRAM VALVE	ดูที่เบ어링	สายพานปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คสายพาน
	8. ตรวจเช็คสายพานอื่น	ดู	ไม่มีสายพานอื่น	<input checked="" type="checkbox"/>	11 = 1.9 AMPS
	9. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง SCREW	ใช้มือตรวจเช็คระบบสายพาน	ค่ากระแสไม่เกิน 3.08 AMPS	<input checked="" type="checkbox"/>	12 = 1.9 AMPS
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	13 = 1.9 AMPS
11. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง ROTARY	ใช้มือตรวจเช็คระบบสายพาน	ค่ากระแสไม่เกิน 3.08 AMPS	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน	
12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	11 = 1.7 AMPS	
				<input checked="" type="checkbox"/>	12 = 1.9 AMPS
				<input checked="" type="checkbox"/>	13 = 1.8 AMPS
มติการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 20/3/66	อนุมัติ: วันที่: 20/3/66

 <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		ฉบับที่ 1.1.2							
		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร							
ประเภทของเครื่องจักร		<input type="checkbox"/> ไม่ใช้ <input checked="" type="checkbox"/> ใช้		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACC LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> 400 Hz <input type="checkbox"/> 50 Hz		Report <input type="checkbox"/> Approved MYAPONG SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	คำแนะนำ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ				
DUST COLLECTOR	1. เช็คน้ำมัน	เติมน้ำมันให้ระดับจนเต็ม	เติมน้ำมันให้ระดับจนเต็ม	✓					
SAND	2. ตรวจสอบ Blower bearing, v-belt	ดูน้ำมันหล่อลื่นที่ใบพัดและที่รอก	ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นที่ใบพัดและที่รอก	✓					
MC-059	3. ตรวจสอบสายพานมอเตอร์	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นที่ปลายของ BLOWER	✓					
	4. ตรวจสอบ / ส่วนประกอบ jet	ดู / เปลี่ยน	ไม่พบ / เปลี่ยน - jet	✓					
	5. ตรวจสอบ SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ทำงานปกติ	✓					
DUST COLLECTOR	1. เช็คน้ำมัน	เติมน้ำมันให้ระดับจนเต็ม	เติมน้ำมันให้ระดับจนเต็ม	✓					
MOULDING	2. ตรวจสอบ Blower bearing, v-belt	ดูน้ำมันหล่อลื่นที่ใบพัดและที่รอก	ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นที่ใบพัดและที่รอก	✓					
MC-060	3. ตรวจสอบสายพานมอเตอร์	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นที่ปลายของ BLOWER	✓					
	4. ตรวจสอบ / ส่วนประกอบ jet	ดู / เปลี่ยน	ไม่พบ / เปลี่ยน - jet	✓					
	5. ตรวจสอบ SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ทำงานปกติ	✓					
DUST COLLECTOR	1. เช็คน้ำมัน	เติมน้ำมันให้ระดับจนเต็ม	เติมน้ำมันให้ระดับจนเต็ม	✓					
FURNACE	2. ตรวจสอบ Blower bearing, v-belt	ดูน้ำมันหล่อลื่นที่ใบพัดและที่รอก	ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นที่ใบพัดและที่รอก	✓					
MC-061	3. ตรวจสอบสายพานมอเตอร์	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นที่ปลายของ BLOWER	✓					
	4. ตรวจสอบ / ส่วนประกอบ jet	ดู / เปลี่ยน	ไม่พบ / เปลี่ยน - jet	✓					
	5. ตรวจสอบ SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ทำงานปกติ	✓					
ผลการตรวจเช็ค						ผู้ตรวจเช็ค		ผู้รับทราบ	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้						 วันที่ 29/3/66		 วันที่ 29/3/66	

 <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		ฉบับที่ 1.1.2							
		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร							
ประเภทของเครื่องจักร		<input type="checkbox"/> ไม่ใช้ <input checked="" type="checkbox"/> ใช้		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACC LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> 400 Hz <input type="checkbox"/> 50 Hz		Report <input type="checkbox"/> Approved MYAPONG SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	คำแนะนำ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ				
DUST COLLECTOR	1. เช็คน้ำมัน	เติมน้ำมันให้ระดับจนเต็ม	เติมน้ำมันให้ระดับจนเต็ม	✓					
FINISHING	2. ตรวจสอบ Blower bearing, v-belt	ดูน้ำมันหล่อลื่นที่ใบพัดและที่รอก	ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นที่ใบพัดและที่รอก	✓					
MC-062	3. ตรวจสอบสายพานมอเตอร์	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นที่ปลายของ BLOWER	✓					
	4. ตรวจสอบ / ส่วนประกอบ jet	ดู / เปลี่ยน	ไม่พบ / เปลี่ยน - jet	✓					
	5. ตรวจสอบ SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ทำงานปกติ	✓					
DUST COLLECTOR	1. เช็คน้ำมัน	เติมน้ำมันให้ระดับจนเต็ม	เติมน้ำมันให้ระดับจนเต็ม	✓					
COOLER	2. ตรวจสอบ Blower bearing, v-belt	ดูน้ำมันหล่อลื่นที่ใบพัดและที่รอก	ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นที่ใบพัดและที่รอก	✓					
SXC-063	3. ตรวจสอบสายพานมอเตอร์	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นที่ปลายของ BLOWER	✓					
	4. ตรวจสอบ / ส่วนประกอบ jet	ดู / เปลี่ยน	ไม่พบ / เปลี่ยน - jet	✓					
	5. ตรวจสอบ SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ทำงานปกติ	✓					
DUST COLLECTOR	1. เช็คน้ำมัน	เติมน้ำมันให้ระดับจนเต็ม	เติมน้ำมันให้ระดับจนเต็ม	✓					
For Furnace No.1-2	2. ตรวจสอบ Blower bearing, v-belt	ดูน้ำมันหล่อลื่นที่ใบพัดและที่รอก	ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นที่ใบพัดและที่รอก	✓					
SXC-155	3. ตรวจสอบสายพานมอเตอร์	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นที่ปลายของ BLOWER	✓					
	4. ตรวจสอบ / ส่วนประกอบ jet	ดู / เปลี่ยน	ไม่พบ / เปลี่ยน - jet	✓					
	5. ตรวจสอบ SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ทำงานปกติ	✓					
ผลการตรวจเช็ค						ผู้ตรวจเช็ค		ผู้รับทราบ	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้						 วันที่ 29/3/66		 วันที่ 29/3/66	





 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: 1.1.1.	
ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> พลังน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE	ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> ฝาตั้งเครื่อง <input type="checkbox"/> ฝาตั้งเครื่อง <input type="checkbox"/> ฝาตั้งเครื่อง	Report <input type="checkbox"/> Approved	Piyapong Sukon
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	ดูภาพรวม	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมดูดฝุ่น 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
LINE and Preparation	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของแม่พิมพ์ BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 6.6 AMPS.
MC-008	3. ตรวจเช็คการควบคุมการเปิด (MAGNETIC OVERLOAD) ของสายไฟ	ดูอุปกรณ์การควบคุม	ดู MAGNETIC OVERLOAD	✓	12 = 6.6 AMPS.
			ไม่มีพบข้อผิดพลาด	✓	13 = 6.6 AMPS.
			พบข้อผิดพลาด	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	4. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	ค่ากระแสลมดูดฝุ่นไม่เกิน 106 AMPS.	✓	อุณหภูมิ = 80.0°C
	5. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น BEARING BLOWER	ดูความเร็ว	ค่าความเร็วไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	6. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น PULLEY BLOWER	ดูความเร็ว	PULLEY ไม่เกิน 106 AMPS.	✓	100 AMPS. 15.5 KW.
	7. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น DIAPHRAM VALVE	ดูความเร็ว	ค่าความเร็วไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	8. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีพบข้อผิดพลาด	✓	11 = 0.9 AMPS.
	9. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมดูดฝุ่น 1.44 AMPS.	✓	12 = 0.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของแม่พิมพ์ SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	13 = 0.6 AMPS.
	11. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมดูดฝุ่น 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของแม่พิมพ์ ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 0.6 AMPS.
				✓	12 = 0.7 AMPS.
				✓	13 = 0.3 AMPS.
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจเช็คได้				ผู้ตรวจเช็ค: 	วิศวกร: 
				วันที่ 14/1/66	วันที่ 27/4/66

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: 2.2.2.	
ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> พลังน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE	ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> ฝาตั้งเครื่อง <input type="checkbox"/> ฝาตั้งเครื่อง <input type="checkbox"/> ฝาตั้งเครื่อง	Report <input type="checkbox"/> Approved	Piyapong Sukon
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	ดูภาพรวม	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมดูดฝุ่น 1.48 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของแม่พิมพ์ BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 6.6 AMPS.
MC-008	3. ตรวจเช็คการควบคุมการเปิด (MAGNETIC OVERLOAD) ของสายไฟ	ดูอุปกรณ์การควบคุม	ดู MAGNETIC OVERLOAD	✓	12 = 6.6 AMPS.
			ไม่มีพบข้อผิดพลาด	✓	13 = 6.6 AMPS.
			พบข้อผิดพลาด	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	4. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	ค่ากระแสลมดูดฝุ่นไม่เกิน 106 AMPS.	✓	อุณหภูมิ = 80.0°C
	5. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น BEARING BLOWER	ดูความเร็ว	ค่าความเร็วไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	6. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น PULLEY BLOWER	ดูความเร็ว	PULLEY ไม่เกิน 106 AMPS.	✓	148 AMPS. 15.5 KW.
	7. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น DIAPHRAM VALVE	ดูความเร็ว	ค่าความเร็วไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	8. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีพบข้อผิดพลาด	✓	11 = 1.0 AMPS.
	9. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมดูดฝุ่น 1.44 AMPS.	✓	12 = 1.9 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของแม่พิมพ์ SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	13 = 1.1 AMPS.
	11. ตรวจเช็คการระบายลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมดูดฝุ่น 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของแม่พิมพ์ ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 1.0 AMPS.
				✓	12 = 1.0 AMPS.
				✓	13 = 0.9 AMPS.
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจเช็คได้				ผู้ตรวจเช็ค: 	วิศวกร: 
				วันที่ 24/1/66	วันที่ 27/4/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 3.1.8..	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	กลุ่ม: <input checked="" type="checkbox"/> กิ่งฉนวน <input type="checkbox"/> กิ่งเหล็ก	<input type="checkbox"/> กิ่งเหล็ก <input type="checkbox"/> กิ่งเหล็ก	Report: <input type="checkbox"/> PIYAPONG	Approved: <input type="checkbox"/> SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร	ดูรายการ	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง BLOWER	ใช้มือวัดการสั่นสะเทือน	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน		
Furnace ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATON	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60 AMPS.		
Taping Area	3. ตรวจเช็คระบบสายพาน CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD) และสายพาน	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ดู MAGNETIC AND OVERLOAD	✓	I2 = 65 AMPS.		
MC-043			ไม่มีพบการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ		I3 = 64 AMPS.		
			ผลการตรวจพบไม่มีพบผิดปกติ		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานลำเลียง BLOWER	ดู	สภาพงานไม่พบผิดปกติ	✓	อุณหภูมิ = 56 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	สภาพงาน ไม่พบผิดปกติ	✓	อุณหภูมิ 300 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY กับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 10 %	✓	100 AMPS. 75 KW.		
	7. ตรวจเช็คการปิด-เปิด DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติไม่มีผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีพบผิดปกติ	✓	I1 = 1.1 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง SCREW	ใช้มือวัดการสั่นสะเทือน	ค่ากระแสไม่เกิน 1.41 AMPS.	✓	I2 = 1.2 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATON	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.2 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง ROTARY	ใช้มือวัดการสั่นสะเทือน	ค่ากระแสไม่เกิน 1.41 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATON	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.1 AMPS.		
					I2 = 1.1 AMPS.		
					I3 = 1.2 AMPS.		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;"> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน  <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้         </div> <div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ผู้ตรวจเช็ค</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ผู้รับงาน</div> </div> </div>				<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ผู้ตรวจเช็ค</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ผู้รับงาน</div>			
				วันที่ 27/4/66	วันที่ 27/4/66		

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 3.1.8..	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	กลุ่ม: <input checked="" type="checkbox"/> กิ่งฉนวน <input type="checkbox"/> กิ่งเหล็ก	<input type="checkbox"/> กิ่งเหล็ก <input type="checkbox"/> กิ่งเหล็ก	Report: <input type="checkbox"/> PIYAPONG	Approved: <input type="checkbox"/> SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร	ดูรายการ	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง BLOWER	ใช้มือวัดการสั่นสะเทือน	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน		
Fielding & Grinding	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATON	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 75 AMPS.		
MC-042	3. ตรวจเช็คระบบสายพาน CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD) และสายพาน	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ดู MAGNETIC AND OVERLOAD	✓	I2 = 76 AMPS.		
			ไม่มีพบการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ		I3 = 75 AMPS.		
			ผลการตรวจพบไม่มีพบผิดปกติ		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานลำเลียง BLOWER	ดู	สภาพงานไม่พบผิดปกติ	✓	อุณหภูมิ = 56 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	สภาพงาน ไม่พบผิดปกติ	✓	อุณหภูมิ 300 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY กับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 10 %	✓	100 AMPS. 75 KW.		
	7. ตรวจเช็คการปิด-เปิด DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติไม่มีผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีพบผิดปกติ	✓	I1 = 1.6 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง SCREW	ใช้มือวัดการสั่นสะเทือน	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	I2 = 1.9 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATON	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.8 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คระบบสายพานลำเลียง ROTARY	ใช้มือวัดการสั่นสะเทือน	ค่ากระแสไม่เกิน 1.41 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายพาน		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATON	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 0.9 AMPS.		
					I2 = 1.0 AMPS.		
					I3 = 0.9 AMPS.		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;"> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน  <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้         </div> <div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ผู้ตรวจเช็ค</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ผู้รับงาน</div> </div> </div>				<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ผู้ตรวจเช็ค</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ผู้รับงาน</div>			
				วันที่ 28/4/66	วันที่ 27/4/66		



 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: ... / ... / ...	
ประเภทเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> สกรูเก่า <input type="checkbox"/> หม้อต้ม		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ฐานที่ตั้ง <input checked="" type="checkbox"/> ฐานตั้งเดิม <input type="checkbox"/> ฐานตั้งใหม่	Report <input type="checkbox"/> PIVAPONG	Approved <input type="checkbox"/> SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คระบบสายลมพัดลม BLOWER	ใช้มือหรือใช้เครื่องมือตรวจสอบ	ค่าแรงลมไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายลม
Cooler ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 11 AMPS.
MC-80	3. ตรวจเช็คสายลมชุด CONTROL (MAGNETIC) OVERLOAD (ระบบสายไฟ)	ดูอุปกรณ์และสายไฟ	ชุด MAGNETIC LINE OVERLOAD	✓	12 = 10.5 AMPS.
			ไม่มีสายลมที่ชำรุดหรือสายไฟไม่เดิน	✓	13 = 11 AMPS.
			ระบบสายลมทำงานได้ตามปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายลมพัดลม BLOWER	ดู	สภาพลมไม่ร้อนเกินไป	✓	อุณหภูมิ: 49.3 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	ลมพัด 3000 RPM
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY กับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่เกิน 50%	✓	16.2 AMPS. 7.5 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติไม่มีเสียงรบกวน	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายลม
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	11 = 9.2 AMPS.
	9. ตรวจเช็คระบบสายลมพัดลม SCREW	ใช้มือหรือใช้เครื่องมือตรวจสอบ	ค่าแรงลมไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	12 = 1.1 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	13 = 1.1 AMPS.
	11. ตรวจเช็คระบบสายลมพัดลม ROTARY	ใช้มือหรือใช้เครื่องมือตรวจสอบ	ค่าแรงลมไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายลม
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 1.0 AMPS.
				✓	12 = 1.0 AMPS.
				✓	13 = 1.0 AMPS.
ผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 28/4/66	อนุมัติ: วันที่: 29/4/66

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: ... / ... / ...	
ประเภทเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> สกรูเก่า <input type="checkbox"/> หม้อต้ม		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ฐานที่ตั้ง <input checked="" type="checkbox"/> ฐานตั้งเดิม <input type="checkbox"/> ฐานตั้งใหม่	Report <input type="checkbox"/> PIVAPONG	Approved <input type="checkbox"/> SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คระบบสายลมพัดลม BLOWER	ใช้มือหรือใช้เครื่องมือตรวจสอบ	ค่าแรงลมไม่เกิน 16.5 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายลม
Fire Furnace No.1-2	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 17.3 AMPS.
MC-159	3. ตรวจเช็คสายลมชุด CONTROL (MAGNETIC) OVERLOAD (ระบบสายไฟ)	ดูอุปกรณ์และสายไฟ	ชุด MAGNETIC LINE OVERLOAD	✓	12 = 17.3 AMPS.
			ไม่มีสายลมที่ชำรุดหรือสายไฟไม่เดิน	✓	13 = 19.2 AMPS.
			ระบบสายลมทำงานได้ตามปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายลมพัดลม BLOWER	ดู	สภาพลมไม่ร้อนเกินไป	✓	อุณหภูมิ: 51.7 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	ลมพัด 3000 RPM
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY กับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่เกิน 50%	✓	16.2 AMPS. 7.5 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติไม่มีเสียงรบกวน	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายลม
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	11 = 2.0 AMPS.
	9. ตรวจเช็คระบบสายลมพัดลม SCREW	ใช้มือหรือใช้เครื่องมือตรวจสอบ	ค่าแรงลมไม่เกิน 3.05 AMPS.	✓	12 = 1.4 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	13 = 1.4 AMPS.
	11. ตรวจเช็คระบบสายลมพัดลม ROTARY	ใช้มือหรือใช้เครื่องมือตรวจสอบ	ค่าแรงลมไม่เกิน 3.05 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบสายลม
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 1.8 AMPS.
				✓	12 = 1.6 AMPS.
				✓	13 = 1.6 AMPS.
ผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 28/4/66	อนุมัติ: วันที่: 29/4/66

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: 3.1.25...	
ปล่อยของเป็นตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> ดี		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE		วัสดุ: <input checked="" type="checkbox"/> วัสดุดี <input type="checkbox"/> วัสดุไม่ดี	
ปล่อยของเป็นตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> ดี		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE		วัสดุ: <input type="checkbox"/> วัสดุดี <input checked="" type="checkbox"/> วัสดุไม่ดี	
Report: PIVAPONG		Approved: SUKON			
ชื่อ-เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ฟังเสียงใช้มือเขย่าที่มือ	เสียงไม่ดังผิดปกติ	✓	
SAND	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูมือเขย่าที่มือเขย่าที่มือ	ไม่เสียงดังผิดปกติ	✓	
MC-451	3. ตรวจเช็คสายพานสายพาน	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	
	4. ตรวจเช็ค / สายพานสายพาน	ดู / มือเขย่า	ไม่เสียงดังผิดปกติ	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีตามมาตรฐาน	✓	
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ฟังเสียงใช้มือเขย่าที่มือ	เสียงไม่ดังผิดปกติ	✓	
MOLDING	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูมือเขย่าที่มือเขย่าที่มือ	ไม่เสียงดังผิดปกติ	✓	
MC-940	3. ตรวจเช็คสายพานสายพาน	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	
	4. ตรวจเช็ค / สายพานสายพาน	ดู / มือเขย่า	ไม่เสียงดังผิดปกติ	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีตามมาตรฐาน	✓	
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ฟังเสียงใช้มือเขย่าที่มือ	เสียงไม่ดังผิดปกติ	✓	
FURNACE	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูมือเขย่าที่มือเขย่าที่มือ	ไม่เสียงดังผิดปกติ	✓	
MC-061	3. ตรวจเช็คสายพานสายพาน	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	
	4. ตรวจเช็ค / สายพานสายพาน	ดู / มือเขย่า	ไม่เสียงดังผิดปกติ	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีตามมาตรฐาน	✓	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค:				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ
/ ถูกตามมาตรฐาน X ไม่ถูกตามมาตรฐาน O ไม่สามารถตรวจสอบได้				วันที่ 27/4/25...	วันที่ 27/4/25...

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: 3.1.25...	
ปล่อยของเป็นตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> ดี		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE		วัสดุ: <input checked="" type="checkbox"/> วัสดุดี <input type="checkbox"/> วัสดุไม่ดี	
ปล่อยของเป็นตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> ดี		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE		วัสดุ: <input type="checkbox"/> วัสดุดี <input checked="" type="checkbox"/> วัสดุไม่ดี	
Report: PIVAPONG		Approved: SUKON			
ชื่อ-เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ฟังเสียงใช้มือเขย่าที่มือ	เสียงไม่ดังผิดปกติ	✓	
FENISHING	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูมือเขย่าที่มือเขย่าที่มือ	ไม่เสียงดังผิดปกติ	✓	
MC-062	3. ตรวจเช็คสายพานสายพาน	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	
	4. ตรวจเช็ค / สายพานสายพาน	ดู / มือเขย่า	ไม่เสียงดังผิดปกติ	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีตามมาตรฐาน	✓	
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ฟังเสียงใช้มือเขย่าที่มือ	เสียงไม่ดังผิดปกติ	✓	
COOLER	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูมือเขย่าที่มือเขย่าที่มือ	ไม่เสียงดังผิดปกติ	✓	
MC-460	3. ตรวจเช็คสายพานสายพาน	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	
	4. ตรวจเช็ค / สายพานสายพาน	ดู / มือเขย่า	ไม่เสียงดังผิดปกติ	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีตามมาตรฐาน	✓	
DUST COLLECTOR	1. เช็กลูกบอล	ฟังเสียงใช้มือเขย่าที่มือ	เสียงไม่ดังผิดปกติ	✓	
For Furnace No.1-2	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูมือเขย่าที่มือเขย่าที่มือ	ไม่เสียงดังผิดปกติ	✓	
MC-155	3. ตรวจเช็คสายพานสายพาน	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	
	4. ตรวจเช็ค / สายพานสายพาน	ดู / มือเขย่า	ไม่เสียงดังผิดปกติ	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีตามมาตรฐาน	✓	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค:				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ
/ ถูกตามมาตรฐาน X ไม่ถูกตามมาตรฐาน O ไม่สามารถตรวจสอบได้				วันที่ 27/4/25...	วันที่ 27/4/25...

 <b>BOHSCON</b> <small>ADVANCE TECHNOLOGY</small>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 1.2.2...	
		ปกติของเครื่องจักร <input type="checkbox"/> ไม่ดี <input type="checkbox"/> เสีย <input type="checkbox"/> หมดสิ้น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ภาชนะ <input checked="" type="checkbox"/> 2 ภาชนะ <input type="checkbox"/> 3 ภาชนะ	
ชื่อ - เครื่องจักร/วัสดุ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดตรวจ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ดูปริมาณลมพัดขึ้น BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓	หล่อขึ้นที่อาคารเบอร์ 1		
SAND	2. ดูปริมาณ ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
MC-459	3. ดูปริมาณ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
DUST COLLECTOR	1. ดูปริมาณลมพัดขึ้น BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
ROLLING	2. ดูปริมาณ ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
MC-464	3. ดูปริมาณ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
DUST COLLECTOR	1. ดูปริมาณลมพัดขึ้น BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
FURNACE	2. ดูปริมาณ ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
MC-461	3. ดูปริมาณ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
DUST COLLECTOR	1. ดูปริมาณลมพัดขึ้น BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
FINISHING	2. ดูปริมาณ ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
MC-462	3. ดูปริมาณ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
DUST COLLECTOR	1. ดูปริมาณลมพัดขึ้น BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
COOLER	2. ดูปริมาณ ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
MC-463	3. ดูปริมาณ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
หมายเหตุ: <input checked="" type="checkbox"/> จุดที่ตรวจพบความผิดปกติ <input type="checkbox"/> ไม่พบความผิดปกติ <input type="checkbox"/> ไม่พบความผิดปกติแต่ใช้ไม่ได้					ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 22/4/66		ภาชนะ: วันที่: 27/4/66

 <b>BOHSCON</b> <small>ADVANCE TECHNOLOGY</small>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 2.2.2...	
		ปกติของเครื่องจักร <input type="checkbox"/> ไม่ดี <input type="checkbox"/> เสีย <input type="checkbox"/> หมดสิ้น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ภาชนะ <input checked="" type="checkbox"/> 2 ภาชนะ <input type="checkbox"/> 3 ภาชนะ	
ชื่อ - เครื่องจักร/วัสดุ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดตรวจ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ดูปริมาณลมพัดขึ้น BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓	หล่อขึ้นที่อาคารเบอร์ 1		
For Furnace No.1-2	2. ดูปริมาณ ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
MC-159	3. ดูปริมาณ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ดูปริมาณลมพัดขึ้น 4-5 ครั้ง	ดูปริมาณลมพัดขึ้นที่จุดขึ้น	✓			
หมายเหตุ: <input checked="" type="checkbox"/> จุดที่ตรวจพบความผิดปกติ <input type="checkbox"/> ไม่พบความผิดปกติ <input type="checkbox"/> ไม่พบความผิดปกติแต่ใช้ไม่ได้					ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 28/4/66		ภาชนะ: วันที่: 27/4/66

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		หน้า 1.2.1.1	
ส่วนเลขของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ใต้ฟ้า <input type="checkbox"/> สร้อยเหล็ก <input type="checkbox"/> ทองดำ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ภาวนมี: <input checked="" type="checkbox"/> ว่างว่าง <input type="checkbox"/> ว่างว่างว่าง	ว่างว่างว่าง: <input type="checkbox"/> ว่างว่างว่าง <input type="checkbox"/> ว่างว่าง	Report: PIVAPONG Approved: SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/ภาวนมี	ดูตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น BLOWER	ใช้มือหรือวัดแรงลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 10A AMP.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบพัดขึ้น
LINE and Preparation	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อหลอม BLOWING	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 38°C	✓	I1 = 6.6 AMP.
MC-49	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL (MAGNETIC/INTERLOAD) ของพัดขึ้นฟ้า	ดูอุปกรณ์ทำงาน	ดู MAGNETIC INT OVERLOAD	✓	I2 = 6.6 AMP.
			ไม่มีการวัดค่าแรงลมพัดขึ้นฟ้า		I3 = 6.2 AMP.
			ผลการตรวจเช็คไม่พบข้อบกพร่อง		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพพัดลมระบายลมพัดขึ้น BLOWER	ดู	สภาพพัดลมไม่พบข้อบกพร่อง	✓	อุณหภูมิ: 55.9°C
	5. ตรวจเช็คสภาพพัดลม BEARING BLOWER	ดูที่พัดลม	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 3 phase 300 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพพัดลม PULLEY ฟ้า BLOWER	ดูที่พัดลม	PULLEY ไม่สึกกร่อน 50%	✓	100 AMP. 75 KW.
	7. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น DIAPHRAM VALVE	ดูที่พัดลม	ทำงานปกติ ไม่ผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คระบบพัดขึ้น
	8. ตรวจเช็คสภาพตัวไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 0.7 AMP.
	9. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น SCREW	ใช้มือหรือวัดแรงลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 1.4 AMP.	✓	I2 = 0.6 AMP.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อหลอม BLOWING	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 38°C	✓	I3 = 0.7 AMP.
	11. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น ROTARY	ใช้มือหรือวัดแรงลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 1.4 AMP.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบพัดขึ้น
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อหลอม BLOWING	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 38°C	✓	I1 = 0.6 AMP.
					I2 = 0.7 AMP.
					I3 = 0.7 AMP.
ผลการตรวจเช็คโดยรวม: / ถูกต้องตามมาตรฐาน x ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่สามารถตรวจสอบได้/ใช้งานไม่ได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 25/5/14	วิศวกร: วันที่: 25/5/14

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		หน้า 1.2.1.1	
ส่วนเลขของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ใต้ฟ้า <input type="checkbox"/> สร้อยเหล็ก <input type="checkbox"/> ทองดำ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ภาวนมี: <input checked="" type="checkbox"/> ว่างว่าง <input type="checkbox"/> ว่างว่างว่าง	ว่างว่างว่าง: <input type="checkbox"/> ว่างว่างว่าง <input type="checkbox"/> ว่างว่าง	Report: PIVAPONG Approved: SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/ภาวนมี	ดูตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น BLOWER	ใช้มือหรือวัดแรงลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMP.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบพัดขึ้น
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อหลอม BLOWING	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 38°C	✓	I1 = 6.6 AMP.
MC-49	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL (MAGNETIC/INTERLOAD) ของพัดขึ้นฟ้า	ดูอุปกรณ์ทำงาน	ดู MAGNETIC INT OVERLOAD	✓	I2 = 6.2 AMP.
			ไม่มีการวัดค่าแรงลมพัดขึ้นฟ้า		I3 = 6.2 AMP.
			ผลการตรวจเช็คไม่พบข้อบกพร่อง		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพพัดลมระบายลมพัดขึ้น BLOWER	ดู	สภาพพัดลมไม่พบข้อบกพร่อง	✓	อุณหภูมิ: 55.9°C
	5. ตรวจเช็คสภาพพัดลม BEARING BLOWER	ดูที่พัดลม	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 3 phase 300 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพพัดลม PULLEY ฟ้า BLOWER	ดูที่พัดลม	PULLEY ไม่สึกกร่อน 50%	✓	100 AMP. 75 KW.
	7. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น DIAPHRAM VALVE	ดูที่พัดลม	ทำงานปกติ ไม่ผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คระบบพัดขึ้น
	8. ตรวจเช็คสภาพตัวไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.0 AMP.
	9. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น SCREW	ใช้มือหรือวัดแรงลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 1.4 AMP.	✓	I2 = 1.1 AMP.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อหลอม BLOWING	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 38°C	✓	I3 = 1.2 AMP.
	11. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น ROTARY	ใช้มือหรือวัดแรงลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 1.4 AMP.	✓	ผลการตรวจเช็คระบบพัดขึ้น
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อหลอม BLOWING	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 38°C	✓	I1 = 1.0 AMP.
					I2 = 1.0 AMP.
					I3 = 0.9 AMP.
ผลการตรวจเช็คโดยรวม: / ถูกต้องตามมาตรฐาน x ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่สามารถตรวจสอบได้/ใช้งานไม่ได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 25/5/14	วิศวกร: วันที่: 25/5/14

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		หน้า 1 จาก 1			
ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องเก่า <input type="checkbox"/> แก้ไข		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	วัสดุ: <input checked="" type="checkbox"/> อลูมิเนียม <input type="checkbox"/> 2 ชิ้นเหล็ก <input type="checkbox"/> อื่นๆ	Report: <input type="text"/> Approved: <input type="text"/>	
				PIVAPONG: <input type="text"/> SURON: <input type="text"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน BLOWER	ใช้มอเตอร์ 2 เครื่องแบบแยก	ค่ากระแสไม่เกิน 104 AMPs.	✓	ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์
Former ACE Line	2. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน BLOWER	ใช้มอเตอร์ 2 เครื่องแบบแยก STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 6.6 AMPs.
Taping Area	3. เครื่องจักรควบคุมการโหลด CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD แบบสแตทิก)	ชุดอุปกรณ์ครบถ้วน	ชุด MAGNETIC OVERLOAD	✓	12 = 6.6 AMPs.
SSC-001			ไม่มีพบข้อผิดพลาดทางเทคนิค		13 = 6.6 AMPs.
			ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์		
	4. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน BLOWER	✓	สภาพลมไม่แรงเกินไป	✓	อุณหภูมิ 56 °C
	5. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน BEARING BLOWER	ดูน้ำมัน	ผลการตรวจเช็คได้มาตรฐาน	✓	มอเตอร์ 3000 r.p.m.
	6. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน PULLEY กับ BLOWER	ดูน้ำมัน	PULLEY ไม่สึกหรอ 30 %	✓	100 AMPs 55 KW
	7. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน DIAPHRAM VALVE	ดูน้ำมัน	ค่าแรงกดไม่ผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์
	8. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน	✓	ไม่มีพบข้อผิดพลาด	✓	11 = 1.1 AMPs.
	9. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุนแบบหมุน SCREW	ใช้มอเตอร์ 2 เครื่องแบบแยก	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPs.	✓	12 = 1.1 AMPs.
	10. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุนแบบหมุน SCREW	ใช้มอเตอร์ 2 เครื่องแบบแยก STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	13 = 1.1 AMPs.
	11. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุนแบบหมุน ROTARY	ใช้มอเตอร์ 2 เครื่องแบบแยก	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPs.	✓	ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์
	12. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุนแบบหมุน ROTARY	ใช้มอเตอร์ 2 เครื่องแบบแยก STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 1.2 AMPs.
					12 = 1.0 AMPs.
					13 = 1.1 AMPs.
ผลการตรวจเช็ค: ✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน x ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่สามารถใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค: <input type="text"/> วันที่ 25/5/66	วิศวกร: <input type="text"/> วันที่ 26/5/66

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		หน้า 1 จาก 1			
ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องเก่า <input type="checkbox"/> แก้ไข		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	วัสดุ: <input checked="" type="checkbox"/> อลูมิเนียม <input type="checkbox"/> 2 ชิ้นเหล็ก <input type="checkbox"/> อื่นๆ	Report: <input type="text"/> Approved: <input type="text"/>	
				PIVAPONG: <input type="text"/> SURON: <input type="text"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน BLOWER	ใช้มอเตอร์ 2 เครื่องแบบแยก	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPs.	✓	ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์
Finishing & Grinding	2. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน BLOWER	ใช้มอเตอร์ 2 เครื่องแบบแยก STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 7.5 AMPs.
SSC-002	3. เครื่องจักรควบคุมการโหลด CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD แบบสแตทิก)	ชุดอุปกรณ์ครบถ้วน	ชุด MAGNETIC OVERLOAD	✓	12 = 7.5 AMPs.
			ไม่มีพบข้อผิดพลาดทางเทคนิค		13 = 7.5 AMPs.
			ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์		
	4. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน BLOWER	✓	สภาพลมไม่แรงเกินไป	✓	อุณหภูมิ 56 °C
	5. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน BEARING BLOWER	ดูน้ำมัน	ผลการตรวจเช็คได้มาตรฐาน	✓	มอเตอร์ 3000 r.p.m.
	6. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน PULLEY กับ BLOWER	ดูน้ำมัน	PULLEY ไม่สึกหรอ 30 %	✓	140 AMPs 75 KW
	7. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน DIAPHRAM VALVE	ดูน้ำมัน	ค่าแรงกดไม่ผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์
	8. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุน	✓	ไม่มีพบข้อผิดพลาด	✓	11 = 1.2 AMPs.
	9. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุนแบบหมุน SCREW	ใช้มอเตอร์ 2 เครื่องแบบแยก	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPs.	✓	12 = 1.8 AMPs.
	10. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุนแบบหมุน SCREW	ใช้มอเตอร์ 2 เครื่องแบบแยก STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	13 = 1.8 AMPs.
	11. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุนแบบหมุน ROTARY	ใช้มอเตอร์ 2 เครื่องแบบแยก	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPs.	✓	ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์
	12. เครื่องจักรดูดฝุ่นแบบหมุนแบบหมุน ROTARY	ใช้มอเตอร์ 2 เครื่องแบบแยก STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	11 = 0.9 AMPs.
					12 = 0.9 AMPs.
					13 = 1.0 AMPs.
ผลการตรวจเช็ค: ✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน x ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่สามารถใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค: <input type="text"/> วันที่ 25/5/66	วิศวกร: <input type="text"/> วันที่ 26/5/66



 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		วันที่: 25/5/66			
<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>					
ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> ขัดเกลา		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACS LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ควบคุมโดย: <input checked="" type="checkbox"/> ฝ่ายผลิต <input type="checkbox"/> ฝ่ายซ่อม <input type="checkbox"/> ฝ่ายจัดซื้อ		
		2 คน/เครื่อง <input type="checkbox"/> 3 คน/เครื่อง <input type="checkbox"/>	Report: <input type="checkbox"/> Approved: <input type="checkbox"/>		
		PIVAPONG <input type="checkbox"/> SIKON <input type="checkbox"/>			
ชื่อ - เครื่องจักร/รายการ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์พัด BLOWER	ใช้มิเตอร์ วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 16.1 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์
Cooler ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์พัด BLOWER	ใช้เทอร์มิสเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิพัดไม่สูงกว่า 80°C	✓	II = 10.5 AMPS.
MC-001	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD ของมอเตอร์)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC OVER OVERLOAD	✓	II = 10 AMPS.
			ไม่มีกระแสไหลขณะทำงานปกติ	✓	IS = 11 AMPS.
			ผลการตรวจเช็คไม่มีผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพลมของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงจนเกินไป	✓	อุณหภูมิ = 49.5°C
	5. ตรวจเช็คสภาพลมของ BEARING BLOWER	ดูที่พัด	ลมแรงพอ ไม่กระทบพัดใบที่ติดมา	✓	มอเตอร์ 30HP 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพลมของ PULLEY ขับ BLOWER	ดูที่พัด	PULLEY ไม่สึกเกิน 30 %	✓	16.2 AMPS 7.5 KW.
	7. ตรวจเช็คการรั่วของวาล์ว DIAPHRAM VALVE	ดูที่พัด	มีการรั่วเล็กน้อย	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีผิดปกติ	✓	II = 1.1 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์พัด SCREW	ใช้มิเตอร์ วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	II = 1.1 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์พัด SCREW	ใช้เทอร์มิสเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิพัดไม่สูงกว่า 80°C	✓	IS = 1.2 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์พัด ROTARY	ใช้มิเตอร์ วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์พัด ROTARY	ใช้เทอร์มิสเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิพัดไม่สูงกว่า 80°C	✓	II = 1.0 AMPS.
				✓	IS = 0.9 AMPS.
				✓	IS = 0.9 AMPS.
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค:				ผู้ตรวจเช็ค: 	ศึกษานันทน: 
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่มีค่ามาตรฐานแต่ยังใช้งานได้				วันที่ 25/5/66	วันที่ 25/5/66

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		วันที่: 25/5/66			
<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>					
ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> ขัดเกลา		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACS LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ควบคุมโดย: <input checked="" type="checkbox"/> ฝ่ายผลิต <input type="checkbox"/> ฝ่ายซ่อม <input type="checkbox"/> ฝ่ายจัดซื้อ		
		2 คน/เครื่อง <input type="checkbox"/> 3 คน/เครื่อง <input type="checkbox"/>	Report: <input type="checkbox"/> Approved: <input type="checkbox"/>		
		PIVAPONG <input type="checkbox"/> SIKON <input type="checkbox"/>			
ชื่อ - เครื่องจักร/รายการ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์พัด BLOWER	ใช้มิเตอร์ วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 16.5 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์
Fire Furnace No.1-2	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์พัด BLOWER	ใช้เทอร์มิสเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิพัดไม่สูงกว่า 80°C	✓	II = 12.1 AMPS.
MC-159	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD ของมอเตอร์)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC OVER OVERLOAD	✓	II = 12.1 AMPS.
			ไม่มีกระแสไหลขณะทำงานปกติ	✓	IS = 12.2 AMPS.
			ผลการตรวจเช็คไม่มีผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพลมของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงจนเกินไป	✓	อุณหภูมิ = 51.5°C
	5. ตรวจเช็คสภาพลมของ BEARING BLOWER	ดูที่พัด	ลมแรงพอ ไม่กระทบพัดใบที่ติดมา	✓	มอเตอร์ 30HP 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพลมของ PULLEY ขับ BLOWER	ดูที่พัด	PULLEY ไม่สึกเกิน 30 %	✓	16.2 AMPS 7.5 KW.
	7. ตรวจเช็คการรั่วของวาล์ว DIAPHRAM VALVE	ดูที่พัด	มีการรั่วเล็กน้อย	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีผิดปกติ	✓	II = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์พัด SCREW	ใช้มิเตอร์ วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 3.93 AMPS.	✓	II = 1.9 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์พัด SCREW	ใช้เทอร์มิสเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิพัดไม่สูงกว่า 80°C	✓	IS = 1.9 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์พัด ROTARY	ใช้มิเตอร์ วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 3.93 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์พัด ROTARY	ใช้เทอร์มิสเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิพัดไม่สูงกว่า 80°C	✓	II = 1.7 AMPS.
				✓	IS = 1.6 AMPS.
				✓	IS = 1.6 AMPS.
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค:				ผู้ตรวจเช็ค: 	ศึกษานันทน: 
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่มีค่ามาตรฐานแต่ยังใช้งานได้				วันที่ 25/5/66	วันที่ 28/5/66

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: 25/5/08	
ส่วนของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ใหม่ <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> ทดสอบ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ควบคุม: <input checked="" type="checkbox"/> ช่างฝึกหัด <input type="checkbox"/> ช่างชำนาญ <input type="checkbox"/> 2 คนขึ้นไป	
				Report	Approval
				PEYAPONG	SUKKON
ชื่อ - เครื่องจักร/งาน	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	เกณฑ์มาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. เช็คลมดูด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าเข้าที่ดูด	เสียงลมดูดปกติ/ไม่ติดขัด	/	
SAND	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูนิ่วกับเสียงผิดปกติขณะทำงาน	ไม่มีเสียงผิดปกติ/ไม่ติดขัด	/	
MC-428	3. ตรวจเช็คการดูดทรายเข้า	ดูที่ปลายท่อ BLOWER	ไม่มีฝุ่นทรายออกขณะทำงาน	/	
	4. ไทลด์รูน / ส่วนประกอบอื่น	ดู/เป่าเข้าดู	ไม่หลุดร่อน - ชำรุด - ใช้งานได้ปกติ	/	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดี/ไม่มีการอุดตัน	/	
DUST COLLECTOR	1. เช็คลมดูด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าเข้าที่ดูด	เสียงลมดูดปกติ/ไม่ติดขัด	/	
MOULDING	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูนิ่วกับเสียงผิดปกติขณะทำงาน	ไม่มีเสียงผิดปกติ/ไม่ติดขัด	/	
MC-088	3. ตรวจเช็คการดูดทรายเข้า	ดูที่ปลายท่อ BLOWER	ไม่มีฝุ่นทรายออกขณะทำงาน	/	
	4. ไทลด์รูน / ส่วนประกอบอื่น	ดู/เป่าเข้าดู	ไม่หลุดร่อน - ชำรุด - ใช้งานได้ปกติ	/	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดี/ไม่มีการอุดตัน	/	
DUST COLLECTOR	1. เช็คลมดูด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าเข้าที่ดูด	เสียงลมดูดปกติ/ไม่ติดขัด	/	
FURNACE	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูนิ่วกับเสียงผิดปกติขณะทำงาน	ไม่มีเสียงผิดปกติ/ไม่ติดขัด	/	
MC-081	3. ตรวจเช็คการดูดทรายเข้า	ดูที่ปลายท่อ BLOWER	ไม่มีฝุ่นทรายออกขณะทำงาน	/	
	4. ไทลด์รูน / ส่วนประกอบอื่น	ดู/เป่าเข้าดู	ไม่หลุดร่อน - ชำรุด - ใช้งานได้ปกติ	/	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดี/ไม่มีการอุดตัน	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ให้มาตรฐานแต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่: 25/5/08	วิศวกร:  วันที่: 25/5/08

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: 25/5/08	
ส่วนของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ใหม่ <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> ทดสอบ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ควบคุม: <input checked="" type="checkbox"/> ช่างฝึกหัด <input type="checkbox"/> ช่างชำนาญ <input type="checkbox"/> 2 คนขึ้นไป	
				Report	Approval
				PEYAPONG	SUKKON
ชื่อ - เครื่องจักร/งาน	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	เกณฑ์มาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. เช็คลมดูด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าเข้าที่ดูด	เสียงลมดูดปกติ/ไม่ติดขัด	/	
FINISHING	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูนิ่วกับเสียงผิดปกติขณะทำงาน	ไม่มีเสียงผิดปกติ/ไม่ติดขัด	/	
MC-062	3. ตรวจเช็คการดูดทรายเข้า	ดูที่ปลายท่อ BLOWER	ไม่มีฝุ่นทรายออกขณะทำงาน	/	
	4. ไทลด์รูน / ส่วนประกอบอื่น	ดู/เป่าเข้าดู	ไม่หลุดร่อน - ชำรุด - ใช้งานได้ปกติ	/	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดี/ไม่มีการอุดตัน	/	
DUST COLLECTOR	1. เช็คลมดูด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าเข้าที่ดูด	เสียงลมดูดปกติ/ไม่ติดขัด	/	
COOLER	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูนิ่วกับเสียงผิดปกติขณะทำงาน	ไม่มีเสียงผิดปกติ/ไม่ติดขัด	/	
MC-065	3. ตรวจเช็คการดูดทรายเข้า	ดูที่ปลายท่อ BLOWER	ไม่มีฝุ่นทรายออกขณะทำงาน	/	
	4. ไทลด์รูน / ส่วนประกอบอื่น	ดู/เป่าเข้าดู	ไม่หลุดร่อน - ชำรุด - ใช้งานได้ปกติ	/	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดี/ไม่มีการอุดตัน	/	
DUST COLLECTOR	1. เช็คลมดูด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าเข้าที่ดูด	เสียงลมดูดปกติ/ไม่ติดขัด	/	
Far Furnace No.1-2	2. ตรวจเช็ค Blower bearing, v-belt	ดูนิ่วกับเสียงผิดปกติขณะทำงาน	ไม่มีเสียงผิดปกติ/ไม่ติดขัด	/	
MC-159	3. ตรวจเช็คการดูดทรายเข้า	ดูที่ปลายท่อ BLOWER	ไม่มีฝุ่นทรายออกขณะทำงาน	/	
	4. ไทลด์รูน / ส่วนประกอบอื่น	ดู/เป่าเข้าดู	ไม่หลุดร่อน - ชำรุด - ใช้งานได้ปกติ	/	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดี/ไม่มีการอุดตัน	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ให้มาตรฐานแต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่: 25/5/08	วิศวกร:  วันที่: 25/5/08

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				หน้า 1 / 2	
		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>					
ส่วนประกอบที่ตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> สกรู/สกรอก <input type="checkbox"/> วัสดุอื่น		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE	วัสดุ: <input checked="" type="checkbox"/> ราง/ถังเหล็ก <input type="checkbox"/> ราง/ถังอลูมิเนียม	ราง/ถัง: <input type="checkbox"/> ราง/ถังเหล็ก <input type="checkbox"/> ราง/ถังอลูมิเนียม	Report: PUYAPONG	Approved: MONTRE	
ชื่อ - เครื่องจักร/รายการ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	คำแนะนำ/หมายเหตุ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ดูปริมาณลมดูดฝุ่น BLOWER จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓	หล่อขึ้นหัวทรายอะลูมิเนียม 2		
SAND	2. ดูปริมาณ ROLLER BLOWER จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
MC-099	3. ดูปริมาณ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
DUST COLLECTOR	1. ดูปริมาณลมดูดฝุ่น BLOWER จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
MOULDING	2. ดูปริมาณ ROLLER BLOWER จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
MC-060	3. ดูปริมาณ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
DUST COLLECTOR	1. ดูปริมาณลมดูดฝุ่น BLOWER จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
FURNACE	2. ดูปริมาณ ROLLER BLOWER จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
MC-061	3. ดูปริมาณ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
DUST COLLECTOR	1. ดูปริมาณลมดูดฝุ่น BLOWER จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
FINISHING	2. ดูปริมาณ ROLLER BLOWER จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
MC-062	3. ดูปริมาณ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
DUST COLLECTOR	1. ดูปริมาณลมดูดฝุ่น BLOWER จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
COOLER	2. ดูปริมาณ ROLLER BLOWER จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
MC-063	3. ดูปริมาณ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน				ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่ 25/5/66	หัวหน้างาน:  วันที่ 25/5/66		

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				หน้า 2 / 2	
		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>					
ส่วนประกอบที่ตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> สกรู/สกรอก <input type="checkbox"/> วัสดุอื่น		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE	วัสดุ: <input checked="" type="checkbox"/> ราง/ถังเหล็ก <input type="checkbox"/> ราง/ถังอลูมิเนียม	ราง/ถัง: <input type="checkbox"/> ราง/ถังเหล็ก <input type="checkbox"/> ราง/ถังอลูมิเนียม	Report: PUYAPONG	Approved: MONTRE	
ชื่อ - เครื่องจักร/รายการ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	คำแนะนำ/หมายเหตุ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ดูปริมาณลมดูดฝุ่น BLOWER จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓	หล่อขึ้นหัวทรายอะลูมิเนียม 2		
Far Furnace No.1-2	2. ดูปริมาณ ROLLER BLOWER จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
MC-159	3. ดูปริมาณ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 จุด	ฟังเสียงลมดูดฝุ่นว่ามี 4-5 ครั้ง	มีลมแรงดีที่จุดเช็ค	✓			
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน				ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่ 25/5/66	หัวหน้างาน:  วันที่ 25/5/66		



		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 1 จาก 1	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
ปรอทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMT LINE		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> 60 Hz <input type="checkbox"/> 50 Hz		Report: <input type="checkbox"/> PIVAPONG <input type="checkbox"/> SUKON	
ชื่อ- เครื่องจักร/วัสดุ	จุดตรวจเช็ค	วิธีตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์		
LINE and Preparation	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	H = 65 AMPS.		
MC-400	3. ตรวจเช็คค่าของชุด CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC OVER OVERLOAD	✓	I2 = 66 AMPS.		
			ไม่มีอาการที่แสดงที่เบรกสายไฟไม่มี		I3 = 68 AMPS.		
			แรงดันของลมไม่มีการลดลง		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนแรงในทิศทาง	✓	อุณหภูมิ - 28.2 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูขณะทำงาน	BEARING ไม่แสดงเสียงผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 1000 AMP 5.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดูขณะทำงาน	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	106 AMPS 25 KW.		
	7. ตรวจเช็คการรั่วซึมของ DIAPHRAM VALVE	ดูขณะทำงาน	ไม่พบการรั่วซึม	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของ MOTOR		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	H = 0.6 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	I2 = 0.6 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 0.6 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของ MOTOR		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	H = 0.6 AMPS.		
					I2 = 0.6 AMPS.		
					I3 = 0.6 AMPS.		
ผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่: 27/4/66		
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถทราบค่าได้จริง/ได้					อนุมัติ:  วันที่: 27/4/66		

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 2 จาก 2	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
ปรอทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMT LINE		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> 60 Hz <input type="checkbox"/> 50 Hz		Report: <input type="checkbox"/> PIVAPONG <input type="checkbox"/> SUKON	
ชื่อ- เครื่องจักร/วัสดุ	จุดตรวจเช็ค	วิธีตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 148 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์		
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	H = 66 AMPS.		
MC-400	3. ตรวจเช็คค่าของชุด CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC OVER OVERLOAD	✓	I2 = 69 AMPS.		
			ไม่มีอาการที่แสดงที่เบรกสายไฟไม่มี		I3 = 68 AMPS.		
			แรงดันของลมไม่มีการลดลง		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนแรงในทิศทาง	✓	อุณหภูมิ - 55.0 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูขณะทำงาน	BEARING ไม่แสดงเสียงผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 1000 AMP 5.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดูขณะทำงาน	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	110 AMPS 25 KW.		
	7. ตรวจเช็คการรั่วซึมของ DIAPHRAM VALVE	ดูขณะทำงาน	ไม่พบการรั่วซึม	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของ MOTOR		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	H = 1.0 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	I2 = 1.9 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.9 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของ MOTOR		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	H = 0.9 AMPS.		
					I2 = 1.0 AMPS.		
					I3 = 0.9 AMPS.		
ผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่: 27/4/66		
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถทราบค่าได้จริง/ได้					อนุมัติ:  วันที่: 27/4/66		

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		หน้า 1 จาก 1			
ประเภทเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องเก่า <input type="checkbox"/> ทดสอบ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE			
วัตถุประสงค์: <input type="checkbox"/> ตรวจสอบ <input type="checkbox"/> ทดสอบ		หมายเหตุ: <input type="checkbox"/> ว่าง <input type="checkbox"/> ว่าง <input type="checkbox"/> ว่าง			
		Report: <input type="checkbox"/> PIYAPONG <input type="checkbox"/> SEKON			
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมจากมอเตอร์ดูด BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลม
Female ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูด BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	E1 = 68 AMPS.
Taping Area	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD หรือสายไฟ)	ดูอุปกรณ์และสายไฟ	ชุด MAGNETIC HRT OVERLOAD	✓	E2 = 68 AMPS.
MC-061			ไม่มีกระแสลมที่มอเตอร์ดูด	✓	E3 = 68 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป ไม่หย่อน	✓	อุณหภูมิ 54 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 300 W.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ที่ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	100 AMPS. 55 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติไม่มีเสียง	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลม
	8. ตรวจเช็คสภาพสายไฟ	ดู	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	E1 = 1.0 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสลมจากมอเตอร์ดูด SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	E2 = 1.2 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูด SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	E3 = 1.4 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสลมจากมอเตอร์ดูด ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลม
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูด ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	E1 = 1.1 AMPS.
					E2 = 1.1 AMPS.
					E3 = 1.2 AMPS.
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน           <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน           <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้         </div>				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่ 27/1/66	
				วิศวกร: วันที่ 27/1/66	

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		หน้า 1 จาก 1			
ประเภทเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องเก่า <input type="checkbox"/> ทดสอบ		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE			
วัตถุประสงค์: <input type="checkbox"/> ตรวจสอบ <input type="checkbox"/> ทดสอบ		หมายเหตุ: <input type="checkbox"/> ว่าง <input type="checkbox"/> ว่าง <input type="checkbox"/> ว่าง			
		Report: <input type="checkbox"/> PIYAPONG <input type="checkbox"/> SEKON			
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมจากมอเตอร์ดูด BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลม
Flashing & Grinding	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูด BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	E1 = 74 AMPS.
MC-462	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD หรือสายไฟ)	ดูอุปกรณ์และสายไฟ	ชุด MAGNETIC HRT OVERLOAD	✓	E2 = 76 AMPS.
			ไม่มีกระแสลมที่มอเตอร์ดูด	✓	E3 = 75 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป ไม่หย่อน	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	อุณหภูมิ 56 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ที่ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 300 W.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติไม่มีเสียง	✓	100 AMPS. 75 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพสายไฟ	ดู	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลม
	9. ตรวจเช็คกระแสลมจากมอเตอร์ดูด SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	E1 = 1.5 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูด SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	E2 = 1.9 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสลมจากมอเตอร์ดูด ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	E3 = 1.9 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูด ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิ	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลม
					E1 = 0.7 AMPS.
					E2 = 1.0 AMPS.
					E3 = 0.9 AMPS.
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน           <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน           <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้         </div>				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่ 28/1/66	
				วิศวกร: วันที่ 27/1/66	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 1 จาก 1	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
ประเภทเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> ขดลวด		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		วัสดุ: <input checked="" type="checkbox"/> กระจกไฟเบอร์ <input type="checkbox"/> กระจกไฟเบอร์		Report: PIVAPONG	Approved: SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คระบบสายลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบ	ค่ากระแสไม่เกิน 16.7 AMP.	✓	ผลการตรวจระบบสายลม		
Code ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 11 AMP.		
MC-063	3. ตรวจเช็คระบบควบคุม MAGNETIC OVERLOAD	ดูอุปกรณ์และค่าแรง	ค่า MAGNETIC OVERLOAD	✓	I2 = 10 AMP.		
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายไฟ	✓	I3 = 11.5 AMP.		
			ระบบสายลมไม่ทำงาน	✓	ผลการตรวจสายลม		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป	✓	อุณหภูมิ - 22.5 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 3000 RPM		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกหรอ 90%	✓	16.7 AMP. 7.5 KW.		
	7. ตรวจเช็คการแกว่งของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติ ไม่มีแกว่ง	✓	ผลการตรวจระบบสายลม		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.2 AMP.		
	9. ตรวจเช็คระบบสายลมของสกรู SCREW	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบ	ค่ากระแสไม่เกิน 1.4 AMP.	✓	I2 = 1.1 AMP.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.0 AMP.		
	11. ตรวจเช็คระบบสายลมของโรตารี ROTARY	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบ	ค่ากระแสไม่เกิน 1.4 AMP.	✓	ผลการตรวจระบบสายลม		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.0 AMP.		
					I2 = 0.9 AMP.		
					I3 = 1.0 AMP.		
ผลการตรวจผลการตรวจ: ✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจ: PIVAPONG		ผู้รับทราบ: SUKON	
				วันที่ 27/6/66		วันที่ 27/6/66	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 1 จาก 1	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
ประเภทเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> ขดลวด		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		วัสดุ: <input checked="" type="checkbox"/> กระจกไฟเบอร์ <input type="checkbox"/> กระจกไฟเบอร์		Report: PIVAPONG	Approved: SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คระบบสายลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบ	ค่ากระแสไม่เกิน 16.5 AMP.	✓	ผลการตรวจระบบสายลม		
For Parace No.1-2	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 19.9 AMP.		
MC-129	3. ตรวจเช็คระบบควบคุม MAGNETIC OVERLOAD	ดูอุปกรณ์และค่าแรง	ค่า MAGNETIC OVERLOAD	✓	I2 = 19.3 AMP.		
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายไฟ	✓	I3 = 19.2 AMP.		
			ระบบสายลมไม่ทำงาน	✓	ผลการตรวจสายลม		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป	✓	อุณหภูมิ - 51.9 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 3000 RPM		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกหรอ 90%	✓	16.7 AMP. 7.5 KW.		
	7. ตรวจเช็คการแกว่งของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติ ไม่มีแกว่ง	✓	ผลการตรวจระบบสายลม		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.9 AMP.		
	9. ตรวจเช็คระบบสายลมของสกรู SCREW	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบ	ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMP.	✓	I2 = 1.6 AMP.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.8 AMP.		
	11. ตรวจเช็คระบบสายลมของโรตารี ROTARY	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบ	ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMP.	✓	ผลการตรวจระบบสายลม		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.7 AMP.		
					I2 = 1.5 AMP.		
					I3 = 1.7 AMP.		
ผลการตรวจผลการตรวจ: ✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจ: PIVAPONG		ผู้รับทราบ: SUKON	
				วันที่ 27/6/66		วันที่ 27/6/66	







		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 1 จาก 1	
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> ทดสอบ		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE		ควบคุม: <input checked="" type="checkbox"/> ว่าง <input type="checkbox"/> ว่าง		Report	Approval
						PIYAPONG	MONTEI
ชื่อ - เครื่องจักร	ชุดเครื่องจักร	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ BLOWER	ใช้มือวัดอัตราการไหลของลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 128 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์		
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 96 AMPS		
MC-104	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL MAGNETIC OVERLOAD (มอเตอร์)	ดูอุปกรณ์ทำงาน	ดู MAGNETIC HRT OVERLOAD	✓	II = 100 AMPS		
			ไม่มีอาการผิดปกติของระบบไฟฟ้า		II = 100 AMPS		
			ระบบควบคุมการทำงานไม่มีปัญหา		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของมอเตอร์ BLOWER	ดู	ตรวจสอบ ไม่พบความผิดปกติ	✓	อุณหภูมิ - 45 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ตรวจสอบ ไม่พบความผิดปกติ	✓	มอเตอร์ มีเสียง 100 F		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY กับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 50%	✓	128 AMPS 48 KW		
	7. ตรวจเช็คการปิดของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติ ไม่มีเสียง	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของ MOTOR		
	8. ตรวจเช็คสายพาน	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.4 AMPS		
	9. ตรวจเช็คการสกรูของมอเตอร์ SCREW	ใช้มือวัดอัตราการไหลของลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.61 AMPS	✓	II = 1.4 AMPS		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.2 AMPS		
	11. ตรวจเช็คการสกรูของมอเตอร์ ROTARY	ใช้มือวัดอัตราการไหลของลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.61 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของ MOTOR		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.1 AMPS		
					II = 1.0 AMPS		
					II = 1.0 AMPS		
ผลการตรวจเช็ค: / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่สามารถทราบผลได้					ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่ 26/1/66	หัวหน้างาน:  วันที่ 26/1/66	

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				หน้า 2 จาก 1	
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> ทดสอบ		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE		ควบคุม: <input checked="" type="checkbox"/> ว่าง <input type="checkbox"/> ว่าง		Report	Approval
						PIYAPONG	MONTEI
ชื่อ - เครื่องจักร	ชุดเครื่องจักร	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ BLOWER	ใช้มือวัดอัตราการไหลของลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 128 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์		
DRUM COOLER AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 65.8 AMPS		
MC-105	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL MAGNETIC OVERLOAD (มอเตอร์)	ดูอุปกรณ์ทำงาน	ดู MAGNETIC HRT OVERLOAD	✓	II = 63.2 AMPS		
			ไม่มีอาการผิดปกติของระบบไฟฟ้า		II = 66.4 AMPS		
			ระบบควบคุมการทำงานไม่มีปัญหา		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของมอเตอร์ BLOWER	ดู	ตรวจสอบ ไม่พบความผิดปกติ	✓	อุณหภูมิ - 42.2 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ตรวจสอบ ไม่พบความผิดปกติ	✓	มอเตอร์ มีเสียง 500 F		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY กับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 50%	✓	127 AMPS 40 KW		
	7. ตรวจเช็คการปิดของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติ ไม่มีเสียง	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของ MOTOR		
	8. ตรวจเช็คสายพาน	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 5.1 AMPS		
	9. ตรวจเช็คการสกรูของมอเตอร์ SCREW	ใช้มือวัดอัตราการไหลของลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 3.56 AMPS	✓	II = 9.9 AMPS		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 5.0 AMPS		
	11. ตรวจเช็คการสกรูของมอเตอร์ ROTARY	ใช้มือวัดอัตราการไหลของลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.44 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของ MOTOR		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.1 AMPS		
					II = 1.1 AMPS		
					II = 1.1 AMPS		
ผลการตรวจเช็ค: / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่สามารถทราบผลได้					ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่ 26/1/66	หัวหน้างาน:  วันที่ 26/1/66	

<div style="text-align: center;"> <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>  <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b> </div>		วันที่: 3.1.14			
ปรอทขยายปรอทปรอท <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดี <input type="checkbox"/> เสีย <input type="checkbox"/> เสีย <input type="checkbox"/> ขาด		SECTION: <input type="checkbox"/> ACT LINE <input type="checkbox"/> ควบคุม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดี <input type="checkbox"/> ดี <input type="checkbox"/> เสีย <input type="checkbox"/> ขาด		Report: <input type="checkbox"/> PYAPONG <input type="checkbox"/> MONTRI	
		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE <input type="checkbox"/> ควบคุม <input type="checkbox"/> ไม่ดี <input type="checkbox"/> ดี <input type="checkbox"/> เสีย <input type="checkbox"/> ขาด		Approved: <input type="checkbox"/> PYAPONG <input type="checkbox"/> MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจ	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มือจับวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมพัดลมดูดฝุ่น 1.38 AMP.	✓	ลมพัดลมดูดฝุ่นทำงานปกติ
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มือจับวัดอุณหภูมิของลมพัดลมดูดฝุ่น	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 30°C	✓	II = 2.8 AMP.
MC-106	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL, MAGNETIC OVERLOAD และสายไฟ	ดูอุปกรณ์และสายไฟ	ชุด MAGNETIC AND OVERLOAD	✓	II = 2.9 AMP.
			ไม่มีกระแสไฟฟ้าไหล	✓	II = 2.8 AMP.
			ตรวจสอบสายไฟไม่มีรอยขาด	✓	ลมพัดลมดูดฝุ่นทำงานปกติ
	4. ตรวจเช็คสายพานส่งลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป	✓	อุณหภูมิ - 43 °C
	5. ตรวจเช็คสายพานส่งลมพัดลมดูดฝุ่น BEARING BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป	✓	ลมพัดลมดูดฝุ่นทำงานปกติ
	6. ตรวจเช็คสายพานส่งลมพัดลมดูดฝุ่น PULLEY กับ BLOWER	ดู	PULLEY ไม่ตึงเกินไป	✓	1.38 AMP. 40 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู	ทำงานปกติ	✓	ลมพัดลมดูดฝุ่นทำงานปกติ
	8. ตรวจเช็คสายพานส่งลมพัดลมดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.6 AMP.
	9. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้มือจับวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมพัดลมดูดฝุ่น 2.1 AMP.	✓	II = 1.7 AMP.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของลมพัดลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้มือจับวัดอุณหภูมิของลมพัดลมดูดฝุ่น	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 30°C	✓	II = 1.6 AMP.
	11. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มือจับวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมพัดลมดูดฝุ่น 2.1 AMP.	✓	ลมพัดลมดูดฝุ่นทำงานปกติ
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของลมพัดลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มือจับวัดอุณหภูมิของลมพัดลมดูดฝุ่น	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 30°C	✓	II = 1.6 AMP.
				✓	II = 1.6 AMP.
				✓	II = 1.7 AMP.
ผลตรวจพบการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> จุดที่ตรวจพบการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบการตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจเช็คได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 26/1/14	อนุมัติ: วันที่: 26/1/14

<div style="text-align: center;"> <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>  <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b> </div>		วันที่: 3.1.14			
ปรอทขยายปรอทปรอท <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดี <input type="checkbox"/> เสีย <input type="checkbox"/> เสีย <input type="checkbox"/> ขาด		SECTION: <input type="checkbox"/> ACT LINE <input type="checkbox"/> ควบคุม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดี <input type="checkbox"/> ดี <input type="checkbox"/> เสีย <input type="checkbox"/> ขาด		Report: <input type="checkbox"/> PYAPONG <input type="checkbox"/> MONTRI	
		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE <input type="checkbox"/> ควบคุม <input type="checkbox"/> ไม่ดี <input type="checkbox"/> ดี <input type="checkbox"/> เสีย <input type="checkbox"/> ขาด		Approved: <input type="checkbox"/> PYAPONG <input type="checkbox"/> MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจ	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มือจับวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมพัดลมดูดฝุ่น 1.38 AMP.	✓	ลมพัดลมดูดฝุ่นทำงานปกติ
FURNACE AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มือจับวัดอุณหภูมิของลมพัดลมดูดฝุ่น	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 30°C	✓	II = 6.9 AMP.
MC-107	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL, MAGNETIC OVERLOAD และสายไฟ	ดูอุปกรณ์และสายไฟ	ชุด MAGNETIC AND OVERLOAD	✓	II = 6.9 AMP.
			ไม่มีกระแสไฟฟ้าไหล	✓	II = 6.8 AMP.
			ตรวจสอบสายไฟไม่มีรอยขาด	✓	ลมพัดลมดูดฝุ่นทำงานปกติ
	4. ตรวจเช็คสายพานส่งลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป	✓	อุณหภูมิ - 46 °C
	5. ตรวจเช็คสายพานส่งลมพัดลมดูดฝุ่น BEARING BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป	✓	ลมพัดลมดูดฝุ่นทำงานปกติ
	6. ตรวจเช็คสายพานส่งลมพัดลมดูดฝุ่น PULLEY กับ BLOWER	ดู	PULLEY ไม่ตึงเกินไป	✓	1.38 AMP. 40 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู	ทำงานปกติ	✓	ลมพัดลมดูดฝุ่นทำงานปกติ
	8. ตรวจเช็คสายพานส่งลมพัดลมดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.1 AMP.
	9. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้มือจับวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมพัดลมดูดฝุ่น 2.56 AMP.	✓	II = 1.1 AMP.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของลมพัดลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้มือจับวัดอุณหภูมิของลมพัดลมดูดฝุ่น	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 30°C	✓	II = 0.9 AMP.
	11. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มือจับวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมพัดลมดูดฝุ่น 2.56 AMP.	✓	ลมพัดลมดูดฝุ่นทำงานปกติ
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของลมพัดลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มือจับวัดอุณหภูมิของลมพัดลมดูดฝุ่น	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 30°C	✓	II = 0.9 AMP.
				✓	II = 0.9 AMP.
				✓	II = 0.9 AMP.
ผลตรวจพบการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> จุดที่ตรวจพบการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบการตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจเช็คได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 26/1/14	อนุมัติ: วันที่: 26/1/14





 <div> <div>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</div> <div>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</div> </div>		<div>หน้า 1 จาก 1</div>					
<div>ประเภทของเครื่องจักร</div> <div> <input type="checkbox"/> ไม่ใช้                     <input type="checkbox"/> เครื่องมือ                     <input type="checkbox"/> เครื่องมือ                 </div>		<div>SECTION</div> <div> <input type="checkbox"/> ACE LINE                     <input type="checkbox"/> AMF LINE                 </div>		<div>การวัด</div> <div> <input type="checkbox"/> วัดด้วยมือ                     <input type="checkbox"/> วัดด้วยเครื่องมือ                 </div>		Report	Approved
						PIVAPONG	MONTEH
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ดูใบพัดดูดฝุ่น BLOWER จำนวน 2 ชุด	ใช้คนโดยวัดความเร็ว 4-5 ครั้ง	มีแรงดันลมที่ดูดฝุ่น	✓			
FINISHING AMF	2. ดูใบ ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ใช้คนโดยวัดความเร็ว 4-5 ครั้ง	มีแรงดันลมที่ดูดฝุ่น	✓			
MC-184	3. ดูใบ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ใช้คนโดยวัดความเร็ว 4-5 ครั้ง	มีแรงดันลมที่ดูดฝุ่น	✓			
DUST COLLECTOR	1. ดูใบพัดดูดฝุ่น BLOWER จำนวน 2 ชุด	ใช้คนโดยวัดความเร็ว 4-5 ครั้ง	มีแรงดันลมที่ดูดฝุ่น	✓			
DRUM COOLER	2. ดูใบ ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ใช้คนโดยวัดความเร็ว 4-5 ครั้ง	มีแรงดันลมที่ดูดฝุ่น	✓			
MC-185	3. ดูใบ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ใช้คนโดยวัดความเร็ว 4-5 ครั้ง	มีแรงดันลมที่ดูดฝุ่น	✓			
DUST COLLECTOR	1. ดูใบพัดดูดฝุ่น BLOWER จำนวน 2 ชุด	ใช้คนโดยวัดความเร็ว 4-5 ครั้ง	มีแรงดันลมที่ดูดฝุ่น	✓			
LINE SAG AMF	2. ดูใบ ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ใช้คนโดยวัดความเร็ว 4-5 ครั้ง	มีแรงดันลมที่ดูดฝุ่น	✓			
MC-186	3. ดูใบ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ใช้คนโดยวัดความเร็ว 4-5 ครั้ง	มีแรงดันลมที่ดูดฝุ่น	✓			
DUST COLLECTOR	1. ดูใบพัดดูดฝุ่น BLOWER จำนวน 2 ชุด	ใช้คนโดยวัดความเร็ว 4-5 ครั้ง	มีแรงดันลมที่ดูดฝุ่น	✓			
FURNACE AMF	2. ดูใบ ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ใช้คนโดยวัดความเร็ว 4-5 ครั้ง	มีแรงดันลมที่ดูดฝุ่น	✓			
MC-187	3. ดูใบ SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ใช้คนโดยวัดความเร็ว 4-5 ครั้ง	มีแรงดันลมที่ดูดฝุ่น	✓			
<div>หมายเหตุผลการตรวจ</div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน                     <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน                     <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้                 </div>						<div>ผู้ตรวจ</div> <div>  </div>	<div>ผู้รับทราบ</div> <div>  </div>
						วันที่ 26/1/66	วันที่ 24/1/66

 <div> <div>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</div> <div>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</div> </div>		<div>หน้า 1 จาก 1</div>					
<div>ประเภทของเครื่องจักร</div> <div> <input type="checkbox"/> ไม่ใช้                     <input type="checkbox"/> เครื่องมือ                     <input type="checkbox"/> เครื่องมือ                 </div>		<div>SECTION</div> <div> <input type="checkbox"/> ACE LINE                     <input type="checkbox"/> AMF LINE                 </div>		<div>การวัด</div> <div> <input type="checkbox"/> วัดด้วยมือ                     <input type="checkbox"/> วัดด้วยเครื่องมือ                 </div>		Report	Approved
						PIVAPONG	MONTEH
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คแรงดันลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้คนวัดแรงดันลมดูดฝุ่น	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น 13 AMPS.	✓	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น		
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คแรงดันลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้คนวัดแรงดันลมดูดฝุ่น	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น 30 °C	✓	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น		
MC-184	3. ตรวจเช็คแรงดันลม CONTROL MAGNETIC OVERLOAD	ดูอุปกรณ์ควบคุม	ค่า MAGNETIC OVERLOAD	✓	ค่า MAGNETIC OVERLOAD		
			ไม่มีกระแสไฟฟ้าไหล		ไม่มีกระแสไฟฟ้าไหล		
			แรงดันลมดูดฝุ่น		แรงดันลมดูดฝุ่น		
	4. ตรวจเช็คแรงดันลมดูดฝุ่น BLOWER	✓	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น 13 AMPS.	✓	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น		
	5. ตรวจเช็คแรงดันลมดูดฝุ่น BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น 30 °C	✓	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น		
	6. ตรวจเช็คแรงดันลมดูดฝุ่น PULLEY จำนวน 2 ชุด	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่เกิน 30 %	✓	PULLEY ไม่เกิน 30 %		
	7. ตรวจเช็คแรงดันลมดูดฝุ่น DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น 1.6 AMPS.	✓	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น		
	8. ตรวจเช็คแรงดันลมดูดฝุ่น	✓	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น 1.6 AMPS.	✓	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น		
	9. ตรวจเช็คแรงดันลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้คนวัดแรงดันลมดูดฝุ่น	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น 1.6 AMPS.	✓	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น		
	10. ตรวจเช็คแรงดันลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้คนวัดแรงดันลมดูดฝุ่น	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น 1.6 AMPS.	✓	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น		
	11. ตรวจเช็คแรงดันลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้คนวัดแรงดันลมดูดฝุ่น	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น 1.6 AMPS.	✓	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น		
	12. ตรวจเช็คแรงดันลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้คนวัดแรงดันลมดูดฝุ่น	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น 1.6 AMPS.	✓	ค่าแรงดันลมดูดฝุ่น		
<div>หมายเหตุผลการตรวจ</div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน                     <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน                     <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้                 </div>						<div>ผู้ตรวจ</div> <div>  </div>	<div>ผู้รับทราบ</div> <div>  </div>
						วันที่ 24/1/66	วันที่ 24/1/66

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		หน้า 2 จาก 2	
ปรุตรวจสอบเครื่องจักร...		SECTION: <input type="checkbox"/> ACC LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE		ควบคุม...	
<input type="checkbox"/> ไม่ดี <input type="checkbox"/> ทรุดโทรม <input type="checkbox"/> หมดสิ้น		<input type="checkbox"/> ว่างเปล่า <input type="checkbox"/> ว่างเปล่า		Report: <input type="checkbox"/> Approved:	
				PIYAPONG MONTRU	
ชื่อ-เครื่องจักร	อุปกรณ์	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น BLOWER	ใช้มือวัดการระบายลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 1.5 AMP.	✓	ลมพัดขึ้นดีตามเกณฑ์
BREM COOLER AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของลมพัดขึ้น BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 6.5 AMP.
MC-105	3. ตรวจเช็คการควบคุม CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD) ของสายไฟ	ดูอุปกรณ์การควบคุม	ค่า MAGNETIC ARC OVERLOAD	✓	I2 = 6.0 AMP.
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายไฟ	✓	I3 = 6.5 AMP.
			ลมพัดขึ้นตามปกติ	✓	ลมพัดขึ้นดีตามเกณฑ์
	4. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น BLOWER	ดู	สภาพลมพัดขึ้นตามปกติ	✓	อุณหภูมิ = 47.6 °C
	5. ตรวจเช็คการระบาย BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ลมพัดขึ้นตามปกติ	✓	ลมพัดขึ้นดี 200 r.p.m.
	6. ตรวจเช็คการระบาย PULLEY กับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่ติดเกิน 10 %	✓	1.5 AMP. 40 KW.
	7. ตรวจเช็คการระบาย DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	การระบายดีไม่มีลมรั่ว	✓	ลมพัดขึ้นดีตามเกณฑ์
	8. ตรวจเช็คการระบาย	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 3.0 AMP.
	9. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น SCREW	ใช้มือวัดการระบายลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 3.34 AMP.	✓	I2 = 3.0 AMP.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของลมพัดขึ้น SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 3.0 AMP.
	11. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น ROTARY	ใช้มือวัดการระบายลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMP.	✓	ลมพัดขึ้นดีตามเกณฑ์
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของลมพัดขึ้น ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.1 AMP.
				✓	I2 = 1.0 AMP.
				✓	I3 = 1.0 AMP.
ผลการตรวจพบ...				ผู้ตรวจ	ผู้รับทราบ
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่พบการตรวจเช็คใช้งาน				พิชิต วันที่ 24/2/56	วิษณุ วันที่ 24/2/56

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		หน้า 2 จาก 2	
ปรุตรวจสอบเครื่องจักร...		SECTION: <input type="checkbox"/> ACC LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE		ควบคุม...	
<input type="checkbox"/> ไม่ดี <input type="checkbox"/> ทรุดโทรม <input type="checkbox"/> หมดสิ้น		<input type="checkbox"/> ว่างเปล่า <input type="checkbox"/> ว่างเปล่า		Report: <input type="checkbox"/> Approved:	
				PIYAPONG MONTRU	
ชื่อ-เครื่องจักร	อุปกรณ์	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น BLOWER	ใช้มือวัดการระบายลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 1.31 AMP.	✓	ลมพัดขึ้นดีตามเกณฑ์
LINE SAND AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของลมพัดขึ้น BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 7.4 AMP.
MC-105	3. ตรวจเช็คการควบคุม CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD) ของสายไฟ	ดูอุปกรณ์การควบคุม	ค่า MAGNETIC ARC OVERLOAD	✓	I2 = 7.9 AMP.
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายไฟ	✓	I3 = 7.6 AMP.
			ลมพัดขึ้นตามปกติ	✓	ลมพัดขึ้นดีตามเกณฑ์
	4. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น BLOWER	ดู	สภาพลมพัดขึ้นตามปกติ	✓	อุณหภูมิ = 49.5 °C
	5. ตรวจเช็คการระบาย BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ลมพัดขึ้นตามปกติ	✓	ลมพัดขึ้นดี 200 r.p.m.
	6. ตรวจเช็คการระบาย PULLEY กับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่ติดเกิน 10 %	✓	1.5 AMP. 40 KW.
	7. ตรวจเช็คการระบาย DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	การระบายดีไม่มีลมรั่ว	✓	ลมพัดขึ้นดีตามเกณฑ์
	8. ตรวจเช็คการระบาย	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.6 AMP.
	9. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น SCREW	ใช้มือวัดการระบายลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMP.	✓	I2 = 1.2 AMP.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของลมพัดขึ้น SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.2 AMP.
	11. ตรวจเช็คการระบายลมพัดขึ้น ROTARY	ใช้มือวัดการระบายลมพัดขึ้น	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMP.	✓	ลมพัดขึ้นดีตามเกณฑ์
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของลมพัดขึ้น ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.6 AMP.
				✓	I2 = 1.6 AMP.
				✓	I3 = 1.2 AMP.
ผลการตรวจพบ...				ผู้ตรวจ	ผู้รับทราบ
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่พบการตรวจเช็คใช้งาน				พิชิต วันที่ 24/2/56	วิษณุ วันที่ 24/2/56

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: .../.../...	
ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> หมดอายุ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE		ภาชนะ: <input checked="" type="checkbox"/> ฝาปิด <input type="checkbox"/> ฝาเปิด	
				Report	Approved
				PIYAPONG	MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มือวัดแรงลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมพัดลม (38 AMPS)	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
FURNACE AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของหม้อต้ม STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 30°C	✓	E1 = 6.4 AMPS.
MC-107	3. ตรวจเช็คกระแสลมดูดฝุ่น CONTROL MAGNETIC OVERLOAD (หม้อต้ม)	ดูอุปกรณ์กระแสลมดูดฝุ่น	ค่า MAGNETIC OVERLOAD	✓	E2 = 6.4 AMPS.
			ไม่มีกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น		E3 = 1.0 AMPS.
	4. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	ผลการวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	5. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลม BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ผลการวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	ผลการวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	6. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลม PULLEY BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่เกิน 10 %	✓	138 AMPS. 40 KVA.
	7. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลม DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ค่ากระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	8. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลม	ดู	ไม่มีกระแสลมพัดลม	✓	E1 = 1.1 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมหม้อต้ม SCREW	ใช้มือวัดแรงลมพัดลมหม้อต้ม	ค่ากระแสลมพัดลม (3.54 AMPS)	✓	E2 = 1.1 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของหม้อต้ม STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 30°C	✓	E3 = 1.0 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมหม้อต้ม ROTARY	ใช้มือวัดแรงลมพัดลมหม้อต้ม	ค่ากระแสลมพัดลม (3.54 AMPS)	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของหม้อต้ม STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 30°C	✓	E1 = 1.0 AMPS.
					E2 = 0.9 AMPS.
					E3 = 0.9 AMPS.
ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ
				PIYAPONG	MONTRI
				วันที่ 24/2/56	วันที่ 24/2/56

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: .../.../...	
ประเภทของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> หมดอายุ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE		ภาชนะ: <input checked="" type="checkbox"/> ฝาปิด <input type="checkbox"/> ฝาเปิด	
				Report	Approved
				PIYAPONG	MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มือวัดแรงลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมพัดลม (38 AMPS)	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
FINISHING	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ผลการวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	ผลการวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
LINE AMP	3. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ดูอุปกรณ์กระแสลมดูดฝุ่น	ค่า MAGNETIC OVERLOAD	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
MC-104	4. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	ผลการวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูด้วยมือ	ค่ากระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	6. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของหม้อต้ม	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 30°C	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	7. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมหม้อต้ม	ดูด้วยมือ	ค่ากระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มือวัดแรงลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมพัดลม (38 AMPS)	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
COOLER	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ผลการวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	ผลการวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
LINE AMP	3. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ดูอุปกรณ์กระแสลมดูดฝุ่น	ค่า MAGNETIC OVERLOAD	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
MC-105	4. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	ผลการวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูด้วยมือ	ค่ากระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	6. ตรวจเช็คอุณหภูมิของหม้อต้ม	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของหม้อต้ม	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 30°C	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
	7. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมหม้อต้ม	ดูด้วยมือ	ค่ากระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	✓	ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร
ผลการตรวจเช็คเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ
				PIYAPONG	MONTRI
				วันที่ 24/2/56	วันที่ 24/2/56

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: 2.1.2...	
ประเภทของเครื่องจักร:		SECTION:		Report:	
<input type="checkbox"/> ฟ้าสี <input type="checkbox"/> สีส้ม <input type="checkbox"/> สีส้ม		<input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE		Approved:	
				PIVANG: MONTH:	
ชื่อ - ส่วนเครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. พังมีลมออกที่บานพับหรือลิ้นชัก BLOWER	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
FURNACE	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดูน้ำมันที่ปั๊ม/มีลมออกที่บานพับ	ไม่มีลมออก/มีลมออกปกติ	✓	
LINE AMP	3. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีลมออก/มีลมออกปกติ	✓	
MC-106	4. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง BLOWER	ดู	ไม่มีลมออก/มีลมออกปกติ	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID SET PRESS VALVE	ดูการมีลม	มีลม/ไม่มีลม	✓	
	6. ตรวจเช็คปั๊มในตู้เก็บฝุ่น	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลม/ไม่มีลม	✓	
	7. ตรวจเช็คสายพานลำเลียงสายพานลำเลียงสายพานลำเลียง	ดูที่ปลายของ	ไม่มีลม/มีลมออกปกติ	✓	
DUST COLLECTOR	1. พังมีลมออกที่บานพับหรือลิ้นชัก BLOWER	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
SAND	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดูน้ำมันที่ปั๊ม/มีลมออกที่บานพับ	ไม่มีลมออก/มีลมออกปกติ	✓	
LINE AMP	3. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง	ดูที่ปลายของ BLOWER	ไม่มีลมออก/มีลมออกปกติ	✓	
MC-147	4. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง BLOWER	ดู	ไม่มีลมออก/มีลมออกปกติ	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID SET PRESS VALVE	ดูการมีลม	มีลม/ไม่มีลม	✓	
	6. ตรวจเช็คปั๊มในตู้เก็บฝุ่น	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลม/ไม่มีลม	✓	
	7. ตรวจเช็คสายพานลำเลียงสายพานลำเลียงสายพานลำเลียง	ดูที่ปลายของ	ไม่มีลม/มีลมออกปกติ	✓	
ผลการตรวจเช็ค:				ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามรายการ <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามรายการ <input type="checkbox"/> ไม่ได้ตรวจเช็ค (ถ้ามี)				วันที่ 28/2/66	วันที่ 28/2/66

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่: 2.1.2...	
ประเภทของเครื่องจักร:		SECTION:		Report:	
<input type="checkbox"/> ฟ้าสี <input type="checkbox"/> สีส้ม <input type="checkbox"/> สีส้ม		<input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE		Approved:	
				PIVANG: MONTH:	
ชื่อ - ส่วนเครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ดูปั๊มลมที่ BLOWER จำนวน 2 ชุด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
FINISHING AMP	2. ดูปั๊ม ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
MC-104	3. ดูปั๊ม SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
DUST COLLECTOR	1. ดูปั๊มลมที่ BLOWER จำนวน 2 ชุด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
DRUM COOLER	2. ดูปั๊ม ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
MC-108	3. ดูปั๊ม SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
DUST COLLECTOR	1. ดูปั๊มลมที่ BLOWER จำนวน 2 ชุด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
LINE SAND AMP	2. ดูปั๊ม ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
MC-106	3. ดูปั๊ม SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
DUST COLLECTOR	1. ดูปั๊มลมที่ BLOWER จำนวน 2 ชุด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
FURNACE AMP	2. ดูปั๊ม ROLLER BLOWER จำนวน 2 ชุด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
MC-107	3. ดูปั๊ม SCREW CONVEYOR จำนวน 2 ชุด	ฟังเสียง/ใช้ปากเป่าที่ลิ้นชัก	มีลมออกปกติ/มีลมผิดปกติ	✓	
ผลการตรวจเช็ค:				ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามรายการ <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามรายการ <input type="checkbox"/> ไม่ได้ตรวจเช็ค (ถ้ามี)				วันที่ 29/2/66	วันที่ 29/2/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				ฉบับที่: 1.1.1.4...	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
ประเภทของเครื่องจักร: <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: black; border: 1px solid black;"></span> ไฟฟ้า <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black;"></span> เครื่องกล <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black;"></span> รถยนต์		SECTION: <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black;"></span> ACE LINE <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: black; border: 1px solid black;"></span> AMP LINE		ชนิด: <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: black; border: 1px solid black;"></span> ประเภทอื่น <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black;"></span> 2-ตัวเชื่อม <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black;"></span> 2-ตัวเดี่ยว		Report: Approved:	
						PIYAPONG MONTEI	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายลมสกรูขึ้น BLOWER	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบลม	ค่ากระแสไฟไม่เกิน 1.38 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คโดยรวมปกติ		
FINISHING AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 9.6 AMPS.		
MIC-184	3. ตรวจเช็คสภาพของ CONTROL MAGNETIC OVERLOAD และสายไฟ	ดูอุปกรณ์ลักษณะภายนอก	ดู MAGNETIC SRE OVERLOAD	✓	II = 0.9 AMPS.		
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายไฟไม่มี		II = 0.9 AMPS.		
			รอยแตกสายไฟไม่มีรอยแตก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขึ้น BLOWER	ดู	สายพานไม่ขัดข้องและไม่มีเสียง	✓	อุณหภูมิ = 45 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูที่มือ	Bearing ไม่พบเสียงผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 300 W		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขึ้น BLOWER	ดูที่มือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	1.8 AMPS 40 AM.		
	7. ตรวจเช็คการกักลมของ DIAPHRAM VALVE	ดูที่มือ	ทำงานปกติ ไม่มีเสียง	✓	ผลการตรวจเช็คโดยรวมปกติ		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.3 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คการระบายลมสกรูขึ้น SCREW	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบลม	ค่ากระแสไฟไม่เกิน 1.61 AMPS.	✓	II = 1.3 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.2 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คการระบายลมสกรูขึ้น ROTARY	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบลม	ค่ากระแสไฟไม่เกิน 1.61 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คโดยรวมปกติ		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.1 AMPS.		
					II = 1.0 AMPS.		
					II = 1.0 AMPS.		
ผลตรวจเช็คโดยรวม: ✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่สามารถทราบผลได้					ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่ 29/3/46		

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				ฉบับที่: 2.1.1.4...	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
ประเภทของเครื่องจักร: <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: black; border: 1px solid black;"></span> ไฟฟ้า <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black;"></span> เครื่องกล <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black;"></span> รถยนต์		SECTION: <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black;"></span> ACE LINE <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: black; border: 1px solid black;"></span> AMP LINE		ชนิด: <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: black; border: 1px solid black;"></span> ประเภทอื่น <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black;"></span> 2-ตัวเชื่อม <span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: white; border: 1px solid black;"></span> 2-ตัวเดี่ยว		Report: Approved:	
						PIYAPONG MONTEI	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายลมสกรูขึ้น BLOWER	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบลม	ค่ากระแสไฟไม่เกิน 1.38 AMPS.		ผลการตรวจเช็คโดยรวมปกติ		
DRUM COOLER AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น BLOWER	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C		II = 6.9 AMPS.		
MIC-185	3. ตรวจเช็คสภาพของ CONTROL MAGNETIC OVERLOAD และสายไฟ	ดูอุปกรณ์ลักษณะภายนอก	ดู MAGNETIC SRE OVERLOAD		II = 6.3 AMPS.		
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายไฟไม่มี		II = 6.5 AMPS.		
			รอยแตกสายไฟไม่มีรอยแตก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขึ้น BLOWER	ดู	สายพานไม่ขัดข้องและไม่มีเสียง		อุณหภูมิ = 46.9 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูที่มือ	Bearing ไม่พบเสียงผิดปกติ		มอเตอร์ 300 W		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขึ้น BLOWER	ดูที่มือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %		1.8 AMPS 40 AM.		
	7. ตรวจเช็คการกักลมของ DIAPHRAM VALVE	ดูที่มือ	ทำงานปกติ ไม่มีเสียง		ผลการตรวจเช็คโดยรวมปกติ		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ		II = 2.9 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คการระบายลมสกรูขึ้น SCREW	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบลม	ค่ากระแสไฟไม่เกิน 3.56 AMPS.		II = 2.9 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น SCREW	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C		II = 2.9 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คการระบายลมสกรูขึ้น ROTARY	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบลม	ค่ากระแสไฟไม่เกิน 1.44 AMPS.		ผลการตรวจเช็คโดยรวมปกติ		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขึ้น ROTARY	ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C		II = 1.1 AMPS.		
					II = 1.0 AMPS.		
					II = 1.0 AMPS.		
ผลตรวจเช็คโดยรวม: ✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่สามารถทราบผลได้					ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่ 29/3/46		



 <b>ISO 9001:2008</b> <b>ANALYSIS TECHNOLOGY</b>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				<b>วันที่: ๕.๕.๕๕</b>	
<b>ประเภทของเครื่องจักร:</b> <input checked="" type="checkbox"/> ไลน์ <input type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> ทุ่นขึ้น		<b>SECTION:</b> <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		<b>ความถี่:</b> <input checked="" type="checkbox"/> หนึ่งชั่วโมง <input type="checkbox"/> หนึ่งวัน <input type="checkbox"/> หนึ่งสัปดาห์		Report	Approved
						PIYAPONG	MONTEI
ชื่อ - เครื่องจักร/วัสดุ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 13.8AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น		
LINE SAND AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น	อุณหภูมิไม่เกิน 80°C	✓	II = 76 AMPS.		
MC-106	3. ตรวจเช็คการควบคุมการโอเวอร์โหลดของมอเตอร์ดูดฝุ่น	ดูอุปกรณ์การควบคุมการโอเวอร์โหลด	ดู MAGNETIC AMP OVERLOAD	✓	II = 79 AMPS.		
			ไม่มีกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น		II = 76 AMPS.		
			ผลการตรวจเช็คไม่พบข้อบกพร่อง		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป	✓	อุณหภูมิ = 43 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	Bearing ไม่ร้อนเกินไป	✓	ผลการตรวจเช็ค 200 F.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกกร่อน 50 %	✓	AM AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการรั่วไหลของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ไม่พบการรั่วไหล	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	✓	II = 1.8 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.1AMPS.	✓	II = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น	อุณหภูมิไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น	อุณหภูมิไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.7 AMPS.		
					II = 1.8 AMPS.		
					II = 1.8 AMPS.		
<b>หมายเหตุ:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน</li> <li>x ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน</li> <li>○ ไม่มีตามมาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้</li> </ul>						ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ
						PIYAPONG	25/3/66

 <b>ISO 9001:2008</b> <b>ANALYSIS TECHNOLOGY</b>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>				<b>วันที่: ๕.๕.๕๕</b>	
<b>ประเภทของเครื่องจักร:</b> <input checked="" type="checkbox"/> ไลน์ <input type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> ทุ่นขึ้น		<b>SECTION:</b> <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		<b>ความถี่:</b> <input checked="" type="checkbox"/> หนึ่งชั่วโมง <input type="checkbox"/> หนึ่งวัน <input type="checkbox"/> หนึ่งสัปดาห์		Report	Approved
						PIYAPONG	MONTEI
ชื่อ - เครื่องจักร/วัสดุ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 13.8AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น		
FURNACE AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น	อุณหภูมิไม่เกิน 80°C	✓	II = 69 AMPS.		
MC-107	3. ตรวจเช็คการควบคุมการโอเวอร์โหลดของมอเตอร์ดูดฝุ่น	ดูอุปกรณ์การควบคุมการโอเวอร์โหลด	ดู MAGNETIC AMP OVERLOAD	✓	II = 69 AMPS.		
			ไม่มีกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น		II = 68 AMPS.		
			ผลการตรวจเช็คไม่พบข้อบกพร่อง		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไป	✓	อุณหภูมิ = 46.2 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	Bearing ไม่ร้อนเกินไป	✓	ผลการตรวจเช็ค 200 F.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกกร่อน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการรั่วไหลของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ไม่พบการรั่วไหล	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	✓	II = 1.1 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 3.56AMPS.	✓	II = 1.0 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น	อุณหภูมิไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.0 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 3.56 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น	อุณหภูมิไม่เกิน 80°C	✓	II = 0.9 AMPS.		
					II = 0.9 AMPS.		
					II = 1.1 AMPS.		
<b>หมายเหตุ:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน</li> <li>x ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน</li> <li>○ ไม่มีตามมาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้</li> </ul>						ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ
						PIYAPONG	25/3/66







 <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		วันที่: 2.2.4	
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> พ่นสี		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> หนึ่งเฟส <input type="checkbox"/> สามเฟส <input type="checkbox"/> หนึ่งเฟส/หนึ่ง <input type="checkbox"/> 2 โวลต์	
				Report	Approved
				PHYAPONG	MUNTRI
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ BLOWER	ใช้แอมป์วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์
DRLH COOLER AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	II = 65 AMPS
MC-105	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL MAGNETIC OVERLOAD ของมอเตอร์	ดูรูปถ่ายของมอเตอร์	ชุด MAGNETIC HP OVERLOAD	/	II = 64.2 AMPS
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายไฟ	/	IS = 66.2 AMPS
			ตรวจสอบสายไฟไม่มีชำรุด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงจนเกินไป	/	อุณหภูมิ = 47.5 °C
	5. ตรวจเช็คกระแสลมของ BEARING BLOWER	ดูที่มอเตอร์	มอเตอร์ไม่ร้อนเกินไป	/	มอเตอร์ 30HP 380 V.
	6. ตรวจเช็คการทำงานของ PULLEY ของ BLOWER	ดูที่มอเตอร์	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	138 AMPS. 40 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูที่มอเตอร์	ทำงานปกติไม่มีเสียง	/	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์
	8. ตรวจเช็คการทำงานของ	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	II = 3.0 AMPS
	9. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ SCREW	ใช้แอมป์วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.54 AMPS.	/	II = 3.0 AMPS
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	IS = 9.4 AMPS
	11. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ ROTARY	ใช้แอมป์วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	II = 1.0 AMPS
				/	IS = 1.0 AMPS
				/	IS = 1.0 AMPS
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้จึงบันทึกไว้				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ
					
				วันที่ 22/4/66	วันที่ 27/4/66

 <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		วันที่: 2.2.4	
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> พ่นสี		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> หนึ่งเฟส <input type="checkbox"/> สามเฟส <input type="checkbox"/> หนึ่งเฟส/หนึ่ง <input type="checkbox"/> 2 โวลต์	
				Report	Approved
				PHYAPONG	MUNTRI
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ BLOWER	ใช้แอมป์วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์
LINE SAND AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	II = 74 AMPS
MC-106	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL MAGNETIC OVERLOAD ของมอเตอร์	ดูรูปถ่ายของมอเตอร์	ชุด MAGNETIC HP OVERLOAD	/	II = 84 AMPS
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายไฟ	/	IS = 86 AMPS
			ตรวจสอบสายไฟไม่มีชำรุด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงจนเกินไป	/	อุณหภูมิ = 40 °C
	5. ตรวจเช็คกระแสลมของ BEARING BLOWER	ดูที่มอเตอร์	มอเตอร์ไม่ร้อนเกินไป	/	มอเตอร์ 30HP 380 V.
	6. ตรวจเช็คการทำงานของ PULLEY ของ BLOWER	ดูที่มอเตอร์	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	138 AMPS. 40 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูที่มอเตอร์	ทำงานปกติไม่มีเสียง	/	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์
	8. ตรวจเช็คการทำงานของ	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	II = 1.8 AMPS
	9. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ SCREW	ใช้แอมป์วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	/	II = 1.5 AMPS
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	IS = 1.8 AMPS
	11. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ ROTARY	ใช้แอมป์วัดกระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	II = 1.8 AMPS
				/	IS = 1.7 AMPS
				/	IS = 1.7 AMPS
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้จึงบันทึกไว้				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ
					
				วันที่ 23/4/66	วันที่ 27/4/66

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>	
ปรกฏของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ว่าง <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> หมดอายุ		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> หนึ่งชั่วโมง <input type="checkbox"/> 2 ชั่วโมง <input type="checkbox"/> หนึ่งวัน	ปรกฏของใบตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> ว่าง <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> หมดอายุ	Report: <input type="checkbox"/> PIYAPONG <input type="checkbox"/> MONTRI	Approved: <input type="checkbox"/> PIYAPONG <input type="checkbox"/> MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายอากาศของเครื่อง BLOWER	ใช้มือตรวจเช็คการระบายอากาศ	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คตามมาตรฐาน		
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเครื่อง BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	H = 69 AMPS.		
MC-107	3. ตรวจเช็คการทำงานของ CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD) ของเครื่อง	ดูรูปถ่ายของเครื่อง	ชุด MAGNETIC 100% OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	L = 69 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	S = 69 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คตามมาตรฐาน		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไปและไม่หย่อน	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 45°C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูเสียงที่	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 3 phase 100%		
	6. ตรวจเช็คสายพาน PULLEY ของ BLOWER	ดูเสียงที่	PULLEY ไม่สึกเกิน 50%	<input checked="" type="checkbox"/>	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการรั่วของ DIAPHRAM VALVE	ดูเสียงที่	ไม่มีการรั่วซึม	<input checked="" type="checkbox"/>	ตรวจสอบสภาพของ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	H = 1.2 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คการระบายอากาศของเครื่อง SCREW	ใช้มือตรวจเช็คการระบายอากาศ	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	L = 1.1 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเครื่อง SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	S = 1.1 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คการระบายอากาศของเครื่อง ROTARY	ใช้มือตรวจเช็คการระบายอากาศ	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คตามมาตรฐาน		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของเครื่อง ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	H = 1.1 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	L = 1.1 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	S = 1.1 AMPS.		
ผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่มีผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/>	วันที่ 22/4/66		

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>	
ปรกฏของใบตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> ว่าง <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> หมดอายุ		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> หนึ่งชั่วโมง <input type="checkbox"/> 2 ชั่วโมง <input type="checkbox"/> หนึ่งวัน	ปรกฏของใบตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> ว่าง <input type="checkbox"/> ชำรุด <input type="checkbox"/> หมดอายุ	Report: <input type="checkbox"/> PIYAPONG <input type="checkbox"/> MONTRI	Approved: <input type="checkbox"/> PIYAPONG <input type="checkbox"/> MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายอากาศของเครื่อง BLOWER	ใช้มือตรวจเช็คการระบายอากาศ	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คตามมาตรฐาน		
FINISHING	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดูเสียงที่	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 45°C		
LINE AMF	3. ตรวจเช็คสายพานของ BLOWER	ดูเสียงที่	PULLEY ไม่สึกเกิน 50%	<input checked="" type="checkbox"/>	138 AMPS. 40 KW.		
MC-104	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพาน BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไปและไม่หย่อน	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 45°C		
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	L = 1.1 AMPS.		
	6. ตรวจเช็คสายพานของเครื่อง	ดูเสียงที่	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	S = 1.1 AMPS.		
	7. ตรวจเช็คสายพานของเครื่อง	ดูเสียงที่	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คตามมาตรฐาน		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายอากาศของเครื่อง BLOWER	ใช้มือตรวจเช็คการระบายอากาศ	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คตามมาตรฐาน		
COOLER	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดูเสียงที่	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 45°C		
LINE AMF	3. ตรวจเช็คสายพานของ BLOWER	ดูเสียงที่	PULLEY ไม่สึกเกิน 50%	<input checked="" type="checkbox"/>	138 AMPS. 40 KW.		
MC-105	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพาน BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงเกินไปและไม่หย่อน	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 45°C		
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	L = 1.1 AMPS.		
	6. ตรวจเช็คสายพานของเครื่อง	ดูเสียงที่	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	S = 1.1 AMPS.		
	7. ตรวจเช็คสายพานของเครื่อง	ดูเสียงที่	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คตามมาตรฐาน		
ผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่มีผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/>	วันที่ 22/4/66		





		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				หน้า 1.1 / 4	
		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>					
ประเภทเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องเป่า <input type="checkbox"/> พัดลม		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ภาวนี: <input checked="" type="checkbox"/> ภาวนีเลือก <input type="checkbox"/> 2 ภาวนีเลือก <input type="checkbox"/> 3 ภาวนีเลือก		Report	Approved
						PIYAPONG	MONTEE
ชื่อ-เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายลมของเครื่อง BLOWER	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบลม	ค่ากระแสไม่เกิน 1.38 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์		
FINISHING AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์เครื่อง BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 0.6 AMPS		
MC-104	3. ตรวจเช็คระบบการควบคุม CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD) ของมอเตอร์	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ค่า MAGNETIC OVERLOAD	✓	II = 0.8 AMPS		
			ไม่มีกระแสไหลขณะทำงานปกติ		II = 0.9 AMPS		
			ผลการตรวจเช็คไม่มีข้อบกพร่อง		ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงจนเกินไป	✓	อุณหภูมิ - 44.7°C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติไม่มีเสียง	✓	ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.2 AMPS		
	9. ตรวจเช็คการระบายลมของเครื่อง SCREW	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบลม	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS	✓	II = 1.3 AMPS		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์เครื่อง SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.3 AMPS		
	11. ตรวจเช็คการระบายลมของมอเตอร์เครื่อง ROTARY	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบลม	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์เครื่อง ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 0.9 AMPS		
					II = 0.9 AMPS		
					II = 1.0 AMPS		
ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์					ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้							
					วันที่ 25/5/16	วันที่ 25/5/16	

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				หน้า 2.1 / 4	
		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>					
ประเภทเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องเป่า <input type="checkbox"/> พัดลม		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ภาวนี: <input checked="" type="checkbox"/> ภาวนีเลือก <input type="checkbox"/> 2 ภาวนีเลือก <input type="checkbox"/> 3 ภาวนีเลือก		Report	Approved
						PIYAPONG	MONTEE
ชื่อ-เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คการระบายลมของเครื่อง BLOWER	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบลม	ค่ากระแสไม่เกิน 1.38 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์		
DRUM COOLER AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์เครื่อง BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 6.6 AMPS		
MC-105	3. ตรวจเช็คระบบการควบคุม CONTROL (MAGNETIC OVERLOAD) ของมอเตอร์	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ค่า MAGNETIC OVERLOAD	✓	II = 64.5 AMPS		
			ไม่มีกระแสไหลขณะทำงานปกติ		II = 66.2 AMPS		
			ผลการตรวจเช็คไม่มีข้อบกพร่อง		ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ตึงจนเกินไป	✓	อุณหภูมิ - 47.6 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติไม่มีเสียง	✓	ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 3.1 AMPS		
	9. ตรวจเช็คการระบายลมของเครื่อง SCREW	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบลม	ค่ากระแสไม่เกิน 3.54 AMPS	✓	II = 2.9 AMPS		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์เครื่อง SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 3.0 AMPS		
	11. ตรวจเช็คการระบายลมของมอเตอร์เครื่อง ROTARY	ใช้มือหรือใช้กระดาษทดสอบลม	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์เครื่อง ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	II = 1.1 AMPS		
					II = 0.9 AMPS		
					II = 1.0 AMPS		
ผลการตรวจเช็คตามเกณฑ์					ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้							
					วันที่ 25/5/16	วันที่ 25/5/16	



 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่ 2.1.1.	
ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE		หน่วยงาน: <input checked="" type="checkbox"/> งานผลิต <input type="checkbox"/> งานซ่อม <input type="checkbox"/> งานอื่น	
				Report	Approved
				PIYAPONG	MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
LINE SAND AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 78 AMPS.
MC-188	3. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น CONTROL MAGNETIC OVERLOAD	ดูอุปกรณ์การวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่า MAGNETIC OVERLOAD	✓	II = 76 AMPS.
			ไม่มีกระแสลมพัดลมพัดลมดูดฝุ่น		II = 76 AMPS.
			ผลการตรวจเช็คไม่มีกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น		ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	4. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS.	✓	อุณหภูมิ 14 °C
	5. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลม BEARING BLOWER	ดูที่มอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS.	✓	มอเตอร์ 30HP 380 V.
	6. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลม PULLEY BLOWER	ดูที่มอเตอร์	PULLEY ไม่เกิน 90 %	✓	138 AMPS. 48 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูที่มอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	8. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลม	ดู	ไม่มีกระแสลมพัดลม	✓	II = 1.6 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	II = 1.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.8 AMPS.
					II = 1.7 AMPS.
ผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค: 25/5/08	อนุมัติ: 26/5/08

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		วันที่ 2.1.1.	
ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE		หน่วยงาน: <input checked="" type="checkbox"/> งานผลิต <input type="checkbox"/> งานซ่อม <input type="checkbox"/> งานอื่น	
				Report	Approved
				PIYAPONG	MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
FURNACE AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น BLOWER	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 6.7 AMPS.
MC-187	3. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น CONTROL MAGNETIC OVERLOAD	ดูอุปกรณ์การวัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่า MAGNETIC OVERLOAD	✓	II = 6.7 AMPS.
			ไม่มีกระแสลมพัดลมพัดลมดูดฝุ่น		II = 6.8 AMPS.
			ผลการตรวจเช็คไม่มีกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น		ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	4. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น BLOWER	ดู	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS.	✓	อุณหภูมิ 46 °C
	5. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลม BEARING BLOWER	ดูที่มอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS.	✓	มอเตอร์ 30HP 380 V.
	6. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลม PULLEY BLOWER	ดูที่มอเตอร์	PULLEY ไม่เกิน 90 %	✓	138 AMPS. 48 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูที่มอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	8. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลม	ดู	ไม่มีกระแสลมพัดลม	✓	II = 1.9 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 3.50 AMPS.	✓	II = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น SCREW	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.1 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น	ค่ากระแสลมไม่เกิน 3.50 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลมพัดลมดูดฝุ่น
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ดูดฝุ่น ROTARY	ใช้เทอร์โมมิเตอร์วัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.1 AMPS.
					II = 1.0 AMPS.
ผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค: 25/5/08	อนุมัติ: 26/5/08

 <b>ISO 9001:2008</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>วันที่: 25/5/16</b>			
ประเภทของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> เครื่องปั๊ม		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> ฐานเหล็ก <input type="checkbox"/> ฐานปูน <input type="checkbox"/> ฐานคอนกรีต			
Report: <input type="checkbox"/> PIVAPONG <input type="checkbox"/> MONTEI		Approved: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
ชื่อ-เครื่องจักร/วัสดุ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	จำนวนครั้ง/วัน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. เช็คปริมาณผงที่ผ่านเครื่องดูดฝุ่น BLOWER	เช็คปริมาณที่ผ่านเครื่องดูดฝุ่น	เช็คปริมาณที่ผ่านเครื่องดูดฝุ่น	✓	
FINISHING	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดูน้ำมันที่หล่อลื่นที่เครื่องจักร	ดูน้ำมันที่หล่อลื่นที่เครื่องจักร	✓	
LINE AMP	3. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง	ดูที่สายพาน BLOWER	ไม่มีฝุ่นที่สายพานลำเลียง	✓	
MC-100	4. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง BLOWER	ดู	ไม่มีสายพานลำเลียง (E.L.)	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีจนสามารถทำงาน	✓	
	6. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง	เช็คสายพานลำเลียง	ดีจนไม่มีฝุ่น	✓	
	7. ตรวจเช็คสายพานลำเลียงที่เครื่องจักร BLOWER	ดูปริมาณฝุ่น	ไม่มีฝุ่นที่สายพานลำเลียง	✓	
DUST COLLECTOR	1. เช็คปริมาณผงที่ผ่านเครื่องดูดฝุ่น BLOWER	เช็คปริมาณที่ผ่านเครื่องดูดฝุ่น	เช็คปริมาณที่ผ่านเครื่องดูดฝุ่น	✓	
COOLER	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดูน้ำมันที่หล่อลื่นที่เครื่องจักร	ดูน้ำมันที่หล่อลื่นที่เครื่องจักร	✓	
LINE AMP	3. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง	ดูที่สายพาน BLOWER	ไม่มีฝุ่นที่สายพานลำเลียง	✓	
MC-100	4. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง BLOWER	ดู	ไม่มีสายพานลำเลียง (E.L.)	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีจนสามารถทำงาน	✓	
	6. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง	เช็คสายพานลำเลียง	ดีจนไม่มีฝุ่น	✓	
	7. ตรวจเช็คสายพานลำเลียงที่เครื่องจักร BLOWER	ดูปริมาณฝุ่น	ไม่มีฝุ่นที่สายพานลำเลียง	✓	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 25/5/16	วิศวกร: วันที่: 25/5/16

 <b>ISO 9001:2008</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>วันที่: 25/5/16</b>			
ประเภทของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> เครื่องปั๊ม		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> ฐานเหล็ก <input type="checkbox"/> ฐานปูน <input type="checkbox"/> ฐานคอนกรีต			
Report: <input type="checkbox"/> PIVAPONG <input type="checkbox"/> MONTEI		Approved: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
ชื่อ-เครื่องจักร/วัสดุ	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	จำนวนครั้ง/วัน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. เช็คปริมาณผงที่ผ่านเครื่องดูดฝุ่น BLOWER	เช็คปริมาณที่ผ่านเครื่องดูดฝุ่น	เช็คปริมาณที่ผ่านเครื่องดูดฝุ่น	✓	
FURNACE	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดูน้ำมันที่หล่อลื่นที่เครื่องจักร	ดูน้ำมันที่หล่อลื่นที่เครื่องจักร	✓	
LINE AMP	3. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง	ดูที่สายพาน BLOWER	ไม่มีฝุ่นที่สายพานลำเลียง	✓	
MC-100	4. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง BLOWER	ดู	ไม่มีสายพานลำเลียง (E.L.)	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีจนสามารถทำงาน	✓	
	6. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง	เช็คสายพานลำเลียง	ดีจนไม่มีฝุ่น	✓	
	7. ตรวจเช็คสายพานลำเลียงที่เครื่องจักร BLOWER	ดูปริมาณฝุ่น	ไม่มีฝุ่นที่สายพานลำเลียง	✓	
DUST COLLECTOR	1. เช็คปริมาณผงที่ผ่านเครื่องดูดฝุ่น BLOWER	เช็คปริมาณที่ผ่านเครื่องดูดฝุ่น	เช็คปริมาณที่ผ่านเครื่องดูดฝุ่น	✓	
SAND	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดูน้ำมันที่หล่อลื่นที่เครื่องจักร	ดูน้ำมันที่หล่อลื่นที่เครื่องจักร	✓	
LINE AMP	3. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง	ดูที่สายพาน BLOWER	ไม่มีฝุ่นที่สายพานลำเลียง	✓	
MC-100	4. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง BLOWER	ดู	ไม่มีสายพานลำเลียง (E.L.)	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการทำงาน	ดีจนสามารถทำงาน	✓	
	6. ตรวจเช็คสายพานลำเลียง	เช็คสายพานลำเลียง	ดีจนไม่มีฝุ่น	✓	
	7. ตรวจเช็คสายพานลำเลียงที่เครื่องจักร BLOWER	ดูปริมาณฝุ่น	ไม่มีฝุ่นที่สายพานลำเลียง	✓	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: 25/5/16	วิศวกร: วันที่: 25/5/16



		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				หน้า 2 จาก 4	
		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>					
ประเภทของเครื่องจักร:		SECTION:		ฐานที่ตั้ง:		Report:	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล		<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ฐานที่ตั้ง <input type="checkbox"/> ฐานตั้งลอย		Approved: PIVAPONG MONTEI	
ชื่อ - เครื่องจักร/วาล์ว	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
DRUM COOLER AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เทอร์มิสเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 65.5 AMPS.		
MC-105	3. ตรวจเช็คค่าของ MAGNETIC OVERLOAD และค่าอื่น	ดูอุปกรณ์และค่าบน	ค่า MAGNETIC 600 OVERLOAD	✓	I2 = 62.5 AMPS.		
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายไฟไม่มี	✓	I3 = 63.5 AMPS.		
			รอยต่อของสายไฟไม่มีรอยแตก	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ขัดข้องและไม่มีเสียง	✓	อุณหภูมิ = 47.1 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	Bearing ไม่ร้อนเกินไปและไม่มีความผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 30HP 330 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY กับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกกร่อน 50 %	✓	138 AMPS 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติไม่มีเสียง	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 3.0 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	✓	I2 = 9.9 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เทอร์มิสเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 9.9 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เทอร์มิสเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.0 AMPS.		
				✓	I2 = 1.0 AMPS.		
				✓	I3 = 1.1 AMPS.		
ผลการตรวจเช็คโดยรวม					ผู้ตรวจเช็ค	วันที่	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ถึงขั้นแก้ไข					 วันที่ 22/6/46	 วันที่ 27/6/46	

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>				หน้า 2 จาก 4	
		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>					
ประเภทของเครื่องจักร:		SECTION:		ฐานที่ตั้ง:		Report:	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล		<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ฐานที่ตั้ง <input type="checkbox"/> ฐานตั้งลอย		Approved: PIVAPONG MONTEI	
ชื่อ - เครื่องจักร/วาล์ว	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
LINE SAND AMP	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้เทอร์มิสเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 59 AMPS.		
MC-286	3. ตรวจเช็คค่าของ MAGNETIC OVERLOAD และค่าอื่น	ดูอุปกรณ์และค่าบน	ค่า MAGNETIC 600 OVERLOAD	✓	I2 = 59 AMPS.		
			ไม่มีกระแสไหลผ่านสายไฟไม่มี	✓	I3 = 50 AMPS.		
			รอยต่อของสายไฟไม่มีรอยแตก	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่ขัดข้องและไม่มีเสียง	0	อุณหภูมิ = 42 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดูด้วยมือ	Bearing ไม่ร้อนเกินไปและไม่มีความผิดปกติ	✓	มอเตอร์ 30HP 330 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY กับ BLOWER	ดูด้วยมือ	PULLEY ไม่สึกกร่อน 50 %	✓	138 AMPS 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดูด้วยมือ	ทำงานปกติไม่มีเสียง	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เทอร์มิสเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เทอร์มิสเตอร์วัดที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.5 AMPS.		
				✓	I2 = 1.6 AMPS.		
				✓	I3 = 1.5 AMPS.		
ผลการตรวจเช็คโดยรวม					ผู้ตรวจเช็ค	วันที่	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ถึงขั้นแก้ไข					 วันที่ 22/6/46	 วันที่ 27/6/46	

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>			
ป้ายตรวจสอบเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไลน์ <input type="checkbox"/> สกรีน <input type="checkbox"/> ไลน์อื่น		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE			
ควบคุม: <input checked="" type="checkbox"/> ควบคุม <input type="checkbox"/> ควบคุมไม่		ควบคุม: <input type="checkbox"/> ควบคุม <input type="checkbox"/> ควบคุมไม่			
Report: <input type="checkbox"/> PIVANG <input type="checkbox"/> MONTE		Agreement: <input type="checkbox"/> PIVANG <input type="checkbox"/> MONTE			
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ BLOWER	ใช้มือวัดที่กระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสลม
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ BLOWER	ใช้มือวัดที่อุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิไม่เกิน 80 °C	✓	11 = 64 AMPS
MC-107	3. ตรวจเช็คสายควบคุม CONTROL MAGNETIC OVERLOAD ของสายไฟ	ดูที่สายควบคุม	ดู MAGNETIC amp OVERLOAD	✓	12 = 67 AMPS
			ไม่มีสายควบคุมสายไฟในมือ	✓	13 = 69 AMPS
			ตรวจสอบสายไฟในมือ	✓	ผลการตรวจเช็คสายไฟ
	4. ตรวจเช็คสายลมของมอเตอร์ BLOWER	ดู	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS	✓	อุณหภูมิ 0.6 °C
	5. ตรวจเช็คสายลมของ BEARING BLOWER	ดูสายลม	ตรวจสอบสายลมในมือ	✓	มอเตอร์ 3000 RPM
	6. ตรวจเช็คสายลมของ PULLEY ของ BLOWER	ดูสายลม	PULLEY ไม่เกิน 20 %	✓	138 AMPS 40 KW
	7. ตรวจเช็คสายลมของ DIAPHRAM VALVE	ดูสายลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คสายลม
	8. ตรวจเช็คสายลมทั่วไป	ดู	ไม่มีสายลมในมือ	✓	11 = 1.2 AMPS
	9. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ SCREW	ใช้มือวัดที่กระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.56 AMPS	✓	12 = 1.0 AMPS
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ SCREW	ใช้มือวัดที่อุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิไม่เกิน 80 °C	✓	13 = 1.0 AMPS
	11. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ ROTARY	ใช้มือวัดที่กระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.56 AMPS	✓	ผลการตรวจเช็คสายลม ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ ROTARY	ใช้มือวัดที่อุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิไม่เกิน 80 °C	✓	11 = 1.0 AMPS
				✓	12 = 1.0 AMPS
				✓	13 = 1.0 AMPS
ผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่: 27/6/16	

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>			
ป้ายตรวจสอบเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ไลน์ <input type="checkbox"/> สกรีน <input type="checkbox"/> ไลน์อื่น		SECTION: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE			
ควบคุม: <input type="checkbox"/> ควบคุม <input type="checkbox"/> ควบคุมไม่		ควบคุม: <input type="checkbox"/> ควบคุม <input type="checkbox"/> ควบคุมไม่			
Report: <input type="checkbox"/> PIVANG <input type="checkbox"/> MONTE		Agreement: <input type="checkbox"/> PIVANG <input type="checkbox"/> MONTE			
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ BLOWER	ใช้มือวัดที่กระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS	✓	
FENISHING	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดูที่สายลม	ตรวจสอบสายลมในมือ	✓	
LINE AMF	3. ตรวจเช็คสายลมของ BLOWER	ดูที่สายลม	ไม่มีสายลมในมือ	✓	
MC-104	4. ตรวจเช็คสายลมของมอเตอร์ BLOWER	ดู	ไม่มีสายลมในมือ	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการไหล	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.56 AMPS	0	Coil no. 2 ไม่ไหล
	6. ตรวจเช็คสายลมของมอเตอร์	ใช้มือวัดที่สายลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.56 AMPS	✓	
	7. ตรวจเช็คสายลมของมอเตอร์	ดูที่สายลม	ไม่มีสายลมในมือ	✓	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสลมของมอเตอร์ BLOWER	ใช้มือวัดที่กระแสลมของมอเตอร์	ค่ากระแสลมไม่เกิน 138 AMPS	✓	
COOLER	2. ตรวจเช็ค BEARING BLOWER	ดูที่สายลม	ตรวจสอบสายลมในมือ	✓	
LINE AMF	3. ตรวจเช็คสายลมของ BLOWER	ดูที่สายลม	ไม่มีสายลมในมือ	✓	
MC-105	4. ตรวจเช็คสายลมของมอเตอร์ BLOWER	ดู	ไม่มีสายลมในมือ	✓	
	5. ตรวจเช็ค SOLENOID JET PULSE VALVE	ดูการไหล	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.56 AMPS	✓	
	6. ตรวจเช็คสายลมของมอเตอร์	ใช้มือวัดที่สายลม	ค่ากระแสลมไม่เกิน 1.56 AMPS	✓	
	7. ตรวจเช็คสายลมของมอเตอร์	ดูที่สายลม	ไม่มีสายลมในมือ	✓	
ผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่: 27/6/16	







 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <span style="float: right;">ฉบับ: 1, 2, 3, 4</span>																																																																																																							
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.																																																																																																							
ประเภทของเครื่องจักร:	<input type="checkbox"/> ไม้ค้ำ <input checked="" type="checkbox"/> LTR 117 <input checked="" type="checkbox"/> SAC 100 <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input type="checkbox"/> Report <input type="checkbox"/> Approval <input type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE <input checked="" type="checkbox"/> STEEL CORE <input checked="" type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input type="checkbox"/> Note																																																																																																						
																																																																																																							
ชื่อ - เครื่องจักร/รายการ	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">จุดตรวจ</th> <th rowspan="2">จุดตรวจ</th> <th rowspan="2">ผลการตรวจ</th> <th rowspan="2">คำแนะนำ</th> <th colspan="4">Work</th> <th rowspan="2">หมายเหตุ</th> </tr> <tr> <th>Work 1</th> <th>Work 2</th> <th>Work 3</th> <th>Work 4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="11">SAC-103 Wet Scraper</td> <td>1. ฐาน</td> <td>ปกติ</td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	จุดตรวจ	จุดตรวจ	ผลการตรวจ	คำแนะนำ	Work				หมายเหตุ	Work 1	Work 2	Work 3	Work 4	SAC-103 Wet Scraper	1. ฐาน	ปกติ	ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		2. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		3. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		4. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		5. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		6. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		7. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		8. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		9. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		10. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		11. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓	
จุดตรวจ	จุดตรวจ					ผลการตรวจ	คำแนะนำ	Work				หมายเหตุ																																																																																											
		Work 1	Work 2	Work 3	Work 4																																																																																																		
SAC-103 Wet Scraper	1. ฐาน	ปกติ	ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	2. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	3. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	4. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	5. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	6. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	7. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	8. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	9. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	10. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	11. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 60%;"> <input checked="" type="checkbox"/> จุดตรวจปกติ  <input type="checkbox"/> จุดตรวจผิดปกติ  <input type="checkbox"/> ไม่มีการตรวจเช็ค/ไม่ทราบ         </div> <div style="width: 35%; text-align: right;"> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>             ผู้ตรวจ                วันที่ 20/1/66           </div> <div>             ผู้รับทราบ                วันที่ 24/1/66           </div> </div> </div> </div>																																																																																																							

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <span style="float: right;">ฉบับ: 1, 2, 3, 4</span>																																																																																																							
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.																																																																																																							
ประเภทของเครื่องจักร:	<input type="checkbox"/> ไม้ค้ำ <input checked="" type="checkbox"/> LTR 117 <input checked="" type="checkbox"/> SAC 100 <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input type="checkbox"/> Report <input type="checkbox"/> Approval <input type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input checked="" type="checkbox"/> AMP LINE <input checked="" type="checkbox"/> STEEL CORE <input checked="" type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input type="checkbox"/> ฐานสี่เหลี่ยม <input type="checkbox"/> Note																																																																																																						
																																																																																																							
ชื่อ - เครื่องจักร/รายการ	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">จุดตรวจ</th> <th rowspan="2">จุดตรวจ</th> <th rowspan="2">ผลการตรวจ</th> <th rowspan="2">คำแนะนำ</th> <th colspan="4">Work</th> <th rowspan="2">หมายเหตุ</th> </tr> <tr> <th>Work 1</th> <th>Work 2</th> <th>Work 3</th> <th>Work 4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="11">SAC-103 Wet Scraper</td> <td>1. ฐาน</td> <td>ปกติ</td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11. ฐาน</td> <td></td> <td>ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	จุดตรวจ	จุดตรวจ	ผลการตรวจ	คำแนะนำ	Work				หมายเหตุ	Work 1	Work 2	Work 3	Work 4	SAC-103 Wet Scraper	1. ฐาน	ปกติ	ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		2. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		3. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		4. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		5. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		6. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		7. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		8. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		9. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		10. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓		11. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓	
จุดตรวจ	จุดตรวจ					ผลการตรวจ	คำแนะนำ	Work				หมายเหตุ																																																																																											
		Work 1	Work 2	Work 3	Work 4																																																																																																		
SAC-103 Wet Scraper	1. ฐาน	ปกติ	ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	2. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	3. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	4. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	5. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	6. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	7. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	8. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	9. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	10. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
	11. ฐาน		ไม่มีสิ่งสกปรก/น้ำมัน	✓	✓	✓	✓																																																																																																
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 60%;"> <input checked="" type="checkbox"/> จุดตรวจปกติ  <input type="checkbox"/> จุดตรวจผิดปกติ  <input type="checkbox"/> ไม่มีการตรวจเช็ค/ไม่ทราบ         </div> <div style="width: 35%; text-align: right;"> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>             ผู้ตรวจ                วันที่ 21/1/66           </div> <div>             ผู้รับทราบ                วันที่ 21/1/66           </div> </div> </div> </div>																																																																																																							



		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>										รหัส: 1, 2, 3	
		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>											
สถานะของเครื่องจักร:		<input type="checkbox"/> ใหม่	<input checked="" type="checkbox"/> USED	SIZES:	<input type="checkbox"/> ACE LINE	วัสดุที่ใช้:	<input type="checkbox"/> เป็นเหล็ก	<input type="checkbox"/> เป็นไม้	Report:	Approved:			
		<input type="checkbox"/> สกรูเหล็ก	<input type="checkbox"/> ฝาปิด		<input type="checkbox"/> AMP LINE	<input checked="" type="checkbox"/> SHELL CORE	<input checked="" type="checkbox"/> เป็นเหล็ก	<input type="checkbox"/> เป็นไม้	Date:	Sign:			
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;"> <p>1 2 3 4 5</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>6 7 8 9 10</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>11</p> </div> </div>													
ชื่อ-สกุลผู้ตรวจ:	ผู้ตรวจ:	สถานะ:	ลักษณะ:	SIZE:	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ:				
<b>MC-165</b> Wet Scraper	1	สกรู	สกรู	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	2	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	3	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	4	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	5	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	6	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	7	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	8	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	9	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	10	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	11	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
หมายเหตุ:													
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> สถานะปกติ  <input type="checkbox"/> สถานะผิดปกติ  <input type="checkbox"/> ไม่มีปัญหา                 </div> <div style="text-align: right;"> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>                         ผู้ตรวจ:                           วันที่: 21/5/16                     </div> <div>                         อนุมัติ:                           วันที่: 21/5/16                     </div> </div> </div> </div>													

		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>										รหัส: 1, 2, 3	
		<b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>											
สถานะของเครื่องจักร:		<input type="checkbox"/> ใหม่	<input checked="" type="checkbox"/> USED	SIZES:	<input type="checkbox"/> ACE LINE	วัสดุที่ใช้:	<input type="checkbox"/> เป็นเหล็ก	<input type="checkbox"/> เป็นไม้	Report:	Approved:			
		<input type="checkbox"/> สกรูเหล็ก	<input type="checkbox"/> ฝาปิด		<input type="checkbox"/> AMP LINE	<input checked="" type="checkbox"/> SHELL CORE	<input checked="" type="checkbox"/> เป็นเหล็ก	<input type="checkbox"/> เป็นไม้	Date:	Sign:			
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;"> <p>1 2 3 4 5</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>6 7 8 9 10</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>11</p> </div> </div>													
ชื่อ-สกุลผู้ตรวจ:	ผู้ตรวจ:	สถานะ:	ลักษณะ:	SIZE:	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ:				
<b>MC-165</b> Wet Scraper	1	สกรู	สกรู	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	2	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	3	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	4	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	5	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	6	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	7	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	8	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	9	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	10	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
	11	สกรู	-	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓					
หมายเหตุ:													
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> สถานะปกติ  <input type="checkbox"/> สถานะผิดปกติ  <input type="checkbox"/> ไม่มีปัญหา                 </div> <div style="text-align: right;"> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>                         ผู้ตรวจ:                           วันที่: 21/6/16                     </div> <div>                         อนุมัติ:                           วันที่: 21/6/16                     </div> </div> </div> </div>													

SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

## SCHEDULE LINING FURNACE YEAR 2023

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD

Month		Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23	Remark
Furnace 1	P	29	12	5	9	7	4	9	6	3	8	5	3	
	A	1	12	5	9	7	4							
Furnace 2	P	1	5	12	16	14	11	16	13	10	15	12	10	
	A	1	5	12	16	14	11							
Furnace 3	P	22	26	26	30	28	25	30	27	24	29	26	24	
	A	22	26	26	30	28	25							
Furnace 4	P	15	19	19	23	21	18	23	30	17	22	19	17	
	A	15	19	19	23	21	18							
Furnace 5	P													SPARE
	A													

- Detail :
1. Close Only Sunday Morning = 08.00 - 12.00 (12.00 - 18.00 )
  2. Sintering Sunday 18.00 - 08.00 (14 hr.)
  3. Tapping Monday Moring 09.00

Remark :

Prepared	Checked	Approved
Date:	Date:	Date:













**MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE** ..... 2566 .....  
INTERNATIONAL CASINO PRODUCTS COLLECTOR DC2-1

MACHINE CODE	NO. SERIAL	DESCRIPTION OF PART	ITEM	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
DC2-1	34	Solvent Valve Jet	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	35	UltraViolet Battery	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	36	Bag Filter	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	37	Bag Filter	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	38	Main Blower	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	39	Blowing (H) Blower	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	40	Electric System	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	41	Dust collector CHECK	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	42	Fan Blower	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	43	High Gauge CHECK	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**FUNCTION**  
A = ADJUST  
O = OVERHAUL  
R = REPLACEMENT

**PLAN**  
ACTUAL  
CHECKED

**PREPARED** **CHECKED** **APPROVED**

1 = INSPECTOR CHECK  
C = CLEAN

**MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE** ..... 2566 .....  
INTERNATIONAL CASINO PRODUCTS COLLECTOR DC2-2

MACHINE CODE	NO. SERIAL	DESCRIPTION OF PART	ITEM	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
DC2-2	34	Solvent Valve Jet	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	35	UltraViolet Battery	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	36	Bag Filter	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	37	Bag Filter	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	38	Main Blower	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	39	Blowing (H) Blower	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	40	Electric System	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	41	Dust collector CHECK	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	42	Fan Blower	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	43	High Gauge CHECK	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**FUNCTION**  
A = ADJUST  
O = OVERHAUL  
R = REPLACEMENT

**PLAN**  
ACTUAL  
CHECKED

**PREPARED** **CHECKED** **APPROVED**

1 = INSPECTOR CHECK  
C = CLEAN





MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....	2566
--	------

RETURNING TO THE REAL CRAFTSMAN'S PROBLEM: THE U.S. CRAFTS CRAFT-24

[illegible]

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....	2566
--	------

INTERNET: WWW.CITIZENSHIP.US

[illegible]



## MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ..... 256d.....

INTERNATIONAL CARBON PROJECTIONS ON THE ORDER OF

[illegible]

## MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ..... 2566.....

INTERNATIONAL CARTON PRODUCTS CO. LTD. (1992) 21

[illegible]



**Golden Gate**  
Engineering Co., Ltd.

โทร: 083-879-8827

083-727-1442

083-727-1443

โทร: 028-751-1501

E-mail: golden@goldeneng.com

บริษัท โกลด์เกต วิศวกรรม จำกัด

117 Moo 1, Chongkrong-Bangkok Rd.1, Bangkrong, A. Nonthaburi District 20170, Thailand

โทรศัพท์ 147 หมู่ที่ 1 ถนนชองครอง-กรุงเทพฯ แขวงคลองใหญ่ เขตคลองสามวา กรุงเทพมหานคร 20170

© 2018 by Golden Gate Eng. Co., Ltd.

วันที่ 05/02/2566

รายงานการติดตั้งอุปกรณ์ ในเครื่อง Dust Collector 4-1 / 4-2

Size : Dia. 148 มม. x 2015 มม. L. จำนวน 208 Pcs

คุณ นพดล สดดีใจ

บริษัท อินทนิลรับเหมาก่อสร้าง จำกัด

ผู้ว่าราชการจังหวัดเชียงใหม่

จากที่ปรึกษา ให้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์เสริม Dust Collector 4-1 / 4-2

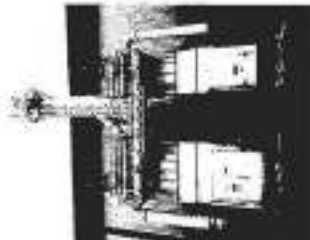
โดยที่งานของ บริษัท อินทนิลรับเหมาก่อสร้าง จำกัด ส่วนงานนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ขอรายงานผลการดำเนินงานดังนี้

ลำดับที่	อุปกรณ์	ใช้สำหรับ Dust Collector 4-1 / 4-2			หมายเหตุ
		ชิ้น	ชนิด	ปริมาณ	
1	Different Pressure Gauge	9 Inch of water	5.5 Inch of water	1 ตัว	ติดตั้งแล้ว
2	Loop Time	-	-	-	-
3	อุปกรณ์เสริม	✓	✓	✓	-
	อุปกรณ์เสริม	อุปกรณ์เสริม	อุปกรณ์เสริม	อุปกรณ์เสริม	-
	อุปกรณ์เสริม	อุปกรณ์เสริม	อุปกรณ์เสริม	อุปกรณ์เสริม	-
	อุปกรณ์เสริม	อุปกรณ์เสริม	อุปกรณ์เสริม	อุปกรณ์เสริม	-
4	อุปกรณ์เสริม	-	-	-	ติดตั้งแล้ว
5	อุปกรณ์เสริม	-	-	-	ติดตั้งแล้ว
6	อุปกรณ์เสริม	-	-	-	ติดตั้งแล้ว



รูปถ่ายการติดตั้ง อุปกรณ์ Dust Collector 4-1 / 4-2



รูปที่ 1 : ภาพการติดตั้งอุปกรณ์



รูปที่ 2 : ภาพการติดตั้งอุปกรณ์



รูปที่ 3 : ภาพการติดตั้งอุปกรณ์



รูปที่ 4 : ภาพการติดตั้งอุปกรณ์



รูปที่ 5 : ภาพการติดตั้งอุปกรณ์



รูปที่ 6 : ภาพการติดตั้งอุปกรณ์



**GOLDEN GATE PRO**

TEL: 090-070-0997

088-231-1448

FAX: 083-283-1518

E-mail: golden@goldenpro.com

บริษัท โกลด์เกตพร็อว จำกัด

1117 Moo 1, Chomphu Banchang, P.O. Box 1117, Bangkok 10110, Thailand

เบอร์ 1117 หมู่ 1 ถนนพหลโยธิน แขวงจันทบุรี เขตจันทบุรี กรุงเทพมหานคร 10110

© 2015 by Golden Gate Pro Co., Ltd.

ผู้ดูแลสินค้า

1. คุณนายสุวิมล ตามมาบุตรหลาน

สรุปผลการดำเนินงาน

1. บริษัทฯได้ดำเนินการติดตั้ง

ข้อมูลตามแบบ

1. ได้ดำเนินการติดตั้งระบบควบคุมอัตโนมัติ (Auto Valve) และ (Auto Valve) ตามแบบ

มีดังนี้:- ได้ทำการติดตั้งระบบควบคุมอัตโนมัติ (Auto Valve) และ (Auto Valve) ตามแบบ

ซึ่งระบบนี้ไม่มีความจำเป็น โดยที่บริษัทฯได้ดำเนินการติดตั้งระบบอัตโนมัติ (Auto Valve) และ (Auto Valve) ตามแบบ

ทุกชนิดที่ติดตั้ง ขึ้นอยู่กับความต้องการของลูกค้า

ผู้รับผิดชอบงาน

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ดูแลสินค้า

นายสุวิมล ตามมาบุตรหลาน

Solas Engleer

Mobile : 083-283-8078



**GOLDEN GATE PRO**

TEL: 090-070-0997

088-231-1448

FAX: 083-283-1518

E-mail: golden@goldenpro.com

บริษัท โกลด์เกตพร็อว จำกัด

1117 Moo 1, Chomphu Banchang, P.O. Box 1117, Bangkok 10110, Thailand

เบอร์ 1117 หมู่ 1 ถนนพหลโยธิน แขวงจันทบุรี เขตจันทบุรี กรุงเทพมหานคร 10110

© 2015 by Golden Gate Pro Co., Ltd.

วันที่ 11/04/2566

เรื่อง

รายงานผลการติดตั้งอุปกรณ์ในระบบควบคุมอัตโนมัติ (Auto Valve) และ (Auto Valve) ตามแบบ

เรื่อง

Size : Dia. 176 mm. x 4580 mm. L. จำนวน 672 Pcs.

คุณ. นายสุวิมล ตามมาบุตรหลาน

บริษัท โกลด์เกตพร็อว จำกัด และบริษัท โกลด์เกตพร็อว จำกัด

เอกสารแนบท้าย - รายงานผลการดำเนินงานระบบควบคุมอัตโนมัติ (Auto Valve) และ (Auto Valve) ตามแบบ

เอกสารแนบท้าย - รายงานผลการดำเนินงานระบบควบคุมอัตโนมัติ (Auto Valve) และ (Auto Valve) ตามแบบ

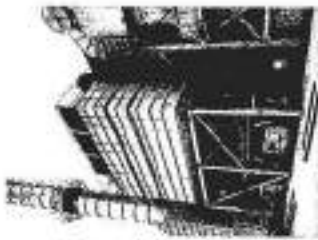
โดยที่บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบควบคุมอัตโนมัติ (Auto Valve) และ (Auto Valve) ตามแบบ

ตามแบบฉบับของบริษัทฯ

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ข้อมูลเบื้องต้น			หมายเหตุ
		ข้อมูล	ข้อมูล	ข้อมูล	
1	Difference Pressure Gauge	3.8 K Pa.	0.5 K Pa.	-	พบปัญหา
2	Loop Time	-	-	-	-
3	ข้อมูลไม่ครบถ้วน	√	√	√	-
	ตรวจสอบข้อมูลเบื้องต้น	สามารถใช้งานได้	สามารถใช้งานได้	สามารถใช้งานได้	-
	ตรวจสอบข้อมูลเบื้องต้น	สามารถใช้งานได้	สามารถใช้งานได้	สามารถใช้งานได้	-
	ตรวจสอบข้อมูลเบื้องต้น	สามารถใช้งานได้	สามารถใช้งานได้	สามารถใช้งานได้	-
4	ตรวจสอบข้อมูลเบื้องต้น	ไม่สามารถใช้งานได้	ไม่สามารถใช้งานได้	ไม่สามารถใช้งานได้	พบปัญหา
5	ตรวจสอบข้อมูลเบื้องต้น	ไม่สามารถใช้งานได้	ไม่สามารถใช้งานได้	ไม่สามารถใช้งานได้	พบปัญหา
6	ข้อมูลไม่ครบถ้วน	-	-	-	พบปัญหา



บริษัท วิศวกรรม ไทย จำกัด



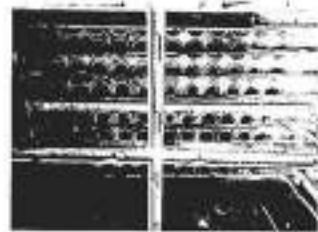
รูปถ่ายที่ 1



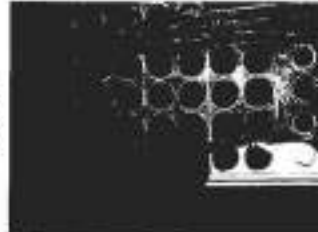
รูปถ่ายที่ 2



รูปถ่ายที่ 3



รูปถ่ายที่ 4



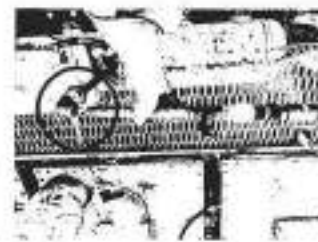
รูปถ่ายที่ 5



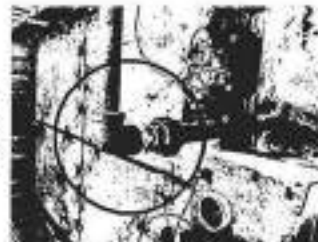
รูปถ่ายที่ 6



บริษัท วิศวกรรม ไทย จำกัด



รูปถ่ายที่ 7



รูปถ่ายที่ 8



รูปถ่ายที่ 9



รูปถ่ายที่ 10



รูปถ่ายที่ 11



รูปถ่ายที่ 12



Tel: 020 771 0027  
020 771 146  
020 771 145  
Fax: 020 771 160

© 2006 by Elsevier Inc. For C. C. Chou, Ltd.

- 1.. ดูการเคลื่อนไหวกัน ขณะหยุดการใช้งาน
- 2.. จับตัวให้เข้าอวัยวะ มีผลสะดวก
- 3.. เพื่อความสะดวกแก่ผู้

1. ...มีวิธีการสอนแบบใดบ้างที่ใช้ (4%)
2. ...นักเรียนมีความเข้าใจเรื่องใดมากที่สุด (13.3%)
3. ...นักเรียนชอบได้ทำแบบเรียนแบบใดมากที่สุด (นักเรียนชอบได้ทำแบบเรียนแบบใดมากที่สุด)

1. <sup>14</sup>N<sub>2</sub> and <sup>15</sup>N<sub>2</sub> were bubbled into the Packed Jet Valve (Air Pipe) through the main gas

นี่จะเป็นค่าที่ถูกต้องสำหรับทุกหน่วย (โดยที่  $\text{Value}$  คือค่าที่ได้จากการคำนวณ  $\text{Unit}$  ไม่ได้อ่านจากไฟล์)

พิจารณาเพื่อรักษา โมฆะซึ่งหมายถึงว่า ความผิดนั้นจะผิด ก็เป็นประโยชน์แก่ผู้อื่น หากจะผิดโดยไม่ผิดแก่ผู้อื่น

การดำเนินงาน

www.ck12.org

ผู้ดูแลระบบ  
งานด้านกราฟิกดีไซน์  
Sales Engineer  
Mobile: 093-7411886

Mobile: 0672-241-80798



## MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ..... 2566

Received 10.12.2003; accepted 10.01.2004. Published online 10.02.2004.

editors

INTEGRATIONAL CASING FROM THE COLLEGE (ICP-1)

[illegible]

Valid till 15 years Rev. 1. Eff. from: Date 03/02/2022 Doc. No. PM 541-00

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....	2566
--	------

INTERNATIONAL CASTING PROCESSING COLLOID 0039-21

[illegible]

MACHINE	NO.	DATE	DESCRIPTION No. OR PART	FUNCTION	PLAN	ACTUAL	CHECKED	PREPARED	CHECKED	APPROVED
PUMPER	101	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	102	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	103	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	104	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	105	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	106	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	107	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	108	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	109	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	110	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	111	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	112	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	113	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	114	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	115	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	116	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	117	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	118	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	119	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					
	120	10/10/2024	Check oil level	Check oil level	OK					





WORK REPORT

Customer name	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED (ICP2)
Person contact	K. Nopphadol
Project name	Setting coil furnace No.4
Engineer responsible	Sirachin A./ Tanachuk T.
Working date/time	03/04/2566 - 08/04/2566 ; 08.00-20.00

1) สภาพโรงงาน: Condition  
สถานที่ปฏิบัติงาน: Site

2) การวัดขนาด: Measurement

- 2.1) วัด Top & Bottom Castable
- 2.2) วัดขนาดเหล็ก (เหล็ก Coil lead
- 2.3) การวัด Yoke วัดตาม Coil ที่ติดตั้งใน Furnace Body
- 2.4) วัดความสูงของ Yoke และเหล็ก banding yoke
- 2.5) Setting new coil ตามที่วัดขนาดได้ให้ช่างช่างติดตั้ง Yoke
- 2.6) เชื่อม Coil lead ตามที่ได้วัด coil
- 2.7) ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย
- 2.8) Test power
- 2.9) วัด Top & Bottom Castable
- 2.10) Dry coil cement by gas
- 2.11) Dry coil cement by power
- 2.12) Ramming & Smelting

3) การวัดขนาด: Measurement

3.1) วัด Top & Bottom Castable



3.2) วัดขนาดเหล็ก (เหล็ก Coil lead



3.3) วัดขนาด Yoke วัดตาม Coil ที่ติดตั้งใน Furnace Body



3.4) การติดตั้ง Yoke ในเตาหลอม Yoke



การติดตั้ง Yoke ในเตาหลอม Yoke

3.5) การติดตั้ง Yoke ใหม่ในเตาหลอม Yoke



3.6) การติดตั้ง Coil lead ในเตาหลอม Coil



3.7) การติดตั้ง Coil lead ในเตาหลอม Coil



3.8) Test power



3.9) Inside Top & Bottom Casable



3.10) Dry coil cement by gas & power

These Dry coil cement by gas & power is Dry coil cement by power (See item 3.9.10.1)  
Note: This coil is not for Second Antenna - Ground > 2MΩ



These Dry coil cement by gas & power is Dry coil cement by power (See item 3.9.10.1)  
Note: This coil is not for Second Antenna - Ground > 2MΩ

#### 4) Cause



These Dry coil cement by gas & power is Dry coil cement by power (See item 3.9.10.1)  
Note: This coil is not for Second Antenna - Ground > 2MΩ


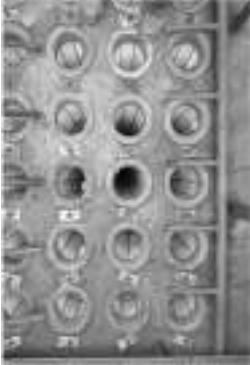


#### 5) Recommendation: Material







#### 6) Recommendation: Solution










#### 7) Recommendation: Recommendation

#### Remark



<div>  <p> <b>บริษัท ไทยอุตสาหกรรมก๊าซ จำกัด</b>          Thai Industrial Gas Co., Ltd.          101/1 หมู่ 10 ถนนสายเอเชีย ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10510          โทร. 02-013-8887          โทร. 02-013-8888          โทร. 02-013-8889          โทร. 02-013-8890          โทร. 02-013-8891          โทร. 02-013-8892          โทร. 02-013-8893          โทร. 02-013-8894          โทร. 02-013-8895          โทร. 02-013-8896          โทร. 02-013-8897          โทร. 02-013-8898          โทร. 02-013-8899          โทร. 02-013-8900       </p> </div>	<b>บริษัทผู้ค้า</b> บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)
<b>บริษัทผู้ผลิตและผลิตร</b> บริษัท ไทยอุตสาหกรรมก๊าซ จำกัด	<b>วันที่ติดตั้ง</b> 28-พ.ค.-66
<b>หมายเลขเครื่อง</b> - DUST COLLECTOR No. MC-059	
<b>จำนวนอุปกรณ์</b> - Size	112 Pcs. - Size : 170 mm. x 4000 mm.L
<b>- Material</b>	- Material : Polyester / PE-554 CS17 : Heat set : Oil and Water Repellent Treatment


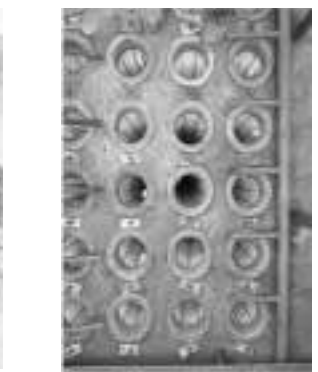


จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนถุงกรอง	
ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง	ปัญหาที่พบ
	1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย
	2. มีตะกั่วที่จับแผ่นดักกับ Filter Cage สามารถดี
	3. พบถุงกรองใหม่ติดแน่นกับตัวตะแกรงเล็กน้อย
	4. Cover Cast Filter Cage สมบูรณ์







	<p>5. ใส่ U-Bolt ครบทุกตำแหน่ง</p>
	<p><b>การแก้ไข้ปัญหา</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง</li> <li>2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่</li> <li>3. เปลี่ยน U-Bolt ใหม่ บางส่วน</li> </ol> 
<p><b>ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก</b></p> 	<p><b>ทำความสะอาด Cell Plate</b></p>  

<p><b>ใส่ตะแกรงกลับคืน</b></p> 	
<p><b>ประกอบ Air Pipe</b></p>  	 
<p><b>ประกอบ U-Bolt</b></p>  	<p><b>เสร็จสิ้นสมบูรณ์</b></p> 
<p>ผู้รับมอบงาน.....</p>	<p>ผู้ส่งมอบงาน.....</p> <p>จัดรี จัดหาอุปกรณ์ 092-251-3788</p>



<div> <div>  <p> <b>กรมมาตรฐานอุตสาหกรรม</b>  <b>Thai Industrial Standard Institute</b>          โทร. 0-2554-8600          โทร. 0-2554-8601          โทร. 0-2554-8602          โทร. 0-2554-8603          โทร. 0-2554-8604          โทร. 0-2554-8605          โทร. 0-2554-8606          โทร. 0-2554-8607          โทร. 0-2554-8608          โทร. 0-2554-8609          โทร. 0-2554-8610          โทร. 0-2554-8611          โทร. 0-2554-8612          โทร. 0-2554-8613          โทร. 0-2554-8614          โทร. 0-2554-8615          โทร. 0-2554-8616          โทร. 0-2554-8617          โทร. 0-2554-8618          โทร. 0-2554-8619          โทร. 0-2554-8620          โทร. 0-2554-8621          โทร. 0-2554-8622          โทร. 0-2554-8623          โทร. 0-2554-8624          โทร. 0-2554-8625          โทร. 0-2554-8626          โทร. 0-2554-8627          โทร. 0-2554-8628          โทร. 0-2554-8629          โทร. 0-2554-8630          โทร. 0-2554-8631          โทร. 0-2554-8632          โทร. 0-2554-8633          โทร. 0-2554-8634          โทร. 0-2554-8635          โทร. 0-2554-8636          โทร. 0-2554-8637          โทร. 0-2554-8638          โทร. 0-2554-8639          โทร. 0-2554-8640          โทร. 0-2554-8641          โทร. 0-2554-8642          โทร. 0-2554-8643          โทร. 0-2554-8644          โทร. 0-2554-8645          โทร. 0-2554-8646          โทร. 0-2554-8647          โทร. 0-2554-8648          โทร. 0-2554-8649          โทร. 0-2554-8650          โทร. 0-2554-8651          โทร. 0-2554-8652          โทร. 0-2554-8653          โทร. 0-2554-8654          โทร. 0-2554-8655          โทร. 0-2554-8656          โทร. 0-2554-8657          โทร. 0-2554-8658          โทร. 0-2554-8659          โทร. 0-2554-8660          โทร. 0-2554-8661          โทร. 0-2554-8662          โทร. 0-2554-8663          โทร. 0-2554-8664          โทร. 0-2554-8665          โทร. 0-2554-8666          โทร. 0-2554-8667          โทร. 0-2554-8668          โทร. 0-2554-8669          โทร. 0-2554-8670          โทร. 0-2554-8671          โทร. 0-2554-8672          โทร. 0-2554-8673          โทร. 0-2554-8674          โทร. 0-2554-8675          โทร. 0-2554-8676          โทร. 0-2554-8677          โทร. 0-2554-8678          โทร. 0-2554-8679          โทร. 0-2554-8680          โทร. 0-2554-8681          โทร. 0-2554-8682          โทร. 0-2554-8683          โทร. 0-2554-8684          โทร. 0-2554-8685          โทร. 0-2554-8686          โทร. 0-2554-8687          โทร. 0-2554-8688          โทร. 0-2554-8689          โทร. 0-2554-8690          โทร. 0-2554-8691          โทร. 0-2554-8692          โทร. 0-2554-8693          โทร. 0-2554-8694          โทร. 0-2554-8695          โทร. 0-2554-8696          โทร. 0-2554-8697          โทร. 0-2554-8698          โทร. 0-2554-8699          โทร. 0-2554-8700 </p> </div> <div> <p> <b>สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม</b>  <b>Ministry of Industry</b>          111 หมู่ 10, ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110          โทร. 0-2554-8600          โทร. 0-2554-8601          โทร. 0-2554-8602          โทร. 0-2554-8603          โทร. 0-2554-8604          โทร. 0-2554-8605          โทร. 0-2554-8606          โทร. 0-2554-8607          โทร. 0-2554-8608          โทร. 0-2554-8609          โทร. 0-2554-8610          โทร. 0-2554-8611          โทร. 0-2554-8612          โทร. 0-2554-8613          โทร. 0-2554-8614          โทร. 0-2554-8615          โทร. 0-2554-8616          โทร. 0-2554-8617          โทร. 0-2554-8618          โทร. 0-2554-8619          โทร. 0-2554-8620          โทร. 0-2554-8621          โทร. 0-2554-8622          โทร. 0-2554-8623          โทร. 0-2554-8624          โทร. 0-2554-8625          โทร. 0-2554-8626          โทร. 0-2554-8627          โทร. 0-2554-8628          โทร. 0-2554-8629          โทร. 0-2554-8630          โทร. 0-2554-8631          โทร. 0-2554-8632          โทร. 0-2554-8633          โทร. 0-2554-8634          โทร. 0-2554-8635          โทร. 0-2554-8636          โทร. 0-2554-8637          โทร. 0-2554-8638          โทร. 0-2554-8639          โทร. 0-2554-8640          โทร. 0-2554-8641          โทร. 0-2554-8642          โทร. 0-2554-8643          โทร. 0-2554-8644          โทร. 0-2554-8645          โทร. 0-2554-8646          โทร. 0-2554-8647          โทร. 0-2554-8648          โทร. 0-2554-8649          โทร. 0-2554-8650          โทร. 0-2554-8651          โทร. 0-2554-8652          โทร. 0-2554-8653          โทร. 0-2554-8654          โทร. 0-2554-8655          โทร. 0-2554-8656          โทร. 0-2554-8657          โทร. 0-2554-8658          โทร. 0-2554-8659          โทร. 0-2554-8660          โทร. 0-2554-8661          โทร. 0-2554-8662          โทร. 0-2554-8663          โทร. 0-2554-8664          โทร. 0-2554-8665          โทร. 0-2554-8666          โทร. 0-2554-8667          โทร. 0-2554-8668          โทร. 0-2554-8669          โทร. 0-2554-8670          โทร. 0-2554-8671          โทร. 0-2554-8672          โทร. 0-2554-8673          โทร. 0-2554-8674          โทร. 0-2554-8675          โทร. 0-2554-8676          โทร. 0-2554-8677          โทร. 0-2554-8678          โทร. 0-2554-8679          โทร. 0-2554-8680          โทร. 0-2554-8681          โทร. 0-2554-8682          โทร. 0-2554-8683          โทร. 0-2554-8684          โทร. 0-2554-8685          โทร. 0-2554-8686          โทร. 0-2554-8687          โทร. 0-2554-8688          โทร. 0-2554-8689          โทร. 0-2554-8690          โทร. 0-2554-8691          โทร. 0-2554-8692          โทร. 0-2554-8693          โทร. 0-2554-8694          โทร. 0-2554-8695          โทร. 0-2554-8696          โทร. 0-2554-8697          โทร. 0-2554-8698          โทร. 0-2554-8699          โทร. 0-2554-8700 </p> </div> </div>	<b>บริษัท อินดอร์เนชั่นเนด แคสติง โปรดักส์ จำกัด (I.C.P.01)</b>
<b>บริษัท ดัดตั้งและผลิต</b>	<b>บริษัท โกสตันเท็กซ์ โปรดักส์ จำกัด</b>
<b>วันที่ติดตั้ง</b>	<b>28-พ.ค.-66</b>
<b>หมายเลขเครื่อง</b>  <b>- DUST COLLECTOR No. MC-060-1</b>	
<b>จำนวนอุปกรณ์</b>	<b>168 Pcs.</b>
<b>- Size</b>	<b>- Size :φ 170 mm. x 4000 mm.L</b>
<b>- Material</b>	<b>- Material : Polyester / PE-554 CS17</b>  <b>: Heat set</b>  <b>: Oil and Water Repellent Treatment</b>

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนถุงกรอง	
ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง	ปัญหาที่พบ
	1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย
	2. มีตะกั่วที่จับแน่นติดกับ Filter Cage สามารถดี
	3. พบถุงกรองใหม่ติดแน่นกับตัวตะแกรงเล็กน้อย
	4. Cover Cast Filter Cage สมบูรณ์

	<p>5. ใส่ U-Bolt ครบทุกตำแหน่ง</p>
	<p><b>การแก้ไข้ปัญหา</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง</li> <li>2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่</li> <li>3. เปลี่ยน U-Bolt ใหม่ บางส่วน</li> </ol> 
<p><b>ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก</b></p> 	<p><b>ทำความสะอาด Cell Plate</b></p>  

ใส่ถุงกรองใหม่

ใส่ถุงกรองใหม่

ใส่ตะแกรงกลับคืน



ประกอบ Air Pipe



ประกอบ U-Bolt





เสร็จสิ้นสมบูรณ์




ผู้รับมอบงาน.....






ผู้ส่งมอบงาน.....


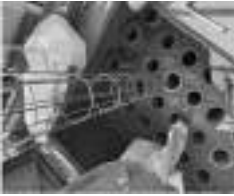





จัดรี จัดหน้าปก




092-251-3788





 <p> <b>วิทยาลัยวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย</b>          1017 Mah. V. Chulalongkorn Engineering College, Bangkok 10330, Thailand          โทรศัพท์ 02-2554-6667 โทรสาร 02-2554-6668          E-mail: info@chulalongkorn-engineering.ac.th       </p>	<b>บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด (I.C.P.01)</b>
<b>บริษัท ดัดตั้งและผลิต</b>	<b>บริษัท โกสตันเท็กซ์ โปรดักส์ จำกัด</b>
<b>วันที่ติดตั้ง</b>	<b>12-ก.ค.-66</b>
<b>หมายเลขเครื่อง</b>  <b>- DUST COLLECTOR No. MC-062</b>	
<b>จำนวนถุงกรอง</b>	<b>112 Pcs.</b>
<b>- Size</b>	<b>- Size :φ 170 mm. x 4000 mm.L</b>
<b>- Material</b>	<b>- Material : Polyester / PE-554 CS17</b>  <b>: Heat set</b>  <b>: Oil and Water Repellent Treatment</b>






จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนทำการเปลี่ยนถุงกรอง	
ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง	<div data-bbox="414 616 667 981">  </div>
	<div data-bbox="718 577 1007 999">  </div>
	<div data-bbox="1034 656 1402 958">  </div>
	1. มีฝุ่นบน Celplate ปริมาณเล็กน้อย  2. น็อตตัวผู้กับแผ่นกดทับ Filter Cage สมบูรณ์ดี  3. พบถุงกรองฝุ่นติดแน่นกับตัวตะแกรงเล็กน้อย











 	<p>4. Cover Cast Filter Cage สมบูรณ์</p> <p>5. ใส่ U-Bolt ตามจุดติดตั้ง</p>
  	<p>การแก้ไขปัญหา</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง</li> <li>2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่</li> </ol> <p>ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก</p> <p>ทำความสะอาด Cell Plate</p> <p>ใส่ถุงกรองใหม่</p> <p>ใส่ถุงกรองใหม่</p>

 	<p>ใส่ตะแกรงกลับคืน</p> <p>ประกอบ Air Pipe</p>    
	<p>เปลี่ยน U-Bolt ใหม่</p> <p>เสร็จสิ้นสมบูรณ์</p> <p>ผู้รับมอบงาน.....</p> <p>ผู้ส่งมอบงาน.....</p> <p>อัคริ รัตนชาญกุล</p> <p>092-251-3788</p>

<div>  <p>บริษัท ชอนบุรี วิศวกรรม จำกัด          101/1 หมู่ 10 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 20150          โทร. 082-233-8887          โทร. 039-257366          โทร. 039-257365          E-mail: chonburi@chonburi.co.th</p> </div>	<div> <p>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)</p> <p>บริษัท โกอินเตอร์ เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>22-มิ.ย.-66</p> </div>	<div>  </div>
<div> <p>บริษัทผู้ผลิต</p> <p>วันที่ติดตั้ง</p> <p>หมายเลขเครื่อง</p> <p>- DUST COLLECTOR No. MC-104</p> </div>	<div> <p>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)</p> <p>บริษัท โกอินเตอร์ เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>22-มิ.ย.-66</p> </div>	<div>  </div>
<div> <p>จำนวนอุปกรณ์</p> <p>- Size</p> <p>- Material</p> </div>	<div> <p>140 Pcs.</p> <p>- Size :φ 170 mm. x 4000 mm.L</p> <p>- Material : Polyester / PE-554 CS17</p> <p>: Heat set</p> <p>: Oil and Water Repellent Treatment</p> </div>	

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
<div> <p>1.) เปลี่ยนถุงกรอง</p> <p>2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน</p> </div>	<div> <p>1.) ถุงกรองใหม่ใช้งาน ได้สมบูรณ์</p> <p>2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ</p> </div>
<div> <p>ช่างวิศวกร Dust collector</p> </div>	
<div> <p>ขั้นตอนทำการเปลี่ยนถุงกรอง</p> </div>	<div> <p>ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง</p> </div>
<div>  </div>	<div> <p>ปัญหาที่พบ</p> </div>
<div>  </div>	<div> <p>1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย</p> </div>
<div>  </div>	<div> <p>2. เมื่อตัวผู้เก็บแผ่นกดกับ Filter Cage สมบูรณ์</p> </div>
<div>  </div>	<div> <p>3. พบถุงกรองผู้เค็ดแน่นกับตัวตะแกรงเล็กน้อย</p> </div>
	<div> <p>4. Cover Cast Filter Cage สมบูรณ์</p> </div>

	<p>5. ใส่ U-Bolt ครบทุกตำแหน่ง</p>
 	<p><b>การแก้ไขปัญหา</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง</li> <li>2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่</li> <li>3. เปลี่ยน U-Bolt ใหม่ บางส่วน</li> </ol>
<p>ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก</p> 	<p>ทำความสะอาด Cell Plate</p> 

	<p>ใส่ตะแกรงกลับคืน</p>  <p>ประกอบ Air Pipe</p> 
	 <p>เปลี่ยน U-Bolt ใหม่</p> 
	 <p>เสร็จสิ้นสมบูรณ์</p> 
<p>ผู้รับมอบงาน.....</p>	<p>ผู้ส่งมอบงาน.....</p> <p>           จิตธีร์ จิตหาญกุล          092-251-3788       </p>





เปลี่ยน ถังกรองใหม่



ประกอบ Air Pipe








เสร็จสิ้นสมบูรณ์










ผู้รับมอบงาน..... ผู้ส่งมอบงาน.....  
 อัจฉรี รัตนหาญกุล  
 092-251-3788



บริษัทผู้ค้า	บริษัท อินทอรรณพ แอสแตง โปรดักส์ จำกัด (L.P.01)
บริษัทติดตั้งและผลิต	บริษัท โกลดันเท็กซ์ โปร จำกัด
วันที่ติดตั้ง	5-ก.ค.-66
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. MC-106	
จำนวนถังกรอง	140 Pcs.
- Size	- Size : $\phi$ 170 mm. x 4000 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE-554 CS17 : Heat set : Oil and Water Repellent Treatment

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้ตามรูป
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงานของเครื่อง Dust collector	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ขั้นตอนทำการเปลี่ยนถุงกรอง	
ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง	<div>     </div> <div> <p>1. มีผู้แทน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย</p> <p>2. มีดตัวผู้กับแผ่นกดทับ Filter Cage สมบูรณ์</p> <p>3. พบถุงกรองไม่ติดแน่นกับตัวตะแกรงเล็กน้อย</p> <p>4. Cover Cast Filter Cage สมบูรณ์</p> </div>

<div>  </div> <p>5. ใต้ U-Bolt ครบทุกตำแหน่ง</p>	
<div>    </div> <p>การแก้ไข้ปัญหา</p> <p>1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง</p> <p>2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่</p> <p>3. เปลี่ยน U-Bolt ใหม่ บางส่วน</p>	<div>    </div> <p>ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก</p> <p>ทำความสะอาด Cell Plate</p> <p>ใส่ถุงกรองใหม่</p> <p>ใส่ถุงกรองใหม่</p>

ใส่ตะแกรงถักขึ้น



ประกอบ Air Pipe



เปลี่ยน U-Bolt ใหม่




เสร็จสิ้นสมบูรณ์







ผู้รับมอบงาน.....









ผู้ส่งมอบงาน.....



อัครวิ รัตนชาญกุล  
092-251-3788






บริษัทผู้ค้า	บริษัท อินเทอร์เน็ต ประเทศไทย จำกัด (มหาชน)
บริษัทติดตั้งและผลิต	บริษัท โกดังเดินเท็กซ์ โปร จำกัด
วันที่ติดตั้ง	20-ม.ย.-66
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. MC-159	
จำนวนตู้กรอง	352 Pcs.
- Size	- Size : $\varnothing$ 135 mm. x 5000 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE-554 CS20 : Heat set : Oil and Water Repellent Treatment

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงานของเครื่อง Dust collector	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ขั้นตอนทำการเปลี่ยนถุงกรอง	
ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง	<p>ปัญหาที่พบ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>พบคราบฝุ่นบนพื้น Cellplate เล็กน้อย</li> <li>ถุงกรองอุดตันตามอายุการใช้งาน</li> </ol>
	<p>การแก้ไขปัญหา</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ทำความสะอาดพื้น Cell Plate</li> <li>เปลี่ยนถุงกรองใหม่</li> </ol>
	
	
ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก	นำถุงเก่าใส่ใน Big Bag
	
ทำความสะอาด	ใส่ถุงกรองใหม่

		
ใส่ตะแกรง และท่อยิงลมกลับคืน		
		
เสร็จสิ้นสมบูรณ์		
		
ผู้รับผิดชอบงาน.....	ผู้ส่งมอบงาน	 อัจฉริ รัตนชาญกุล 092-251-3788

<div> <div>  <p>บริษัท ไทยอุตสาหกรรมก๊าซ จำกัด No. 253-255 Moo 7 Klong Luang Sub-town, Klong Luang District, Pathum Thani 12110 Tel. 02-01-253-2557 Fax 02-01-253-2558 E-mail: info@thai-industrial-gas.com</p> </div> <div> <p>บริษัท ไทยอุตสาหกรรมก๊าซ จำกัด 5/19 Moo 7, Chomuen Sub-town, Haei, Muangpak Sub-town, A. Muangpak Sub-town, 20770, Thailand Tel. 0177 1717 E-mail: info@thai-industrial-gas.com Fax 0177 1718 E-mail: info@thai-industrial-gas.com</p> </div> </div>	<b>บริษัทผู้ค้า</b> บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (I.C.P.01)
<b>บริษัทผู้ผลิตและผู้ผลิต</b> บริษัท โกสตันเท็กซ์ โปร จำกัด	<b>วันที่ติดตั้ง</b> 3-มี.ค.-66
<b>หมายเลขเครื่อง</b> - DUST COLLECTOR No. MC-166	
<b>จำนวนอุปกรณ์</b>	680 Pcs.
<b>- Size</b>	- Size :φ 170 mm. x 4000 mm.L
<b>- Material</b>	- Material : Polyester / PE-554 CS17 : Heat set : Oil and Water Repellent Treatment

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) อุปกรณ์ใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนถุงกรอง	ปัญหาที่พบ
ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง	<div>  </div> <div>  </div> <div>  </div> <div> 1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย   2. น็อตตัวผู้และหัวรียสนุกรุนได้   3. พบถุงกรองฝุ่นติดแน่นกับตัวตะแกรงเล็กน้อย </div>





4. Filter Cage สมบูรณ์



5. ใส่ U-Bolt ครบชุดตำแหน่ง

การแก้ไข้ปัญหา

1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง
2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่
3. เปลี่ยน U-Bolt ใหม่ บางส่วน



ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก



ทำความสะอาด Cell Plate



ใส่ถุงกรองใหม่



ใส่ถุงกรองใหม่

ใส่ตะแกรงกลับกัน



ประกอบ Air Pipe



ประกอบ U-Bolt



เสร็จสิ้นสมบูรณ์

ผู้รับมอบงาน.....

จัดจรี รัตนกาญจน์  
092-251-3788

ผู้ส่งมอบงาน.....



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร  
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR

เดือน.....สิงหาคม.....ปี 2023  
ปราจีนบุรี

MAINTENANCE CASTING  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED



## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน) บริษัท น้ำตาลไทยแลนด์ จำกัด

Rev. 3, Effective Date: 05/15/2011 Doc.No:PH-MT-004

สถานะของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ใช้งานไม่ได้		สถานะ: <input type="checkbox"/> ใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ใช้งานไม่ได้		Signature: <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/> Not Approved	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส		วิธีการตรวจเช็ค		ผลการตรวจเช็ค	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 0.5 - 2 MPa	0.6	 DDT Gauge DC-1
	FURNACE	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 0.5 - 2 MPa	0.6	
		ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 0.5 - 2 MPa	0.6	
		ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 0.5 - 2 MPa	0.6	
		ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 0.5 - 2 MPa	0.6	
		ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 0.5 - 2 MPa	0.6	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 20 - 100 mm H <sub>2</sub> O	100	 DDT Gauge DC-2
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 20 - 100 mm H <sub>2</sub> O	1	
	SAND COOLER	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 20 - 100 mm H <sub>2</sub> O	40	 DDT Gauge DC-2-1/2-2-3
	AFTER SAND COOLER SPEED MIX	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 0.5 - 2 MPa	0.7	
	Dust collector No.3	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 0.5 - 2 MPa	5	 DDT Gauge DC-3
	SHAKE OUT	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 2 - 7 INCH WG.	3	
	FINISHING GRINDING	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 2 - 7 INCH WG.	3	 DDT Gauge DC-4-1/4-2
	FINISHING GRINDING	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 2 - 7 INCH WG.	3	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: ค่า DDT Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ: ผลการตรวจเช็คเป็นสีเขียว				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: _____	
				ผู้ดำเนินการ: วันที่: _____	



## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน) บริษัท น้ำตาลไทยแลนด์ จำกัด

Rev. 3, Effective Date: 05/15/2011 Doc.No:PH-MT-004

สถานะของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ใช้งานไม่ได้		สถานะ: <input type="checkbox"/> ใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ใช้งานไม่ได้		Signature: <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/> Not Approved	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส		วิธีการตรวจเช็ค		ผลการตรวจเช็ค	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 20 - 100 mm H <sub>2</sub> O	50	 DDT Gauge DC-4-3/4-4-1
	SCR NO1	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 20 - 100 mm H <sub>2</sub> O	50	
	Dust collector No.4-4	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 20 - 100 mm H <sub>2</sub> O	50	 DDT Gauge DC-4-3/4-4-1
	SCR NO2	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 20 - 100 mm H <sub>2</sub> O	50	
	Dust collector No.4-5	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 2 - 7 INCH WG.	2	 DDT Gauge DC-4-3/4-4-1
	TC 1000 NO1	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 2 - 7 INCH WG.	2	
	Dust collector No.4-6	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 2 - 7 INCH WG.	2	 DDT Gauge DC-4-3/4-4-1
	TC 1000 NO2	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 2 - 7 INCH WG.	2	
	Dust collector No.4-7	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 20 - 100 mm H <sub>2</sub> O	40	 DDT Gauge DC-4-3/4-4-1
	CND	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 20 - 100 mm H <sub>2</sub> O	40	
	Dust collector No.4-8	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 2 - 7 INCH WG.	4	 DDT Gauge DC-4-3/4-4-1
	HANGER NO3	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 2 - 7 INCH WG.	4	
	Dust collector No.4-9	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 2 - 7 INCH WG.	20	 DDT Gauge DC-5
	TC 1000 NO3	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 2 - 7 INCH WG.	20	
	Dust collector No.5	ดูที่ DDT Gauge ที่สถานีเครื่องจักร	เซ็นเซอร์ความดัน: 2 - 7 INCH WG.	3	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: ค่า DDT Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ: ผลการตรวจเช็คเป็นสีเขียว				ผู้ตรวจเช็ค: วันที่: _____	
				ผู้ดำเนินการ: วันที่: _____	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ขนาด		Report / Approved	
<input type="checkbox"/> 1.0 ลิตร <input checked="" type="checkbox"/> 2.0 ลิตร <input type="checkbox"/> 3.0 ลิตร		<input checked="" type="checkbox"/> 1.0 ลิตร <input type="checkbox"/> 2.0 ลิตร <input type="checkbox"/> 3.0 ลิตร		Report	Approved
ชื่อ - นามสกุลช่าง	ตำแหน่งช่าง	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
PUK COLLECTION	Dust collector (Work 1)	เช็ค Dust Gauge ให้ตรงระดับ	ค่ามาตรฐาน 2 - 7 mmHg	2	
	Dust collector (Work 2)	เช็ค Dust Gauge ให้ตรงระดับ	ค่ามาตรฐาน 2 - 7 mmHg	3	
	PUK No.4-12	เช็ค	ค่ามาตรฐาน 2-7 mmHg	5	
	PUK No.4-13	เช็ค	ค่ามาตรฐาน 2-7 mmHg	1.5	
	PUK No.4-14	เช็ค	ค่ามาตรฐาน 2-7 mmHg	6	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค 1. Dust Gauge ให้ตรงระดับที่บ่งบอก ตามมาตรฐาน ค่าที่เกินกว่านี้คือไม่ผ่าน				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ควบคุมงาน
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ขนาด		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> 1.0 ลิตร <input type="checkbox"/> 2.0 ลิตร <input type="checkbox"/> 3.0 ลิตร		<input checked="" type="checkbox"/> 1.0 ลิตร <input type="checkbox"/> 2.0 ลิตร <input type="checkbox"/> 3.0 ลิตร		Report	Approved
ชื่อ - นามสกุลช่าง	ตำแหน่งช่าง	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST No.1	1. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	ดูลมดูดฝุ่น	ค่ามาตรฐาน 255 APM	17.5	1. ค่าเกินขีดจำกัด 2. ค่าเกินขีดจำกัด
	2. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	เช็คลมดูดฝุ่น	ค่ามาตรฐาน 4.5 APM	2.5	
	3. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	เช็ค	ไม่มีตัววัด	/	
	4. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	ดูการทำงาน	ค่าเกินขีดจำกัด/ไม่มีตัววัด	/	
	5. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	เช็คลมดูดฝุ่น	ค่าเกินขีดจำกัด/ไม่มีตัววัด	/	
	6. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	เช็ค	ไม่มีตัววัด	/	
	7. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	ดูการไหล	ค่าเกินขีดจำกัด/ไม่มีตัววัด	/	
DUST No.2-1	1. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	ดูลมดูดฝุ่น	ค่ามาตรฐาน 60 APM	60.7	1. ค่าเกินขีดจำกัด 2. ค่าเกินขีดจำกัด
	2. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	เช็คลมดูดฝุ่น	ค่ามาตรฐาน 2.5 APM	1.1	
	3. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	เช็ค	ไม่มีตัววัด	/	
	4. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	ดูการทำงาน	ค่าเกินขีดจำกัด/ไม่มีตัววัด	/	
	5. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	เช็คลมดูดฝุ่น	ค่าเกินขีดจำกัด/ไม่มีตัววัด	/	
	6. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	เช็ค	ไม่มีตัววัด	/	
	7. เช็คลมดูดฝุ่น (Hopper)	ดูการไหล	ค่าเกินขีดจำกัด/ไม่มีตัววัด	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค / ดูค่ามาตรฐาน X ไม่ดูค่ามาตรฐาน O ไม่ดูค่ามาตรฐาน แต่ใช้ค่าอื่น				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ควบคุมงาน
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ส่วนประกอบและรายละเอียด		จำนวน		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> 1.000 <input checked="" type="checkbox"/> 2.000		<input checked="" type="checkbox"/> 3.000 <input checked="" type="checkbox"/> 4.000		Report	Approved
				วันที่	วันที่
ชื่อ - ส่วนเครื่องจักร	รายการตรวจ	วิธีการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1. ตรวจสอบระดับฝุ่น	ดูตามมิเตอร์	ตามระดับที่กำหนด 2.1 APM	4.6.4	ปกติเป็นสีเขียว
DC3-2	2. ตรวจสอบระดับฝุ่นตามค่า (Hupper)	ใช้เครื่องมือวัด	ตามระดับที่กำหนด 2.2 APM	1.1	ปกติเป็นสีเขียว
	3. ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	0	ไม่มีเสียง / 0	/	
SAND COOLER	4.5. Check for P&S	ดูตามการ	ต้องมีการสั่นสะเทือน	/	
	5. ตรวจสอบ P&S SET	เปิดค่าตาม	ต้องไม่มีเสียงตามการสั่นสะเทือน	/	
	6. ตรวจสอบการสั่นสะเทือนตามค่า (Hupper)	0	ไม่มีเสียง / 0	/	
	7. ตรวจสอบค่าฝุ่นตามค่า (Hupper)	ดูตามมิเตอร์	ต้องไม่มีเสียง / 0	/	
DUST No.2-3	1. ตรวจสอบระดับฝุ่น	ดูตามมิเตอร์	ตามระดับที่กำหนด 1.0 APM	4.2.4	ปกติเป็นสีเขียว
DC3-3	2. ตรวจสอบระดับฝุ่นตามค่า (Hupper)	ใช้เครื่องมือวัด	ตามระดับที่กำหนด 1.1 APM	1.1	ปกติเป็นสีเขียว
AFTER SAND COOLER	3. ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	0	ไม่มีเสียง / 0	/	
	4.5. Check for P&S	ดูตามการ	ต้องมีการสั่นสะเทือน	/	
	5. ตรวจสอบ P&S SET	เปิดค่าตาม	ต้องไม่มีเสียงตามการสั่นสะเทือน	/	
	6. ตรวจสอบการสั่นสะเทือนตามค่า (Hupper)	0	ไม่มีเสียง / 0	/	
	7. ตรวจสอบค่าฝุ่นตามค่า (Hupper)	ดูตามมิเตอร์	ต้องไม่มีเสียง / 0	/	
หมายเหตุ: / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่มีค่ามาตรฐาน หรือใช้ไม่ได้				ผู้ตรวจเช็ค 	วิศวกร 
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ส่วนประกอบและรายละเอียด		จำนวน		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> 1.000 <input checked="" type="checkbox"/> 2.000		<input checked="" type="checkbox"/> 3.000 <input checked="" type="checkbox"/> 4.000		Report	Approved
				วันที่	วันที่
ชื่อ - ส่วนเครื่องจักร	รายการตรวจ	วิธีการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST No.3	1. ตรวจสอบระดับฝุ่น	ดูตามมิเตอร์	ตามระดับที่กำหนด 2.0 APM	2.4.4	ปกติเป็นสีเขียว
DC3	2. ตรวจสอบระดับฝุ่นตามค่า (Hupper)	ใช้เครื่องมือวัด	ตามระดับที่กำหนด 4.3 APM	3.5	ปกติเป็นสีเขียว
	3. ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	0	ไม่มีเสียง / 0	/	
SHAKE OUT	4.5. Check for P&S	ดูตามการ	ต้องมีการสั่นสะเทือน	/	
	5. ตรวจสอบ P&S SET	เปิดค่าตาม	ต้องไม่มีเสียงตามการสั่นสะเทือน	/	
	6. ตรวจสอบการสั่นสะเทือนตามค่า (Hupper)	0	ไม่มีเสียง / 0	/	
	7. ตรวจสอบค่าฝุ่นตามค่า (Hupper)	ดูตามมิเตอร์	ต้องไม่มีเสียง / 0	/	
DUST No.4-1	1. ตรวจสอบระดับฝุ่น	ดูตามมิเตอร์	ตามระดับที่กำหนด 3.8 APM	3.3.1	ปกติเป็นสีเขียว
DC4-1	2. ตรวจสอบระดับฝุ่นตามค่า (Hupper)	ใช้เครื่องมือวัด	ตามระดับที่กำหนด 3.9 APM	1.1	ปกติเป็นสีเขียว
	3. ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	0	ไม่มีเสียง / 0	/	
PANSHING/CRACK	4.5. Check for P&S	ดูตามการ	ต้องมีการสั่นสะเทือน	/	
	5. ตรวจสอบ P&S SET	เปิดค่าตาม	ต้องไม่มีเสียงตามการสั่นสะเทือน	/	
	6. ตรวจสอบการสั่นสะเทือนตามค่า (Hupper)	0	ไม่มีเสียง / 0	/	
	7. ตรวจสอบค่าฝุ่นตามค่า (Hupper)	ดูตามมิเตอร์	ต้องไม่มีเสียง / 0	/	
หมายเหตุ: / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่มีค่ามาตรฐาน หรือใช้ไม่ได้				ผู้ตรวจเช็ค 	วิศวกร 
				วันที่	วันที่

ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
 บริษัท อีทีเอส จำกัด ชื่อ - นามสกุล : _____ ตำแหน่ง : _____		วันที่ : _____		Rev 01 Effective : 01/12/11 หน้า : 1 จาก 1	
วัตถุประสงค์ : <input type="checkbox"/> ไม่เป็น <input type="checkbox"/> เป็น <input type="checkbox"/> ไม่เป็น		ความถี่ : <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 เดือน <input type="checkbox"/> 3 เดือน		Report : <input type="checkbox"/> Report <input type="checkbox"/> Approval	
ชื่อ - นามสกุล : _____		ชื่อ : _____		วันที่ : _____	
DC/ST No.4-2	1. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	11.9	บันทึกเป็นตัวอย่าง
DC/4-2	2. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	11.9	บันทึกเป็นตัวอย่าง
ST/IN/ING/CR/ND	3. เครื่องยนต์ Diesel	ดู	ไม่มีตัว / ฤ	/	
	4. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
	5. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
	6. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
	7. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
DC/ST No.4-3	1. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	9.8	บันทึกเป็นตัวอย่าง
DC/4-3	2. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	9.8	บันทึกเป็นตัวอย่าง
RSH NO.1	3. เครื่องยนต์ Diesel	ดู	ไม่มีตัว / ฤ	/	
	4. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
	5. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
	6. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
	7. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
หมายเหตุ : <input checked="" type="checkbox"/> ดูตามใบสั่ง <input type="checkbox"/> ไม่ดูตามใบสั่ง <input type="checkbox"/> ไม่เป็น				ผู้ตรวจ : _____ วันที่ : _____	

ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
 บริษัท อีทีเอส จำกัด ชื่อ - นามสกุล : _____ ตำแหน่ง : _____		วันที่ : _____		Rev 01 Effective : 01/12/11 หน้า : 1 จาก 1	
วัตถุประสงค์ : <input type="checkbox"/> ไม่เป็น <input type="checkbox"/> เป็น <input type="checkbox"/> ไม่เป็น		ความถี่ : <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 เดือน <input type="checkbox"/> 3 เดือน		Report : <input type="checkbox"/> Report <input type="checkbox"/> Approval	
ชื่อ - นามสกุล : _____		ชื่อ : _____		วันที่ : _____	
DC/ST No.4-4	1. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	11.9	บันทึกเป็นตัวอย่าง
DC/4-4	2. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	11.9	บันทึกเป็นตัวอย่าง
RSH NO.2	3. เครื่องยนต์ Diesel	ดู	ไม่มีตัว / ฤ	/	
	4. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
	5. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
	6. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
	7. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
DC/ST No.4-5	1. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	5.8	บันทึกเป็นตัวอย่าง
DC/4-5	2. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	5.8	บันทึกเป็นตัวอย่าง
RSH NO.3	3. เครื่องยนต์ Diesel	ดู	ไม่มีตัว / ฤ	/	
	4. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
	5. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
	6. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
	7. เครื่องยนต์ Diesel	ดูตามใบสั่ง	เครื่องยนต์ดีเซล 38 APM	/	
หมายเหตุ : <input checked="" type="checkbox"/> ดูตามใบสั่ง <input type="checkbox"/> ไม่ดูตามใบสั่ง <input type="checkbox"/> ไม่เป็น				ผู้ตรวจ : _____ วันที่ : _____	





ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อีทีเอส จำกัด (มหาชน) เลขที่ 111 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี		Rev D Effective 12/12/11 หน้า 1 จาก 1			
ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เฉพาะงาน		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> 3 ครั้งต่อเดือน		Report	Approved
				วันที่	ชื่อ
ชื่อ - ส่วนที่เกี่ยวข้อง	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1. เช็คแรงดันลมยาง	ดูเกจบาริโอมิเตอร์	ควรอยู่ที่ 30-35 PSI	32.5	ปกติ
	2. เช็คแรงดันลมยาง	ใช้เกจบาริโอมิเตอร์	ควรอยู่ที่ 30-35 PSI	32.5	ปกติ
	3. เช็คการหล่อลื่น	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ทำงานตามปกติ	✓	
	5. เช็คสาย PULSE SET	เช็คสายสัญญาณ	สายสัญญาณเชื่อมต่อปกติ	✓	
	6. เช็คสายไฟ	ดู	ไม่มีชำรุด	✓	
	7. เช็คสายไฟ	ดู	ไม่มีชำรุด	✓	
DUST No.4-7	1. เช็คแรงดันลมยาง	ดูเกจบาริโอมิเตอร์	ควรอยู่ที่ 30-35 PSI	32.5	ปกติ
	2. เช็คแรงดันลมยาง	ใช้เกจบาริโอมิเตอร์	ควรอยู่ที่ 30-35 PSI	32.5	ปกติ
	3. เช็คการหล่อลื่น	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ทำงานตามปกติ	✓	
	5. เช็คสาย PULSE SET	เช็คสายสัญญาณ	สายสัญญาณเชื่อมต่อปกติ	✓	
	6. เช็คสายไฟ	ดู	ไม่มีชำรุด	✓	
	7. เช็คสายไฟ	ดู	ไม่มีชำรุด	✓	
หมายเหตุ: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค: 	อนุมัติ: 
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อีทีเอส จำกัด (มหาชน) เลขที่ 111 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี		Rev D Effective 12/12/11 หน้า 1 จาก 1			
ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เฉพาะงาน		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> 3 ครั้งต่อเดือน		Report	Approved
				วันที่	ชื่อ
ชื่อ - ส่วนที่เกี่ยวข้อง	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1. เช็คแรงดันลมยาง	ดูเกจบาริโอมิเตอร์	ควรอยู่ที่ 30-35 PSI	32.5	ปกติ
	2. เช็คแรงดันลมยาง	ใช้เกจบาริโอมิเตอร์	ควรอยู่ที่ 30-35 PSI	32.5	ปกติ
	3. เช็คการหล่อลื่น	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ทำงานตามปกติ	✓	
	5. เช็คสาย PULSE SET	เช็คสายสัญญาณ	สายสัญญาณเชื่อมต่อปกติ	✓	
	6. เช็คสายไฟ	ดู	ไม่มีชำรุด	✓	
	7. เช็คสายไฟ	ดู	ไม่มีชำรุด	✓	
DUST No.4-9	1. เช็คแรงดันลมยาง	ดูเกจบาริโอมิเตอร์	ควรอยู่ที่ 30-35 PSI	32.5	ปกติ
	2. เช็คแรงดันลมยาง	ใช้เกจบาริโอมิเตอร์	ควรอยู่ที่ 30-35 PSI	32.5	ปกติ
	3. เช็คการหล่อลื่น	ดู	ไม่มีคราบน้ำมัน	✓	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ทำงานตามปกติ	✓	
	5. เช็คสาย PULSE SET	เช็คสายสัญญาณ	สายสัญญาณเชื่อมต่อปกติ	✓	
	6. เช็คสายไฟ	ดู	ไม่มีชำรุด	✓	
	7. เช็คสายไฟ	ดู	ไม่มีชำรุด	✓	
หมายเหตุ: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค: 	อนุมัติ: 
				วันที่	วันที่



ใบตรวจวัดเครื่องจักร					
บริษัท สยามซีเมนต์ จำกัด		Rev.0 Effective : 01/12/11			
ประเภทของเครื่องจักร		ชนิด		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเก่า <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		วันที่	ผู้ตรวจ
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เครื่องบดปูน	ดูตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	44.3	เกินขีดเกินขีด
DUST	2.เครื่องบดปูน	วัดตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	2.8	เกินขีดเกินขีด
AUTO POURING	3.เครื่องบดปูน	ดู	ไม่มีวัด	/	
	4.เครื่องบดปูน	ดูตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	/	
	5.เครื่องบดปูน	วัดตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	/	
	6.เครื่องบดปูน	ดู	ไม่มีวัด	/	
	7.เครื่องบดปูน	ดูตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	/	
	1.เครื่องบดปูน	ดูตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM		เกินขีดเกินขีด
	2.เครื่องบดปูน	วัดตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM		เกินขีดเกินขีด
	3.เครื่องบดปูน	ดู	ไม่มีวัด	/	
	4.เครื่องบดปูน	ดูตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	/	
	5.เครื่องบดปูน	วัดตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	/	
	6.เครื่องบดปูน	ดู	ไม่มีวัด	/	
	7.เครื่องบดปูน	ดูตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	/	

☒ ผ่านการตรวจ  
☒ ไม่ผ่านการตรวจ  
☐ ไม่มีการตรวจ

ผู้ตรวจ:  วันที่:   
 ผู้ตรวจ:  วันที่:

ใบตรวจวัดเครื่องจักร					
บริษัท สยามซีเมนต์ จำกัด		Rev.0 Effective : 01/12/11			
ประเภทของเครื่องจักร		ชนิด		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเก่า <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		วันที่	ผู้ตรวจ
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เครื่องบดปูน	ดูตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	15.6	เกินขีดเกินขีด
DUST	2.เครื่องบดปูน	วัดตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	0.9	เกินขีดเกินขีด
AUTO POURING	3.เครื่องบดปูน	ดู	ไม่มีวัด	/	
	4.เครื่องบดปูน	ดูตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	/	
	5.เครื่องบดปูน	วัดตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	/	
	6.เครื่องบดปูน	ดู	ไม่มีวัด	/	
	7.เครื่องบดปูน	ดูตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	/	
DUST No.4-11	1.เครื่องบดปูน	ดูตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	16.4	เกินขีดเกินขีด
DUST	2.เครื่องบดปูน	วัดตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	1.2	เกินขีดเกินขีด
AUTO POURING	3.เครื่องบดปูน	ดู	ไม่มีวัด	/	
	4.เครื่องบดปูน	ดูตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	/	
	5.เครื่องบดปูน	วัดตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	/	
	6.เครื่องบดปูน	ดู	ไม่มีวัด	/	
	7.เครื่องบดปูน	ดูตามใบสั่ง	การบดที่วัดได้ไม่เกิน 45 APM	/	

☒ ผ่านการตรวจ  
☒ ไม่ผ่านการตรวจ  
☐ ไม่มีการตรวจ

ผู้ตรวจ:  วันที่:   
 ผู้ตรวจ:  วันที่:

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

บริษัท สอนสรณ์วิศวกรรม จำกัด โทร ๐๖-๒๖๖๖๖๖๖๖

Run & Collecting ... ๐๖/๐๖/๖๖

ประเภทของเครื่องจักร: ☒ ทั่วไป ☐ เครื่องมือ ☐ เครื่องมือ

รวม: ☒ ประจำเดือน ☐ 2 เดือน ☐ 3 เดือน

☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 สัปดาห์

Report	Approved
รายชื่อ	อนุมัติ

ชื่อ - สกุลช่างประจำตัว	ชุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-12 Dust No.5	1. เช็กลูกบอล Pulley	ดูตามมือหรือ	ระยะเวลาที่ใช้ได้ไม่เกิน 1.5 ปี	9.1	เกินกำหนด
	2. เช็กลูกบอล Pulley	ใช้เครื่องมือวัด	ระยะเวลาที่ใช้ได้ไม่เกิน 1.5 ปี	0.6	เกินกำหนด
	3. เช็กลูกบอล Pulley	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4. Sealed Air Filter	ดูตามการชน	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 1.5 ปี	/	
	5. เช็กลูกบอล PULLEY SET	ดูตามการชน	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 1.5 ปี	/	
	6. เช็กลูกบอล Pulley Set	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7. เช็กลูกบอล Pulley Set	ดูตามมือหรือ	ระยะเวลาที่ใช้ได้ไม่เกิน 1.5 ปี	/	
DUST No.4-13 Dust No.5	1. เช็กลูกบอล Pulley	ดูตามมือหรือ	ระยะเวลาที่ใช้ได้ไม่เกิน 1.5 ปี	9.3	เกินกำหนด
	2. เช็กลูกบอล Pulley	ใช้เครื่องมือวัด	ระยะเวลาที่ใช้ได้ไม่เกิน 1.5 ปี	0.4	เกินกำหนด
	3. เช็กลูกบอล Pulley	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4. Sealed Air Filter	ดูตามการชน	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 1.5 ปี	/	
	5. เช็กลูกบอล PULLEY SET	ดูตามการชน	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 1.5 ปี	/	
	6. เช็กลูกบอล Pulley Set	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7. เช็กลูกบอล Pulley Set	ดูตามมือหรือ	ระยะเวลาที่ใช้ได้ไม่เกิน 1.5 ปี	/	

หมายเหตุ: ☒ อยู่นอกเขตมาตรฐาน ☐ อยู่นอกเขตมาตรฐาน ☐ ไม่ได้อยู่ในเขตมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค	ผู้อนุมัติ
[Signature]	[Signature]
วันที่	วันที่

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**

บริษัท สอนสรณ์วิศวกรรม จำกัด โทร ๐๖-๒๖๖๖๖๖๖๖

Run & Collecting ... ๐๖/๐๖/๖๖

ประเภทของเครื่องจักร: ☒ ทั่วไป ☐ เครื่องมือ ☐ เครื่องมือ

รวม: ☒ ประจำเดือน ☐ 2 เดือน ☐ 3 เดือน

☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 สัปดาห์

Report	Approved
รายชื่อ	อนุมัติ

ชื่อ - สกุลช่างประจำตัว	ชุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-14 Dust No.5	1. เช็กลูกบอล Pulley	ดูตามมือหรือ	ระยะเวลาที่ใช้ได้ไม่เกิน 1.5 ปี	9.9	เกินกำหนด
	2. เช็กลูกบอล Pulley	ใช้เครื่องมือวัด	ระยะเวลาที่ใช้ได้ไม่เกิน 1.5 ปี	0.6	เกินกำหนด
	3. เช็กลูกบอล Pulley	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4. Sealed Air Filter	ดูตามการชน	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 1.5 ปี	/	
	5. เช็กลูกบอล PULLEY SET	ดูตามการชน	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 1.5 ปี	/	
	6. เช็กลูกบอล Pulley Set	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7. เช็กลูกบอล Pulley Set	ดูตามมือหรือ	ระยะเวลาที่ใช้ได้ไม่เกิน 1.5 ปี	/	
DUST No.4-15 Dust No.5	1. เช็กลูกบอล Pulley	ดูตามมือหรือ	ระยะเวลาที่ใช้ได้ไม่เกิน 1.5 ปี	9.9	เกินกำหนด
	2. เช็กลูกบอล Pulley	ใช้เครื่องมือวัด	ระยะเวลาที่ใช้ได้ไม่เกิน 1.5 ปี	0.6	เกินกำหนด
	3. เช็กลูกบอล Pulley	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4. Sealed Air Filter	ดูตามการชน	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 1.5 ปี	/	
	5. เช็กลูกบอล PULLEY SET	ดูตามการชน	ค่ามาตรฐานไม่เกิน 1.5 ปี	/	
	6. เช็กลูกบอล Pulley Set	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7. เช็กลูกบอล Pulley Set	ดูตามมือหรือ	ระยะเวลาที่ใช้ได้ไม่เกิน 1.5 ปี	/	

หมายเหตุ: ☒ อยู่นอกเขตมาตรฐาน ☐ อยู่นอกเขตมาตรฐาน ☐ ไม่ได้อยู่ในเขตมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค	ผู้อนุมัติ
[Signature]	[Signature]
วันที่	วันที่



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**





เดือน..... กรกฎาคม.....ปี 2023

**MAINTENANCE CASTING**  
**INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)**

PREPARED	CHECKED	APPROVED

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท ชินคอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) 111 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10310					
ส่วนประกอบของเครื่องจักร		สถานะ		Report	
<input type="checkbox"/> ใหม่ <input checked="" type="checkbox"/> ใช้งาน <input type="checkbox"/> ชำรุด		<input checked="" type="checkbox"/> ใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ใช้งานไม่ได้		วันที่	ชื่อ
ชื่อ - ส่วนประกอบ	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 0.1 - 2 IN	1	
	FURNACE	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 0.1 - 2 IN	1	
		ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 0.1 - 2 IN	1	
		ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 0.1 - 2 IN	1	
		ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 0.1 - 2 IN	1	
		ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 0.1 - 2 IN	1	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	90	
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	2	
	Dust collector No.2-2	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	40	
	SAND COOLER	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	1.9	
	Dust collector No.3	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 0.1 - 2 IN	6	
	AFTER SAND COOLER/SPEED MIX	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	Dust collector No.4-1	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	Dust collector No.4-2	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
หมายเหตุผลการตรวจ				ผู้ตรวจ: วันที่: วิศวกร: วันที่: 	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท ชินคอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) 111 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10310					
ส่วนประกอบของเครื่องจักร		สถานะ		Report	
<input type="checkbox"/> ใหม่ <input checked="" type="checkbox"/> ใช้งาน <input type="checkbox"/> ชำรุด		<input checked="" type="checkbox"/> ใช้งานได้ <input type="checkbox"/> ใช้งานไม่ได้		วันที่	ชื่อ
ชื่อ - ส่วนประกอบ	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.5-1 RSH NO1	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	40	
	RSH NO1	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	60	
	Dust collector No.5-2 RSH NO2	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	100	
	RSH NO2	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	100	
	Dust collector No.5-3 TC 1000 NO1	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
	TC 1000 NO1	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	
	Dust collector No.5-4 TC 1000 NO2	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	
	TC 1000 NO2	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	
	Dust collector No.5-5 CMD	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	100	
	CMD	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	100	
	Dust collector No.5-6 HANGER NO3	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	
	HANGER NO3	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	
	Dust collector No.5-7 TC 1000 NO3	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	
	TC 1000 NO3	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	
	Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	
	AUTO POURING	ดูที่ DFT Gauge ที่ตำแหน่งหัวเครื่อง	ระดับสูงระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	
หมายเหตุผลการตรวจ				ผู้ตรวจ: วันที่: วิศวกร: วันที่: 	

ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
 บริษัท อีอีซี จำกัด บริษัท อีอีซี จำกัด			Rev.0, Effective: 03/05/11		
ประเภทของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ใช้งาน		วัสดุ: <input checked="" type="checkbox"/> วัสดุใหม่ <input type="checkbox"/> วัสดุเก่า		Report: <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เก่า	Approved: <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เก่า
ชื่อ - เครื่องจักร	ชุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	หมายเหตุ
DUST COLLECTION	Dust collector No.4-01	ROBOT GRNND1	จุด DUST Gauge ที่ห้องเก็บฝุ่น	เมื่อจุดตรวจวัด 2 - 7 INCH WG.	
	Dust collector No.4-02	ROBOT GRNND2	จุด DUST Gauge ที่ห้องเก็บฝุ่น	เมื่อจุดตรวจวัด 2 - 7 INCH WG.	
	Dust collector No.4-03	ROBOT NGC	จุด DUST Gauge ที่ห้องเก็บฝุ่น	เมื่อจุดตรวจวัด 2 - 7 INCH WG.	
	Dust collector No.4-04	KSB NO1 ซ่อม	จุด DUST Gauge ที่ห้องเก็บฝุ่น	เมื่อจุดตรวจวัด 2 - 7 INCH WG.	
	Dust collector No.4-05	TC-1000 NO4	จุด DUST Gauge ที่ห้องเก็บฝุ่น	เมื่อจุดตรวจวัด 2 - 7 INCH WG.	
ผลการตรวจวัด: ค่ามาตรฐาน ไม่เกิน 5.0 mg/m³ ผลการตรวจวัด: ค่าจริง 5.0 mg/m³				ผู้ตรวจวัด:  วันที่: _____	ผู้รับทราบ:  วันที่: _____

ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
 บริษัท อีอีซี จำกัด บริษัท อีอีซี จำกัด			Rev.0 Effective: 01/12/11, หน้า 1.1.1.7		
ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ใช้งาน		วัสดุ: <input checked="" type="checkbox"/> วัสดุใหม่ <input type="checkbox"/> วัสดุเก่า		Report: <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เก่า	Approved: <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เก่า
ชื่อ - เครื่องจักร	ชุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เซ็นเซอร์ Blower	จุดตรวจวัด	รวมค่าวัด ได้ไม่เกิน 295 APM	295.2	ค่าที่เกินเป็นค่าจริง
DC1	2.เซ็นเซอร์ที่ห้องเก็บฝุ่น Hopper	จุดตรวจวัด	รวมค่าวัด ได้ไม่เกิน 4.8 APM	1.9	ค่าที่เกินเป็นค่าจริง
BEFORE SAND	3.เซ็นเซอร์ที่ห้องเก็บฝุ่น	จุดตรวจวัด	ไม่มีการวัด / 0	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	จุดตรวจวัด	จุดที่ค่ามาตรฐาน	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	จุดตรวจวัด	จุดที่ค่ามาตรฐาน	/	
	6.เซ็นเซอร์ที่ห้องเก็บฝุ่น Hopper	จุดตรวจวัด	ไม่มีการวัด / 0	/	
	7.เซ็นเซอร์ที่ห้องเก็บฝุ่น Hopper	จุดตรวจวัด	ไม่มีการวัด / 0	/	
DUST No.2-1	1.เซ็นเซอร์ Blower	จุดตรวจวัด	รวมค่าวัด ได้ไม่เกิน 90 APM	63.9	ค่าที่เกินเป็นค่าจริง
DC2-1	2.เซ็นเซอร์ที่ห้องเก็บฝุ่น Hopper	จุดตรวจวัด	รวมค่าวัด ได้ไม่เกิน 3.4 APM	1.2	ค่าที่เกินเป็นค่าจริง
	3.เซ็นเซอร์ที่ห้องเก็บฝุ่น	จุดตรวจวัด	ไม่มีการวัด / 0	/	
BEFORE SAND	4.Solenoid Jet Pulse	จุดตรวจวัด	จุดที่ค่ามาตรฐาน	/	
COOLER	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	จุดตรวจวัด	จุดที่ค่ามาตรฐาน	/	
	6.เซ็นเซอร์ที่ห้องเก็บฝุ่น Hopper	จุดตรวจวัด	ไม่มีการวัด / 0	/	
	7.เซ็นเซอร์ที่ห้องเก็บฝุ่น Hopper	จุดตรวจวัด	ไม่มีการวัด / 0	/	
ผลการตรวจวัด: ค่ามาตรฐาน ไม่เกิน 5.0 mg/m³ ผลการตรวจวัด: ค่าจริง 5.0 mg/m³				ผู้ตรวจวัด:  วันที่: _____	ผู้รับทราบ:  วันที่: _____



ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี		Report	Approved
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูบนมิเตอร์	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 7.1 APM	4.6	บันทึกเป็นค่าคง
DC2-2	2.เซ็นเซอร์หัวฉีดออกจาก Hopper	ใช้เซนมิเตอร์วัด	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 2.2 APM	1.4	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เซ็นเซอร์หัวฉีด	ดู	ไม่มีหัวฉีด / ทุ	/	
SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดสวิตช์บน	ต้องไม่มีเสียงหัวฉีดรอบๆหัวฉีด	/	
	6.เซ็นเซอร์โครงร่างของเครื่อง	ดู	ไม่มีหัวฉีด / ทุ	/	
	7.เซ็นเซอร์หัวฉีดออก Hopper	ดูกับเครื่อง	เครื่องไม่มีเสียงหัวฉีด	/	
DUST No.2-3	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูบนมิเตอร์	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 105 APM	43.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC2-3	2.เซ็นเซอร์หัวฉีดออกจาก Hopper	ใช้เซนมิเตอร์วัด	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 3.4 APM	1.8	บันทึกเป็นค่าคง
AFTER SAND COOLER	3.เซ็นเซอร์หัวฉีด	ดู	ไม่มีหัวฉีด / ทุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดสวิตช์บน	ต้องไม่มีเสียงหัวฉีดรอบๆหัวฉีด	/	
	6.เซ็นเซอร์โครงร่างของเครื่อง	ดู	ไม่มีหัวฉีด / ทุ	/	
	7.เซ็นเซอร์หัวฉีดออก Hopper	ดูกับเครื่อง	เครื่องไม่มีเสียงหัวฉีด	/	
ผลการตรวจ				ผู้ตรวจ	ผู้รับทราบ
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่พบหลักฐาน แต่ได้ใช้งาน				 วันที่ _____	 วันที่ _____

ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี		Report	Approved
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูบนมิเตอร์	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 295 APM	136.7	บันทึกเป็นค่าคง
DC3	2.เซ็นเซอร์หัวฉีดออกจาก Hopper	ใช้เซนมิเตอร์วัด	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 4.8 APM	3.5	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เซ็นเซอร์หัวฉีด	ดู	ไม่มีหัวฉีด / ทุ	/	
SHAKE OUT	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดสวิตช์บน	ต้องไม่มีเสียงหัวฉีดรอบๆหัวฉีด	/	
	6.เซ็นเซอร์โครงร่างของเครื่อง	ดู	ไม่มีหัวฉีด / ทุ	/	
	7.เซ็นเซอร์หัวฉีดออก Hopper	ดูกับเครื่อง	เครื่องไม่มีเสียงหัวฉีด	/	
DUST No.4-1	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูบนมิเตอร์	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 58 APM	22.2	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-1	2.เซ็นเซอร์หัวฉีดออกจาก Hopper	ใช้เซนมิเตอร์วัด	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 2 APM	1.2	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เซ็นเซอร์หัวฉีด	ดู	ไม่มีหัวฉีด / ทุ	/	
FINISHING RIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดสวิตช์บน	ต้องไม่มีเสียงหัวฉีดรอบๆหัวฉีด	/	
	6.เซ็นเซอร์โครงร่างของเครื่อง	ดู	ไม่มีหัวฉีด / ทุ	/	
	7.เซ็นเซอร์หัวฉีดออก Hopper	ดูกับเครื่อง	เครื่องไม่มีเสียงหัวฉีด	/	
ผลการตรวจ				ผู้ตรวจ	ผู้รับทราบ
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่พบหลักฐาน แต่ได้ใช้งาน				 วันที่ _____	 วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/สัปดาห์		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักรรหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูรอบมอเตอร์	รอบอยู่ที่ 15.4 APM	15.6	บันทึกเป็นค่าจริง
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งลมออกจาก Hopper	ใช้เซนเซอร์วัด	รอบอยู่ที่ 2 APM	1.4	บันทึกเป็นค่าจริง
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
PULSING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นหรือสารรอบปากท่อดูดฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างถังผงโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดเครื่องดูดฝุ่น Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	เปิดไฟใช้ไฟไม่อ่อน	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูรอบมอเตอร์	รอบอยู่ที่ 15.4 APM	15.9	บันทึกเป็นค่าจริง
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งลมออกจาก Hopper	ใช้เซนเซอร์วัด	รอบอยู่ที่ 2 APM	0.8	บันทึกเป็นค่าจริง
RSB NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นหรือสารรอบปากท่อดูดฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างถังผงโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดเครื่องดูดฝุ่น Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	เปิดไฟใช้ไฟไม่อ่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ได้ใช้งานไป				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/สัปดาห์		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักรรหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูรอบมอเตอร์	รอบอยู่ที่ 15.4 APM	15.9	บันทึกเป็นค่าจริง
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งลมออกจาก Hopper	ใช้เซนเซอร์วัด	รอบอยู่ที่ 2 APM	0.9	บันทึกเป็นค่าจริง
RSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นหรือสารรอบปากท่อดูดฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างถังผงโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดเครื่องดูดฝุ่น Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	เปิดไฟใช้ไฟไม่อ่อน	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูรอบมอเตอร์	รอบอยู่ที่ 14.4 APM	14.7	บันทึกเป็นค่าจริง
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งลมออกจาก Hopper	ใช้เซนเซอร์วัด	รอบอยู่ที่ 2 APM		บันทึกเป็นค่าจริง
TC-1003 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นหรือสารรอบปากท่อดูดฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างถังผงโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดเครื่องดูดฝุ่น Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	เปิดไฟใช้ไฟไม่อ่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ได้ใช้งานไป				วันที่	วันที่

ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจสอบ			ตรวจสอบ		Report
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> หน่วยงาน			<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อสัปดาห์		Report ๑.ชื่อ <input type="text"/> นามสกุล <input type="text"/>
ชื่อ - ส่วนงานที่ตรวจ	จุดตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	4.7	บันทึกเป็นข้อมูล
DC4-6	2.เซ็นเซอร์ที่ส่งสัญญาณจาก Hopper	ใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นข้อมูล
TC-1000 NO2	3.เซ็นเซอร์ที่ส่งสัญญาณ	ดู	ไม่มีสัญญาณ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดสวิตช์	ต้องไม่มีสัญญาณรอบปากของถัง	/	
	6.เซ็นเซอร์ที่ตรวจวัดแรงดันไฮดรอลิก	ดู	ไม่มีสัญญาณ	/	
	7.เซ็นเซอร์ที่ตรวจวัดอุณหภูมิ Hopper	ดูกับเซ็นเซอร์	ต้องไม่มีสัญญาณ	/	
DUST No.4-7	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	10.1	บันทึกเป็นข้อมูล
DC4-7	2.เซ็นเซอร์ที่ส่งสัญญาณจาก Hopper	ใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.1	บันทึกเป็นข้อมูล
CND	3.เซ็นเซอร์ที่ส่งสัญญาณ	ดู	ไม่มีสัญญาณ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดสวิตช์	ต้องไม่มีสัญญาณรอบปากของถัง	/	
	6.เซ็นเซอร์ที่ตรวจวัดแรงดันไฮดรอลิก	ดู	ไม่มีสัญญาณ	/	
	7.เซ็นเซอร์ที่ตรวจวัดอุณหภูมิ Hopper	ดูกับเซ็นเซอร์	ต้องไม่มีสัญญาณ	/	
หมายเหตุผลการตรวจสอบ <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้					ผู้ตรวจสอบ วันที่ <input type="text"/>

ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจสอบ			ตรวจสอบ		Report
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> หน่วยงาน			<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อสัปดาห์		Report ๑.ชื่อ <input type="text"/> นามสกุล <input type="text"/>
ชื่อ - ส่วนงานที่ตรวจ	จุดตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	2.1	บันทึกเป็นข้อมูล
DC4-8	2.เซ็นเซอร์ที่ส่งสัญญาณจาก Hopper	ใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นข้อมูล
HANGER NO3	3.เซ็นเซอร์ที่ส่งสัญญาณ	ดู	ไม่มีสัญญาณ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดสวิตช์	ต้องไม่มีสัญญาณรอบปากของถัง	/	
	6.เซ็นเซอร์ที่ตรวจวัดแรงดันไฮดรอลิก	ดู	ไม่มีสัญญาณ	/	
	7.เซ็นเซอร์ที่ตรวจวัดอุณหภูมิ Hopper	ดูกับเซ็นเซอร์	ต้องไม่มีสัญญาณ	/	
DUST No.4-9	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	5.2	บันทึกเป็นข้อมูล
DC4-9	2.เซ็นเซอร์ที่ส่งสัญญาณจาก Hopper	ใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นข้อมูล
TC-1000 NE3	3.เซ็นเซอร์ที่ส่งสัญญาณ	ดู	ไม่มีสัญญาณ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดสวิตช์	ต้องไม่มีสัญญาณรอบปากของถัง	/	
	6.เซ็นเซอร์ที่ตรวจวัดแรงดันไฮดรอลิก	ดู	ไม่มีสัญญาณ	/	
	7.เซ็นเซอร์ที่ตรวจวัดอุณหภูมิ Hopper	ดูกับเซ็นเซอร์	ต้องไม่มีสัญญาณ	/	
หมายเหตุผลการตรวจสอบ <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้					ผู้ตรวจสอบ วันที่ <input type="text"/>



บริษัท สยามเทค จำกัด

### ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective : 01/10/2016

ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> อื่นๆ		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อปี		Report ตรวจสอบ	Approved นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-12	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูรอบเป็นปกติ	รอบอยู่ที่ 15 APM	15.5	บันทึกเป็นค่า
ROBOT NKE	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งหุ่นจาก Hopper	ใช้เซนเซอร์วัด	รอบอยู่ที่ 2 APM	0.6	บันทึกเป็นค่า
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่ติด	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นหรือเศษปะปน	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างถังกรอง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
	7.เช็คห้องใส่ชุดส่งหุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่ติด/ใช้ไม่ถ่วง	/	
DUST No.4-13	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูรอบเป็นปกติ	รอบอยู่ที่ 15 APM	15.4	บันทึกเป็นค่า
KSB NO2	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งหุ่นจาก Hopper	ใช้เซนเซอร์วัด	รอบอยู่ที่ 2 APM		บันทึกเป็นค่า
ชิ้นเก็บ	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่ติด	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นหรือเศษปะปน	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างถังกรอง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
	7.เช็คห้องใส่ชุดส่งหุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่ติด/ใช้ไม่ถ่วง	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค: <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="margin-top: 10px;"> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน  <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  <input type="checkbox"/> ไม่สามารถดู แต่ใช้งานได้         </div> <div style="text-align: right;"> <div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%;"> <div style="text-align: center;">             ผู้ตรวจเช็ค                วันที่           </div> <div style="text-align: center;">             หัวหน้างาน                วันที่           </div> </div> </div> </div>					

บริษัท สยามเทค จำกัด

### ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev 0 Effective : 01/10/2016

ประเภทของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> อื่นๆ		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อปี		Report ตรวจสอบ	Approved นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-14	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูรอบเป็นปกติ	รอบอยู่ที่ 15 APM	8.7	บันทึกเป็นค่า
TC-1000 NO4	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งหุ่นจาก Hopper	ใช้เซนเซอร์วัด	รอบอยู่ที่ 2 APM	0.7	บันทึกเป็นค่า
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่ติด	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นหรือเศษปะปน	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างถังกรอง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
	7.เช็คห้องใส่ชุดส่งหุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่ติด/ใช้ไม่ถ่วง	/	
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูรอบเป็นปกติ	รอบอยู่ที่ 15 APM		บันทึกเป็นค่า
	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งหุ่นจาก Hopper	ใช้เซนเซอร์วัด	รอบอยู่ที่ 2 APM		บันทึกเป็นค่า
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่ติด		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นหรือเศษปะปน		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างถังกรอง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง		
	7.เช็คห้องใส่ชุดส่งหุ่นจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่ติด/ใช้ไม่ถ่วง		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค: <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="margin-top: 10px;"> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน  <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  <input type="checkbox"/> ไม่สามารถดู แต่ใช้งานได้         </div> <div style="text-align: right;"> <div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%;"> <div style="text-align: center;">             ผู้ตรวจเช็ค                วันที่           </div> <div style="text-align: center;">             หัวหน้างาน                วันที่           </div> </div> </div> </div>					



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**

เดือน.....สิงหาคม.....ปี 2023





ปราณี เตือน




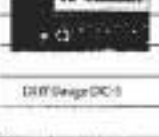
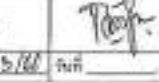
MAINTENANCE CASTING





INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)


PREPARED	CHECKED	APPROVED



<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div>  <p><b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b></p> <p>บริษัท บิโนนอร์คอส จำกัด</p> </div> <div> <p>Rev. B. Effective: 3/7/2011</p> </div> </div>					
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>ประเภทของเครื่องจักร</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <input type="checkbox"/> ใหม่                 <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อมแซม                 <input type="checkbox"/> เปลี่ยน             </div> </div> <div> <p>ความถี่</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> ประจำวัน                 <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/สัปดาห์                 <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/เดือน             </div> </div> <div> <p>Report</p> <p>วันที่</p> </div> <div> <p>Approved</p> <p>วันที่</p> </div> </div>					
ชื่อ - ตำแหน่ง	ชื่อเครื่องจักร	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 0.5 - 2.0Pa	0.5	 <p>DMT Gauge DC-1</p>
	FURNACE	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 0.5 - 2.0Pa	0.6	
		ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 0.5 - 2.0Pa	0.5	
		ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 0.5 - 2.0Pa	0.6	
		ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 0.5 - 2.0Pa	0.6	
		ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 0.5 - 2.0Pa	0.5	
	Dust collector No.2-5	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 0.5 - 2.0Pa	0.5	 <p>DMT Gauge DC-2</p>
	BEFORE SAND COOLER				
	Dust collector No.3-5	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 30 - 180 mmH2O	5	
	SAND COOLER				
	Dust collector No.2-5	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 30 - 180 mmH2O	5	
	AFTER SAND COOLER SPEED MIX				
	Dust collector No.3	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 0.5 - 2.0Pa	1.9	 <p>DMT Gauge DC-3</p>
	SHAKE OUT				
	Dust collector No.4-1	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	FINISHING GRINDING				
	Dust collector No.4-2	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	FINISHING GRINDING				
<p>หมายเหตุผลการตรวจเช็ค</p> <p>ค่า DMT Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด</p> <p>หมายเหตุ: หากค่าที่วัดได้เกินค่าที่กำหนด</p>				<p>ผู้ตรวจเช็ค</p> <p>วันที่ 10/5/16</p>	<p>ผู้รับทราบ</p> <p>วันที่</p>

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div>  <p><b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b></p> <p>บริษัท บิโนนอร์คอส จำกัด</p> </div> <div> <p>Rev. B. Effective: 3/7/2011</p> </div> </div>					
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>ประเภทของเครื่องจักร</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <input type="checkbox"/> ใหม่                 <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อมแซม                 <input type="checkbox"/> เปลี่ยน             </div> </div> <div> <p>ความถี่</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> ประจำวัน                 <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/สัปดาห์                 <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/เดือน             </div> </div> <div> <p>Report</p> <p>วันที่</p> </div> <div> <p>Approved</p> <p>วันที่</p> </div> </div>					
ชื่อ - ตำแหน่ง	ชื่อเครื่องจักร	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSB NO1	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 30 - 180 mmH2O	40	 <p>DMT Gauge DC-4</p>
	KSB NO1				
	Dust collector No.4-4 KSB NO1	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 30 - 180 mmH2O	48	
	KSB NO2				 <p>DMT Gauge DC-4-34-44-7</p>
	Dust collector No.4-5 TC 1000 NO1	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	TC 1000 NO1				
	Dust collector No.4-6 TC 1000 NO2	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	 <p>DMT Gauge DC-4</p>
	TC 1000 NO2				
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 30 - 180 mmH2O	6	
	CND				 <p>DMT Gauge DC-4-34-44-7</p>
	Dust collector No.4-8 HANGER NO3	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	HANGER NO3				
	Dust collector No.4-9 TC 1000 NO3	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	<p>DMT Gauge DC-5</p>
	TC 1000 NO3				
	Dust collector No.3 AUTO POURING	ดูที่ DMT Gauge ที่ติดมาพร้อมเครื่อง	เสียงดังระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	
<p>หมายเหตุผลการตรวจเช็ค</p> <p>ค่า DMT Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด</p> <p>หมายเหตุ: หากค่าที่วัดได้เกินค่าที่กำหนด</p>				<p>ผู้ตรวจเช็ค</p> <p>วันที่ 10/5/16</p>	<p>ผู้รับทราบ</p> <p>วันที่</p>

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ชินสหกรณ์ จำกัด บริษัท ชินสหกรณ์ จำกัด			Rev. D Effective Date: 03/5/2011		
ส่วนของเครื่องจักร: <input type="checkbox"/> ใหม่ <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> ใช้งาน		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำวัน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/วัน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/สัปดาห์		Report	Approved
				วันที่	นามสกุล
ชื่อ - เครื่องจักร	ชุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10 ROBOT GKN NO1	ใช้ Dust Gauge วัดค่าฝุ่น	ค่ามาตรฐาน 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-11 ROBOT GKN NO2	ใช้ Dust Gauge วัดค่าฝุ่น	ค่ามาตรฐาน 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-12 ROBOT SKE	ใช้ Dust Gauge วัดค่าฝุ่น	ค่ามาตรฐาน 2 - 7 INCH WG.	6	
	Dust collector No.4-13 KSB NO1 สึกเหล็ก	ใช้ Dust Gauge วัดค่าฝุ่น	ค่ามาตรฐาน 2 - 7 INCH WG.	3	
	Dust collector No.4-14 TC-1000 NO4	ใช้ Dust Gauge วัดค่าฝุ่น	ค่ามาตรฐาน 2 - 7 INCH WG.	2	
หมายเหตุ: ค่า Dust Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ: ค่าที่เกินค่าที่กำหนด				ผู้ตรวจวัด	ผู้รับทราบ
				 วันที่ 10/3/66	 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ชินสหกรณ์ จำกัด บริษัท ชินสหกรณ์ จำกัด			Rev D Effective Date: 03/5/2011 หน้า 1, 2, 3...		
ส่วนของเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อมแซม <input type="checkbox"/> ใช้งาน		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำวัน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/วัน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/สัปดาห์		Report	Approved
				วันที่	นามสกุล
ชื่อ - เครื่องจักร	ชุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	หมายเหตุ
DUST No.1	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูแรงดันลมดูด	ความถี่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	217.9	บันทึกเป็นค่าคง
DCI	2. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมจาก Hopper	ใช้ลมเป่าฝุ่นวัด	ความถี่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.9	บันทึกเป็นค่าคง
HOPPER	3. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อม	ดู	ไม่มีวัด / ฆ	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่ติด	/	
	5. เครื่อง PULSE JET	เปิด/ปิดตาม	ต้องไม่มีฝุ่นที่ตามรอบๆเครื่อง	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมจาก Hopper	ดู	ไม่มีวัด / ฆ	/	
	7. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมจาก Hopper	ดูปริมาณฝุ่น	ต้องไม่มีฝุ่นที่ตามรอบๆ	/	
DUST No.2-1	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูแรงดันลมดูด	ความถี่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	62.9	บันทึกเป็นค่าคง
DCI-1	2. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมจาก Hopper	ใช้ลมเป่าฝุ่นวัด	ความถี่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	1.2	บันทึกเป็นค่าคง
HOPPER SAND COOLER	3. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อม	ดู	ไม่มีวัด / ฆ	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่ติด	/	
	5. เครื่อง PULSE JET	เปิด/ปิดตาม	ต้องไม่มีฝุ่นที่ตามรอบๆเครื่อง	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมจาก Hopper	ดู	ไม่มีวัด / ฆ	/	
	7. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมจาก Hopper	ดูปริมาณฝุ่น	ต้องไม่มีฝุ่นที่ตามรอบๆ	/	
หมายเหตุ: / ถูกตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่มีค่ามาตรฐาน หรือใช้งานไม่ได้				ผู้ตรวจวัด	ผู้รับทราบ
				 วันที่ 10/3/66	 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ส่วนประกอบเครื่องจักร		การวัด		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> พ่นสี		<input checked="" type="checkbox"/> ประสิทธิภาพ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประสิทธิภาพ <input type="checkbox"/> 3 ครั้ง/ปี		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแถบมิเตอร์	ค่ามาตรฐานได้ไม่เกิน 71 APM	45.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC2-2	2.เซ็นเซอร์สิ่งปนเปื้อนจาก Hopper	ใช้แถบมิเตอร์วัด	ค่ามาตรฐานได้ไม่เกิน 2.2 APM	1.1	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เซ็นเซอร์ท่อดูดฝุ่น	0	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	สังเกตการณ์	ต้องไม่มีฝุ่นจากเครื่องเป่าดูดฝุ่น	/	
	6.เซ็นเซอร์โครงสร้างของเครื่อง	0	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เซ็นเซอร์โซลนูตของ Hopper	ดูปริมาณที่ว่าง	ต้องไม่มีฝุ่น/โซลนูต	/	
DUST No.2-3	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแถบมิเตอร์	ค่ามาตรฐานได้ไม่เกิน 85 APM	42.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC2-3	2.เซ็นเซอร์สิ่งปนเปื้อนจาก Hopper	ใช้แถบมิเตอร์วัด	ค่ามาตรฐานได้ไม่เกิน 3.4 APM	1.8	บันทึกเป็นค่าคง
AFTER SAND	3.เซ็นเซอร์ท่อดูดฝุ่น	0	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	สังเกตการณ์	ต้องไม่มีฝุ่นจากเครื่องเป่าดูดฝุ่น	/	
	6.เซ็นเซอร์โครงสร้างของเครื่อง	0	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เซ็นเซอร์โซลนูตของ Hopper	ดูปริมาณที่ว่าง	ต้องไม่มีฝุ่น/โซลนูต	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 10/5/11	หัวหน้างาน วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ส่วนประกอบเครื่องจักร		การวัด		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> พ่นสี		<input checked="" type="checkbox"/> ประสิทธิภาพ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประสิทธิภาพ <input type="checkbox"/> 3 ครั้ง/ปี		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแถบมิเตอร์	ค่ามาตรฐานได้ไม่เกิน 295 APM	234.1	บันทึกเป็นค่าคง
DC3	2.เซ็นเซอร์สิ่งปนเปื้อนจาก Hopper	ใช้แถบมิเตอร์วัด	ค่ามาตรฐานได้ไม่เกิน 4.8 APM	3.1	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เซ็นเซอร์ท่อดูดฝุ่น	0	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
SHAKE OUT	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	สังเกตการณ์	ต้องไม่มีฝุ่นจากเครื่องเป่าดูดฝุ่น	/	
	6.เซ็นเซอร์โครงสร้างของเครื่อง	0	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เซ็นเซอร์โซลนูตของ Hopper	ดูปริมาณที่ว่าง	ต้องไม่มีฝุ่น/โซลนูต	/	
DUST No.4-1	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแถบมิเตอร์	ค่ามาตรฐานได้ไม่เกิน 58 APM	92.1	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-1	2.เซ็นเซอร์สิ่งปนเปื้อนจาก Hopper	ใช้แถบมิเตอร์วัด	ค่ามาตรฐานได้ไม่เกิน 2 APM	1.2	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เซ็นเซอร์ท่อดูดฝุ่น	0	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
PUNISHING GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	สังเกตการณ์	ต้องไม่มีฝุ่นจากเครื่องเป่าดูดฝุ่น	/	
	6.เซ็นเซอร์โครงสร้างของเครื่อง	0	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เซ็นเซอร์โซลนูตของ Hopper	ดูปริมาณที่ว่าง	ต้องไม่มีฝุ่น/โซลนูต	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 10/5/11	หัวหน้างาน วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท พินเขมกันชน จำกัด นครินทร์ โปรรักษ์ จำกัด		Rev 0 Effective ... 01/12/11 ... หน้า 4.1.3			
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม้สัก <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกลึง <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์		วันที่ นามสกุล	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เซ็นเซอร์ความเร็ว	ดูบนมิเตอร์	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 58 RPM	19.6	บันทึกเป็นตัวอย่าง
DC4-2	2.เซ็นเซอร์ความเร็วที่ช่องระบาย Hopper	ใช้บนมิเตอร์วัด	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 2 RPM	1.1	บันทึกเป็นตัวอย่าง
	3.เซ็นเซอร์ความเร็ว	ดู	ไม่มีวัด / 0	/	
PENSHINGKIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานตามค่าในมิเตอร์	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดค่าบน	ต้องไม่มีสัญญาณความถี่จากจุดตรวจ	/	
	6.เซ็นเซอร์ความเร็วที่ช่องระบาย Hopper	ดู	ไม่มีวัด / 0	/	
	7.เซ็นเซอร์ความเร็วที่ช่องระบาย Hopper	ดูปรับค่า	ต้องไม่มีสัญญาณความถี่	/	
DUST No.4-3	1.เซ็นเซอร์ความเร็ว	ดูบนมิเตอร์	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 13.4 RPM	4.9	บันทึกเป็นตัวอย่าง
DC4-3	2.เซ็นเซอร์ความเร็วที่ช่องระบาย Hopper	ใช้บนมิเตอร์วัด	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 2 RPM	1.1	บันทึกเป็นตัวอย่าง
KSB NO1	3.เซ็นเซอร์ความเร็ว	ดู	ไม่มีวัด / 0	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานตามค่าในมิเตอร์	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดค่าบน	ต้องไม่มีสัญญาณความถี่จากจุดตรวจ	/	
	6.เซ็นเซอร์ความเร็วที่ช่องระบาย Hopper	ดู	ไม่มีวัด / 0	/	
	7.เซ็นเซอร์ความเร็วที่ช่องระบาย Hopper	ดูปรับค่า	ต้องไม่มีสัญญาณความถี่	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบ หรือใช้ไม่ได้				วันที่ 10/5/11 	วันที่ 

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท พินเขมกันชน จำกัด นครินทร์ โปรรักษ์ จำกัด		Rev 0 Effective ... 01/12/11 ... หน้า 4.1.3			
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม้สัก <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกลึง <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์		วันที่ นามสกุล	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เซ็นเซอร์ความเร็ว	ดูบนมิเตอร์	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 RPM	4.9	บันทึกเป็นตัวอย่าง
DC4-4	2.เซ็นเซอร์ความเร็วที่ช่องระบาย Hopper	ใช้บนมิเตอร์วัด	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 2 RPM	1.1	บันทึกเป็นตัวอย่าง
KSB NO2	3.เซ็นเซอร์ความเร็ว	ดู	ไม่มีวัด / 0	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานตามค่าในมิเตอร์	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดค่าบน	ต้องไม่มีสัญญาณความถี่จากจุดตรวจ	/	
	6.เซ็นเซอร์ความเร็วที่ช่องระบาย Hopper	ดู	ไม่มีวัด / 0	/	
	7.เซ็นเซอร์ความเร็วที่ช่องระบาย Hopper	ดูปรับค่า	ต้องไม่มีสัญญาณความถี่	/	
DUST No.4-5	1.เซ็นเซอร์ความเร็ว	ดูบนมิเตอร์	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 RPM	4.9	บันทึกเป็นตัวอย่าง
DC4-5	2.เซ็นเซอร์ความเร็วที่ช่องระบาย Hopper	ใช้บนมิเตอร์วัด	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 2 RPM	1.1	บันทึกเป็นตัวอย่าง
TC 1000 NO1	3.เซ็นเซอร์ความเร็ว	ดู	ไม่มีวัด / 0	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานตามค่าในมิเตอร์	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดค่าบน	ต้องไม่มีสัญญาณความถี่จากจุดตรวจ	/	
	6.เซ็นเซอร์ความเร็วที่ช่องระบาย Hopper	ดู	ไม่มีวัด / 0	/	
	7.เซ็นเซอร์ความเร็วที่ช่องระบาย Hopper	ดูปรับค่า	ต้องไม่มีสัญญาณความถี่	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบ หรือใช้ไม่ได้				วันที่ 10/5/11 	วันที่ 

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ส่วนประกอบเครื่องจักร		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> อื่นๆ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 3 ครั้งปี		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูแรงดันลม	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	4.7	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-6	2. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่นผงจาก Hopper	วัดแรงดันลม	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
TC-1000 NO2	3. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่นผง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียง	/	
	5. เครื่องฉีด PULSE JET	เปิดค่าสลับบน	ต้องไม่มีฝุ่นจากเครื่องเป่าฝุ่น	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นผงจาก Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7. เครื่องฉีดน้ำจาก Hopper	ดูปริมาณน้ำ	ต้องไม่มีน้ำ/ไอจากช่อง	/	
สภาพอุปกรณ์เครื่องจักร <input checked="" type="checkbox"/> ใช้งานได้มาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ใช้งานไม่ได้ <input type="checkbox"/> ใช้งานได้บางส่วน				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่ 10/3/66	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ส่วนประกอบเครื่องจักร		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> อื่นๆ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 3 ครั้งปี		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูแรงดันลม	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 14 APM	6.8	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-8	2. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่นผงจาก Hopper	วัดแรงดันลม	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
PLANGER NO3	3. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่นผง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียง	/	
	5. เครื่องฉีด PULSE JET	เปิดค่าสลับบน	ต้องไม่มีฝุ่นจากเครื่องเป่าฝุ่น	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นผงจาก Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7. เครื่องฉีดน้ำจาก Hopper	ดูปริมาณน้ำ	ต้องไม่มีน้ำ/ไอจากช่อง	/	
สภาพอุปกรณ์เครื่องจักร <input checked="" type="checkbox"/> ใช้งานได้มาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ใช้งานไม่ได้ <input type="checkbox"/> ใช้งานได้บางส่วน				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่ 10/3/66	วันที่



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท จีเอ็มเอ็มบีเอ็มเอส จำกัด					
Rev 0 Effective ... 01/02/11					
หมายเหตุ: <input checked="" type="checkbox"/> ไม้เท้า <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> วัสดุอื่น		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อปี		Report	Approved
				ตรวจสอบ	อนุมัติ
ชื่อ - สกุลพนักงาน	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1. เครื่องบดผง Blower	ดูระบบบดผง	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	19.2	บันทึกเป็นค่าลบ
ROBOT GKN NO1	2. เครื่องบดผงที่ส่งผงออกจาก Hopper	วัดความเร็วบดผง	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าลบ
	3. เครื่องสแกนผง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียง	/	
	5. เครื่องวัด PULSE JET	เปิดค่าตาม	ต้องไม่มีเสียงตามระบบนำผงออกจาก	/	
	6. เครื่องสแกนโรงงาน	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7. เครื่องวัดผงที่ส่งออกจาก Hopper	ดูปริมาณที่วัด	ต้องไม่มีเสียง/ รั่ว	/	
DUST No.4-11	1. เครื่องบดผง Blower	ดูระบบบดผง	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	16.8	บันทึกเป็นค่าลบ
ROBOT GKN NO2	2. เครื่องบดผงที่ส่งผงออกจาก Hopper	วัดความเร็วบดผง	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าลบ
	3. เครื่องสแกนผง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียง	/	
	5. เครื่องวัด PULSE JET	เปิดค่าตาม	ต้องไม่มีเสียงตามระบบนำผงออกจาก	/	
	6. เครื่องสแกนโรงงาน	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7. เครื่องวัดผงที่ส่งออกจาก Hopper	ดูปริมาณที่วัด	ต้องไม่มีเสียง/ รั่ว	/	
หมายเหตุ: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจ	ผู้รับทราบ
				วันที่ 10/3/11	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท จีเอ็มเอ็มบีเอ็มเอส จำกัด					
Rev 0 Effective ... 01/02/11					
หมายเหตุ: <input checked="" type="checkbox"/> ไม้เท้า <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> วัสดุอื่น		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อปี		Report	Approved
				ตรวจสอบ	อนุมัติ
ชื่อ - สกุลพนักงาน	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
DUST No.4-12	1. เครื่องบดผง Blower	ดูระบบบดผง	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14.9	บันทึกเป็นค่าลบ
ROBOT NKE	2. เครื่องบดผงที่ส่งผงออกจาก Hopper	วัดความเร็วบดผง	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าลบ
	3. เครื่องสแกนผง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียง	/	
	5. เครื่องวัด PULSE JET	เปิดค่าตาม	ต้องไม่มีเสียงตามระบบนำผงออกจาก	/	
	6. เครื่องสแกนโรงงาน	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7. เครื่องวัดผงที่ส่งออกจาก Hopper	ดูปริมาณที่วัด	ต้องไม่มีเสียง/ รั่ว	/	
DUST No.4-13	1. เครื่องบดผง Blower	ดูระบบบดผง	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	7.1	บันทึกเป็นค่าลบ
KSB NO2	2. เครื่องบดผงที่ส่งผงออกจาก Hopper	วัดความเร็วบดผง	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าลบ
ผู้ตรวจ	3. เครื่องสแกนผง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียง	/	
	5. เครื่องวัด PULSE JET	เปิดค่าตาม	ต้องไม่มีเสียงตามระบบนำผงออกจาก	/	
	6. เครื่องสแกนโรงงาน	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7. เครื่องวัดผงที่ส่งออกจาก Hopper	ดูปริมาณที่วัด	ต้องไม่มีเสียง/ รั่ว	/	
หมายเหตุ: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจ	ผู้รับทราบ
				วันที่ 10/3/11	วันที่



บริษัท จินตวัฒน์อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

Rev 0 Effective : 01/02/51

### ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

สถานะของใบตรวจเช็ค: ☒ ไม่ดี ☐ ดี

☒ เครื่องจักร ☐ หน่วยงาน

ความถี่: ☒ ประจำเดือน ☐ 1 ครั้ง/สัปดาห์

☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 ครั้ง/สัปดาห์

Report	Approved
สร้าง	อนุมัติ

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-14	1. เครื่องบดผง Blower	ดูระบบบดผง	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 15 APM	9.1	บันทึกเป็นค่าคง
TC-1000 NDA	2. เครื่องบดผงที่ถัง Hopper	ใช้ระบบบดผงวัด	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
	3. เครื่องบดผงที่ถัง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หล	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัวไม่มีเสียง	/	
	5. เครื่องบด PULSE JET	เปิดค่าสับแบบ	ต้องไม่มีเสียงว่าความรอบปาตูลูกบดผง	/	
	6. เครื่องบดผงโรตารีแบบโรตารี	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หล	/	
	7. เครื่องบดผงที่ถัง Hopper	ดูกับเครื่องวัด	ต้องไม่มีเสียง/ไม่ต่อเนื่อง	/	
	1. เครื่องบดผง Blower	ดูระบบบดผง	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 15 APM		บันทึกเป็นค่าคง
	2. เครื่องบดผงที่ถัง Hopper	ใช้ระบบบดผงวัด	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
	3. เครื่องบดผงที่ถัง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หล		
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัวไม่มีเสียง		
	5. เครื่องบด PULSE JET	เปิดค่าสับแบบ	ต้องไม่มีเสียงว่าความรอบปาตูลูกบดผง		
	6. เครื่องบดผงโรตารีแบบโรตารี	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หล		
	7. เครื่องบดผงที่ถัง Hopper	ดูกับเครื่องวัด	ต้องไม่มีเสียง/ไม่ต่อเนื่อง		

หมายเหตุผลการตรวจเช็ค:

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่สามารถตรวจเช็คได้

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
รศ.พ.อ	รศ.พ.อ
วันที่ 10/9/55	วันที่

บริษัท จินตวัฒน์อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

Rev 0 Effective : 01/02/51

### ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

สถานะของใบตรวจเช็ค: ☒ ไม่ดี ☐ ดี

☒ เครื่องจักร ☐ หน่วยงาน

ความถี่: ☒ ประจำเดือน ☐ 1 ครั้ง/สัปดาห์

☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 ครั้ง/สัปดาห์

Report	Approved
สร้าง	อนุมัติ

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1. เครื่องบดผง Blower	ดูระบบบดผง	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 135 APM	47.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC5 AUTO POURING	2. เครื่องบดผงที่ถัง Hopper	ใช้ระบบบดผงวัด	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 4.8 APM	9.4	บันทึกเป็นค่าคง
	3. เครื่องบดผงที่ถัง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หล	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัวไม่มีเสียง	/	
	5. เครื่องบด PULSE JET	เปิดค่าสับแบบ	ต้องไม่มีเสียงว่าความรอบปาตูลูกบดผง	/	
	6. เครื่องบดผงโรตารีแบบโรตารี	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หล	/	
	7. เครื่องบดผงที่ถัง Hopper	ดูกับเครื่องวัด	ต้องไม่มีเสียง/ไม่ต่อเนื่อง	/	
	1. เครื่องบดผง Blower	ดูระบบบดผง	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน APM		บันทึกเป็นค่าคง
	2. เครื่องบดผงที่ถัง Hopper	ใช้ระบบบดผงวัด	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน APM		บันทึกเป็นค่าคง
	3. เครื่องบดผงที่ถัง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หล		
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัวไม่มีเสียง		
	5. เครื่องบด PULSE JET	เปิดค่าสับแบบ	ต้องไม่มีเสียงว่าความรอบปาตูลูกบดผง		
	6. เครื่องบดผงโรตารีแบบโรตารี	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หล		
	7. เครื่องบดผงที่ถัง Hopper	ดูกับเครื่องวัด	ต้องไม่มีเสียง/ไม่ต่อเนื่อง		

หมายเหตุผลการตรวจเช็ค:

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่สามารถตรวจเช็คได้

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
รศ.พ.อ	รศ.พ.อ
วันที่ 10/9/55	วันที่



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**





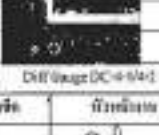
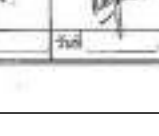

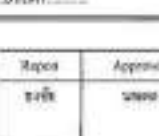


เดือน.....มิถุนายน.....ปี 2023





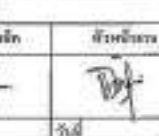



ประจำเดือน

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อุตสาหกรรมร่วมมา สานิตย์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อุตสาหกรรมร่วมมา สานิตย์ จำกัด (มหาชน)		วันที่ <input type="checkbox"/> 14/1 <input type="checkbox"/> 15/1 <input type="checkbox"/> 16/1 <input type="checkbox"/> 17/1 <input type="checkbox"/> 18/1		Report วันที่ / ปี	
ชื่อ - ส่วนที่ตรวจเช็ค	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5"	0.5	 DMT Gauge DC-1
	FURNACE	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5"	0.5	
		ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5"	0.5	
		ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5"	0.5	
		ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5"	0.5	
		ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5"	0.5	
	Dust collector No.2-1	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 50 - 180 mmH2O	100	 DMT Gauge DC-2
	BEFORE SAND COOLER				
	Dust collector No.2-2	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 50 - 180 mmH2O	100	 DMT Gauge DC-2-10-21-1
	SAND COOLER				
	Dust collector No.2-3	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 50 - 180 mmH2O	100	 DMT Gauge DC-3
	AFTER SAND COOLERSPEED MIX				
	Dust collector No.3	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5"	1.5	 DMT Gauge DC-4
	SHAKE OUT				
	Dust collector No.4-1	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	 DMT Gauge DC-4-5-6-7
	FINISHINGGRINDING				
	Dust collector No.4-2	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 DMT Gauge DC-4-5-6-7
	FINISHINGGRINDING				
ตรวจสอบผลการตรวจเช็ค ถ้า DMT Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายถึง เครื่องจักร ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่	ผู้รับทราบ  วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อุตสาหกรรมร่วมมา สานิตย์ จำกัด (มหาชน) บริษัท อุตสาหกรรมร่วมมา สานิตย์ จำกัด (มหาชน)		วันที่ <input type="checkbox"/> 14/1 <input type="checkbox"/> 15/1 <input type="checkbox"/> 16/1 <input type="checkbox"/> 17/1 <input type="checkbox"/> 18/1		Report วันที่ / ปี	
ชื่อ - ส่วนที่ตรวจเช็ค	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSB NO1	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 50 - 180 mmH2O	100	 DMT Gauge DC-4-3-4-4-5
	KSB NO1				
	Dust collector No.4-4 KSB NO2	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 50 - 180 mmH2O	100	
	KSB NO2				 DMT Gauge DC-4-3-4-4-5
	Dust collector No.4-5 TC-1800 NO1	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
	TC 1800 NO1				
	Dust collector No.4-6 TC-1800 NO2	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	 DMT Gauge DC-4-3-4-4-5
	TC 1800 NO2				
	Dust collector No.4-7 CND	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 50 - 180 mmH2O	100	
	CND				 DMT Gauge DC-5
	Dust collector No.4-8 HANGGR NO3	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	HANGGR NO3				
	Dust collector No.4-9 TC-1800 NO3	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	 DMT Gauge DC-5
	TC 1800 NO3				
	Dust collector No.5 AUTO POWDERING	ชั่ง DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	
ตรวจสอบผลการตรวจเช็ค ถ้า DMT Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายถึง เครื่องจักร ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่	ผู้รับทราบ  วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินทพรวิสาหกิจ จำกัด					
Rev. 0 Effective : 30/01/11					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไม้สี <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อวัน <input type="checkbox"/> 1 ครั้งต่อวัน		วันที่	วันที่
ชื่อ - สกุลช่างเทคนิค	ชุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10 ROBOT GKN NO1	ดูที่ DIF Gauge ที่ติดกับตัวเครื่อง	เป็นอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
	Dust collector No.4-11 ROBOT GKN NO2	ดูที่ DIF Gauge ที่ติดกับตัวเครื่อง	เป็นอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	
	Dust collector No.4-12 ROBOT MSE	ดูที่ DIF Gauge ที่ติดกับตัวเครื่อง	เป็นอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	100	
	Dust collector No.4-13 KSE NO2 ติดกับ	ดูที่ DIF Gauge ที่ติดกับตัวเครื่อง	เป็นอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	2	
	Dust collector No.4-14 TC-3000 NO4	ดูที่ DIF Gauge ที่ติดกับตัวเครื่อง	เป็นอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	2	
ผลการตรวจเช็คโดยรวม				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
1. ดูที่ DIF Gauge ว่ามีระดับที่ต่ำกว่า หมายเหตุ จะทำซ้ำได้ 1 ครั้งต่อสัปดาห์				 วันที่	 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินทพรวิสาหกิจ จำกัด					
Rev 0 Effective : 01/12/11 หน้า 1.1.7...					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม้สี <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อวัน <input type="checkbox"/> 1 ครั้งต่อวัน		วันที่	วันที่
ชื่อ - สกุลช่างเทคนิค	ชุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูรอบบีมอเตอร์	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	295	บันทึกเป็นต้นฉบับ
DC1	2. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมต่อกับ Hopper	ใช้ลมบีมอเตอร์วัด	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	1.6	บันทึกเป็นต้นฉบับ
ชุดตรวจ	3. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมต่อกับ Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5. Solenoid PULSE JET	เปิดค่าด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นจากภายนอกเข้าถุงกรอง	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมต่อกับ Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมต่อกับ Hopper	ดูปรับค่า	ต้องไม่มีฝุ่นจากภายนอกเข้าถุงกรอง	/	
DUST No.2-1	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูรอบบีมอเตอร์	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	6.5	บันทึกเป็นต้นฉบับ
DC2-1	2. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมต่อกับ Hopper	ใช้ลมบีมอเตอร์วัด	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	1.9	บันทึกเป็นต้นฉบับ
BEFORE SAND COOL.FR	3. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมต่อกับ Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5. Solenoid PULSE JET	เปิดค่าด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นจากภายนอกเข้าถุงกรอง	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมต่อกับ Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7. เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมต่อกับ Hopper	ดูปรับค่า	ต้องไม่มีฝุ่นจากภายนอกเข้าถุงกรอง	/	
ผลการตรวจเช็คโดยรวม				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ดูเครื่องดูดฝุ่น X ไม่ดูเครื่องดูดฝุ่น O ไม่ดูเครื่องดูดฝุ่น				 วันที่	 วันที่



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		สถานะ		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เฉพาะ <input type="checkbox"/> หมดสิ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี/ราย		<input type="checkbox"/> 1 ครั้งต่อวัน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อวัน	Report ชื่อ นามสกุล
ชื่อ - นามสกุล/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-3	1. เครื่องดูดฝุ่น Duster	ดูระบบนิโคตอร์	ความเร็วพัดลมได้ไม่เกิน 7.1 RPM	46.3	บันทึกเป็นค่าคง
DC3-3	2. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้ระบบนิโคตอร์วัด	ความเร็วพัดลมได้ไม่เกิน 2.2 RPM	1.1	บันทึกเป็นค่าคง
	3. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
SAND COOLER	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานดูดฝุ่น/ไม่มีของ	/	
	5. เครื่องดูดฝุ่น PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่นจากเครื่องดูดฝุ่น	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นเครื่องล้างผงโลหะ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปริมาณน้ำ	ต้องไม่มีน้ำ/ไม่ไหล	/	
DUST No.2-3	1. เครื่องดูดฝุ่น Duster	ดูระบบนิโคตอร์	ความเร็วพัดลมได้ไม่เกิน 10.5 RPM	42.3	บันทึกเป็นค่าคง
DC2-3	2. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้ระบบนิโคตอร์วัด	ความเร็วพัดลมได้ไม่เกิน 3.4 RPM	1.3	บันทึกเป็นค่าคง
AFTER SAND	3. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
COOLER	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานดูดฝุ่น/ไม่มีของ	/	
	5. เครื่องดูดฝุ่น PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่นจากเครื่องดูดฝุ่น	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นเครื่องล้างผงโลหะ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปริมาณน้ำ	ต้องไม่มีน้ำ/ไม่ไหล	/	
ผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่	หัวหน้างาน  วันที่


ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		สถานะ		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เฉพาะ <input type="checkbox"/> หมดสิ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี/ราย		<input type="checkbox"/> 1 ครั้งต่อวัน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อวัน	Report ชื่อ นามสกุล
ชื่อ - นามสกุล/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1. เครื่องดูดฝุ่น Duster	ดูระบบนิโคตอร์	ความเร็วพัดลมได้ไม่เกิน 28.5 RPM	220.3	บันทึกเป็นค่าคง
DC3	2. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้ระบบนิโคตอร์วัด	ความเร็วพัดลมได้ไม่เกิน 4.8 RPM	3.3	บันทึกเป็นค่าคง
	3. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
SHAKE OUT	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานดูดฝุ่น/ไม่มีของ	/	
	5. เครื่องดูดฝุ่น PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่นจากเครื่องดูดฝุ่น	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นเครื่องล้างผงโลหะ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปริมาณน้ำ	ต้องไม่มีน้ำ/ไม่ไหล	/	
DUST No.4-1	1. เครื่องดูดฝุ่น Duster	ดูระบบนิโคตอร์	ความเร็วพัดลมได้ไม่เกิน 8.8 RPM	22.1	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-1	2. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้ระบบนิโคตอร์วัด	ความเร็วพัดลมได้ไม่เกิน 2 RPM	1.2	บันทึกเป็นค่าคง
	3. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
FINISHING GRIND	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานดูดฝุ่น/ไม่มีของ	/	
	5. เครื่องดูดฝุ่น PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่นจากเครื่องดูดฝุ่น	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นเครื่องล้างผงโลหะ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7. เครื่องดูดฝุ่นฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปริมาณน้ำ	ต้องไม่มีน้ำ/ไม่ไหล	/	
ผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่	หัวหน้างาน  วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม้ค้ำ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกลึง <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 3 ครั้งสัปดาห์		จริง	นาย
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คลมดูดฝุ่น Blower	ดูแรงดันลมดูดฝุ่น	ความดันที่วัดได้ไม่น้อยกว่า 58 APM	19.6	บันทึกเป็นค่าลบ
DC4-2	2.เช็คลมดูดฝุ่นที่ส่งออกจาก Hopper	ใช้ลมดูดฝุ่นที่วัด	ความดันที่วัดได้ไม่น้อยกว่า 2 APM	1.4	บันทึกเป็นค่าลบ
FINISHING/GRIND	3.เช็คสภาพท่อลมดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	4.Soldered Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คที่อง PULSEJET	เปิดค่าด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นที่ตกมาบนปากท่อลมดูดฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างของเครื่อง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	7.เช็คที่องไฟดูดฝุ่นที่ส่งออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	ต้องไม่มีไฟรั่ว/ไม่ท่อน	/	
DUST No.4-3	1.เช็คลมดูดฝุ่น Blower	ดูแรงดันลมดูดฝุ่น	ความดันที่วัดได้ไม่น้อยกว่า 15.4 APM	9.1	บันทึกเป็นค่าลบ
DC4-3	2.เช็คลมดูดฝุ่นที่ส่งออกจาก Hopper	ใช้ลมดูดฝุ่นที่วัด	ความดันที่วัดได้ไม่น้อยกว่า 2 APM	0.9	บันทึกเป็นค่าลบ
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อลมดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	4.Soldered Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คที่อง PULSEJET	เปิดค่าด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นที่ตกมาบนปากท่อลมดูดฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างของเครื่อง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	7.เช็คที่องไฟดูดฝุ่นที่ส่งออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	ต้องไม่มีไฟรั่ว/ไม่ท่อน	/	
ผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบ หรือใช้งานไม่ได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม้ค้ำ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกลึง <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 3 ครั้งสัปดาห์		จริง	นาย
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คลมดูดฝุ่น Blower	ดูแรงดันลมดูดฝุ่น	ความดันที่วัดได้ไม่น้อยกว่า 15.4 APM	4.3	บันทึกเป็นค่าลบ
DC4-4	2.เช็คลมดูดฝุ่นที่ส่งออกจาก Hopper	ใช้ลมดูดฝุ่นที่วัด	ความดันที่วัดได้ไม่น้อยกว่า 2 APM	0.6	บันทึกเป็นค่าลบ
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อลมดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	4.Soldered Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คที่อง PULSEJET	เปิดค่าด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นที่ตกมาบนปากท่อลมดูดฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างของเครื่อง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	7.เช็คที่องไฟดูดฝุ่นที่ส่งออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	ต้องไม่มีไฟรั่ว/ไม่ท่อน	/	
DUST No.4-5	1.เช็คลมดูดฝุ่น Blower	ดูแรงดันลมดูดฝุ่น	ความดันที่วัดได้ไม่น้อยกว่า 14.4 APM	4.5	บันทึกเป็นค่าลบ
DC4-5	2.เช็คลมดูดฝุ่นที่ส่งออกจาก Hopper	ใช้ลมดูดฝุ่นที่วัด	ความดันที่วัดได้ไม่น้อยกว่า 2 APM		บันทึกเป็นค่าลบ
TC-1009 NO8	3.เช็คสภาพท่อลมดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	4.Soldered Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เช็คที่อง PULSEJET	เปิดค่าด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นที่ตกมาบนปากท่อลมดูดฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างของเครื่อง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / รุ	/	
	7.เช็คที่องไฟดูดฝุ่นที่ส่งออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	ต้องไม่มีไฟรั่ว/ไม่ท่อน	/	
ผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบ หรือใช้งานไม่ได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี		<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 3 ครั้ง/ปี	Report วันที่
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เครื่องลดความเร็วDustor	ดูระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 14.4 APM	4.8	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-6	2.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกจาก Hopper	ใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
TC-1000 NO2	3.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกไปยัง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เครื่องลดความเร็ว PULSE JET	เปิดค่าการทำงาน	ต้องไม่มีเสียงรบกวนจากอุปกรณ์	/	
	6.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกไปยังเครื่อง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกไปยัง Hopper	ดูปริมาณที่ส่ง	ต้องไม่สึก/ชำรุด	/	
DUST No.4-7	1.เครื่องลดความเร็วDustor	ดูระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 14.5 APM	9.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-7	2.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกจาก Hopper	ใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 2 APM	0.9	บันทึกเป็นค่าคง
CND	3.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกไปยัง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เครื่องลดความเร็ว PULSE JET	เปิดค่าการทำงาน	ต้องไม่มีเสียงรบกวนจากอุปกรณ์	/	
	6.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกไปยังเครื่อง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกไปยัง Hopper	ดูปริมาณที่ส่ง	ต้องไม่สึก/ชำรุด	/	
ผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> มาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่มาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถใช้งานได้				 วันที่	 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องมือ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี		<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 3 ครั้ง/ปี	Report วันที่
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เครื่องลดความเร็วDustor	ดูระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 16 APM	3.3	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-8	2.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกจาก Hopper	ใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
DANGER NO3	3.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกไปยัง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เครื่องลดความเร็ว PULSE JET	เปิดค่าการทำงาน	ต้องไม่มีเสียงรบกวนจากอุปกรณ์	/	
	6.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกไปยังเครื่อง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกไปยัง Hopper	ดูปริมาณที่ส่ง	ต้องไม่สึก/ชำรุด	/	
DUST No.4-9	1.เครื่องลดความเร็วDustor	ดูระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 14.4 APM	9.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-9	2.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกจาก Hopper	ใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
TC-1000 NO3	3.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกไปยัง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5.เครื่องลดความเร็ว PULSE JET	เปิดค่าการทำงาน	ต้องไม่มีเสียงรบกวนจากอุปกรณ์	/	
	6.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกไปยังเครื่อง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7.เครื่องลดความเร็วที่ส่งออกไปยัง Hopper	ดูปริมาณที่ส่ง	ต้องไม่สึก/ชำรุด	/	
ผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> มาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่มาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถใช้งานได้				 วันที่	 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท จันทบุรีเอ็นอีเอช จำกัด (มหาชน) Rev.0 Effective ... 01/02/11					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ขยะอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 1 วัน/ครั้ง		Report	Approved
ชื่อ - นามสกุล/ตำแหน่ง	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เครื่องเป่าลม Blower	ดูระบบนิเทศ	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14.6	บันทึกเป็นค่าคง
ROBOT GKN NO1	2.เครื่องคัดสีฝุ่นออกทาง Hopper	ใช้ระบบนิเทศ	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.5	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เครื่องสกรูส่งผง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/	
	5.เครื่อง PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีเสียงความถี่จากจุดตรวจ	/	
	6.เครื่องสกรูส่งผงจากถังโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เครื่องสกรูส่งผงจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่มีเสียง/ไม่ทำงาน	/	
DUST No.4-11	1.เครื่องเป่าลม Blower	ดูระบบนิเทศ	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14.8	บันทึกเป็นค่าคง
ROBOT GKN NO2	2.เครื่องคัดสีฝุ่นออกทาง Hopper	ใช้ระบบนิเทศ	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เครื่องสกรูส่งผง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/	
	5.เครื่อง PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีเสียงความถี่จากจุดตรวจ	/	
	6.เครื่องสกรูส่งผงจากถังโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เครื่องสกรูส่งผงจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่มีเสียง/ไม่ทำงาน	/	
ผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				 วันที่	 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท จันทบุรีเอ็นอีเอช จำกัด (มหาชน) Rev.0 Effective ... 01/02/11					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ขยะอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 1 วัน/ครั้ง		Report	Approved
ชื่อ - นามสกุล/ตำแหน่ง	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-12	1.เครื่องเป่าลม Blower	ดูระบบนิเทศ	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14.6	บันทึกเป็นค่าคง
ROBOT NKE	2.เครื่องคัดสีฝุ่นออกทาง Hopper	ใช้ระบบนิเทศ	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เครื่องสกรูส่งผง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/	
	5.เครื่อง PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีเสียงความถี่จากจุดตรวจ	/	
	6.เครื่องสกรูส่งผงจากถังโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เครื่องสกรูส่งผงจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่มีเสียง/ไม่ทำงาน	/	
DUST No.4-13	1.เครื่องเป่าลม Blower	ดูระบบนิเทศ	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14.6	บันทึกเป็นค่าคง
KSB NO2	2.เครื่องคัดสีฝุ่นออกทาง Hopper	ใช้ระบบนิเทศ	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นค่าคง
ลิ้นชัก	3.เครื่องสกรูส่งผง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/	
	5.เครื่อง PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีเสียงความถี่จากจุดตรวจ	/	
	6.เครื่องสกรูส่งผงจากถังโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ 누	/	
	7.เครื่องสกรูส่งผงจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่มีเสียง/ไม่ทำงาน	/	
ผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	ผู้รับทราบ
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				 วันที่	 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

บริษัท จันทพันธ์อินเตอร์เทรด จำกัด

Rev 0 Effective : 01/01/2011

ส่วนประกอบเครื่องจักร		จำนวน		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> 1 ชิ้น <input checked="" type="checkbox"/> 2 ชิ้น <input type="checkbox"/> 3 ชิ้น		<input checked="" type="checkbox"/> 1 ชิ้น <input type="checkbox"/> 2 ชิ้น <input type="checkbox"/> 3 ชิ้น		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-14	1. เครื่องดูดฝุ่น Duster	ดูระบบนิรภัย	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	9.5	บันทึกเป็นค่าคง
TC-1000 N04	2. เครื่องดูดฝุ่นที่ฐานรถจาก Hopper	ใช้ระบบนิรภัย	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	0.6	บันทึกเป็นค่าคง
	3. เครื่องดูดฝุ่นที่ฐานรถ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5. เซ็นเซอร์ PULSE JET	เช็คค่าสัญญาณ	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวนจากอุปกรณ์อื่น	/	
	6. เซ็นเซอร์ โครงสร้างของถังขยะ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7. เซ็นเซอร์ ไซล่อนที่ฐานรถ Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	ต้องไม่มีไฟ/ไฟไม่พอ	/	
ผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้					วันที่

Serial No. 3 years Rev.0 Effective Date: 03/03/2011 Doc.No: PM-MT-008

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

บริษัท จันทพันธ์อินเตอร์เทรด จำกัด

Rev 0 Effective : 01/01/2011

ส่วนประกอบเครื่องจักร		จำนวน		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> 1 ชิ้น <input checked="" type="checkbox"/> 2 ชิ้น <input type="checkbox"/> 3 ชิ้น		<input checked="" type="checkbox"/> 1 ชิ้น <input type="checkbox"/> 2 ชิ้น <input type="checkbox"/> 3 ชิ้น		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1. เครื่องดูดฝุ่น Duster	ดูระบบนิรภัย	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	47.5	บันทึกเป็นค่าคง
DCJ	2. เครื่องดูดฝุ่นที่ฐานรถจาก Hopper	ใช้ระบบนิรภัย	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	6.9	บันทึกเป็นค่าคง
AUTO POLISHING	3. เครื่องดูดฝุ่นที่ฐานรถ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียงรบกวน	/	
	5. เซ็นเซอร์ PULSE JET	เช็คค่าสัญญาณ	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวนจากอุปกรณ์อื่น	/	
	6. เซ็นเซอร์ โครงสร้างของถังขยะ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7. เซ็นเซอร์ ไซล่อนที่ฐานรถ Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	ต้องไม่มีไฟ/ไฟไม่พอ	/	
ผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้					วันที่






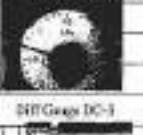

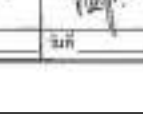

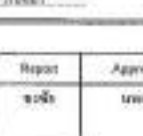
**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY


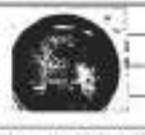
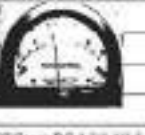

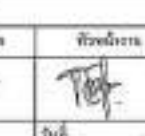

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**





เดือน..... พฤษภาคม..... ปี 2023  
ประจำเดือน

MAINTENANCE CASTING  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED



ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
 บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)		Rev. 3.3 Effective: 3/7/2011			
ส่วนตรวจสอบเครื่องจักร <input type="checkbox"/> ใหม่ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเก่า <input type="checkbox"/> หมดอายุ		วัสดุ <input checked="" type="checkbox"/> วัสดุดี <input type="checkbox"/> วัสดุไม่ดี <input type="checkbox"/> วัสดุไม่ทราบ		Report	Approved
				วันที่	ชื่อ
ชื่อ - ส่วนตรวจสอบ	ชื่อเครื่องจักร	วิธีการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5 MPa	1.9	 DMT Gauge DC-1
	FURNACE	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5 MPa	1.9	
		ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5 MPa	1.9	
		ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5 MPa	1.9	
		ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5 MPa	1.9	
		ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5 MPa	1.9	
		ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5 MPa	1.9	
		ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5 MPa	1.9	
	Dust collector No.2-1			20	 DMT Gauge DC-3-1/2-3/3-3
BEFORE SAND COOLER					
	Dust collector No.2-1	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 30 - 100 mm.H2O	4	 DMT Gauge DC-3-1/2-3/3-3
SAND COOLER					
	Dust collector No.2-1	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 30 - 100 mm.H2O	20	 DMT Gauge DC-3
AFTER SAND COOLER SPEED MIX					
	Dust collector No.3	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 0.5 - 2.5 MPa	1.9	 DMT Gauge DC-3
SHAKE OUT					
	Dust collector No.4-1	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	 DMT Gauge DC-4
FRYSHING/GRINDING					
	Dust collector No.4-1	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	 DMT Gauge DC-4-1/4-1/4-1
FRYSHING/GRINDING					
หมายเหตุผลการตรวจสอบ ค่า DMT Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด สามารถอยู่ต่อการทำงานได้ตามปกติ				ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจรับ
				วันที่	วันที่

ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
 บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)		Rev. 3.3 Effective: 3/7/2011			
ส่วนตรวจสอบเครื่องจักร <input type="checkbox"/> ใหม่ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเก่า <input type="checkbox"/> หมดอายุ		วัสดุ <input checked="" type="checkbox"/> วัสดุดี <input type="checkbox"/> วัสดุไม่ดี <input type="checkbox"/> วัสดุไม่ทราบ		Report	Approved
				วันที่	ชื่อ
ชื่อ - ส่วนตรวจสอบ	ชื่อเครื่องจักร	วิธีการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 30 - 100 mm.H2O	4.9	 DMT Gauge DC-4-3/4-3/4-3
	KSD NO1				
	Dust collector No.4-4	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 30 - 100 mm.H2O	6	
	KSD NO2				
	Dust collector No.4-5	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 DMT Gauge DC-4-5/4-5/4-5
TC 1000 NO1					
	Dust collector No.4-6	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 DMT Gauge DC-4-6/4-6/4-6
TC 1000 NO2					
	Dust collector No.4-7	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 30 - 100 mm.H2O	18	 DMT Gauge DC-4-7/4-7/4-7
CSD					
	Dust collector No.4-8	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	7	 DMT Gauge DC-4
HANGER NO5					
	Dust collector No.4-9	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	 DMT Gauge DC-5
TC 1000 NO3					
	Dust collector No.5	ดูที่ DMT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	
หมายเหตุผลการตรวจสอบ ค่า DMT Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด สามารถอยู่ต่อการทำงานได้ตามปกติ				ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจรับ
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ชินคอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)			Rev. 3... Effective Date:03/5/2011...		
วัตถุประสงค์ของใบตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> เครื่องมือ			ควบคุม: <input checked="" type="checkbox"/> ช่างเดินเครื่อง <input type="checkbox"/> วิศวกร <input type="checkbox"/> วิศวกรเครื่องจักร <input type="checkbox"/> วิศวกรไฟฟ้า		
ชื่อ - สกุลของช่างเดินเครื่อง	ชุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10 ROBOT GKN NO1	ชูบ DUT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
	Dust collector No.4-11 ROBOT GKN NO2	ชูบ DUT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	2	
	Dust collector No.4-12 ROBOT RKE	ชูบ DUT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	100	
	Dust collector No.4-13 KSD MCC คัดเลือก	ชูบ DUT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	2	
	Dust collector No.4-14 TC-1800 SD4	ชูบ DUT Gauge วัดความดัน	ความดันระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: ค่า DUT Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนดตามตาราง ค่าที่วัดได้เกินค่าที่กำหนด				ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่:	หัวหน้างาน:  วันที่:

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ชินคอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)			Rev. 9 Effective Date:03/5/2011...		
วัตถุประสงค์ของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> เครื่องมือ			ควบคุม: <input checked="" type="checkbox"/> ช่างเดินเครื่อง <input type="checkbox"/> วิศวกร <input type="checkbox"/> วิศวกรเครื่องจักร <input type="checkbox"/> วิศวกรไฟฟ้า		
ชื่อ - สกุลของช่างเดินเครื่อง	ชุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1 DC1 WAFER SAND COOLER	1. เครื่องดูดฝุ่น (Sucker)	ดูระบบไฟฟ้า	ความดันไฟฟ้าได้ไม่เกิน 295 APM	222.4	บันทึกเป็นตัวอย่าง
	2. เครื่องดูดฝุ่น (Sucker)	วัดอุณหภูมิของตัวเครื่อง	ความดันไฟฟ้าได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.8	บันทึกเป็นตัวอย่าง
	3. เครื่องดูดฝุ่น (Sucker)	ดูการไหลของน้ำ	ไม่มีรูรั่ว / ฝ	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการไหลของน้ำ	ความดันไฟฟ้าได้ไม่เกิน 295 APM	/	
	5. เครื่องดูดฝุ่น (Sucker)	วัดอุณหภูมิของตัวเครื่อง	ความดันไฟฟ้าได้ไม่เกิน 4.8 APM	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่น (Sucker)	ดูการไหลของน้ำ	ไม่มีรูรั่ว / ฝ	/	
	7. เครื่องดูดฝุ่น (Sucker)	วัดอุณหภูมิของตัวเครื่อง	ความดันไฟฟ้าได้ไม่เกิน 4.8 APM	/	
DUST No.2-1 DC2-1 WAFER SAND COOLER	1. เครื่องดูดฝุ่น (Sucker)	ดูระบบไฟฟ้า	ความดันไฟฟ้าได้ไม่เกิน 80 APM	58.9	บันทึกเป็นตัวอย่าง
	2. เครื่องดูดฝุ่น (Sucker)	วัดอุณหภูมิของตัวเครื่อง	ความดันไฟฟ้าได้ไม่เกิน 3.4 APM	1.8	บันทึกเป็นตัวอย่าง
	3. เครื่องดูดฝุ่น (Sucker)	ดูการไหลของน้ำ	ไม่มีรูรั่ว / ฝ	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการไหลของน้ำ	ความดันไฟฟ้าได้ไม่เกิน 295 APM	/	
	5. เครื่องดูดฝุ่น (Sucker)	วัดอุณหภูมิของตัวเครื่อง	ความดันไฟฟ้าได้ไม่เกิน 4.8 APM	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่น (Sucker)	ดูการไหลของน้ำ	ไม่มีรูรั่ว / ฝ	/	
	7. เครื่องดูดฝุ่น (Sucker)	วัดอุณหภูมิของตัวเครื่อง	ความดันไฟฟ้าได้ไม่เกิน 4.8 APM	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ดูค่าตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ดูค่าตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ดูค่าตามมาตรฐาน แต่จะใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่:	หัวหน้างาน:  วันที่:









ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม้เล้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> ไม้เล้า		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อปี		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - นามสกุล/ตำแหน่ง	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูรอบบิลต์	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 71 RPM	49.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC2-2	2. เครื่องดูดฝุ่นที่ปล่อยจาก Hopper	ใช้รอบบิลต์วัด	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 RPM	1.0	บันทึกเป็นค่าคง
	3. เครื่องดูดฝุ่นที่ปล่อย	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ร	/	
SAND COOLER	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5. เครื่องฉีด PULSE JET	เปิดสวิตช์ทำงาน	ต้องไม่มีเสียงรบกวนจากจุดปล่อย	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นที่ปล่อยจาก Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ร	/	
	7. เครื่องฉีดน้ำจุดที่ปล่อยจาก Hopper	ดูบริเวณหัวฉีด	ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง	/	
DUST No.2-3	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูรอบบิลต์	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 105 RPM	10.1	บันทึกเป็นค่าคง
DC2-3	2. เครื่องดูดฝุ่นที่ปล่อยจาก Hopper	ใช้รอบบิลต์วัด	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 RPM	1.9	บันทึกเป็นค่าคง
AFTER SAND	3. เครื่องดูดฝุ่นที่ปล่อย	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ร	/	
COOLER	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5. เครื่องฉีด PULSE JET	เปิดสวิตช์ทำงาน	ต้องไม่มีเสียงรบกวนจากจุดปล่อย	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นที่ปล่อยจาก Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ร	/	
	7. เครื่องฉีดน้ำจุดที่ปล่อยจาก Hopper	ดูบริเวณหัวฉีด	ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง	/	
ผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม้เล้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> ไม้เล้า		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อปี		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - นามสกุล/ตำแหน่ง	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูรอบบิลต์	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 295 RPM	291.1	บันทึกเป็นค่าคง
DC3	2. เครื่องดูดฝุ่นที่ปล่อยจาก Hopper	ใช้รอบบิลต์วัด	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 RPM	3.4	บันทึกเป็นค่าคง
	3. เครื่องดูดฝุ่นที่ปล่อย	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ร	/	
SHAKE OUT	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5. เครื่องฉีด PULSE JET	เปิดสวิตช์ทำงาน	ต้องไม่มีเสียงรบกวนจากจุดปล่อย	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นที่ปล่อยจาก Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ร	/	
	7. เครื่องฉีดน้ำจุดที่ปล่อยจาก Hopper	ดูบริเวณหัวฉีด	ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง	/	
DUST No.4-1	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูรอบบิลต์	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 38 RPM	22.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-1	2. เครื่องดูดฝุ่นที่ปล่อยจาก Hopper	ใช้รอบบิลต์วัด	ความเร็วที่วัดได้ไม่เกิน 2 RPM	1.2	บันทึกเป็นค่าคง
	3. เครื่องดูดฝุ่นที่ปล่อย	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ร	/	
FINISHING/GRIND	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5. เครื่องฉีด PULSE JET	เปิดสวิตช์ทำงาน	ต้องไม่มีเสียงรบกวนจากจุดปล่อย	/	
	6. เครื่องดูดฝุ่นที่ปล่อยจาก Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ร	/	
	7. เครื่องฉีดน้ำจุดที่ปล่อยจาก Hopper	ดูบริเวณหัวฉีด	ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง	/	
ผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____



ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจสอบ		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องปกติ <input type="checkbox"/> รอซ่อม		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 1 ครั้งต่อวัน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 1 วันต่อสัปดาห์		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูรอบปีมอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 35 APM	9.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-2	2. เครื่องดูดฝุ่นที่ส่งลมจาก Hopper	ใช้ลมปีมอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.0	บันทึกเป็นค่าคง
FINISHING/GRIND	3. เครื่องสกรูที่ดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัวไม่มีขีปนาวุธ	/	
	5. เซลล์กรอง PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่นที่ติดมาบนปากของกรอง	/	
	6. เซลล์กรอง ไตรวงรี/วงรี/วงรี	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	7. เซลล์กรอง ไซโคลนจาก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	ต้องไม่มีฝุ่น/ไซไม่ต่อเนื่อง	/	
DUST No.4-3	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูรอบปีมอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	9.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-3	2. เครื่องดูดฝุ่นที่ส่งลมจาก Hopper	ใช้ลมปีมอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.0	บันทึกเป็นค่าคง
KSB NO1	3. เครื่องสกรูที่ดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัวไม่มีขีปนาวุธ	/	
	5. เซลล์กรอง PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่นที่ติดมาบนปากของกรอง	/	
	6. เซลล์กรอง ไตรวงรี/วงรี/วงรี	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	7. เซลล์กรอง ไซโคลนจาก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	ต้องไม่มีฝุ่น/ไซไม่ต่อเนื่อง	/	
ผลการตรวจสอบรายการนี้ <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบ หรือใช้ไม่ได้				ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่

ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจสอบ		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องปกติ <input type="checkbox"/> รอซ่อม		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 1 ครั้งต่อวัน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 1 วันต่อสัปดาห์		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูรอบปีมอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 13.4 APM	9.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-4	2. เครื่องดูดฝุ่นที่ส่งลมจาก Hopper	ใช้ลมปีมอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.0	บันทึกเป็นค่าคง
KSB NO2	3. เครื่องสกรูที่ดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัวไม่มีขีปนาวุธ	/	
	5. เซลล์กรอง PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่นที่ติดมาบนปากของกรอง	/	
	6. เซลล์กรอง ไตรวงรี/วงรี/วงรี	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	7. เซลล์กรอง ไซโคลนจาก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	ต้องไม่มีฝุ่น/ไซไม่ต่อเนื่อง	/	
DUST No.4-5	1. เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูรอบปีมอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	9.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-5	2. เครื่องดูดฝุ่นที่ส่งลมจาก Hopper	ใช้ลมปีมอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.0	บันทึกเป็นค่าคง
FC 1000 NO1	3. เครื่องสกรูที่ดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	4. Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัวไม่มีขีปนาวุธ	/	
	5. เซลล์กรอง PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่นที่ติดมาบนปากของกรอง	/	
	6. เซลล์กรอง ไตรวงรี/วงรี/วงรี	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	7. เซลล์กรอง ไซโคลนจาก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	ต้องไม่มีฝุ่น/ไซไม่ต่อเนื่อง	/	
ผลการตรวจสอบรายการนี้ <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบ หรือใช้ไม่ได้				ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท จีเอ็มเอ็มบีเอ็มเอส แมคคีนี โปรดัคส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 6.1.7...			
หน่วยงาน/ชื่อเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/ปี <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 3 วันต่อปี		Report	Approved
				จริง	บันทึก
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูระบบบีบอัด	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	2.2	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-6	2.เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมจาก Hopper	ใช้ระบบบีบอัด	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
FC-1000 N03	3.เครื่องดูดฝุ่นดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียง	/	
	5.เครื่องดูดฝุ่น PULSE JET	เปิดสวิตช์ทำงาน	ต้องไม่มีเสียงรบกวนจากจุดดูดฝุ่น	/	
	6.เครื่องดูดฝุ่นโรตารีจากถังโรตารี	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7.เครื่องดูดฝุ่นโรตารีจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่มีเสียงรบกวน		
DUST No.4-7	1.เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูระบบบีบอัด	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM	3.2	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-7	2.เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมจาก Hopper	ใช้ระบบบีบอัด	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
CND	3.เครื่องดูดฝุ่นดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียง	/	
	5.เครื่องดูดฝุ่น PULSE JET	เปิดสวิตช์ทำงาน	ต้องไม่มีเสียงรบกวนจากจุดดูดฝุ่น	/	
	6.เครื่องดูดฝุ่นโรตารีจากถังโรตารี	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7.เครื่องดูดฝุ่นโรตารีจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่มีเสียงรบกวน		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
					
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท จีเอ็มเอ็มบีเอ็มเอส แมคคีนี โปรดัคส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 7.1.7...			
หน่วยงาน/ชื่อเครื่องจักร: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/ปี <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 3 วันต่อปี		Report	Approved
				จริง	บันทึก
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูระบบบีบอัด	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	3.2	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-8	2.เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมจาก Hopper	ใช้ระบบบีบอัด	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
H-ANGER N03	3.เครื่องดูดฝุ่นดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียง	/	
	5.เครื่องดูดฝุ่น PULSE JET	เปิดสวิตช์ทำงาน	ต้องไม่มีเสียงรบกวนจากจุดดูดฝุ่น	/	
	6.เครื่องดูดฝุ่นโรตารีจากถังโรตารี	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7.เครื่องดูดฝุ่นโรตารีจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่มีเสียงรบกวน		
DUST No.4-9	1.เครื่องดูดฝุ่น Blower	ดูระบบบีบอัด	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	4.2	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-9	2.เครื่องดูดฝุ่นที่เชื่อมจาก Hopper	ใช้ระบบบีบอัด	ตรวจสอบที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
FC-1000 N03	3.เครื่องดูดฝุ่นดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้องไม่มีเสียง	/	
	5.เครื่องดูดฝุ่น PULSE JET	เปิดสวิตช์ทำงาน	ต้องไม่มีเสียงรบกวนจากจุดดูดฝุ่น	/	
	6.เครื่องดูดฝุ่นโรตารีจากถังโรตารี	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7.เครื่องดูดฝุ่นโรตารีจาก Hopper	ดูปรับตั้ง	ต้องไม่มีเสียงรบกวน		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
					
				วันที่	วันที่

ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
บริษัท จันทพรอินเตอร์เนชั่นแนล แอสตีส จำกัด		Rev.0 Effective : 01/01/2011			
ประเภทของเครื่องจักร : <input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		ความถี่ : <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/สัปดาห์		Report	Approved
				วันที่	นามสกุล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูบนบีโบลอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 AMP	15.7	บันทึกเป็นค่าคง
ROBOT GKN NO1	2.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ใช้บนบีโบลอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 AMP	1.7	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ดู	ไม่มีสัญญาณ / 0	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSEJET	เปิดค่าสัญญาณ	ต้องไม่มีสัญญาณจากสายควบคุม	/	
	6.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ดู	ไม่มีสัญญาณ / 0	/	
	7.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	ต้องไม่มีสัญญาณจากสายควบคุม	/	
DUST No.4-11	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูบนบีโบลอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 AMP	14.8	บันทึกเป็นค่าคง
ROBOT GKN NO2	2.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ใช้บนบีโบลอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 AMP	1.7	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ดู	ไม่มีสัญญาณ / 0	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSEJET	เปิดค่าสัญญาณ	ต้องไม่มีสัญญาณจากสายควบคุม	/	
	6.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ดู	ไม่มีสัญญาณ / 0	/	
	7.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	ต้องไม่มีสัญญาณจากสายควบคุม	/	
ผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถใช้งานได้				 วันที่	 วันที่

ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
บริษัท จันทพรอินเตอร์เนชั่นแนล แอสตีส จำกัด		Rev.0 Effective : 01/01/2011			
ประเภทของเครื่องจักร : <input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		ความถี่ : <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/สัปดาห์		Report	Approved
				วันที่	นามสกุล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-12	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูบนบีโบลอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 AMP	14.3	บันทึกเป็นค่าคง
ROBOT NKE	2.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ใช้บนบีโบลอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 AMP	0.69	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ดู	ไม่มีสัญญาณ / 0	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSEJET	เปิดค่าสัญญาณ	ต้องไม่มีสัญญาณจากสายควบคุม	/	
	6.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ดู	ไม่มีสัญญาณ / 0	/	
	7.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	ต้องไม่มีสัญญาณจากสายควบคุม	/	
DUST No.4-13	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูบนบีโบลอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 AMP	7.3	บันทึกเป็นค่าคง
KSB NO2	2.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ใช้บนบีโบลอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 AMP		บันทึกเป็นค่าคง
เพิ่มเติม	3.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ดู	ไม่มีสัญญาณ / 0	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSEJET	เปิดค่าสัญญาณ	ต้องไม่มีสัญญาณจากสายควบคุม	/	
	6.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ดู	ไม่มีสัญญาณ / 0	/	
	7.เซ็นเซอร์ที่รับสัญญาณจาก Hopper	ดูปรับตั้งไฟ	ต้องไม่มีสัญญาณจากสายควบคุม	/	
ผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถใช้งานได้				 วันที่	 วันที่





**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**ใบตรวจเช็คเครื่องจักร**  
**เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR**

เดือน.....มิถุนายน.....ปี 2023

ประจำเดือน

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED






ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท บินเซอร์คีน จำกัด เลขที่ 101/111 จ.จก					
Rev.0, Effective: 3/5/2011					
ประเภทของเครื่องจักร		ขนาด		<div> <div> <input type="checkbox"/> 10 ลิตร                 <input type="checkbox"/> 20 ลิตร             </div> <div> <input type="checkbox"/> 30 ลิตร                 <input type="checkbox"/> 40 ลิตร             </div> </div>	
ชื่อเครื่องจักร		รุ่น/ยี่ห้อ		<div> <div> <input type="checkbox"/> 10 ลิตร                 <input type="checkbox"/> 20 ลิตร             </div> <div> <input type="checkbox"/> 30 ลิตร                 <input type="checkbox"/> 40 ลิตร             </div> </div>	
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-01	ROBOT GKN NO1	ดูที่ DFT Gauge ที่ติดกับหัวฉีด	เห็นอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	
	Dust collector No.4-01	ROBOT GKN NO2	ดูที่ DFT Gauge ที่ติดกับหัวฉีด	เห็นอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	
	Dust collector No.4-02	ROBOT NKE	ดูที่ DFT Gauge ที่ติดกับหัวฉีด	เห็นอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	
	Dust collector No.4-03	ROBOT NKE	ดูที่ DFT Gauge ที่ติดกับหัวฉีด	เห็นอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	
	Dust collector No.4-04	TC-1000 NO4	ดูที่ DFT Gauge ที่ติดกับหัวฉีด	เห็นอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	
ผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ถ้า DFT Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด สามารถทำงานต่อไปได้โดยไม่ต้องซ่อม				2/6/11	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท บินเซอร์คีน จำกัด เลขที่ 101/111 จ.จก					
Rev.0 Effective: 03/05/2011 หน้า 1 จาก 1					
ประเภทของเครื่องจักร		ขนาด		<div> <div> <input type="checkbox"/> 10 ลิตร                 <input type="checkbox"/> 20 ลิตร             </div> <div> <input type="checkbox"/> 30 ลิตร                 <input type="checkbox"/> 40 ลิตร             </div> </div>	
ชื่อเครื่องจักร		รุ่น/ยี่ห้อ		<div> <div> <input type="checkbox"/> 10 ลิตร                 <input type="checkbox"/> 20 ลิตร             </div> <div> <input type="checkbox"/> 30 ลิตร                 <input type="checkbox"/> 40 ลิตร             </div> </div>	
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เช็คลมที่ Blower	ดูลมที่มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	348.6	บันทึกเป็นตัวอย่าง บันทึกเป็นตัวอย่าง
DCI	2.เช็คลมที่หัวฉีดจาก Hopper	วัดลมที่มิเตอร์หัวฉีด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	9.0	
SAND HOPPER	3.เช็คลมที่หัวฉีด	ดู	ไม่มีหัวฉีด / 4	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูลมที่มิเตอร์	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีลมหัว	/	
	5.เช็คที่ PULSE JET	เปิดค่าด้านบน	ต้องไม่มีลมที่หัวฉีดจาก Hopper	/	
	6.เช็คลมที่หัวฉีดจาก Hopper	ดู	ไม่มีหัวฉีด / 4	/	
	7.เช็คลมที่หัวฉีดจาก Hopper	ดูที่มิเตอร์หัวฉีด	ต้องไม่มีลมที่หัวฉีด	/	
DUST No.2-1	1.เช็คลมที่ Blower	ดูลมที่มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 50 APM	55.5	บันทึกเป็นตัวอย่าง บันทึกเป็นตัวอย่าง
DCI-1	2.เช็คลมที่หัวฉีดจาก Hopper	วัดลมที่มิเตอร์หัวฉีด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	1.3	
BOPORS SAND	3.เช็คลมที่หัวฉีด	ดู	ไม่มีหัวฉีด / 4	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูลมที่มิเตอร์	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีลมหัว	/	
	5.เช็คที่ PULSE JET	เปิดค่าด้านบน	ต้องไม่มีลมที่หัวฉีดจาก Hopper	/	
COOLER	6.เช็คลมที่หัวฉีดจาก Hopper	ดู	ไม่มีหัวฉีด / 4	/	
	7.เช็คลมที่หัวฉีดจาก Hopper	ดูที่มิเตอร์หัวฉีด	ต้องไม่มีลมที่หัวฉีด	/	
ผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ให้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้				2/6/11	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		จำนวน		Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 2...7...	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม้จี้ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกรบ <input type="checkbox"/> ไม้จี้		<input checked="" type="checkbox"/> ไม้จี้ <input type="checkbox"/> ไม้จี้		Report	Approved
				จริง	ไม่จริง
ชื่อ - นามสกุล/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแรงดันไฟฟ้า	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 71 AMP	45.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC2-2	2.เช็คมอเตอร์ที่ดูดฝุ่นจาก Hopper	วัดแรงดันไฟฟ้า	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 2.2 AMP	1.8	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/	
	5.เช็คปั๊ม PULSEJET	เปิดสวิตช์บน	ต้องไม่มีเสียงจากมอเตอร์ดูดฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโซลีนอยด์จาก Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
	7.เช็คปั๊มโซลีนอยด์จาก Hopper	ดูปริมาณน้ำ	ต้องไม่มีน้ำในถัง	/	
DUST No.3-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแรงดันไฟฟ้า	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 88 AMP	36.5	บันทึกเป็นค่าคง
DC3-3	2.เช็คมอเตอร์ที่ดูดฝุ่นจาก Hopper	วัดแรงดันไฟฟ้า	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 3.4 AMP	1.3	บันทึกเป็นค่าคง
AFTER SAND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/	
	5.เช็คปั๊ม PULSEJET	เปิดสวิตช์บน	ต้องไม่มีเสียงจากมอเตอร์ดูดฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโซลีนอยด์จาก Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
	7.เช็คปั๊มโซลีนอยด์จาก Hopper	ดูปริมาณน้ำ	ต้องไม่มีน้ำในถัง	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่มีข้อมูลตามเครื่องใช้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				ทศพร	ทศพร
				วันที่ 21/6/11	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		จำนวน		Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 3...7...	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม้จี้ <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกรบ <input type="checkbox"/> ไม้จี้		<input checked="" type="checkbox"/> ไม้จี้ <input type="checkbox"/> ไม้จี้		Report	Approved
				จริง	ไม่จริง
ชื่อ - นามสกุล/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแรงดันไฟฟ้า	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 295 AMP	283.4	บันทึกเป็นค่าคง
DC3	2.เช็คมอเตอร์ที่ดูดฝุ่นจาก Hopper	วัดแรงดันไฟฟ้า	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 4.8 AMP	5.5	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
SHAKE OUT	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/	
	5.เช็คปั๊ม PULSEJET	เปิดสวิตช์บน	ต้องไม่มีเสียงจากมอเตอร์ดูดฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโซลีนอยด์จาก Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
	7.เช็คปั๊มโซลีนอยด์จาก Hopper	ดูปริมาณน้ำ	ต้องไม่มีน้ำในถัง	/	
DUST No.4-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแรงดันไฟฟ้า	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 58 AMP	39.6	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-1	2.เช็คมอเตอร์ที่ดูดฝุ่นจาก Hopper	วัดแรงดันไฟฟ้า	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 3 AMP	1.2	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
FINISHING GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/	
	5.เช็คปั๊ม PULSEJET	เปิดสวิตช์บน	ต้องไม่มีเสียงจากมอเตอร์ดูดฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโซลีนอยด์จาก Hopper	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
	7.เช็คปั๊มโซลีนอยด์จาก Hopper	ดูปริมาณน้ำ	ต้องไม่มีน้ำในถัง	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่มีข้อมูลตามเครื่องใช้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				ทศพร	ทศพร
				วันที่ 21/6/11	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท จำกัด ชื่อ : <input type="checkbox"/> ไม่ใส่ <input type="checkbox"/> เครื่อง <input type="checkbox"/> หนึ่งตัว		หมายเลข <input type="checkbox"/> หนึ่งตัว <input type="checkbox"/> หนึ่งตัว <input type="checkbox"/> หนึ่งตัว <input type="checkbox"/> หนึ่งตัว		Report	Approved
				ชื่อ	นามสกุล
ชื่อ - นามสกุล/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจ	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เครื่องดูดฝุ่น/Blower	ดูตามปัดมือ	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 30 APM	19.3	บันทึกเป็นตัวอย่าง
DC4-2	2.เครื่องดูดฝุ่น/Blower Hopper	ใช้ตามปัดมือ	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 3 APM	1.1	บันทึกเป็นตัวอย่าง
	3.เครื่องดูดฝุ่น/Blower	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูตามทำงาน	ต้องทำงานตามค่าที่กำหนด	/	
	5.เครื่อง PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่น/ความสะอาดตามจุดตรวจ	/	
	6.เครื่องสายพาน/Conveyor	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เครื่องดูดฝุ่น/Blower Hopper	ดูตามทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่น/ความสะอาด	/	
DUST No.4-3	1.เครื่องดูดฝุ่น/Blower	ดูตามปัดมือ	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 15.4 APM	9.1	บันทึกเป็นตัวอย่าง
DC4-3	2.เครื่องดูดฝุ่น/Blower Hopper	ใช้ตามปัดมือ	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 2 APM	1.0	บันทึกเป็นตัวอย่าง
KSB NO1	3.เครื่องดูดฝุ่น/Blower	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูตามทำงาน	ต้องทำงานตามค่าที่กำหนด	/	
	5.เครื่อง PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่น/ความสะอาดตามจุดตรวจ	/	
	6.เครื่องสายพาน/Conveyor	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เครื่องดูดฝุ่น/Blower Hopper	ดูตามทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่น/ความสะอาด	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามค่ามาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกตามค่ามาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ใส่ค่ามาตรฐานแต่ใช้วิธีอื่น				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่ 21/11/11	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท จำกัด ชื่อ : <input type="checkbox"/> ไม่ใส่ <input type="checkbox"/> เครื่อง <input type="checkbox"/> หนึ่งตัว		หมายเลข <input type="checkbox"/> หนึ่งตัว <input type="checkbox"/> หนึ่งตัว <input type="checkbox"/> หนึ่งตัว <input type="checkbox"/> หนึ่งตัว		Report	Approved
				ชื่อ	นามสกุล
ชื่อ - นามสกุล/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจ	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เครื่องดูดฝุ่น/Blower	ดูตามปัดมือ	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 15.4 APM	3.4	บันทึกเป็นตัวอย่าง
DC4-4	2.เครื่องดูดฝุ่น/Blower Hopper	ใช้ตามปัดมือ	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 2 APM	1.1	บันทึกเป็นตัวอย่าง
KSB NO2	3.เครื่องดูดฝุ่น/Blower	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูตามทำงาน	ต้องทำงานตามค่าที่กำหนด	/	
	5.เครื่อง PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่น/ความสะอาดตามจุดตรวจ	/	
	6.เครื่องสายพาน/Conveyor	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เครื่องดูดฝุ่น/Blower Hopper	ดูตามทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่น/ความสะอาด	/	
DUST No.4-5	1.เครื่องดูดฝุ่น/Blower	ดูตามปัดมือ	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 14.4 APM	4.1	บันทึกเป็นตัวอย่าง
DC4-5	2.เครื่องดูดฝุ่น/Blower Hopper	ใช้ตามปัดมือ	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นตัวอย่าง
TC-1008 NO1	3.เครื่องดูดฝุ่น/Blower	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูตามทำงาน	ต้องทำงานตามค่าที่กำหนด	/	
	5.เครื่อง PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่น/ความสะอาดตามจุดตรวจ	/	
	6.เครื่องสายพาน/Conveyor	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/	
	7.เครื่องดูดฝุ่น/Blower Hopper	ดูตามทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่น/ความสะอาด	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามค่ามาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกตามค่ามาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ใส่ค่ามาตรฐานแต่ใช้วิธีอื่น				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่ 21/11/11	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ส่วนประกอบในตรวจเช็ค		จำนวน		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> เกือบดี <input type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มี		<input checked="" type="checkbox"/> 1 ครั้ง <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง <input type="checkbox"/> 3 ครั้ง		ชื่อ	นามสกุล
ชื่อ - นามสกุล	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูบนมิเตอร์	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 14.4 APM	2.6	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-6	2.เซ็นเซอร์ที่ส่งสัญญาณจาก Hopper	ใช้บนมิเตอร์วัด	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
TC-1000 NO2	3.เซ็นเซอร์อุณหภูมิ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE /ET	เปิดค่าตาม	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวนจากอุณหภูมิ	/	
	6.เซ็นเซอร์อุณหภูมิของถัง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7.เซ็นเซอร์อุณหภูมิของ Hopper	ดูปรอทวัด	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวน		
DUST No.4-7	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูบนมิเตอร์	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 14.5 APM	2.8	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-7	2.เซ็นเซอร์ที่ส่งสัญญาณจาก Hopper	ใช้บนมิเตอร์วัด	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
CND	3.เซ็นเซอร์อุณหภูมิ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE /ET	เปิดค่าตาม	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวนจากอุณหภูมิ	/	
	6.เซ็นเซอร์อุณหภูมิของถัง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7.เซ็นเซอร์อุณหภูมิของ Hopper	ดูปรอทวัด	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวน		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				2/6/11 2/6/11	2/6/11 2/6/11

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ส่วนประกอบในตรวจเช็ค		จำนวน		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> เกือบดี <input type="checkbox"/> น้อย <input type="checkbox"/> ไม่มี		<input checked="" type="checkbox"/> 1 ครั้ง <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง <input type="checkbox"/> 3 ครั้ง		ชื่อ	นามสกุล
ชื่อ - นามสกุล	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูบนมิเตอร์	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 16 APM	2.2	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-8	2.เซ็นเซอร์ที่ส่งสัญญาณจาก Hopper	ใช้บนมิเตอร์วัด	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
HANGER NO3	3.เซ็นเซอร์อุณหภูมิ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE /ET	เปิดค่าตาม	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวนจากอุณหภูมิ	/	
	6.เซ็นเซอร์อุณหภูมิของถัง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7.เซ็นเซอร์อุณหภูมิของ Hopper	ดูปรอทวัด	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวน		
DUST No.4-9	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูบนมิเตอร์	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 14.4 APM	2.9	บันทึกเป็นค่าคง
DC4-9	2.เซ็นเซอร์ที่ส่งสัญญาณจาก Hopper	ใช้บนมิเตอร์วัด	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 2 APM		บันทึกเป็นค่าคง
TC-1000 NO3	3.เซ็นเซอร์อุณหภูมิ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE /ET	เปิดค่าตาม	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวนจากอุณหภูมิ	/	
	6.เซ็นเซอร์อุณหภูมิของถัง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฤ	/	
	7.เซ็นเซอร์อุณหภูมิของ Hopper	ดูปรอทวัด	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวน		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้				2/6/11 2/6/11	2/6/11 2/6/11



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ส่วนประกอบของใบตรวจเช็ค			ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> หน่วยงาน			<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - นามสกุล/ตำแหน่ง	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DAIST No.5	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูบนปียิลเตอร์	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 135 APM	135.9	บันทึกเป็นตัวอย่าง	
DCS	2.เซ็นเซอร์ที่ตั้งถังของถาด Hopper	ใช้บนปียิลเตอร์วัด	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 4.8 APM	2.8	บันทึกเป็นตัวอย่าง	
AUTO FILLING	3.เซ็นเซอร์ถังดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/		
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดค่าสัญญาณ	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวนจากถังดูดฝุ่น	/		
	6.เซ็นเซอร์ถังรวมหัวฉีด	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/		
	7.เซ็นเซอร์ถังดูดฝุ่นของถาด Hopper	ดูปรีเซ็นเจอร์	เสียงไม่ดัง/ไม่ดังเกินไป	/		
	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูบนปียิลเตอร์	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวอย่าง	
	2.เซ็นเซอร์ที่ตั้งถังของถาด Hopper	ใช้บนปียิลเตอร์วัด	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวอย่าง	
	3.เซ็นเซอร์ถังดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู			
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง			
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดค่าสัญญาณ	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวนจากถังดูดฝุ่น			
	6.เซ็นเซอร์ถังรวมหัวฉีด	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู			
	7.เซ็นเซอร์ถังดูดฝุ่นของถาด Hopper	ดูปรีเซ็นเจอร์	เสียงไม่ดัง/ไม่ดังเกินไป			
หมายเหตุของใบตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐานแต่ยังใช้งานได้				วันที่ 9/6/66	วันที่	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ส่วนประกอบของใบตรวจเช็ค			ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักร <input type="checkbox"/> หน่วยงาน			<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี		ตรวจ	อนุมัติ
ชื่อ - นามสกุล/ตำแหน่ง	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DAIST No.4-10	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูบนปียิลเตอร์	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 15 APM	16.9	บันทึกเป็นตัวอย่าง	
ROBOT GKN NO1	2.เซ็นเซอร์ที่ตั้งถังของถาด Hopper	ใช้บนปียิลเตอร์วัด	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 2 APM	1.9	บันทึกเป็นตัวอย่าง	
	3.เซ็นเซอร์ถังดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/		
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดค่าสัญญาณ	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวนจากถังดูดฝุ่น	/		
	6.เซ็นเซอร์ถังรวมหัวฉีด	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/		
	7.เซ็นเซอร์ถังดูดฝุ่นของถาด Hopper	ดูปรีเซ็นเจอร์	เสียงไม่ดัง/ไม่ดังเกินไป	/		
	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูบนปียิลเตอร์	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 15 APM	16.9	บันทึกเป็นตัวอย่าง	
ROBOT GKN NO2	2.เซ็นเซอร์ที่ตั้งถังของถาด Hopper	ใช้บนปียิลเตอร์วัด	กระแสไฟฟ้าได้ไม่เกิน 2 APM	1.6	บันทึกเป็นตัวอย่าง	
	3.เซ็นเซอร์ถังดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานถูกต้อง/ไม่มีเสียง	/		
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดค่าสัญญาณ	ต้องไม่มีสัญญาณรบกวนจากถังดูดฝุ่น	/		
	6.เซ็นเซอร์ถังรวมหัวฉีด	ดู	ไม่มีรูรั่ว/งู	/		
	7.เซ็นเซอร์ถังดูดฝุ่นของถาด Hopper	ดูปรีเซ็นเจอร์	เสียงไม่ดัง/ไม่ดังเกินไป	/		
หมายเหตุของใบตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐานแต่ยังใช้งานได้				วันที่ 9/6/66	วันที่	





เขต 220 เข็ม 10-23

Re: O'Neil et al. ... 11/13/2014...

☐ မည်သို့

☐ 2 friends

12500

บริษัท อีแมทริคัลส์ จำกัด

Rev 0 Effective : 01/12/15

## ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

**ประเภทของเครื่องจักร**

☒ ทั่วไป  
☒ เครื่องมือ  
☐ ซ่อมแซม

☒ ทั่วไป  
☐ ซ่อมแซม

**ตัวชี้วัด**

☒ ผ่านเกณฑ์  
☐ ไม่ผ่านเกณฑ์

☐ 1 ชั่วโมง  
☐ 2 ชั่วโมง

ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-H	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแรงดันไฟฟ้า	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 15 AMP	✓	บันทึกเป็นค่าคง
TC-1000 NO4	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งผงจาก Hopper	ใช้เซนเซอร์วัด	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 2 AMP	1.5	บันทึกเป็นค่าคง
	3.เช็คสภาพท่อส่ง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่ผิดปกติ	/	
	5.เช็คที่ 4 PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่นหรือผงตกจากท่อส่ง	/	
	6.เช็คสภาพ โครงสร้างของถังไซโล	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง	/	
	7.เช็คไฟฟ้าที่ส่งผงจาก Hopper	ดูว่าไฟฟ้า	ต้องไม่มีไฟฟ้าไม่ทำงาน	/	
	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแรงดันไฟฟ้า	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 15 AMP		บันทึกเป็นค่าคง
	2.เช็คมอเตอร์ที่ส่งผงจาก Hopper	ใช้เซนเซอร์วัด	กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 2 AMP		บันทึกเป็นค่าคง
	3.เช็คสภาพท่อส่ง	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงานของ	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่ผิดปกติ		
	5.เช็คที่ 4 PULSE JET	เปิดค่าทำงาน	ต้องไม่มีฝุ่นหรือผงตกจากท่อส่ง		
	6.เช็คสภาพ โครงสร้างของถังไซโล	ดู	ไม่มีรูรั่ว/ง		
	7.เช็คไฟฟ้าที่ส่งผงจาก Hopper	ดูว่าไฟฟ้า	ต้องไม่มีไฟฟ้าไม่ทำงาน		

**หมายเหตุ/ข้อควรระวัง**

/

ดูค่ามาตรฐาน

X

ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○

ไม่มีใบตรวจเช็ค/ไม่มีใบสั่ง

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้างาน

วันที่ 2/4/16

วันที่



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องปั๊มลม Air Compressor & Air Dryer

เดือน..... มกราคม - ธันวาคม.....ปี 2023

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED

[illegible][illegible]

[illegible]

General Information		Company Information		Project Information		Equipment Information		Inspection Information	
Project Name		Company Name		Project Location		Equipment Type		Inspection Date	
Project Description		Company Address		Project Start Date		Equipment Model		Inspection Time	
Project Manager		Company Representative		Project End Date		Equipment Serial Number		Inspection Duration	
Project Status		Company Phone		Project Notes		Equipment Status		Inspection Results	
Project Details		Equipment Details		Inspection Details		Equipment Details		Inspection Results	
Project Name		Equipment Model		Inspection Date		Equipment Serial Number		Inspection Time	
Project Description		Equipment Type		Inspection Location		Equipment Status		Inspection Results	
Project Manager		Company Representative		Project Start Date		Equipment Model		Inspection Duration	
Project Status		Company Address		Project End Date		Equipment Serial Number		Inspection Time	
Project Notes		Equipment Notes		Inspection Notes		Equipment Notes		Inspection Notes	
Project Photos		Equipment Photos		Inspection Photos		Equipment Photos		Inspection Photos	
Project Signature		Equipment Signature		Inspection Signature		Equipment Signature		Inspection Signature	
Project Date		Equipment Date		Inspection Date		Equipment Date		Inspection Date	
Project Time		Equipment Time		Inspection Time		Equipment Time		Inspection Time	
Project Location		Equipment Location		Inspection Location		Equipment Location		Inspection Location	
Project Contact		Equipment Contact		Inspection Contact		Equipment Contact		Inspection Contact	
Project Email		Equipment Email		Inspection Email		Equipment Email		Inspection Email	
Project Phone		Equipment Phone		Inspection Phone		Equipment Phone		Inspection Phone	
Project Fax		Equipment Fax		Inspection Fax		Equipment Fax		Inspection Fax	
Project Website		Equipment Website		Inspection Website		Equipment Website		Inspection Website	
Project Social Media		Equipment Social Media		Inspection Social Media		Equipment Social Media		Inspection Social Media	
Project Other		Equipment Other		Inspection Other		Equipment Other		Inspection Other	
Project Total		Equipment Total		Inspection Total		Equipment Total		Inspection Total	
Project Grand Total		Equipment Grand Total		Inspection Grand Total		Equipment Grand Total		Inspection Grand Total	

[illegible][illegible]







1. <input type="checkbox"/> 2. <input type="checkbox"/> 3. <input type="checkbox"/> 4. <input type="checkbox"/> 5. <input type="checkbox"/> 6. <input type="checkbox"/> 7. <input type="checkbox"/> 8. <input type="checkbox"/> 9. <input type="checkbox"/> 10. <input type="checkbox"/> 11. <input type="checkbox"/> 12. <input type="checkbox"/> 13. <input type="checkbox"/> 14. <input type="checkbox"/> 15. <input type="checkbox"/> 16. <input type="checkbox"/> 17. <input type="checkbox"/> 18. <input type="checkbox"/> 19. <input type="checkbox"/> 20. <input type="checkbox"/> 21. <input type="checkbox"/> 22. <input type="checkbox"/> 23. <input type="checkbox"/> 24. <input type="checkbox"/> 25. <input type="checkbox"/> 26. <input type="checkbox"/> 27. <input type="checkbox"/> 28. <input type="checkbox"/> 29. <input type="checkbox"/> 30. <input type="checkbox"/> 31. <input type="checkbox"/> 32. <input type="checkbox"/> 33. <input type="checkbox"/> 34. <input type="checkbox"/> 35. <input type="checkbox"/> 36. <input type="checkbox"/> 37. <input type="checkbox"/> 38. <input type="checkbox"/> 39. <input type="checkbox"/> 40. <input type="checkbox"/> 41. <input type="checkbox"/> 42. <input type="checkbox"/> 43. <input type="checkbox"/> 44. <input type="checkbox"/> 45. <input type="checkbox"/> 46. <input type="checkbox"/> 47. <input type="checkbox"/> 48. <input type="checkbox"/> 49. <input type="checkbox"/> 50. <input type="checkbox"/> 51. <input type="checkbox"/> 52. <input type="checkbox"/> 53. <input type="checkbox"/> 54. <input type="checkbox"/> 55. <input type="checkbox"/> 56. <input type="checkbox"/> 57. <input type="checkbox"/> 58. <input type="checkbox"/> 59. <input type="checkbox"/> 60. <input type="checkbox"/> 61. <input type="checkbox"/> 62. <input type="checkbox"/> 63. <input type="checkbox"/> 64. <input type="checkbox"/> 65. <input type="checkbox"/> 66. <input type="checkbox"/> 67. <input type="checkbox"/> 68. <input type="checkbox"/> 69. <input type="checkbox"/> 70. <input type="checkbox"/> 71. <input type="checkbox"/> 72. <input type="checkbox"/> 73. <input type="checkbox"/> 74. <input type="checkbox"/> 75. <input type="checkbox"/> 76. <input type="checkbox"/> 77. <input type="checkbox"/> 78. <input type="checkbox"/> 79. <input type="checkbox"/> 80. <input type="checkbox"/> 81. <input type="checkbox"/> 82. <input type="checkbox"/> 83. <input type="checkbox"/> 84. <input type="checkbox"/> 85. <input type="checkbox"/> 86. <input type="checkbox"/> 87. <input type="checkbox"/> 88. <input type="checkbox"/> 89. <input type="checkbox"/> 90. <input type="checkbox"/> 91. <input type="checkbox"/> 92. <input type="checkbox"/> 93. <input type="checkbox"/> 94. <input type="checkbox"/> 95. <input type="checkbox"/> 96. <input type="checkbox"/> 97. <input type="checkbox"/> 98. <input type="checkbox"/> 99. <input type="checkbox"/> 100. <input type="checkbox"/> 101. <input type="checkbox"/> 102. <input type="checkbox"/> 103. <input type="checkbox"/> 104. <input type="checkbox"/> 105. <input type="checkbox"/> 106. <input type="checkbox"/> 107. <input type="checkbox"/> 108. <input type="checkbox"/> 109. <input type="checkbox"/> 110. <input type="checkbox"/> 111. <input type="checkbox"/> 112. <input type="checkbox"/> 113. <input type="checkbox"/> 114. <input type="checkbox"/> 115. <input type="checkbox"/> 116. <input type="checkbox"/> 117. <input type="checkbox"/> 118. <input type="checkbox"/> 119. <input type="checkbox"/> 120. <input type="checkbox"/> 121. <input type="checkbox"/> 122. <input type="checkbox"/> 123. <input type="checkbox"/> 124. <input type="checkbox"/> 125. <input type="checkbox"/> 126. <input type="checkbox"/> 127. <input type="checkbox"/> 128. <input type="checkbox"/> 129. <input type="checkbox"/> 130. <input type="checkbox"/> 131. <input type="checkbox"/> 132. <input type="checkbox"/> 133. <input type="checkbox"/> 134. <input type="checkbox"/> 135. <input type="checkbox"/> 136. <input type="checkbox"/> 137. <input type="checkbox"/> 138. <input type="checkbox"/> 139. <input type="checkbox"/> 140. <input type="checkbox"/> 141. <input type="checkbox"/> 142. <input type="checkbox"/> 143. <input type="checkbox"/> 144. <input type="checkbox"/> 145. <input type="checkbox"/> 146. <input type="checkbox"/> 147. <input type="checkbox"/> 148. <input type="checkbox"/> 149. <input type="checkbox"/> 150. <input type="checkbox"/> 151. <input type="checkbox"/> 152. <input type="checkbox"/> 153. <input type="checkbox"/> 154. <input type="checkbox"/> 155. <input type="checkbox"/> 156. <input type="checkbox"/> 157. <input type="checkbox"/> 158. <input type="checkbox"/> 159. <input type="checkbox"/> 160. <input type="checkbox"/> 161. <input type="checkbox"/> 162. <input type="checkbox"/> 163. <input type="checkbox"/> 164. <input type="checkbox"/> 165. <input type="checkbox"/> 166. <input type="checkbox"/> 167. <input type="checkbox"/> 168. <input type="checkbox"/> 169. <input type="checkbox"/> 170. <input type="checkbox"/> 171. <input type="checkbox"/> 172. <input type="checkbox"/> 173. <input type="checkbox"/> 174. <input type="checkbox"/> 175. <input type="checkbox"/> 176. <input type="checkbox"/> 177. <input type="checkbox"/> 178. <input type="checkbox"/> 179. <input type="checkbox"/> 180. <input type="checkbox"/> 181. <input type="checkbox"/> 182. <input type="checkbox"/> 183. <input type="checkbox"/> 184. <input type="checkbox"/> 185. <input type="checkbox"/> 186. <input type="checkbox"/> 187. <input type="checkbox"/> 188. <input type="checkbox"/> 189. <input type="checkbox"/> 190. <input type="checkbox"/> 191. <input type="checkbox"/> 192. <input type="checkbox"/> 193. <input type="checkbox"/> 194. <input type="checkbox"/> 195. <input type="checkbox"/> 196. <input type="checkbox"/> 197. <input type="checkbox"/> 198. <input type="checkbox"/> 199. <input type="checkbox"/> 200. <input type="checkbox"/> 201. <input type="checkbox"/> 202. <input type="checkbox"/> 203. <input type="checkbox"/> 204. <input type="checkbox"/> 205. <input type="checkbox"/> 206. <input type="checkbox"/> 207. <input type="checkbox"/> 208. <input type="checkbox"/> 209. <input type="checkbox"/> 210. <input type="checkbox"/> 211. <input type="checkbox"/> 212. <input type="checkbox"/> 213. <input type="checkbox"/> 214. <input type="checkbox"/> 215. <input type="checkbox"/> 216. <input type="checkbox"/> 217. <input type="checkbox"/> 218. <input type="checkbox"/> 219. <input type="checkbox"/> 220. <input type="checkbox"/> 221. <input type="checkbox"/> 222. <input type="checkbox"/> 223. <input type="checkbox"/> 224. <input type="checkbox"/> 225. <input type="checkbox"/> 226. <input type="checkbox"/> 227. <input type="checkbox"/> 228. <input type="checkbox"/> 229. <input type="checkbox"/> 230. <input type="checkbox"/> 231. <input type="checkbox"/> 232. <input type="checkbox"/> 233. <input type="checkbox"/> 234. <input type="checkbox"/> 235. <input type="checkbox"/> 236. <input type="checkbox"/> 237. <input type="checkbox"/> 238. <input type="checkbox"/> 239. <input type="checkbox"/> 240. <input type="checkbox"/> 241. <input type="checkbox"/> 242. <input type="checkbox"/> 243. <input type="checkbox"/> 244. <input type="checkbox"/> 245. <input type="checkbox"/> 246. <input type="checkbox"/> 247. <input type="checkbox"/> 248. <input type="checkbox"/> 249. <input type="checkbox"/> 250. <input type="checkbox"/> 251. <input type="checkbox"/> 252. <input type="checkbox"/> 253. <input type="checkbox"/> 254. <input type="checkbox"/> 255. <input type="checkbox"/> 256. <input type="checkbox"/> 257. <input type="checkbox"/> 258. <input type="checkbox"/> 259. <input type="checkbox"/> 260. <input type="checkbox"/> 261. <input type="checkbox"/> 262. <input type="checkbox"/> 263. <input type="checkbox"/> 264. <input type="checkbox"/> 265. <input type="checkbox"/> 266. <input type="checkbox"/> 267. <input type="checkbox"/> 268. <input type="checkbox"/> 269. <input type="checkbox"/> 270. <input type="checkbox"/> 271. <input type="checkbox"/> 272. <input type="checkbox"/> 273. <input type="checkbox"/> 274. <input type="checkbox"/> 275. <input type="checkbox"/> 276. <input type="checkbox"/> 277. <input type="checkbox"/> 278. <input type="checkbox"/> 279. <input type="checkbox"/> 280. <input type="checkbox"/> 281. <input type="checkbox"/> 282. <input type="checkbox"/> 283. <input type="checkbox"/> 284. <input type="checkbox"/> 285. <input type="checkbox"/> 286. <input type="checkbox"/> 287. <input type="checkbox"/> 288. <input type="checkbox"/> 289. <input type="checkbox"/> 290. <input type="checkbox"/> 291. <input type="checkbox"/> 292. <input type="checkbox"/> 293. <input type="checkbox"/> 294. <input type="checkbox"/> 295. <input type="checkbox"/> 296. <input type="checkbox"/> 297. <input type="checkbox"/> 298. <input type="checkbox"/> 299. <input type="checkbox"/> 300. <input type="checkbox"/> 301. <input type="checkbox"/> 302. <input type="checkbox"/> 303. <input type="checkbox"/> 304. <input type="checkbox"/> 305. <input type="checkbox"/> 306. <input type="checkbox"/> 307. <input type="checkbox"/> 308. <input type="checkbox"/> 309. <input type="checkbox"/> 310. <input type="checkbox"/> 311. <input type="checkbox"/> 312. <input type="checkbox"/> 313. <input type="checkbox"/> 314. <input type="checkbox"/> 315. <input type="checkbox"/> 316. <input type="checkbox"/> 317. <input type="checkbox"/> 318. <input type="checkbox"/> 319. <input type="checkbox"/> 320. <input type="checkbox"/> 321. <input type="checkbox"/> 322. <input type="checkbox"/> 323. <input type="checkbox"/> 324. <input type="checkbox"/> 325. <input type="checkbox"/> 326. <input type="checkbox"/> 327. <input type="checkbox"/> 328. <input type="checkbox"/> 329. <input type="checkbox"/> 330. <input type="checkbox"/> 331. <input type="checkbox"/> 332. <input type="checkbox"/> 333. <input type="checkbox"/> 334. <input type="checkbox"/> 335. <input type="checkbox"/> 336. <input type="checkbox"/> 337. <input type="checkbox"/> 338. <input type="checkbox"/> 339. <input type="checkbox"/> 340. <input type="checkbox"/> 341. <input type="checkbox"/> 342. <input type="checkbox"/> 343. <input type="checkbox"/> 344. <input type="checkbox"/> 345. <input type="checkbox"/> 346. <input type="checkbox"/> 347. <input type="checkbox"/> 348. <input type="checkbox"/> 349. <input type="checkbox"/> 350. <input type="checkbox"/> 351. <input type="checkbox"/> 352. <input type="checkbox"/> 353. <input type="checkbox"/> 354. <input type="checkbox"/> 355. <input type="checkbox"/> 356. <input type="checkbox"/> 357. <input type="checkbox"/> 358. <input type="checkbox"/> 359. <input type="checkbox"/> 360. <input type="checkbox"/> 361. <input type="checkbox"/> 362. <input type="checkbox"/> 363. <input type="checkbox"/> 364. <input type="checkbox"/> 365. <input type="checkbox"/> 366. <input type="checkbox"/> 367. <input type="checkbox"/> 368. <input type="checkbox"/> 369. <input type="checkbox"/> 370. <input type="checkbox"/> 371. <input type="checkbox"/> 372. <input type="checkbox"/> 373. <input type="checkbox"/> 374. <input type="checkbox"/> 375. <input type="checkbox"/> 376. <input type="checkbox"/> 377. <input type="checkbox"/> 378. <input type="checkbox"/> 379. <input type="checkbox"/> 380. <input type="checkbox"/> 381. <input type="checkbox"/> 382. <input type="checkbox"/> 383. <input type="checkbox"/> 384. <input type="checkbox"/> 385. <input type="checkbox"/> 386. <input type="checkbox"/> 387. <input type="checkbox"/> 388. <input type="checkbox"/> 389. <input type="checkbox"/> 390. <input type="checkbox"/> 391. <input type="checkbox"/> 392. <input type="checkbox"/> 393. <input type="checkbox"/> 394. <input type="checkbox"/> 395. <input type="checkbox"/> 396. <input type="checkbox"/> 397. <input type="checkbox"/> 398. <input type="checkbox"/> 399. <input type="checkbox"/> 400. <input type="checkbox"/> 401. <input type="checkbox"/> 402. <input type="checkbox"/> 403. <input type="checkbox"/> 404. <input type="checkbox"/> 405. <input type="checkbox"/> 406. <input type="checkbox"/> 407. <input type="checkbox"/> 408. <input type="checkbox"/> 409. <input type="checkbox"/> 410. <input type="checkbox"/> 411. <input type="checkbox"/> 412. <input type="checkbox"/> 413. <input type="checkbox"/> 414. <input type="checkbox"/> 415. <input type="checkbox"/> 416. <input type="checkbox"/> 417. <input type="checkbox"/> 418. <input type="checkbox"/> 419. <input type="checkbox"/> 420. <input type="checkbox"/> 421. <input type="checkbox"/> 422. <input type="checkbox"/> 423. <input type="checkbox"/> 424. <input type="checkbox"/> 425. <input type="checkbox"/> 426. <input type="checkbox"/> 427. <input type="checkbox"/> 428. <input type="checkbox"/> 429. <input type="checkbox"/> 430. <input type="checkbox"/> 431. <input type="checkbox"/> 432. <input type="checkbox"/> 433. <input type="checkbox"/> 434. <input type="checkbox"/> 435. <input type="checkbox"/> 436. <input type="checkbox"/> 437. <input type="checkbox"/> 438. <input type="checkbox"/> 439. <input type="checkbox"/> 440. <input type="checkbox"/> 441. <input type="checkbox"/> 442. <input type="checkbox"/> 443. <input type="checkbox"/> 444. <input type="checkbox"/> 445. <input type="checkbox"/> 446. <input type="checkbox"/> 447. <input type="checkbox"/> 448. <input type="checkbox"/> 449. <input type="checkbox"/> 450. <input type="checkbox"/> 451. <input type="checkbox"/> 452. <input type="checkbox"/> 453. <input type="checkbox"/> 454. <input type="checkbox"/> 455. <input type="checkbox"/> 456. <input type="checkbox"/> 457. <input type="checkbox"/> 458. <input type="checkbox"/> 459. <input type="checkbox"/> 460. <input type="checkbox"/> 461. <input type="checkbox"/> 462. <input type="checkbox"/> 463. <input type="checkbox"/> 464. <input type="checkbox"/> 465. <input type="checkbox"/> 466. <input type="checkbox"/> 467. <input type="checkbox"/> 468. <input type="checkbox"/> 469. <input type="checkbox"/> 470. <input type="checkbox"/> 471. <input type="checkbox"/> 472. <input type="checkbox"/> 473. <input type="checkbox"/> 474. <input type="checkbox"/> 475. <input type="checkbox"/> 476. <input type="checkbox"/> 477. <input type="checkbox"/> 478. <input type="checkbox"/> 479. <input type="checkbox"/> 480. <input type="checkbox"/> 481. <input type="checkbox"/> 482. <input type="checkbox"/> 483. <input type="checkbox"/> 484. <input type="checkbox"/> 485. <input type="checkbox"/> 486. <input type="checkbox"/> 487. <input type="checkbox"/> 488. <input type="checkbox"/> 489. <input type="checkbox"/> 490. <input type="checkbox"/> 491. <input type="checkbox"/> 492. <input type="checkbox"/> 493. <input type="checkbox"/> 494. <input type="checkbox"/> 495. <input type="checkbox"/> 496. <input type="checkbox"/> 497. <input type="checkbox"/> 498. <input type="checkbox"/> 499. <input type="checkbox"/> 500. <input type="checkbox"/> 501. <input type="checkbox"/> 502. <input type="checkbox"/> 503. <input type="checkbox"/> 504. <input type="checkbox"/> 505. <input type="checkbox"/> 506. <input type="checkbox"/> 507. <input type="checkbox"/> 508. <input type="checkbox"/> 509. <input type="checkbox"/> 510. <input type="checkbox"/> 511. <input type="checkbox"/> 512. <input type="checkbox"/> 513. <input type="checkbox"/> 514. <input type="checkbox"/> 515. <input type="checkbox"/> 516. <input type="checkbox"/> 517. <input type="checkbox"/> 518. <input type="checkbox"/> 519. <input type="checkbox"/> 520. <input type="checkbox"/> 521. <input type="checkbox"/> 522. <input type="checkbox"/> 523. <input type="checkbox"/> 524. <input type="checkbox"/> 525. <input type="checkbox"/> 526. <input type="checkbox"/> 527. <input type="checkbox"/> 528. <input type="checkbox"/> 529. <input type="checkbox"/> 530. <input type="checkbox"/> 531. <input type="checkbox"/> 532. <input type="checkbox"/> 533. <input type="checkbox"/> 534. <input type="checkbox"/> 535. <input type="checkbox"/> 536. <input type="checkbox"/> 537. <input type="checkbox"/> 538. <input type="checkbox"/> 539. <input type="checkbox"/> 540. <input type="checkbox"/> 541. <input type="checkbox"/> 542. <input type="checkbox"/> 543. <input type="checkbox"/> 544. <input type="checkbox"/> 545. <input type="checkbox"/> 546. <input type="checkbox"/> 547. <input type="checkbox"/> 548. <input type="checkbox"/> 549. <input type="checkbox"/> 550. <input type="checkbox"/> 551. <input type="checkbox"/> 552. <input type="checkbox"/> 553. <input type="checkbox"/> 554. <input type="checkbox"/> 555. <input type="checkbox"/> 556. <input type="checkbox"/> 557. <input type="checkbox"/> 558. <input type="checkbox"/> 559. <input type="checkbox"/> 560. <input type="checkbox"/> 561. <input type="checkbox"/> 562. <input type="checkbox"/> 563. <input type="checkbox"/> 564. <input type="checkbox"/> 565. <input type="checkbox"/> 566. <input type="checkbox"/> 567. <input type="checkbox"/> 568. <input type="checkbox"/> 569. <input type="checkbox"/> 570. <input type="checkbox"/> 571. <input type="checkbox"/> 572. <input type="checkbox"/> 573. <input type="checkbox"/> 574. <input type="checkbox"/> 575. <input type="checkbox"/> 576. <input type="checkbox"/> 577. <input type="checkbox"/> 578. <input type="checkbox"/> 579. <input type="checkbox"/> 580. <input type="checkbox"/> 581. <input type="checkbox"/> 582. <input type="checkbox"/> 583. <input type="checkbox"/> 584. <input type="checkbox"/> 585. <input type="checkbox"/> 586. <input type="checkbox"/> 587. <input type="checkbox"/> 588. <input type="checkbox"/> 589. <input type="checkbox"/> 590. <input type="checkbox"/> 591. <input type="checkbox"/> 592. <input type="checkbox"/> 593. <input type="checkbox"/> 594. <input type="checkbox"/> 595. <input type="checkbox"/> 596. <input type="checkbox"/> 597. <input type="checkbox"/> 598. <input type="checkbox"/> 599. <input type="checkbox"/> 600. <input type="checkbox"/> 601. <input type="checkbox"/> 602. <input type="checkbox"/> 603. <input type="checkbox"/> 604. <input type="checkbox"/> 605. <input type="checkbox"/> 606. <input type="checkbox"/> 607. <input type="checkbox"/> 608. <input type="checkbox"/> 609. <input type="checkbox"/> 610. <input type="checkbox"/> 611. <input type="checkbox"/> 612. <input type="checkbox"/> 613. <input type="checkbox"/> 614. <input type="checkbox"/> 615. <input type="checkbox"/> 616. <input type="checkbox"/> 617. <input type="checkbox"/> 618. <input type="checkbox"/> 619. <input type="checkbox"/> 620. <input type="checkbox"/> 621. <input type="checkbox"/> 622. <input type="checkbox"/> 623. <input type="checkbox"/> 624. <input type="checkbox"/> 625. <input type="checkbox"/> 626. <input type="checkbox"/> 627. <input type="checkbox"/> 628. <input type="checkbox"/> 629. <input type="checkbox"/> 630. <input type="checkbox"/> 631. <input type="checkbox"/> 632. <input type="checkbox"/> 633. <input type="checkbox"/> 634. <input type="checkbox"/> 635. <input type="checkbox"/> 636. <input type="checkbox"/> 637. <input type="checkbox"/> 638. <input type="checkbox"/> 639. <input type="checkbox"/> 640. <input type="checkbox"/> 641. <input type="checkbox"/> 642. <input type="checkbox"/> 643. <input type="checkbox"/> 644. <input type="checkbox"/> 645. <input type="checkbox"/> 646. <input type="checkbox"/> 647. <input type="checkbox"/> 648. <input type="checkbox"/> 649. <input type="checkbox"/> 650. <input type="checkbox"/> 651. <input type="checkbox"/> 652. <input type="checkbox"/> 653. <input type="checkbox"/> 654. <input type="checkbox"/> 655. <input type="checkbox"/> 656. <input type="checkbox"/> 657. <input type="checkbox"/> 658. <input type="checkbox"/> 659. <input type="checkbox"/> 660. <input type="checkbox"/> 661. <input type="checkbox"/> 662. <input type="checkbox"/> 663. <input type="checkbox"/> 664. <input type="checkbox"/> 665. <input type="checkbox"/> 666. <input type="checkbox"/> 667. <input type="checkbox"/> 668. <input type="checkbox"/> 669. <input type="checkbox"/> 670. <input type="checkbox"/> 671. <input type="checkbox"/> 672. <input type="checkbox"/> 673. <input type="checkbox"/> 674. <input type="checkbox"/> 675. <input type="checkbox"/> 676. <input type="checkbox"/> 677. <input type="checkbox"/> 678. <input type="checkbox"/> 679. <input type="checkbox"/> 680. <input type="checkbox"/> 681. <input type="checkbox"/> 682. <input type="checkbox"/> 683. <input type="checkbox"/> 684. <input type="checkbox"/> 685. <input type="checkbox"/> 686. <input type="checkbox"/> 687. <input type="checkbox"/> 688. <input type="checkbox"/> 689. <input type="checkbox"/> 690. <input type="checkbox"/> 691. <input type="checkbox"/> 692. <input type="checkbox"/> 693. <input type="checkbox"/> 694. <input type="checkbox"/> 695. <input type="checkbox"/> 696. <input type="checkbox"/> 697. <input type="checkbox"/> 698. <input type="checkbox"/> 699. <input type="checkbox"/> 700. <input type="checkbox"/> 701. <input type="checkbox"/> 702. <input type="checkbox"/> 703. <input type="checkbox"/> 704. <input type="checkbox"/> 705. <input type="checkbox"/> 706. <input type="checkbox"/> 707. <input type="checkbox"/> 708. <input type="checkbox"/> 709. <input type="checkbox"/> 710. <input type="checkbox"/> 711. <input type="checkbox"/> 712. <input type="checkbox"/> 713. <input type="checkbox"/> 714. <input type="checkbox"/> 715. <input type="checkbox"/> 716. <input type="checkbox"/> 717. <input type="checkbox"/> 718. <input type="checkbox"/> 719. <input type="checkbox"/> 720. <input type="checkbox"/> 721. <input type="checkbox"/> 722. <input type="checkbox"/> 723. <input type="checkbox"/> 724. <input type="checkbox"/> 725. <input type="checkbox"/> 726. <input type="checkbox"/> 727. <input type="checkbox"/> 728. <input type="checkbox"/> 729. <input type="checkbox"/> 730. <input type="checkbox"/> 731. <input type="checkbox"/> 732. <input type="checkbox"/> 733. <input type="checkbox"/> 734. <input type="checkbox"/> 735. <input type="checkbox"/> 736. <input type="checkbox"/> 737. <input type="checkbox"/> 738. <input type="checkbox"/> 739. <input type="checkbox"/> 740. <input type="checkbox"/> 741. <input type="checkbox"/> 742. <input type="checkbox"/> 743. <input type="checkbox"/> 744. <input type="checkbox"/> 745. <input type="checkbox"/> 746. <input type="checkbox"/> 747. <input type="checkbox"/> 748. <input type="checkbox"/> 749. <input type="checkbox"/> 750. <input type="checkbox"/> 751. <input type="checkbox"/> 752. <input type="checkbox"/> 753. <input type="checkbox"/> 754. <input type="checkbox"/> 755. <input type="checkbox"/> 756. <input type="checkbox"/> 757. <input type="checkbox"/> 758. <input type="checkbox"/> 759. <input type="checkbox"/> 760. <input type="checkbox"/> 761. <input type="checkbox"/> 762. <input type="checkbox"/> 763. <input type="checkbox"/> 764. <input type="checkbox"/> 765. <input type="checkbox"/> 766. <input type="checkbox"/> 767. <input type="checkbox"/> 768. <input type="checkbox"/> 769. <input type="checkbox"/> 770. <input type="checkbox"/> 771. <input type="checkbox"/> 772. <input type="checkbox"/> 773. <input type="checkbox"/> 774. <input type="checkbox"/> 775. <input type="checkbox"/> 776. <input type="checkbox"/> 777. <input type="checkbox"/> 778. <input type="checkbox"/> 779. <input type="checkbox"/> 780. <input type="checkbox"/> 781. <input type="checkbox"/> 782. <input type="checkbox"/> 783. <input type="checkbox"/> 784. <input type="checkbox"/> 785. <input type="checkbox"/> 786. <input type="checkbox"/> 787. <input type="checkbox"/> 788. <input type="checkbox"/> 789. <input type="checkbox"/> 790. <input type="checkbox"/> 791. <input type="checkbox"/> 792. <input type="checkbox"/> 793. <input type="checkbox"/> 794. <input type="checkbox"/> 795. <input type="checkbox"/> 796. <input type="checkbox"/> 797. <input type="checkbox"/> 798. <input type="checkbox"/> 799. <input type="checkbox"/> 800. <input type="checkbox"/> 801. <input type="checkbox"/> 802. <input type="checkbox"/> 803. <input type="checkbox"/> 804. <input type="checkbox"/> 805. <input type="checkbox"/> 806. <input type="checkbox"/> 807. <input type="checkbox"/> 808. <input type="checkbox"/> 809. <input type="checkbox"/> 810. <input type="checkbox"/> 811. <input type="checkbox"/> 812. <input type="checkbox"/> 813. <input type="checkbox"/> 814. <input type="checkbox"/> 815. <input type="checkbox"/> 816. <input type="checkbox"/> 817. <input type="checkbox"/> 818. <input type="checkbox"/> 819. <input type="checkbox"/> 820. <input type="checkbox"/> 821. <input type="checkbox"/> 822. <input type="checkbox"/> 823. <input type="checkbox"/> 824. <input type="checkbox"/> 825. <input type="checkbox"/> 826. <input type="checkbox"/> 827. <input type="checkbox"/> 828. <input type="checkbox"/> 829. <input type="checkbox"/> 830. <input type="checkbox"/> 831. <input type="checkbox"/> 832. <input type="checkbox"/> 833. <input type="checkbox"/> 834. <input type="checkbox"/> 835. <input type="checkbox"/> 836. <input type="checkbox"/> 837. <input type="checkbox"/> 838. <input type="checkbox"/> 839. <input type="checkbox"/> 840. <input type="checkbox"/> 841. <input type="checkbox"/> 842. <input type="checkbox"/> 843. <input type="checkbox"/> 844. <input type="checkbox"/> 845. <input type="checkbox"/> 846. <input type="checkbox"/> 847. <input type="checkbox"/> 848. <input type="checkbox"/> 849. <input type="checkbox"/> 850. <input type="checkbox"/> 851. <input type="checkbox"/> 852. <input type="checkbox"/> 853. <input type="checkbox"/> 854. <input type="checkbox"/> 855. <input type="checkbox"/> 856. <input type="checkbox"/> 857. <input type="checkbox"/> 858. <input type="checkbox"/> 859. <input type="checkbox"/> 860. <input type="checkbox"/> 861. <input type="checkbox"/> 862. <input type="checkbox"/> 863. <input type="checkbox"/> 864. <input type="checkbox"/> 865. <input type="checkbox"/> 866. <input type="checkbox"/> 867. <input type="checkbox"/> 868. <input type="checkbox"/> 869. <input type="checkbox"/> 870. <input type="checkbox"/> 871. <input type="checkbox"/> 872. <input type="checkbox"/> 873. <input type="checkbox"/> 874. <input type="checkbox"/> 875. <input type="checkbox"/> 876. <input type="checkbox"/> 877. <input type="checkbox"/> 878. <input type="checkbox"/> 879. <input type="checkbox"/> 880. <input type="checkbox"/> 881. <input type="checkbox"/> 882. <input type="checkbox"/> 883. <input type="checkbox"/> 884. <input type="checkbox"/> 885. <input type="checkbox"/> 886. <input type="checkbox"/> 887. <input type="checkbox"/> 888. <input type="checkbox"/> 889. <input type="checkbox"/> 890. <input type="checkbox"/> 891. <input type="checkbox"/> 892. <input type="checkbox"/> 893. <input type="checkbox"/> 894. <input type="checkbox"/> 895. <input type="checkbox"/> 896. <input type="checkbox"/> 897. <input type="checkbox"/> 898. <input type="checkbox"/> 899. <input type="checkbox"/> 900. <input type="checkbox"/> 901. <input type="checkbox"/> 902. <input type="checkbox"/> 903. <input type="checkbox"/> 904. <input type="checkbox"/> 905. <input type="checkbox"/> 906. <input type="checkbox"/> 907. <input type="checkbox"/> 908. <input type="checkbox"/> 909. <input type="checkbox"/> 910. <input type="checkbox"/> 911. <input type="checkbox"/> 912. <input type="checkbox"/> 913. <input type="checkbox"/> 914. <input type="checkbox"/> 915. <input type="checkbox"/> 916. <input type="checkbox"/> 917. <input type="checkbox"/> 918. <input type="checkbox"/> 919. <input type="checkbox"/> 920. <input type="checkbox"/> 921. <input type="checkbox"/> 922. <input type="checkbox"/> 923. <input type="checkbox"/> 924. <input type="checkbox"/> 925. <input type="checkbox"/> 926. <input type="checkbox"/> 927. <input type="checkbox"/> 928. <input type="checkbox"/> 929. <input type="checkbox"/> 930. <input type="checkbox"/> 931. <input type="checkbox"/> 932. <input type="checkbox"/> 933. <input type="checkbox"/> 934. <input type="checkbox"/> 935. <input type="checkbox"/> 936. <input type="checkbox"/> 937. <input type="checkbox"/> 938. <input type="checkbox"/> 939. <input type="checkbox"/> 940. <input type="checkbox"/> 941. <input type="checkbox"/> 942. <input type="checkbox"/> 943. <input type="checkbox"/> 944. <input type="checkbox"/> 945. <input type="checkbox"/> 946. <input type="checkbox"/> 947. <input type="checkbox"/> 948. <input type="checkbox"/> 949. <input type="checkbox"/> 950. <input type="checkbox"/> 951. <input type="checkbox"/> 952. <input type="checkbox"/> 953. <input type="checkbox"/> 954. <input type="checkbox"/> 955. <input type="checkbox"/> 956. <input type="checkbox"/> 957. <input type="checkbox"/> 958. <input type="checkbox"/> 959. <input type="checkbox"/> 960. <input type="checkbox"/> 961. <input type="checkbox"/> 962. <input type="checkbox"/> 963. <input type="checkbox"/> 964. <input type="checkbox"/> 965. <input type="checkbox"/> 966. <input type="checkbox"/> 967. <input type="checkbox"/> 968. <input type="checkbox"/> 969. <input type="checkbox"/> 970. <input type="checkbox"/> 971. <input type="checkbox"/> 972. <input type="checkbox"/> 973. <input type="checkbox"/> 974. <input type="checkbox"/> 975. <input type="checkbox"/> 976. <input type="checkbox"/> 977. <input type="checkbox"/> 978. <input type="checkbox"/> 979. <input type="checkbox"/> 980. <input type="checkbox"/> 981. <input type="checkbox"/> 982. <input type="checkbox"/> 983. <input type="checkbox"/> 984. <input type="checkbox"/> 985. <input type="checkbox"/> 986. <input type="checkbox"/> 987. <input type="checkbox"/> 988. <input type="checkbox"/> 989. <input type="checkbox"/> 990. <input type="checkbox"/> 991. <input type="checkbox"/> 992. <input type="checkbox"/> 993. <input type="checkbox"/> 994. <input type="checkbox"/> 995. <input type="checkbox"/> 996. <input type="checkbox"/> 997. <input type="checkbox"/> 998. <input type="checkbox"/> 999. <input type="checkbox"/> 1000. <input type="checkbox"/> 1001. <input type="checkbox"/> 1002. <input type="checkbox"/> 1003. <input type="checkbox"/> 1004. <input type="checkbox"/> 1005. <input type="checkbox"/> 1006. <input type="checkbox"/> 1007. <input type="checkbox"/> 1008. <input type="checkbox"/> 1009. <input type="checkbox"/> 1010. <input type="checkbox"/> 1011. <input type="checkbox"/> 1012. <input type="checkbox"/> 1013. <input type="checkbox"/> 1014. <input type="checkbox"/> 1015. <input type="checkbox"/> 1016. <input type="checkbox"/> 1017. <input type="checkbox"/> 1018. <input type="checkbox"/> 1019. <input type="checkbox"/> 1020. <input type="checkbox"/> 1021. <input type="checkbox"/> 1022. <input type="checkbox"/> 1023. <input type="checkbox"/> 1024. <input type="checkbox"/> 1025. <input type="checkbox"/> 1026. <input type="checkbox"/> 1027. <input type="checkbox"/> 1028. <input type="checkbox"/> 1029. <input type="checkbox"/> 1030. <input type="checkbox"/> 1031. <input type="checkbox"/> 1032. <input type="checkbox"/> 1033. <input type="checkbox"/> 1034. <input type="checkbox"/> 1035. <input type="checkbox"/> 1036. <input type="checkbox"/> 1037. <input type="checkbox"/> 1038. <input type="checkbox"/> 1039. <input type="checkbox"/> 1040. <input type="checkbox"/> 1041. <input type="checkbox"/> 1042. <input type="checkbox"/> 1043. <input type="checkbox"/> 1044. <input type="checkbox"/> 1045. <input type="checkbox"/> 1046. <input type="checkbox"/> 1047. <input type="checkbox"/> 1048. <input type="checkbox"/> 1049. <input type="checkbox"/> 1050. <input type="checkbox"/> 1051. <input type="checkbox"/> 1052. <input type="checkbox"/> 1053. <input type="checkbox"/> 1054. <input type="checkbox"/> 1055. <input type="checkbox"/> 1056. <input type="checkbox"/> 1057. <input type="checkbox"/> 1058. <input type="checkbox"/> 1059. <input type="checkbox"/> 1060. <input type="checkbox"/> 1061. <input type="checkbox"/> 1062. <input type="checkbox"/> 1063. <input type="checkbox"/> 1064. <input type="checkbox"/> 1065. <input type="checkbox"/> 1066. <input type="checkbox"/> 1067. <input type="checkbox"/> 1068. <input type="checkbox"/> 1069. <input type="checkbox"/> 1070. <input type="checkbox"/> 1071. <input type="checkbox"/> 1072. <input type="checkbox"/> 1073. <input type="checkbox"/> 1074. <input type="checkbox"/> 1075. <input type="checkbox"/> 1076. <input type="checkbox"/> 1077. <input type="checkbox"/> 1078. <input type="checkbox"/> 1079. <input type="checkbox"/> 1080. <input type="checkbox"/> 1081. <input type="checkbox"/> 1082. <input type="checkbox"/> 1083. <input type="checkbox"/> 1084. <input type="checkbox"/> 1085. <input type="checkbox"/> 1086. <input type="checkbox"/> 1087. <input type="checkbox"/> 1088. <input type="checkbox"/> 1089. <input type="checkbox"/> 1090. <input type="checkbox"/> 1091. <input type="checkbox"/> 1092. <input type="checkbox"/> 1093. <input type="checkbox"/> 1094. <input type="checkbox"/> 1095. <input type="checkbox"/> 1096. <input type="checkbox"/> 1097. <input type="checkbox"/> 1098. <input type="checkbox"/> 1099. <input type="checkbox"/> 1100. <input type="checkbox"/> 1101. <input type="checkbox"/> 1102. <input type="checkbox"/> 1103. <input type="checkbox"/> 1104. <input type="checkbox"/> 1105. <input type="checkbox"/> 1106. <input type="checkbox"/> 1107. <input type="checkbox"/> 1108. <input type="checkbox"/> 1109. <input type="checkbox"/> 1110. <input type="checkbox"/> 1111. <input type="checkbox"/> 1112. <input type="checkbox"/> 1113. <input type="checkbox"/> 1114. <input type="checkbox"/> 1115. <input type="checkbox"/> 1116. <input type="checkbox"/> 1117. <input type="checkbox"/> 1118. <input type="checkbox"/> 1119. <input type="checkbox"/> 1120. <input type="checkbox"/> 1121.	
--	--





<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>																																																																																																																							
วัตถุประสงค์การตรวจ: <input checked="" type="checkbox"/> 14 ลิ <input type="checkbox"/> 20 ลิ <input type="checkbox"/> 30 ลิ			SECTION <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY <input type="checkbox"/>		วัสดุ: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		ระยะเวลา: <input checked="" type="checkbox"/> 1 เดือน <input type="checkbox"/> 3 เดือน			Report: <input type="checkbox"/> Approved: <input type="checkbox"/>																																																																																																													
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ชื่อ - นามสกุล</th> <th>ตำแหน่ง</th> <th>วิธีการตรวจ</th> <th>ผลการตรวจ</th> <th>หมายเหตุ</th> <th>วันที่ตรวจ</th> <th>วันที่รับ</th> <th>วันที่ส่ง</th> <th>วันที่รับ</th> <th>วันที่ส่ง</th> <th>วันที่รับ</th> <th>วันที่ส่ง</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GENERATOR</td> <td>1. Check following electric control system</td> <td>ตรวจสอบระบบควบคุมไฟฟ้า</td> <td>ตรวจสอบให้เรียบร้อย</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ACW 5000W</td> <td>2. Check all battery up</td> <td>ตรวจสอบแบตเตอรี่</td> <td>แบตเตอรี่มีระดับ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Model 1800</td> <td>3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง</td> <td>ใช้น้ำกลั่น</td> <td>ระดับน้ำเพียงพอ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>18.4 kw</td> <td>4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง</td> <td>ใช้น้ำกลั่น</td> <td>ระดับน้ำเพียงพอ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(Parameter 3&amp;4)</td> <td>5. เปิดใช้งานเครื่องและตรวจสอบการทำงาน</td> <td>เปิดใช้งาน และทดสอบการทำงาน</td> <td>สามารถใช้งานได้</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="12"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           GENERATOR ACW 5000W Model 1800 18.4 kw (Parameter 3&amp;4)         </div> <div>           1. Check following electric control system 2. Check all battery up 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 5. เปิดใช้งานเครื่องและตรวจสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบระบบควบคุมไฟฟ้า ตรวจสอบแบตเตอรี่ ใช้น้ำกลั่น ใช้น้ำกลั่น เปิดใช้งาน และทดสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบให้เรียบร้อย แบตเตอรี่มีระดับ ระดับน้ำเพียงพอ ระดับน้ำเพียงพอ สามารถใช้งานได้         </div> <div>           1     </div> </div> </td> </tr> <tr> <td colspan="12"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           GENERATOR ACW 5000W Model 1800 18.4 kw (Parameter 3&amp;4)         </div> <div>           1. Check following electric control system 2. Check all battery up 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 5. เปิดใช้งานเครื่องและตรวจสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบระบบควบคุมไฟฟ้า ตรวจสอบแบตเตอรี่ ใช้น้ำกลั่น ใช้น้ำกลั่น เปิดใช้งาน และทดสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบให้เรียบร้อย แบตเตอรี่มีระดับ ระดับน้ำเพียงพอ ระดับน้ำเพียงพอ สามารถใช้งานได้         </div> <div>           1     </div> </div> </td> </tr> <tr> <td colspan="12"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           GENERATOR ACW 5000W Model 1800 18.4 kw (Parameter 3&amp;4)         </div> <div>           1. Check following electric control system 2. Check all battery up 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 5. เปิดใช้งานเครื่องและตรวจสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบระบบควบคุมไฟฟ้า ตรวจสอบแบตเตอรี่ ใช้น้ำกลั่น ใช้น้ำกลั่น เปิดใช้งาน และทดสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบให้เรียบร้อย แบตเตอรี่มีระดับ ระดับน้ำเพียงพอ ระดับน้ำเพียงพอ สามารถใช้งานได้         </div> <div>           1     </div> </div> </td> </tr> </tbody> </table>												ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	วิธีการตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	วันที่ตรวจ	วันที่รับ	วันที่ส่ง	วันที่รับ	วันที่ส่ง	วันที่รับ	วันที่ส่ง	GENERATOR	1. Check following electric control system	ตรวจสอบระบบควบคุมไฟฟ้า	ตรวจสอบให้เรียบร้อย		1							ACW 5000W	2. Check all battery up	ตรวจสอบแบตเตอรี่	แบตเตอรี่มีระดับ									Model 1800	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	ใช้น้ำกลั่น	ระดับน้ำเพียงพอ									18.4 kw	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	ใช้น้ำกลั่น	ระดับน้ำเพียงพอ									(Parameter 3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและตรวจสอบการทำงาน	เปิดใช้งาน และทดสอบการทำงาน	สามารถใช้งานได้									<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           GENERATOR ACW 5000W Model 1800 18.4 kw (Parameter 3&amp;4)         </div> <div>           1. Check following electric control system 2. Check all battery up 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 5. เปิดใช้งานเครื่องและตรวจสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบระบบควบคุมไฟฟ้า ตรวจสอบแบตเตอรี่ ใช้น้ำกลั่น ใช้น้ำกลั่น เปิดใช้งาน และทดสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบให้เรียบร้อย แบตเตอรี่มีระดับ ระดับน้ำเพียงพอ ระดับน้ำเพียงพอ สามารถใช้งานได้         </div> <div>           1     </div> </div>												<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           GENERATOR ACW 5000W Model 1800 18.4 kw (Parameter 3&amp;4)         </div> <div>           1. Check following electric control system 2. Check all battery up 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 5. เปิดใช้งานเครื่องและตรวจสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบระบบควบคุมไฟฟ้า ตรวจสอบแบตเตอรี่ ใช้น้ำกลั่น ใช้น้ำกลั่น เปิดใช้งาน และทดสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบให้เรียบร้อย แบตเตอรี่มีระดับ ระดับน้ำเพียงพอ ระดับน้ำเพียงพอ สามารถใช้งานได้         </div> <div>           1     </div> </div>												<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           GENERATOR ACW 5000W Model 1800 18.4 kw (Parameter 3&amp;4)         </div> <div>           1. Check following electric control system 2. Check all battery up 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 5. เปิดใช้งานเครื่องและตรวจสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบระบบควบคุมไฟฟ้า ตรวจสอบแบตเตอรี่ ใช้น้ำกลั่น ใช้น้ำกลั่น เปิดใช้งาน และทดสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบให้เรียบร้อย แบตเตอรี่มีระดับ ระดับน้ำเพียงพอ ระดับน้ำเพียงพอ สามารถใช้งานได้         </div> <div>           1     </div> </div>											
ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	วิธีการตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	วันที่ตรวจ	วันที่รับ	วันที่ส่ง	วันที่รับ	วันที่ส่ง	วันที่รับ	วันที่ส่ง																																																																																																												
GENERATOR	1. Check following electric control system	ตรวจสอบระบบควบคุมไฟฟ้า	ตรวจสอบให้เรียบร้อย		1																																																																																																																		
ACW 5000W	2. Check all battery up	ตรวจสอบแบตเตอรี่	แบตเตอรี่มีระดับ																																																																																																																				
Model 1800	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	ใช้น้ำกลั่น	ระดับน้ำเพียงพอ																																																																																																																				
18.4 kw	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	ใช้น้ำกลั่น	ระดับน้ำเพียงพอ																																																																																																																				
(Parameter 3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและตรวจสอบการทำงาน	เปิดใช้งาน และทดสอบการทำงาน	สามารถใช้งานได้																																																																																																																				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           GENERATOR ACW 5000W Model 1800 18.4 kw (Parameter 3&amp;4)         </div> <div>           1. Check following electric control system 2. Check all battery up 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 5. เปิดใช้งานเครื่องและตรวจสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบระบบควบคุมไฟฟ้า ตรวจสอบแบตเตอรี่ ใช้น้ำกลั่น ใช้น้ำกลั่น เปิดใช้งาน และทดสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบให้เรียบร้อย แบตเตอรี่มีระดับ ระดับน้ำเพียงพอ ระดับน้ำเพียงพอ สามารถใช้งานได้         </div> <div>           1     </div> </div>																																																																																																																							
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           GENERATOR ACW 5000W Model 1800 18.4 kw (Parameter 3&amp;4)         </div> <div>           1. Check following electric control system 2. Check all battery up 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 5. เปิดใช้งานเครื่องและตรวจสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบระบบควบคุมไฟฟ้า ตรวจสอบแบตเตอรี่ ใช้น้ำกลั่น ใช้น้ำกลั่น เปิดใช้งาน และทดสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบให้เรียบร้อย แบตเตอรี่มีระดับ ระดับน้ำเพียงพอ ระดับน้ำเพียงพอ สามารถใช้งานได้         </div> <div>           1     </div> </div>																																																																																																																							
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>           GENERATOR ACW 5000W Model 1800 18.4 kw (Parameter 3&amp;4)         </div> <div>           1. Check following electric control system 2. Check all battery up 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 5. เปิดใช้งานเครื่องและตรวจสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบระบบควบคุมไฟฟ้า ตรวจสอบแบตเตอรี่ ใช้น้ำกลั่น ใช้น้ำกลั่น เปิดใช้งาน และทดสอบการทำงาน         </div> <div>           ตรวจสอบให้เรียบร้อย แบตเตอรี่มีระดับ ระดับน้ำเพียงพอ ระดับน้ำเพียงพอ สามารถใช้งานได้         </div> <div>           1     </div> </div>																																																																																																																							
ผลการตรวจ: <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านการตรวจ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านการตรวจ										ผู้ตรวจ: วันที่: 22/6/64																																																																																																													
										อนุมัติ: วันที่: 22/6/64																																																																																																													



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

## ใบตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง GENERATOR

เดือน..... มกราคม - สิงหาคม .....ปี 2023

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED





บรรณานุกรม: อภิเมศวร์, น. (2558). *การพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการบริหาร*. กรุงเทพฯ: บริษัท อภิเมศวร์ จำกัด. (CP-2)



ชื่อ-หน่วยงาน : Maintenance

			เงื่อนไข		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
No.	รายการตรวจ/ข้อผิดพลาด	วิธีการ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	รวม	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1	เกณฑ์ 1.1 ความสะอาด สภาพแวดล้อมภายใน	ตรวจสอบ	1.1 ไม่มีของสกปรก	ผ่าน	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	1.2 จุดซ่อนเร้นที่มองเห็น	ตรวจสอบ	1.2 ไม่มี	ผ่าน	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	1.3 จุดซ่อนเร้นที่สัมผัส	ตรวจสอบ	1.3 ไม่มี	ผ่าน	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	1.4 แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	ตรวจสอบ	1.4 แรงดัน 11.5 - 12.5 VDC	ผ่าน	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2	เกณฑ์ 2.1 ข้อบกพร่องเครื่อง	ตรวจสอบ	2.1 ไม่มีข้อบกพร่อง	ผ่าน	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	2.2 ระดับเสียงดังเกินไป	ตรวจสอบ	2.2 ไม่เกิน 50% ของขีด	ผ่าน	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	2.3 ข้อบกพร่องอื่น ๆ	ตรวจสอบ	2.3 ไม่มีข้อบกพร่อง	ผ่าน	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
3	จุดตรวจ 3.1 ข้อบกพร่องภายนอก	ตรวจสอบ	3.1 ไม่มีข้อบกพร่อง	ผ่าน	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	3.2 สีของตัวถัง	ตรวจสอบ	3.2 ไม่มีสีลอก	ผ่าน	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	3.3 สภาพภายในตัวถัง	ตรวจสอบ	3.3 ไม่มีสิ่งสกปรก	ผ่าน	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	3.4 พนักพิงตัวถัง	ตรวจสอบ	3.4 ไม่มีสิ่งสกปรก	ผ่าน	W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													



# REPORT





บริษัท สีน เอ็ม แอนด์ อี เอนจิเนียริง จำกัด

ตรวจสอบและบำรุงรักษา (PM) Generator

FG WILSON Model : P400E5

สถานที่ บริษัท อิมสอร์นจันแนม เทสคิง โปรดักส์ จำกัด นิคมอมตะซิตี้ จังหวัดระยอง



Description : เปลี่ยนการลงน้ำมันตัว 04	
ก่อนดำเนินการ	หลังจากดำเนินการ
	
Description : เปลี่ยนการลงน้ำมันเครื่อง	
ก่อนดำเนินการ	หลังจากดำเนินการ
	

Project

ตรวจซ่อมและบำรุงรักษา (PM) Generator

Description : เปลี่ยนกรองน้ำมันเชื้อเพลิง

ก่อนดำเนินการ



เสร็จ 30 มิ.ย. 66



Description : เปลี่ยนกรองน้ำมันเชื้อเพลิง

ดำเนินการเปลี่ยน



ดำเนินการเปลี่ยน



Project

ตรวจซ่อมและบำรุงรักษา (PM) Generator

Description : เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง

ก่อนเริ่มทำ



เสร็จ 30 มิ.ย. 66



Description : เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง

ดำเนินการเปลี่ยน



หลังเสร็จงาน



Project

ตรวจซ่อมและบำรุงรักษา (PM) Generator

Description : เติมน้ำมันหล่อเลี้ยง

สารหล่อลื่น



ดำเนินการ



Description : เติมน้ำมันหล่อเลี้ยง

สารหล่อลื่น



ดำเนินการ



Project

ตรวจซ่อมและบำรุงรักษา (PM) Generator

Description : เปลี่ยนสายพานเครื่องกำเนิด

กับตัวขับเคลื่อน



เสร็จสิ้น

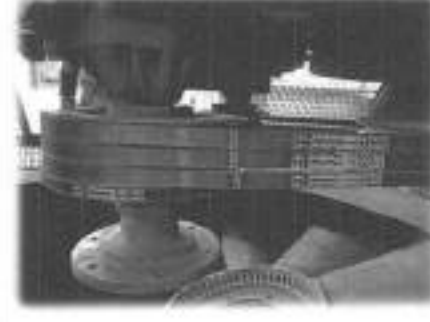


Description : เปลี่ยนสายพานเครื่องกำเนิด

กับตัวขับเคลื่อน



เสร็จสิ้น



Project

ตรวจซ่อมและบำรุงรักษา (PM) Generator

Project

ตรวจซ่อมและบำรุงรักษา (PM) Generator

Description : ตรวจเช็คเบตเตอรี่

ดำเนินการ



ดำเนินการ



Description : ตรวจ เช็ทเบตเตอรี่

ดำเนินการ (ถึงเจ้าหน้าที่)



ดำเนินการ



Description : ตรวจ เช็ทเบตเตอรี่

ดำเนินการ (ถึงเจ้าหน้าที่)



ดำเนินการ



Project

ตรวจซ่อมและบำรุงรักษา (PM) Generator

Project

ตรวจซ่อมและบำรุงรักษา (PM) Generator

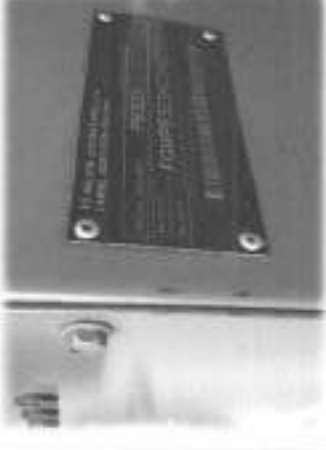
Description : ทำความสะอาด กรองอากาศ



Description : ทำความสะอาด กรองอากาศ



Description : ฝุ่นเครื่อง และอะไหล่ที่เปลี่ยน



Description : ฝุ่นเครื่อง และอะไหล่ที่เปลี่ยน





1991年 第1期 第10页

Can you? [www.ck12.org/Book-Search](http://www.ck12.org/Book-Search)

www.elsevier.com/locate/jmb. 10352

Tel: 01875 847135 web: 02907 5643 E-mail: info@earthpower.co.uk

ใบรายงานช่าง (Time Sheet)

**ฉบับที่ :** ๒๕๖๓

1000

JOB No. 1001 1002

[illegible]

ใบรายการตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้า  
(INSPECTION SHEET FOR DIESEL GENSET)

2011 年 10 月 20 日

10000 0.000000

ISSN 1040-791X ICP 1040-791X/2022

[illegible]



<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>  <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b> </div> <div style="text-align: right;">                         หน้า 1 จาก 1                     </div> </div>											
ประเภทของเครื่องจักร: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <div> <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า                         <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ                     </div> <div> <input type="checkbox"/> เครื่องมือ                         <input type="checkbox"/> รถยนต์                     </div> </div>				SECTION: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <div> <input type="checkbox"/> ACE LINE                         <input type="checkbox"/> AME LINE                     </div> <div> <input type="checkbox"/> อื่นๆ                         <input type="checkbox"/> เครื่องมือ                     </div> </div>				Report: <input type="checkbox"/> Approved: <input type="checkbox"/> Date: <input type="text"/> Author: <input type="text"/>			
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ลักษณะรายการ	WORKSHEET	Work 1	Work 2	Work 3	Work 4	หมายเหตุ		
<b>FIRE PUMP</b>	1	ปริมาณน้ำไหล	สายวัด	วัดอัตราการไหล (25-300 ลิตร)	1 Work	3/1/24	3/1/24	3/1/24	3/1/24		
	2	ปริมาณน้ำไหล	สายวัด	วัดอัตราการไหล (1-10 ลิตร)		/	/	/	/		
	3	ปริมาณน้ำ	สายวัด	วัดอัตราการไหล (1-10 ลิตร)		/	/	/	/		
	4	CHARGE / VOLT / AMP	สายวัด	27 VOLT 0.5-1 Amp		0.1	0.1	0.1	0.1		ในลักษณะนี้
	5	CHARGE / VOLT / AMP		27 VOLT 0.5-1 Amp		0.1	0.1	0.1	0.1		
	6	น้ำมัน		วัดระดับ		/	/	/	/		
	7	แรงดัน		วัดแรงดัน (psi)		2.480	2.480	2.480	2.480	ในลักษณะนี้	
	8	อุณหภูมิ (COOLING)		วัดอุณหภูมิ (°C)		65	65	65	65		
	9	OIL PRESSURE		วัดน้ำมัน (psi)		60	60	60	60	ในลักษณะนี้	
	10	น้ำดื่ม		วัดน้ำดื่ม		/	/	/	/		
	11	น้ำดื่ม		วัดน้ำดื่ม		/	/	/	/		
	12	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	13	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	14	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	15	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	16	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	17	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	18	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	19	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	20	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	21	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		0.10	0.10	0.10	0.10	ในลักษณะนี้	
	22	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	23	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	24	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	25	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		

หมายเหตุ: ☒ จุดตรวจพบรายการ

☒ ไม่พบรายการ

☐ ไม่พบรายการ แต่ใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค:

วันที่: 26/1/24

ผู้ตรวจเช็ค:

วันที่: 26/1/24

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>  <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b> </div> <div style="text-align: right;">                         หน้า 1 จาก 1                     </div> </div>											
ประเภทของเครื่องจักร: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <div> <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า                         <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ                     </div> <div> <input type="checkbox"/> เครื่องมือ                         <input type="checkbox"/> รถยนต์                     </div> </div>				SECTION: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <div> <input type="checkbox"/> ACE LINE                         <input type="checkbox"/> AME LINE                     </div> <div> <input type="checkbox"/> อื่นๆ                         <input type="checkbox"/> เครื่องมือ                     </div> </div>				Report: <input type="checkbox"/> Approved: <input type="checkbox"/> Date: <input type="text"/> Author: <input type="text"/>			
ชื่อ - เครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ลักษณะรายการ	WORKSHEET	Work 1	Work 2	Work 3	Work 4	หมายเหตุ		
<b>FIRE PUMP</b>	1	ปริมาณน้ำไหล	สายวัด	วัดอัตราการไหล (25-300 ลิตร)	1 Work	3/1/24	3/1/24	3/1/24	3/1/24		
	2	ปริมาณน้ำไหล	สายวัด	วัดอัตราการไหล (1-10 ลิตร)		/	/	/	/		
	3	ปริมาณน้ำ	สายวัด	วัดอัตราการไหล (1-10 ลิตร)		/	/	/	/		
	4	CHARGE / VOLT / AMP	สายวัด	27 VOLT 0.5-1 Amp		0.1	0.1	0.1	0.1		ในลักษณะนี้
	5	CHARGE / VOLT / AMP		27 VOLT 0.5-1 Amp		0.1	0.1	0.1	0.1		
	6	น้ำมัน		วัดระดับ		/	/	/	/		
	7	แรงดัน		วัดแรงดัน (psi)		2.480	2.480	2.480	2.480	ในลักษณะนี้	
	8	อุณหภูมิ (COOLING)		วัดอุณหภูมิ (°C)		65	65	65	65		
	9	OIL PRESSURE		วัดน้ำมัน (psi)		60	60	60	60	ในลักษณะนี้	
	10	น้ำดื่ม		วัดน้ำดื่ม		/	/	/	/		
	11	น้ำดื่ม		วัดน้ำดื่ม		/	/	/	/		
	12	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	13	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	14	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	15	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	16	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	17	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	18	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	19	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	20	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	21	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		0.10	0.10	0.10	0.10	ในลักษณะนี้	
	22	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	23	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	24	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		
	25	น้ำมัน		วัดน้ำมัน		/	/	/	/		

หมายเหตุ: ☒ จุดตรวจพบรายการ

☒ ไม่พบรายการ


☐ ไม่พบรายการ แต่ใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค:

วันที่: 27/1/24

ผู้ตรวจเช็ค:


วันที่: 27/1/24

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		ฉบับ: 1.1.1.1				
1. รายละเอียดการตรวจ: <input type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> ไม่รู้ <input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> ไม่มี						
2. รายละเอียดการตรวจ: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE <input type="checkbox"/> ไม่รู้ <input type="checkbox"/> ไม่มี						
3. รายละเอียดการตรวจ: <input type="checkbox"/> ไม่รู้ <input type="checkbox"/> ไม่มี						
Report: <input type="checkbox"/> Not <input type="checkbox"/> OK Approved: <input type="checkbox"/> Not <input type="checkbox"/> OK						
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	วันที่ตรวจ	วันที่รับ	
FIRE PUMP	1. ปริมาณน้ำที่จ่าย	ตามปกติ	มีถังเก็บน้ำ 125-200 ลิตร	1 Week	2/2/2553	2/2/2553
	2. ปริมาณน้ำที่จ่าย	ตามปกติ	ถังเก็บน้ำ 1 ลิตร		2/2/2553	2/2/2553
	3. ปริมาณน้ำ	ตามปกติ	ถังเก็บน้ำ 1 ลิตร		2/2/2553	2/2/2553
	4. CHANGE / VOLT / AMP	ตามปกติ	27 VOLT 0.34 Amp		2/2/2553	2/2/2553
	5. CHANGE / VOLT / AMP	ตามปกติ	27 VOLT 0.34 Amp		2/2/2553	2/2/2553
	6. น้ำยา		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	7. ความดัน		200 PSI		2/2/2553	2/2/2553
	8. ความดัน COOLANT		10 PSI		2/2/2553	2/2/2553
	9. OIL PRESSURE		10 PSI		2/2/2553	2/2/2553
	10. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	11. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	12. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	13. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	14. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	15. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	16. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	17. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	18. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	19. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	20. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	21. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	22. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	23. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	24. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	25. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553

หมายเหตุ:   
☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน   
☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน   
☐ ไม่มีการตรวจเช็ค

ผู้ตรวจ:   
 วันที่: 2/2/53

ผู้รับ:   
 วันที่: 2/2/53

 <b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b> <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		ฉบับ: 1.1.1.1				
1. รายละเอียดการตรวจ: <input type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> ไม่รู้ <input type="checkbox"/> ไม่มี						
2. รายละเอียดการตรวจ: <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE <input type="checkbox"/> ไม่รู้ <input type="checkbox"/> ไม่มี						
3. รายละเอียดการตรวจ: <input type="checkbox"/> ไม่รู้ <input type="checkbox"/> ไม่มี						
Report: <input type="checkbox"/> Not <input type="checkbox"/> OK Approved: <input type="checkbox"/> Not <input type="checkbox"/> OK						
ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	วันที่ตรวจ	วันที่รับ	
FIRE PUMP	1. ปริมาณน้ำที่จ่าย	ตามปกติ	มีถังเก็บน้ำ 125-200 ลิตร	1 Week	2/2/2553	2/2/2553
	2. ปริมาณน้ำที่จ่าย	ตามปกติ	ถังเก็บน้ำ 1 ลิตร		2/2/2553	2/2/2553
	3. ปริมาณน้ำ	ตามปกติ	ถังเก็บน้ำ 1 ลิตร		2/2/2553	2/2/2553
	4. CHANGE / VOLT / AMP	ตามปกติ	27 VOLT 0.34 Amp		2/2/2553	2/2/2553
	5. CHANGE / VOLT / AMP	ตามปกติ	27 VOLT 0.34 Amp		2/2/2553	2/2/2553
	6. น้ำยา		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	7. ความดัน		200 PSI		2/2/2553	2/2/2553
	8. ความดัน COOLANT		10 PSI		2/2/2553	2/2/2553
	9. OIL PRESSURE		10 PSI		2/2/2553	2/2/2553
	10. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	11. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	12. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	13. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	14. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	15. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	16. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	17. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	18. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	19. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	20. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	21. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	22. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	23. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	24. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553
	25. น้ำยาหล่อ		มีถังเก็บ		2/2/2553	2/2/2553

หมายเหตุ:   
☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน   
☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน   
☐ ไม่มีการตรวจเช็ค

ผู้ตรวจ:   
 วันที่: 2/2/53

ผู้รับ:   
 วันที่: 2/2/53

 <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		หน้า 1 จาก 1									
		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>									
ส่วนประกอบเครื่องจักร: <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div> <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า    <input checked="" type="checkbox"/> ใช้น้ำมัน    <input type="checkbox"/> SECTION    <input type="checkbox"/> ADE LINE    <input type="checkbox"/> ระบาย    <input type="checkbox"/> ปั่นกำลัง    <input type="checkbox"/> 2.4 ลิตร    <input type="checkbox"/> Report    <input type="checkbox"/> Approved         </div> <div> <input type="checkbox"/> เกล็ดทอง    <input type="checkbox"/> ใช้น้ำมัน    <input type="checkbox"/> AMF LINE    <input checked="" type="checkbox"/> ปั่นกำลัง    <input type="checkbox"/> 2 ลิตร    <input type="checkbox"/> </div> </div>		Report    Approved Sign    Sign									
ชื่อ - เครื่องจักร	ชุดตรวจเช็ค	รายการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	SECTION	Work 1	Work 2	Work 3	Work 4	หมายเหตุ		
<b>FIRE PUMP</b>	1	ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง	ตามถัง	มีถังน้ำมัน 220-230 ลิตร	1 Work	✓	✓	✓	✓		
	2	ปริมาณน้ำดื่ม/น้ำเย็น	ตามถัง	ถังบรรจุน้ำดื่ม 1 ลิตร		✓	✓	✓	✓		
	3	ปริมาณน้ำดื่ม/น้ำเย็น	ตามถัง	ถังบรรจุน้ำดื่ม 1 ลิตร		✓	✓	✓	✓		
	4	CHARGE / VOLT / AMP	ตามถัง	27 VOLT 0.3-1 Amp		23.1	27.1	23.1	23.1		ใช้น้ำมันหล่อลื่น
	5	CHARGE / VOLT / AMP	ตามถัง	27 VOLT 0.3-1 Amp		23.1	27.1	23.1	23.1		
	6	น้ำมัน		มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	ใช้น้ำมันหล่อลื่น	
	7	อุณหภูมิ		200-250 องศา		24.0	24.0	24.0	24.0		
	8	อุณหภูมิ COOLING		ไม่เกิน 50 องศา		20	20	20	20		
	9	Oil Pressure		ไม่เกิน 10 bar		45	45	45	45		
	10	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	11	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	12	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	13	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	14	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	15	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	16	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	ใช้น้ำมันหล่อลื่น	
	17	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	18	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	19	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	20	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	21	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	ใช้น้ำมันหล่อลื่น	
	22	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	23	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	24	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	25	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ:
 

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน  
☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  
☐ ไม่พบหลักฐาน แต่ได้ใช้งาน

ผู้ตรวจเช็ค:   
 วันที่ 25/5/44

 <b>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</b>		หน้า 1 จาก 1									
		<b>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</b>									
ส่วนประกอบเครื่องจักร: <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div> <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า    <input checked="" type="checkbox"/> ใช้น้ำมัน    <input type="checkbox"/> SECTION    <input type="checkbox"/> ADE LINE    <input type="checkbox"/> ระบาย    <input type="checkbox"/> ปั่นกำลัง    <input type="checkbox"/> 2.4 ลิตร    <input type="checkbox"/> Report    <input type="checkbox"/> Approved         </div> <div> <input type="checkbox"/> เกล็ดทอง    <input type="checkbox"/> ใช้น้ำมัน    <input type="checkbox"/> AMF LINE    <input checked="" type="checkbox"/> ปั่นกำลัง    <input type="checkbox"/> 2 ลิตร    <input type="checkbox"/> </div> </div>		Report    Approved Sign    Sign									
ชื่อ - เครื่องจักร	ชุดตรวจเช็ค	รายการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	SECTION	Work 1	Work 2	Work 3	Work 4	หมายเหตุ		
<b>FIRE PUMP</b>	1	ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง	ตามถัง	มีถังน้ำมัน 220-230 ลิตร	1 Work	✓	✓	✓	✓		
	2	ปริมาณน้ำดื่ม/น้ำเย็น	ตามถัง	ถังบรรจุน้ำดื่ม 1 ลิตร		✓	✓	✓	✓		
	3	ปริมาณน้ำดื่ม/น้ำเย็น	ตามถัง	ถังบรรจุน้ำดื่ม 1 ลิตร		✓	✓	✓	✓		
	4	CHARGE / VOLT / AMP	ตามถัง	27 VOLT 0.3-1 Amp		23.1	27.1	23.1	23.1		ใช้น้ำมันหล่อลื่น
	5	CHARGE / VOLT / AMP	ตามถัง	27 VOLT 0.3-1 Amp		23.1	27.1	23.1	23.1		
	6	น้ำมัน		มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	ใช้น้ำมันหล่อลื่น	
	7	อุณหภูมิ		200-250 องศา		24.0	24.0	24.0	24.0		
	8	อุณหภูมิ COOLING		ไม่เกิน 50 องศา		20	20	20	20		
	9	Oil Pressure		ไม่เกิน 10 bar		45	45	45	45		
	10	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	11	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	12	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	13	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	14	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	15	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	16	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	ใช้น้ำมันหล่อลื่น	
	17	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	18	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	19	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	20	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	21	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓	ใช้น้ำมันหล่อลื่น	
	22	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	23	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	24	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		
	25	น้ำมัน		ไม่มีน้ำมัน		✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ:
 

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน  
☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน  
☐ ไม่พบหลักฐาน แต่ได้ใช้งาน

ผู้ตรวจเช็ค:   
 วันที่ 25/5/44



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

## ใบตรวจเช็คระบบ Water Pump & Fire Pump

เดือน.....สิงหาคม - กันยายน.....ปี 2023

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED







# REPORT



บริษัท รีน เอ็ม แอนด์ อี เอ็นจิเนียริง จำกัด  
ตรวจสอบและบำรุงรักษา (PM) Fire Pump

JOHNDEERE Model : 4039TF008

สถานที่ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอวiation ไรโรลด์ จำกัด มีถนนตะขุสี่ จังหวัดระยอง



Description : เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง	
ก่อนดำเนินการ	เสร็จเรียบร้อยแล้ว
	

Description : เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง	
ดำเนินการเปลี่ยน	พ่นสีน้ำมัน
	





Project

ตรวจซ่อมและบำรุงรักษา (PM) Fire Pump

Description : เปลี่ยนกรองอากาศ

ก่อนดำเนินการ



เสร็จเรียบร้อยแล้ว



Description : เปลี่ยนกรองอากาศ

ดำเนินการเปลี่ยน



พร้อมใช้งาน



Project

ตรวจซ่อมและบำรุงรักษา (PM) Fire Pump

Description : เติมน้ำยาหล่อเย็น

ก่อนดำเนินการ



ดำเนินการ



Description : เติมน้ำยาหล่อเย็น

ดำเนินการ



ดำเนินการ



Project

ตรวจสอบและบำรุงรักษา (PM) Fire Pump

Description : เปลี่ยนสายพานเครื่องยนต์

ก่อนเปลี่ยน



หลังจากเปลี่ยน



Description : เปลี่ยนสายพานเครื่องยนต์

หลังจากเปลี่ยน



หลังทำความสะอาด



Project

ตรวจสอบและบำรุงรักษา (PM) Fire Pump

Description : ตรวจสอบแบตเตอรี่

ก่อนการ



หลังการ



Description : ตรวจสอบแบตเตอรี่

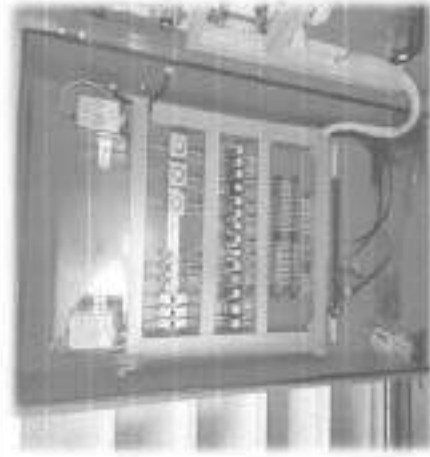
ก่อนการ



หลังการ



Description : ตรวจสอบระบบเครื่องยาสักตู้คอนโทรล บิม ช็อกกัม



Description : ตรวจสอบระบบเครื่องยาสักตู้คอนโทรล บิม ช็อกกัม



Description : ตรวจสอบระบบเครื่องยาสักตู้คอนโทรล บิม ช็อกกัม



Description : ตรวจสอบระบบเครื่องยาสักตู้คอนโทรล บิม ช็อกกัม



Description : ตรวจเช็คระบบเครื่องแบบตู้คอนโทรล ปัม ช็อคกัม



Description : ตรวจเช็คระบบเครื่องแบบตู้คอนโทรล ปัม ช็อคกัม



Description : ตรวจเช็คระบบเครื่องแบบตู้คอนโทรล ปัม ช็อคกัม



Description : ตรวจเช็คระบบเครื่องแบบตู้คอนโทรล ปัม ช็อคกัม



Description : ตรวจเช็คระบบเครื่องยนต์สูดลมไทรด ปั่น ชีงกักเก็บ



Description : ตรวจเช็คระบบเครื่องยนต์สูดลมไทรด ปั่น ชีงกักเก็บ



Description : ตรวจเช็คระบบเครื่องยนต์สูดลมไทรด ปั่น ชีงกักเก็บ



Description : ตรวจเช็คระบบเครื่องยนต์สูดลมไทรด ปั่น ชีงกักเก็บ





Description : ส่วนประกอบ



Description : ส่วนประกอบ

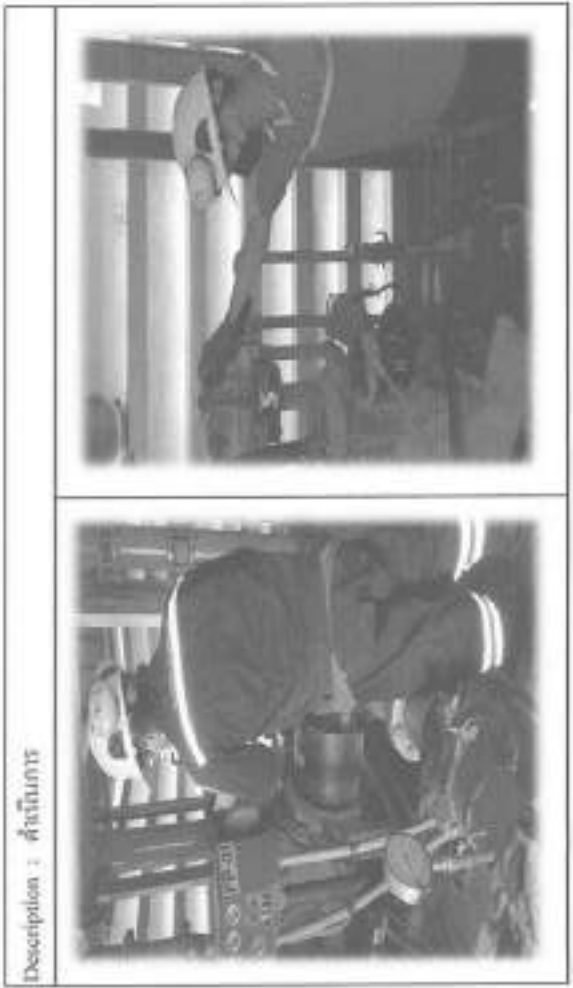


Description : ส่วนประกอบ



Description : ส่วนประกอบ







FIRE PUMP COMMISSIONING REPORT

ชื่อลูกค้า	บริษัท อิมเมคโวลชั่นสมท เมคส์ โปรเจกส์ จำกัด	เลขที่ใบสั่งซื้อ	PO430872590
สถานที่	บริษัท อิมเมคโวลชั่นสมท เมคส์ โปรเจกส์ จำกัด (CCE2) สำนักงาน สาขา อื่นๆ 50/ปากมดลูก 50004 21140	วันที่ทดสอบ	17/02/2566

CONTROL PANEL	
Brand / ชื่อ :	UNITED POWER
Model / รุ่น :	
S/N :	
JOCKEY PUMP	
Brand / ชื่อ :	GRUNDFOS
Model / รุ่น :	A9631349P1110
S/N :	0001
Kw :	4
RP4 :	2902
CONTROLLER JOCKEY PUMP	
Brand / ชื่อ :	Unicem
Model / รุ่น :	
S/N :	

ตรวจเช็คการทำงานของปั้มน้ำดับเพลิง /CHECK FIRE PUMP

ชื่อลูกค้า	บริษัท อิมเมคโวลชั่นสมท เมคส์ โปรเจกส์ จำกัด	เลขที่ใบสั่งซื้อ	PO430872590
สถานที่	บริษัท อิมเมคโวลชั่นสมท เมคส์ โปรเจกส์ จำกัด (CCE2) สำนักงาน สาขา อื่นๆ 50/ปากมดลูก 50004 21140	วันที่	17/02/2566

No.	รายละเอียด	ปกติ	ไม่ปกติ	เปลี่ยน	ไม่เปลี่ยน	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิง		✓	✓		
2	ตรวจสอบน้ำมันดับเพลิง		✓	✓		
3	ตรวจสอบสภาพ		✓	✓		
4	น้ำมันเชื้อเพลิง		✓	✓		
5	น้ำมันดับเพลิง		✓	✓		ดีเซล 100
6	ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓				13.31V ,13.41V
7	ระดับน้ำมันดับเพลิง	✓				
8	แจ้งเตือนระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓				
9	ตรวจสอบสายไฟแบตเตอรี่	✓				
10	ตรวจสอบแรงดันแบตเตอรี่	✓				
11	ตรวจสอบชุดเครื่องสูบน้ำ	✓				
12	ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำ	✓				
13	ตรวจสอบปั้มน้ำ	✓				
14	ระบบควบคุมระบบดับเพลิง	✓				
15	ตรวจสอบระดับน้ำมัน		✓	✓		
16	ตรวจสอบสายไฟ, ป้อนสัญญาณ	✓				

ตรวจสอบเช็คเครื่องสูบน้ำดับเพลิง /CHECK FIRE PUMP

ชื่อลูกค้า	บริษัท อิมเมจรับจ้างแบบ แคลสสิค โปรดักส์ จำกัด	เลขที่ใบแจ้งหนี้	PO4430072590
สถานที่	บริษัท อิมเมจรับจ้างแบบ แคลสสิค โปรดักส์ จำกัด (CPX)	วันที่	17/02/2566
สถานที่	สำนักงานบริหาร อำเภอป่าอ้อสงขลา เขตสงขลา 21140		

No.	รายละเอียด	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
17	ระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓				
18	ระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓				
19	ระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓				
20	ระดับน้ำในถังดับเพลิง (Fire Pump Auto / Manual)		✓			Auto ไม่ได้
21	ระดับน้ำในถังดับเพลิง (Fire Pump Auto / Manual)	✓				
22	ระดับน้ำในถังดับเพลิง (Fire Pump Auto / Manual)		✓			คนกดปุ่มดับเพลิง
23	ระดับน้ำในถังดับเพลิง (Fire Pump Auto / Manual)		✓			คนกดปุ่มดับเพลิง

หน้า 1 จาก 1

เอกสารแนบท้าย  
ตรวจสอบเช็คเครื่องสูบน้ำดับเพลิง /CHECK FIRE PUMP

ชื่อลูกค้า	บริษัท อิมเมจรับจ้างแบบ แคลสสิค โปรดักส์ จำกัด	เลขที่	PO4430072590
สถานที่	บริษัท อิมเมจรับจ้างแบบ แคลสสิค โปรดักส์ จำกัด	วันที่	17/02/2566
สถานที่	สำนักงานบริหาร อำเภอป่าอ้อสงขลา เขตสงขลา 21140		

No.	Description	ข้อเสนอแนะ
1.	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	แนะนำให้เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก หรือ เปลี่ยนปั๊ม
2.	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	แนะนำให้เปลี่ยนปั๊ม
3.	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง	แนะนำให้เปลี่ยนปั๊ม
4.	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง (Fire Pump Auto / Manual)	แนะนำให้เปลี่ยนปั๊ม
5.	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง (Fire Pump Auto / Manual)	แนะนำให้เปลี่ยนปั๊ม
6.	ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง (Fire Pump Auto / Manual)	แนะนำให้เปลี่ยนปั๊ม





T.J.M.A./7850...

...T...M...3000...



1000

...7...7...9A...1...2855...

ศูนย์เทคโนโลยีคอมพิวเตอร์  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าพนักงานผู้รับเรื่อง

ชื่อ.....  
ตำแหน่ง.....

รายละเอียดการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม

จากข้อมูลที่ได้รับจากเจ้าพนักงานผู้รับเรื่อง..... บริษัท.....

ชื่อโรงงาน..... บริษัท.....

ที่ตั้งโรงงาน.....

ข้อมูลโรงงาน.....

ข้อมูลโรงงาน.....

ข้อมูลโรงงาน.....

ข้อมูลโรงงาน.....

( ) การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ( ) การไฟฟ้าฝ่ายผลิต

รวมไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน.....

ขนาดของตู้.....

ชนิดของตู้.....

ขนาดของตู้.....

จำนวน.....

ชนิดของตู้.....

ขนาดของตู้.....

จำนวน.....

ชนิดของตู้.....

ขนาดของตู้.....

จำนวน.....

ชนิดของตู้.....

ขนาดของตู้.....

บริษัท.....

ขนาดของตู้.....

จำนวน.....

ชนิดของตู้.....

ขนาดของตู้.....

จำนวน.....

ชนิดของตู้.....

ขนาดของตู้.....

จำนวน.....

ชนิดของตู้.....

ขนาดของตู้.....

จำนวน.....

ชนิดของตู้.....

ขนาดของตู้.....

ระบบสายดิน

จุดดิน ( ) มีสายดิน.....

จุดดิน ( ) ไม่มี.....

จุดดิน ( ) มีสายดิน.....

จุดดิน ( ) ไม่มี.....

จุดดิน ( ) มีสายดิน.....

จุดดิน ( ) ไม่มี.....

จุดดิน ( ) มีสายดิน.....

จุดดิน ( ) ไม่มี.....

จุดดิน ( ) มีสายดิน.....

จุดดิน ( ) ไม่มี.....

จุดดิน ( ) มีสายดิน.....

จุดดิน ( ) ไม่มี.....

จุดดิน ( ) มีสายดิน.....

จุดดิน ( ) ไม่มี.....

จุดดิน ( ) มีสายดิน.....

จุดดิน ( ) ไม่มี.....

จุดดิน ( ) มีสายดิน.....

สภาพระบบไฟฟ้า

1. ส่วนตัว Yearly Protection Maintenance.....

ส่วนตัว Yearly Protection Maintenance.....

ส่วนตัว Yearly Protection Maintenance.....

ส่วนตัว Yearly Protection Maintenance.....

ส่วนตัว Yearly Protection Maintenance.....

ส่วนตัว Yearly Protection Maintenance.....

ชื่อ.....

ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง.....

ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศ  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

ชื่อ.....  
ตำแหน่ง.....

จากเอกสารของระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงานอุตสาหกรรม

จัดทำโดยวิศวกรระบบไฟฟ้าโรงงาน..... มีชื่อ..... และช่างเทคนิค.....

ชื่อ..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

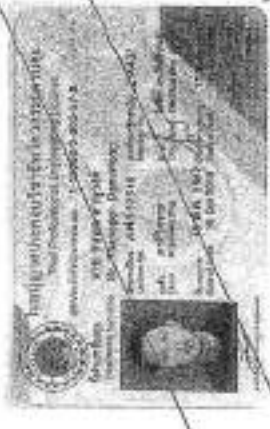
ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง..... ตำแหน่ง.....





ใช้สำหรับแสดงตรวจสอบความปลอดภัยเท่านั้น  
บริษัท... (ชื่อบริษัท) ... (ชื่อผู้ถือบัตร) ... (ชื่อผู้ออกบัตร)  
วันที่... เดือน... ปี... พ.ศ. ๒๕๖๓



ภาคผนวก ก  
เอกสารรับรอง



กระทรวงมหาดไทย

โดยอาศัย

การที่คณะรัฐมนตรีได้มีมติเห็นชอบร่างพระราชบัญญัติว่าด้วยการ

แก้ไขเพิ่มเติมกฎหมายว่าด้วยการปกครองส่วนท้องถิ่น

จึงขอเสนอให้คณะรัฐมนตรีพิจารณา

ตามที่คณะรัฐมนตรีได้มีมติเห็นชอบร่างพระราชบัญญัติว่าด้วยการ  
แก้ไขเพิ่มเติมกฎหมายว่าด้วยการปกครองส่วนท้องถิ่น  
เป็นอันเรียบร้อยแล้ว และเห็นว่าสมควรที่จะตราเป็นกฎหมาย  
ว่าด้วยการปกครองส่วนท้องถิ่น และเพื่อให้เป็นไปตามเจตนารมณ์  
ของร่างพระราชบัญญัติว่าด้วยการปกครองส่วนท้องถิ่น  
จึงขอเสนอให้คณะรัฐมนตรีพิจารณา

ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

*(Signature)*

(นายสุชาติ สวัสดิ์ศรี)

ผู้อำนวยการกองกฎหมาย

COPY



Onnonsong Publishing Co., Ltd.  
11/100 Moo 8 Nakongchum, Phrasong, Rayong 31140  
Tel. 038-036270-33

ONNONSONG PUBLISHING CO., LTD.

วันที่ 10/12/55

วันที่ 25 ธันวาคม 2555

เรื่อง ขอบขออนุญาตใช้ภาพประกอบ  
เรื่อง ขอบขออนุญาตใช้ภาพประกอบ

ที่ส่งมาทาง อธิการบดีมหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรญาณ

เรียน ท่านอธิการบดีมหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรญาณ  
เรียน ท่านอธิการบดีมหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรญาณ

เรียน ท่านอธิการบดีมหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรญาณ

เรียน ท่านอธิการบดีมหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรญาณ

เรียน ท่านอธิการบดีมหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรญาณ



นางสาวกัญญา งามชู  
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ONNONSONG



17299 - 01060533

ยื่นขอจดทะเบียนการค้าของแบบฟอร์มขอจดทะเบียนใช้สิทธิบัตรฉบับนี้ให้พิจารณา  
กรมสิทธิบัตร กรมทรัพย์สินทางปัญญา กระทรวงพาณิชย์

ยื่นขอจดทะเบียนการค้าของแบบฟอร์มขอจดทะเบียนใช้สิทธิบัตรฉบับนี้ให้พิจารณา  
กรมสิทธิบัตร กรมทรัพย์สินทางปัญญา กระทรวงพาณิชย์

O ได้ยื่นขอจดทะเบียนการค้าของแบบฟอร์มขอจดทะเบียนใช้สิทธิบัตรฉบับนี้ให้พิจารณา

O ได้ยื่นขอจดทะเบียนการค้าของแบบฟอร์มขอจดทะเบียนใช้สิทธิบัตรฉบับนี้ให้พิจารณา

ขอสงวนสิทธิ์ในสิทธิบัตรฉบับนี้  
ในเขตประเทศ

ขอสงวนสิทธิ์ในสิทธิบัตรฉบับนี้  
ในเขตประเทศ

ขอสงวนสิทธิ์ในสิทธิบัตรฉบับนี้  
ในเขตประเทศ

ขอสงวนสิทธิ์ในสิทธิบัตรฉบับนี้  
ในเขตประเทศ

ขอสงวนสิทธิ์ในสิทธิบัตรฉบับนี้  
ในเขตประเทศ

ขอสงวนสิทธิ์ในสิทธิบัตรฉบับนี้  
ในเขตประเทศ

ขอสงวนสิทธิ์ในสิทธิบัตรฉบับนี้  
ในเขตประเทศ

ขอสงวนสิทธิ์ในสิทธิบัตรฉบับนี้  
ในเขตประเทศ

ขอสงวนสิทธิ์ในสิทธิบัตรฉบับนี้  
ในเขตประเทศ

ขอสงวนสิทธิ์ในสิทธิบัตรฉบับนี้  
ในเขตประเทศ



นายสมชาย

ขอสงวนสิทธิ์ในสิทธิบัตรฉบับนี้  
ในเขตประเทศ





จุดตรวจ	รายการตรวจ	จุดตรวจ	จุดตรวจ	จุดตรวจ
๒.๕.๑๑	๒.๕.๑๑.๑ รวบรวม (Main Circuit)			
	๒.๕.๑๑.๑.๑ สายไฟฟ้าแรงดันสูง			
	- สายไฟฟ้าแรงดันสูง (CV) ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>	✓		
	- สายไฟฟ้าแรงดันสูง (CV) ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>	✓		
	สายไฟฟ้า ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
๒.๕.๑๑.๒	๒.๕.๑๑.๒ รวบรวมสายไฟฟ้า			
	- สายไฟฟ้าแรงดันสูง (CV) ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>	✓		
	- สายไฟฟ้าแรงดันสูง (CV) ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>	✓		
	สายไฟฟ้า ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
๒.๕.๑๑.๓	๒.๕.๑๑.๓ รวบรวมสายไฟฟ้า			
	- สายไฟฟ้าแรงดันสูง (CV) ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>	✓		
	- สายไฟฟ้าแรงดันสูง (CV) ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>	✓		
	สายไฟฟ้า ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			

หมายเหตุ : รายการที่ตรวจสอบไม่พบข้อบกพร่อง

จุดตรวจ	รายการตรวจ	จุดตรวจ	จุดตรวจ	จุดตรวจ
๒.๕.๑๑.๔	๒.๕.๑๑.๔ รวบรวมสายไฟฟ้า			
	- สายไฟฟ้าแรงดันสูง (CV) ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>	✓		
	- สายไฟฟ้าแรงดันสูง (CV) ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>	✓		
	สายไฟฟ้า ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
๒.๕.๑๑.๕	๒.๕.๑๑.๕ รวบรวมสายไฟฟ้า			
	- สายไฟฟ้าแรงดันสูง (CV) ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>	✓		
	- สายไฟฟ้าแรงดันสูง (CV) ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>	✓		
	สายไฟฟ้า ..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			
	..... 3 (8 x 100) ..... mm <sup>2</sup>			

หมายเหตุ : รายการที่ตรวจสอบไม่พบข้อบกพร่อง



จุดตรวจ	รายการตรวจ	ใช่/ไม่ใช่	ควรปรับปรุง	ข้อบกพร่อง	ดำเนินการตามเกณฑ์
	<p>๒.๔.๒ มอเตอร์ไฟฟ้า... LFC.....</p> <p>จำนวนตัวที่ติดตั้ง..... CANTEN.....</p> <p>ใบระบับมอเตอร์..... MD9-1.....</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p>..... สภาพแวดล้อม</p> <p>✓ .. สภาพเหมาะสม</p> <p>..... สีใดๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อกับตู้</p> <p>- ตัวมอเตอร์มีฉนวนหุ้มอย่างดี</p> <p>- สายพานมอเตอร์ที่วางจะแข็งแรงดี</p> <p>- การต่อสาย</p> <p>- การป้องกันตัวมอเตอร์ให้เสีย</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>	<p>✓</p>	<p>สภาพ</p>	
	<p>๒.๔.๒ เครื่องปรับอากาศ</p> <p>จำนวน..... MCCB.....</p> <p>BC..... KA..... 440..... V</p> <p>ชนิดการต่อ AT..... 150..... A</p> <p>AF..... 230..... A</p>				
	<p>๒.๔.๒.๑ สภาพแวดล้อม</p> <p>- สภาพทั่วไป..... 115V..... 10..... mm</p> <p>- สภาพแวดล้อม</p>	<p>✓</p> <p>✓</p>			
	<p>๒.๔.๒.๑ จุดตรวจจุดตรวจ</p> <p>✓ .. สีใดๆ</p> <p>..... สีใดๆ</p>				
	<p>๒.๔.๒.๑ สีใดๆ</p> <p>1. สภาพ MCCB ที่ LFC ที่ CANTEN มีจุดตรวจ</p> <p>การป้องกันไฟฟ้า</p> <p>2. สภาพไฟฟ้า</p>				

หมายเหตุ : ๑. แหล่งข้อมูล คือ สหกรณ์ผู้เลี้ยงกุ้งในจังหวัด  
๒. ใช้สมการการถดถอยแบบ ๑ ตัวแปร ๓ แบบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	วันที่	การเปลี่ยนแปลง	ผู้ตรวจ	ที่แนบมา
	<p>๒.๑.๒ ตรวจสอบ DB-1 Coding Line Print            - ตรวจบันทึกที่ติดตั้ง Coding Line            - บันทึกข้อมูลรหัส MOD-I            ๒.๑.๒.๓ การติดตั้ง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>..... การเชื่อมต่อสาย</li> <li>✓ .. สายไฟขาด</li> <li>..... สีขาว</li> <li>- ขาดค่าไว้</li> <li>- ตรวจสอบ และ จุดต่อขั้ว</li> <li>- ตรวจสอบตู้ไฟฟ้าภายในห้องเครื่อง</li> <li>- ตรวจสอบสายเคเบิลที่วางเส้นเป็นระเบียบ</li> <li>- ตรวจสอบสาย</li> <li>- ทดสอบส่วนอื่นที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า</li> </ul>	<input checked="" type="checkbox"/>  <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>       		<div style="text-align: center;">ทุก Post</div>
	<p>๒.๑.๒.๔ ตรวจสอบระบบป้องกันไฟไหม้</p> <p>ชนิด MOD-I</p> <p>SC... 50... 8A U316... 415... V</p> <p>ที่ติดตั้ง AT... 600... A</p> <p>AP... 800... A</p>	<input checked="" type="checkbox"/>     			
	<p>๒.๑.๒.๕ ตรวจสอบสายส่ง</p> <p>- สายรับ รับ THV... 120... mm<sup>2</sup></p> <p>- สายส่งรับสายส่ง</p>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>			
	<p>๒.๑.๒.๖ ตรวจสอบสายส่ง</p> <p>... ✓ ... ไม่ดี</p> <p>.... ติดปกติ</p>				
	<p>๒.๑.๒.๗ สายส่ง</p> <p>1. สายส่ง PM</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				







จุดตรวจ	รายการตรวจสอบ	ใช้	ครบถ้วน	ต้อง	ดำเนินการแก้ไข
๒.๑	๒.๑.๑ การติดตั้งตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า (ตรวจสอบผู้ใช้งาน): - การเปิดตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า - ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า (Disconnecting Switch) - RMD - ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า	✓ ✓			
	๒.๑.๒ ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า				
	๒.๑.๓ ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า				
๒.๒	๒.๒.๑ ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า TR-2 ขนาด 2500 VA ขนาด 2500/000-250 Impedance Voltage 5.8% ชนิด - ✓ - 0.8 - Deg ..... (เป็น)				
	๒.๒.๒ ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า ..... ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า ✓ ..... ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า ..... ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า				
	๒.๒.๓ ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า ขนาด Drop Out Fuse ชนิดตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า				

จุดตรวจ	รายการตรวจสอบ	ใช้	ครบถ้วน	ต้อง	ดำเนินการแก้ไข
๒.๑	๒.๑.๑ การติดตั้งตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า (ตรวจสอบผู้ใช้งาน): - การเปิดตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า (Disconnecting Switch) - RMD - ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า	✓ ✓			
	๒.๑.๒ ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า	✓			
	๒.๑.๓ ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า	✓			
๒.๒	๒.๒.๑ ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า TR-2 ขนาด 2500 VA ขนาด 2500/000-250 Impedance Voltage 5.8% ชนิด - ✓ - 0.8 - Deg ..... (เป็น)	✓ ✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๒ ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า ..... ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า ✓ ..... ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า ..... ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๓ ตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า ขนาด Drop Out Fuse ชนิดตู้ควบคุมแรงดันไฟฟ้า	✓			





[illegible]

**Abstract:**

Dr. Margaret MacLennan is a child psychologist.

[illegible]

Topic: *... ..*

La. Télévision Intercontinentale - 10000 - 10000 - 10000













จุดตรวจ	รายการตรวจพบ	วันที่	การปฏิบัติงาน	ผู้ลงบันทึก	ผู้ควบคุม/ผู้ตรวจ
	<p>๒.๑.๒ การติดตั้งสายดินตู้ควบคุม</p> <p>(ส่วนของผู้ใช้) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สายดินตู้ควบคุม</li> <li>- สายดินตู้ควบคุม (Disconnecting Switch)</li> <li>- EMI</li> <li>- สายดิน</li> </ul>				
	<p>๒.๑.๓ สายดิน :</p>				
๒.๒ การติดตั้ง	<p>๒.๒.๑ การติดตั้งสายดินตู้ควบคุม</p> <p>สายดินตู้ควบคุม ๒๕๐๐ kVA สายดิน ๒๕๐๐/๑๐๐ V</p> <p>Impedance Voltage ๐.๒๕/๖.๓๕ %</p> <p>จุดดิน - - - Oil - - - Day</p> <p>... สายดิน</p>				
	<p>๒.๒.๒ การติดตั้งสายดินตู้ควบคุม</p> <p>สายดินตู้ควบคุม ๒๕๐๐ kVA สายดิน ๒๕๐๐/๑๐๐ V</p> <p>Impedance Voltage ๐.๒๕/๖.๓๕ %</p> <p>จุดดิน - - - Oil - - - Day</p> <p>... สายดิน</p>				
	<p>๒.๒.๓ การติดตั้งสายดินตู้ควบคุม</p> <p>สายดินตู้ควบคุม ๒๕๐๐ kVA สายดิน ๒๕๐๐/๑๐๐ V</p> <p>Impedance Voltage ๐.๒๕/๖.๓๕ %</p> <p>จุดดิน - - - Oil - - - Day</p> <p>... สายดิน</p>				

จุดตรวจ	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่ใช่	สรุปปัญหา	ทั้งนี้ทั้งนี้	ดำเนินการตามข้อ
	๒.๒.๑ การตั้งคณะกรรมการผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๒ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๓ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๔ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๕ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๖ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๗ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๘ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๙ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๑๐ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๑๑ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๑๒ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๑๓ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๑๔ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๑๕ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๑๖ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๑๗ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๑๘ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๑๙ การตั้งผู้รับผิดชอบ				
	๒.๒.๒๐ การตั้งผู้รับผิดชอบ				





[illegible][illegible]

จุดประสงค์	รายละเอียดของ	ผู้ทำ	ควรใช้ช่วง	เดือนปีใด	กับอะไรพร้อมกัน
๑.๕ วัตถุประสงค์ โดยทั่วไป	เพื่อสนับสนุนให้... ๑.๕.๑ การศึกษา ๑.๕.๒ การศึกษา ๑.๕.๓ ...				

## ภาคผนวก ก เอกสารรับรอง

หมายเหตุ หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับวิธีการตรวจสอบเอกสารนี้ กรุณา ติดต่อฝ่ายวิชาการ หรือฝ่ายบริหาร เพื่อขอคำแนะนำ

### ๑. การตรวจสอบเอกสาร

- ๑.๕.๑ ...ให้ข้อมูล ...
- ๑.๕.๒ ...ให้ข้อมูล ...
- ๑.๕.๓ ...ให้ข้อมูล ...

ความพึงพอใจของ

---



---



---



---



---



---



---



---

โดย ...  
(...)  
วันที่ ... เดือน ... ปี ...





